



Ax-Series

Priručnik uređaja

Ax130i

Ax150i

Ax350i

Ax550i



Domino. Do more.

DOMINO

Sva prava zadržana. Nijedan deo ovog izdanja ne sme da se umnožava, čuva u sistemu za preuzimanje niti prenosi ni u kom obliku i ni na koji način, elektronski, mehanički, fotokopiranjem, snimanjem ili na bilo koji drugi način, bez prethodnog odobrenja kompanije Domino Printing Sciences plc.

Domino Printing Sciences plc. ima politiku konstantnog unapređivanja proizvoda i zbog toga kompanija zadržava pravo da, bez prethodnog obaveštenja, izmeni specifikacije u ovom priručniku za proizvod.

© Domino Printing Sciences plc. 2022.

Informacije o prodaji, servisu i mastilima potražite na:

www.buydomino.com

www.domino-printing.com

Domino UK Limited

Trafalgar Way
Bar Hill
Cambridge CB23 8TU
United Kingdom
Telefon: 01954 782551
Faks: 01954 782874

Elmed d.o.o.

JNA 166
21235 Temerin
Serbia
Tel: +381 21 844 767
Tel2: +381 63 594 521
Fax: +381 21 844 767
office@elmedint.com
www.elmedint.com

AMENDMENT RECORD

Izmena

Svi delovi u izdanju 1
Svi delovi u izdanju 2
Svi delovi u 3. izdanju
Svi delovi u izdanju 4
Svi delovi u izdanju 5
Svi delovi u izdanju 6
Svi delovi u izdanju 7

Datum

Novembar 2016.
Maj 2017.
Jul 2018.
Februar 2019.
April 2021.
novembar 2021.
Februar 2022

UVOD U PRIRUČNIK UREĐAJA

Ovaj Priručnik uređaja, Domino br. dela EPT029874, predstavlja zvaničan dokument za instalaciju, korišćenje i održavanje štampača Domino Ax-Series Kontinuirani Ink Jet.

Ovaj Priručnik uređaja treba koristiti tako da potpomogne i upotpuni bilo koji program obuke koji postoji za proizvod. Nije dizajniran da zameni bilo koji takav program.

Ovaj priručnik za proizvod je prevod „Originalnih uputstava“. On predstavlja „prevod“ u svrhu Direktive o mašineriji.

Kompanija Domino neće prihvati nikakvu odgovornost za oštećenje opreme ili povredu osoblja izazvanu neovlašćenim ili nepravilnim korišćenjem opreme Kontinuirani Ink Jet.

Popravke, prilagođavanja i bilo kakve promene podešavanja ili delova mašine mogu vršiti isključivo inženjeri sa obukom kompanije Domino. Uvek bi trebalo da se koriste originalni delovi kompanije Domino, kako bi se obezbedili kvalitet i performanse.

Korisnici opreme su upozorenji da je od velike važnosti da pročitaju, razumeju i ponašaju se prema datim informacijama u delu 1: Zdravlje i bezbednost. Ovaj deo Priručnik uređaja određuje i skup simbola koji se koristi u drugim delovima Priručnik uređaja kako bi se prenela specijalna upozorenja ili obaveze. Zbog toga je od velike važnosti da su korisnici upoznati sa njima i da se ponašaju u skladu sa tim.

Važno je da:

- Čuvajte priručnik do kraja radnog veka opreme.
- Prosledite priručnik svakom narednom vlasniku ili korisniku opreme.

END USER LICENSE AGREEMENT

You have acquired a device (“DEVICE”) that includes software licensed by Domino UK Ltd from Microsoft Licensing Inc. or its affiliates (“MS”). Those installed software products of MS origin, as well as associated media, printed materials, and “online” or electronic documentation (“SOFTWARE”) are protected by international intellectual property laws and treaties. The SOFTWARE is licensed, not sold. All rights reserved.

IF YOU DO NOT AGREE TO THIS END USER LICENSE AGREEMENT (“EULA”), DO NOT USE THE DEVICE OR COPY THE SOFTWARE. INSTEAD, PROMPTLY CONTACT DOMINO UK LTD FOR INSTRUCTIONS ON RETURN OF THE UNUSED DEVICE(S) FOR A REFUND. ANY USE OF THE SOFTWARE, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO USE ON THE DEVICE, WILL CONSTITUTE YOUR AGREEMENT TO THIS EULA (OR RATIFICATION OF ANY PREVIOUS CONSENT). GRANT OF SOFTWARE LICENSE. This EULA grants you the following license:

- You may use the SOFTWARE only on the DEVICE.
- NOT FAULT TOLERANT. THE SOFTWARE IS NOT FAULT TOLERANT. DOMINO UK LTD HAS INDEPENDENTLY DETERMINED HOW TO USE THE SOFTWARE IN THE DEVICE, AND MS HAS RELIED UPON DOMINO UK LTD TO CONDUCT SUFFICIENT TESTING TO DETERMINE THAT THE SOFTWARE IS SUITABLE FOR SUCH USE.
- NO WARRANTIES FOR THE SOFTWARE. THE SOFTWARE is provided “AS IS” and with all faults. THE ENTIRE RISK AS TO SATISFACTORY QUALITY, PERFORMANCE, ACCURACY, AND EFFORT (INCLUDING LACK OF NEGLIGENCE) IS WITH YOU. ALSO, THERE IS NO WARRANTY AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE SOFTWARE OR AGAINST INFRINGEMENT. IF YOU HAVE RECEIVED ANY WARRANTIES REGARDING THE DEVICE OR THE SOFTWARE, THOSE WARRANTIES DO NOT ORIGINATE FROM, AND ARE NOT BINDING ON, MS.
- Note on Java Support. The SOFTWARE may contain support for programs written in Java. Java technology is not fault tolerant and is not designed, manufactured, or intended for use or resale as online control equipment in hazardous environments requiring fail-safe performance, such as in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation or communication systems, air traffic control, direct life support machines, or weapons systems, in which the failure of Java technology could lead directly to death, personal injury, or severe physical or environmental damage. Sun Microsystems, Inc. has contractually obligated MS to make this disclaimer.
- No Liability for Certain Damages. EXCEPT AS PROHIBITED BY LAW, MS SHALL HAVE NO LIABILITY FOR ANY INDIRECT, SPECIAL, CONSEQUENTIAL OR INCIDENTAL DAMAGES ARISING FROM OR IN CONNECTION WITH THE USE OR PERFORMANCE OF THE SOFTWARE. THIS LIMITATION SHALL APPLY EVEN IF ANY REMEDY FAILS OF ITS ESSENTIAL PURPOSE. IN NO EVENT SHALL MS BE LIABLE FOR ANY AMOUNT IN EXCESS OF U.S. TWO HUNDRED FIFTY DOLLARS (U.S.\$250.00).
- Limitations on Reverse Engineering, Decompilation, and Disassembly. You may not reverse engineer, decompile, or disassemble the SOFTWARE, except and only to the extent that such activity is expressly permitted by applicable law notwithstanding this limitation.
- SOFTWARE TRANSFER ALLOWED BUT WITH RESTRICTIONS. You may permanently transfer rights under this EULA only as part of a permanent sale or transfer of the Device, and only if the recipient agrees to this EULA. If the SOFTWARE is an upgrade, any transfer must also include all prior versions of the SOFTWARE.

EXPORT RESTRICTIONS. You acknowledge that SOFTWARE is of US-origin. You agree to comply with all applicable international and national laws that apply to the SOFTWARE, including the U.S. Export Administration Regulations, as well as end-user, end-use and country destination restrictions issued by U.S. and other governments. For additional information on exporting the SOFTWARE, see <http://www.microsoft.com/exporting/>.

OBAVEŠTENJE AMERIČKE FEDERALNE KOMISIJE ZA KOMUNIKACIJU (FCC)

Napomena	Ova oprema je testirana i ustanovljeno je da je usaglašena sa ograničenjima za digitalni uređaj klase A, u skladu sa delom 15 FCC pravila. Ova ograničenja su utvrđena kako bi se obezbedila razumna zaštita od štetnih smetnji prilikom rada opreme u komercijalnom okruženju. Ova oprema stvara, koristi i može da emituje radiofrekventnu energiju, a ukoliko se ne instalira i ne koristi u skladu sa priručnikom za upotrebu, može da prouzrokuje štetne smetnje za radio komunikaciju. Upotreba ove opreme u stambenim područjima verovatno će dovesti do štetnih smetnji i u tom slučaju korisnik će o svom trošku morati da ukloni smetnje.
----------	---

Bilo kakve izmene ili modifikacije koje nisu izričito odobrene od strane proizvođača mogu da ponište pravo korisnika da koristi opremu.

EVROPSKA IZJAVA O ELEKTROMAGNETNOJ KOMPATIBILNOSTI

Ovaj proizvod može uzrokovati smetnje ukoliko se koristi u stambenim područjima. Takva upotreba se mora izbegavati, osim ukoliko korisnik ne preduzme posebne mere u cilju smanjenja elektromagnetskih emisija, kako bi se sprečile smetnje u prijemu radio i televizijskih prenosa.

LICENCIRANJE SOFTVERA

Ovaj proizvod sadrži softverske komponente otvorenog koda koje podležu odredbama i uslovima odgovarajućih licenci za otvoreni kod. Te softverske komponente otvorenog koda, licence otvorenog koda koje važe za njih i gde je to potrebno, kopije njihovog izvornog koda, mogu se naći na: <https://www.domino-printing.com/en-gb/legal-and-ip/open-source-licensing.aspx>

ZASLUGE ZA KREIRANJE SOFTVERA

Napomena Lista zasluga za kreiranje softvera ispod odnosi se na Ax130i.

Barcode Engine by TEC-IT - www.tec-it.com

RSA Data Security, Inc. MD5 Message Digest Algorithm

Sadrži paintlib kod. paintlib je zaštićen autorskim pravima (c) 1996-2002 Ulriha fon Zadova i drugih saradnika

Sadrži paintlib kod. paintlib je pod autorskim pravom (c) 1996-2002 Ulrich fon Zadov i drugih saradnika.

Delovi ovog softvera su zaštićeni autorskim pravima c 2017 The FreeType Project (www.freetype.org). Sva prava zadržana.

Ovaj proizvod uključuje softver koji je razvio Brian R. Gaeke.

Ovaj proizvod uključuje softver koji je razvio Bruce M. Simpson.

Ovaj proizvod uključuje softver koji je razvilo odeljenje Computing Services na Univerzitetu Carnegie Mellon (<http://www.cmu.edu/computing/>).

Ovaj proizvod uključuje softver koji je razvio Eric Young (eay@cryptsoft.com)

Ovaj proizvod uključuje softver koji je razvio Jason L. Wright

Ovaj proizvod uključuje softver koji je razvio Michael Shalayeff.

Ovaj proizvod uključuje softver koji je razvio Paolo Abeni.

Ovaj proizvod uključuje softver koji je razvio Paul Mackerras paulus@samba.org

Ovaj proizvod uključuje softver koji je razvila Grupa Computer Systems Engineering Group u laboratoriji Lorens Berkli.

Ovaj proizvod uključuje softver koji su razvili Kungliga Tekniska Hogskolan i saradnici.

Ovaj proizvod uključuje softver koji je razvio NetBSD Foundation, Inc. i saradnici.

Ovaj proizvod uključuje softver koji je razvio OpenSSL Project za upotrebu u OpenSSL Toolkit-u (<http://www.openssl.org/>)

Ovaj proizvod uključuje softver koji je razvio Univerzitet Kalifornije, Berkeley i saradnici.

Ovaj proizvod uključuje softver koji je razvio Univerzitet Kalifornije, Berkeley.

Ovaj proizvod uključuje softver koji je razvio Univerzitet Kalifornije, laboratorijska Berkeley i saradnici.

Ovaj proizvod uključuje softver koji je razvio Tommi Komulainen Tommi.Komulainen@iki.fi

Ovaj proizvod uključuje softver koji su razvili Yen Yen Lim i Državni univerzitet Severne Dakote

Ovaj proizvod uključuje softver napisane je razvio Tim Hudson (tjh@cryptsoft.com)

Ovaj softver se delimično bazira na radu nezavisne JPEG Grupe

Ovaj softver koristi Freelmage zbirku slika sa otvorenim pristupom. Za detalje pogledajte <http://freemage.sourceforge.net>. Freelmage se koristi po Javnoj licenci za besplatne slike, verzija 1.0.

GNU KOMPONENTE OPŠTE JAVNE LICENCE

Napomena Komponente navedene ispod odnose se na Ax130i.

Komponente na listi ispod licencirane su po GNU Opštoj javnoj licenci (GPL):

acl	kbd	powertop
audit	kmod	procps-ng
base-files	latencytop	psmisc
base-passwd	libaio	psplash
bash	libatomic	qt
bash-completion	libattr	readline
bc	libbfd	rsync
binutils	libcap-ng	sed
blktrace	libcomps	shadow
btrfs-tools	libcpu	shared-mime-info
busybox	libdnf	slang
ca-certificates	libevdev	socat
cairo	libgcc	spidev
chkconfig	libgcrypt	spi-tools
coreutils	libgomp	squashfs-tools
cryptodev-linux	libidn	stress-ng
dbus	libstdc++	sysfsutils
dbus-glib	libvncserver	sysprof
device-tree	libxkbcommon	sysstat
devmem2	linux-mvista	systemd
diffutils	linux-pam	tcpdump
dnf	ltng-modules	tigervnc
e2fsprogs	ltng-tools	trace-cmd
elfutils	ltng-ust	tree
FreeRTOS	lz4	u-boot-fw-utils
fuse	lzo	u-boot-xnlx
fuse-exfat	m4	update-rc
gawk	make	usbutils
gcc	matchbox-terminal	util-linux
gdb	matchbox-window-manager	valgrind
gdbm	mini-x-session	vim
glibc	netbase	vpnc
gnupg	novnc	wget
gnutls	ntfs-3g-ntfsprogs	which
gobject-introspection	openconnect	x11vnc
grep	opkg-utils	xf86-input-keyboard
hdparm	pciutils	XilinxVirtualCable

Uvod u Priručnik uređaja

hicolor-icon-theme
initscripts

perl
pinentry

xserver-nodm-init

GNU SPOREDNE KOMPONENTE OPŠTE JAVNE LICENCE

Napomena Komponente navedene ispod odnose se na Ax130i.

Komponente na listi ispod licencirane su po GNU Sporednoj opštoj javnoj licenci (GPL):

acl	libaio	mpc
adwaita-icon-theme-symbolic	libasm	mpfr
atk	libassuan	nettle
at-spi2-atk	libattr	npth
at-spi2-core	libcap-ng	ntfs-3g-ntfsprogs
audit	libcgroup	openconnect
bc	libcpu	pango
binutils	libdw	powertop
btrfs-tools	libelf	procps-ng
busybox	libgcrypt	ps_mem
cairo	libgpg-error	python3-gpg
chardet	libgpiod	python3-rpm
cracklib	libidn	python3-systemd
dbus	libkmod	qt
e2fsprogs	libksba	rauc
fuse	libmatchbox	rpm
gawk	libnewt	startup-notification
gcc	libnl	sysprof
gconf	libproxy	systemd
gdb	librawlite	tigervnc
gdk-pixbuf	librepo	trace-cmd
glib	libsemanage	tree
glibc	libsepolicy	tslib
glib-utils	libsysfs	u-boot-xnlx
gmp	libunistring	userspace-rcu
gnome-desktop-testing	libusb	util-linux
gnome-themes-standard	libvncserver	util-linux-blkid
gnupg	libvte	util-linux-fdisk
gnutls	linuxfd	util-linux-libmount
gobject-introspection	linux-mvista	util-linux-blkid
gpgme	linux-pam	valgrind
gtk+	lttng-modules	vim
json-glib	lttng-tools	which
kmod	lttng-ust	
libacl	make	

SADRŽAJ

	stranica
- Domino.	2
Amendment Record.	2
Uvod u Priručnik uređaja.	3
End User License Agreement.	4
Obaveštenje američke Federalne komisije za komunikaciju (FCC).	5
Evropska izjava o elektromagnetnoj kompatibilnosti.	5
Licenciranje softvera.	5
Zasluge za kreiranje softvera.	6
GNU komponente opšte javne licence.	7
GNU Sporedne komponente opšte javne licence.	9
DEO 1 - ZDRAVLJE I BEZBEDNOST.	17
Upozorenja, mere opreza i napomene.	17
Simboli.	17
Kraj radnog veka proizvoda/baterije.	19
Izjava o baterijama američke države Kalifornija.	19
Informacije o mastilima i tečnostima.	20
Osnovni uslovi.	20
Skladištenje.	21
Rizik od požara.	22
Prosipanje i odlaganje.	23
Elektrostatičko pražnjenje.	23
Rad.	23
DEO 2 - OPIS SISTEMA.	25
Opšte informacije.	25
Opis.	25
Štampač Ax130i.	26
Štampač Ax150i.	27
Štampač Ax350i.	28

Štampač Ax550i.	30
Poruke konfiguracije štampača.	31
Spoljašnje poruke konfiguracije.	31
Unutrašnja poruka konfiguracije.	32
Specifikacija Ax130i.	34
Kućište Ax130i.	34
Električno napajanje Ax130i.	34
Spoljni priključci Ax130i.	34
Sistem mastila Ax130i.	35
Okruženje Ax130i.	35
Predviđeni transmiter (QMM) Ax130i.	35
i-Pulse2 glava za štampanje Ax130i.	36
Specifikacija Ax150i.	37
Kućište Ax150i.	37
Električno napajanje Ax150i.	37
Standardni spoljni priključci Ax150i.	37
Opcioni spoljni priključci Ax150i.	38
Sistem mastila Ax150i.	38
Okruženje Ax150i.	38
Predviđeni transmiter (QMM) Ax150i.	39
i-Pulse glava štampača Ax150i.	39
Specifikacija Ax350i/Ax550i.	40
Kućište Ax350i/Ax550i.	40
Električno napajanje Ax350i/Ax550i.	40
Standardni spoljni priključci Ax350i/Ax550i.	40
Opcioni spoljni priključci Ax350i/Ax550i.	41
Sistem mastila Ax350i/Ax550i.	41
Okruženje Ax350i/Ax550i.	42
Predviđeni transmiter (QMM) Ax350i/Ax550i.	42
i-Pulse glava štampača Ax350i/Ax550i.	43
i-Pulse glava štampača V90 Ax350i/Ax550i.	44
i-Pulse glava štampača H90 Ax350i/Ax550i.	45
Pulse glava štampača Duo Ax350i/Ax550i.	46
i-Pulse glava štampača RS Ax350i/Ax550i.	47
Spoecifikacija korisničkog interfejsa.	48
Daljinski TouchScreen 10" (samo Ax350i/Ax550i).	48
Daljinski TouchScreen 7" (samo Ax350i/Ax550i).	49
Kontrola štampača.	50
Dugmad kućišta.	50
Statusne lampice kućišta.	51
Statusne lampice modula za upravljanje kvalitetom.	53
QuickStep.	55

DEO 3 - INSTALACIJA	56
UVOD	56
Instalacija štampača	58
Postavljanje kućišta	58
Pozicioniranje creva i glave štampača	60
Ventilacija	62
Napajanje	63
Zahtevi za slaganje kućišta štampača	64
Tipovi stalaka za štampače	68
Dimenzije za instalaciju	69
Ax130i/Ax150i	69
Ax350i/Ax550i	69
i-Pulse glava štampača	70
i-Pulse V90 glava štampača	71
i-Pulse H90 glava štampača	72
i-Pulse2 glava za štampanje	73
Glava štampača i-Pulse Duo	74
i-Pulse RS glava štampača (dizna od 60 µ)	75
i-Pulse RS glava štampača (dizna od 75 µ)	76
Spoljni priključci	77
Bočna strana Ax130i	77
Zadnja strana Ax130i	78
Bočna strana Ax150i	79
Zadnja strana Ax150i	80
Zadnja strana Ax350i/Ax550i	81
Opis utičnice za detekciju proizvoda / rotacioni koder	83
Izbor PNP i NPN za detekciju proizvoda/rotacioni enkoder	85
INSTALACIJA SENZORA	86
Pozicioniranje senzora	86
Instalacija TouchScreen-a (ekran osetljiv na dodir) (Ax350i/Ax550i)	87
Daljinski TouchScreen 10"	87
Daljinski TouchScreen 7"	88
Montiranje Ax350i TouchScreen-a	89
Montiranje Ax550i TouchScreen-a	90
Povezivanje TouchScreen-a	91
Pripremanje sistema mastila	92
Pokretanje	92
Priprema glave štampača	93
Instalacija ITM-a	94
Postavljanje kertridža sa mastilom i razređivačem	97
Napunite sistem mastila	100

WAKE-UP MODE (REŽIM BUĐENJA)	101
Omogućite / onemogućite Wake-up mode (režim buđenja)	101
Podesite prilagođeni interval režima buđenja.	102
OMOGUĆI RESETOVANJE BROJAČA NA POČETNOM EKRANU.	103
OMOGUĆI SAMO AŽURIRANJA GPI BROJAČA.	103
Podesite datum/vreme sistema i jezik.	104
Podešavanje proizvodne linije.	105
Kretanje linije.	105
Okidač za štampanje.	121
Rastojanje mlaza mastila od glave do površine za štampu (i-Pulse/i-Pulse2/i-Pulse RS) . .	127
Rastojanje mlaza mastila od glave do površine za štampu (i-Pulse Duo).	128
Podešavanje brzine mlaza mastila.	129
Nadzor proizvoda	130
Funkcija za kalibraciju visine štampanja.	132
Podešavanje režima modulacije.	134
Podešavanje mreže.	135
Dijagrami mrežnog povezivanja.	135
Podešavanja povezivanja računara i mrežnog štampača.	140
Podešavanje povezivanja veb pregledača na računaru i mrežnog štampača.	142
Podešavanja povezivanja TouchScreen-a i mrežnog štampača.	143
DEO 4 - RADNI PROCES.	146
QuickStep interfejs.	146
Početni ekran.	146
Ekran za podešavanje.	149
Ekran za podešavanje proizvodne linije.	150
Ekran Print Optimisation (Optimizacija štampe).	151
Ekran alatke za pravljenje oznaka.	153
Ekran sa informacijama o štampaču.	155
Ekran za priključke i potrošne materijale.	156
Ekran Print Counts (Broj otisaka).	158
Ekran za opštu efikasnost opreme.	162
Ekran sa trenutnim statusom.	163
Pokretanje.	164
Pokretanje do stanja spremnosti.	164
Pokretanje do stanja mirovanja.	164
Prebacivanje između stanja spremnosti i stanja mirovanja.	165
Isključivanje.	166

PREPORUKE ZA DUGU NEAKTIVNOST	167
Kraće od 14 dana.	167
Duže od 14 dana.	168
GLAVNI BEZBEDNOSNI REŽIM	169
Omogući/onemogući glavni bezbednosni režim.	169
Prijavljanje.	170
Odjava.	170
Omogući automatsko prijavljivanje.	171
Onemogući automatsko prijavljivanje.	171
Izmeni lozinku.	172
Pravljenje i menjanje poruka	173
Pravljenje nove poruke.	173
Izmena izgleda poruke.	174
Podešavanja poruke.	175
Elementi poruke.	182
Promenljivi elementi oznake.	190
Zaključavanje/otključavanje elemenata oznake.	202
Pregled nalepnice.	203
Otvaranje i menjanje poruke.	203
Čuvanje oznake.	206
SLIKE	207
Pravljenje slike.	207
Menjanje slike.	208
Uvoz slike.	209
Spremište poruka i upravljanje datotekama	209
Biranje postojeće oznake.	209
Upravljač datotekama.	211
Kreirajte novi direktorijum sa oznakama.	214
Postavite direktorijum podrazumevanog skladišta datoteka.	215
Uvoz oznake.	216
Uvoz oznaka za jednu diznu u duo štampače.	216
Izvoz oznake.	217
Brisanje oznake.	218
REZERVNA KOPIJA SOFTVERA ŠTAMPAČA	219
Pravljenje rezervne kopije.	219
Vraćanje oznaka ili proizvodne linije sa rezervne kopije.	220
Podrazumevane vrednosti uređivača	221
Pomak štampe.	221
Ponavljanje štampanja.	222
Podrazumevana veličina slova.	226
Spreči duplikatne promptove.	226
Satovi / datumi.	226

Regionalna podešavanja.	227
Podešavanja jezika i tastature.	227
Podešavanje glavnog sata.	227
Opšta podešavanja štampe.	228
Položaj/orijentacija.	228
Sadržaj.	231
Status, upozorenja i traženje grešaka.	231
Statusi.	231
Upozorenja.	233
Identifikacione šifre upozorenja.	234
Traženje grešaka.	244
DEO 5 - ODRŽAVANJE I REŠAVANJE PROBLEMA.	245
Opšte održavanje.	245
Zamena kertridža sa mastilom i razređivačem.	246
Zamena filtera modula razređivača.	250
Zamena ITM-a.	252
Zamena filtera za vazduh.	257
Čišćenje začepljene dizne.	259
Podešavanje protoka vazduha odvoda.	260
Održavanje i-Pulse glave štampača.	261
Čišćenje i-Pulse glave štampača.	261
Čišćenje odvoda na i-Pulse.	263
i-Pulse provera poravnanja mlaza mastila.	265
Spoljno čišćenje i-Pulse (obloga IP65).	266
Održavanje i-Pulse2 glave štampača.	268
Čišćenje i-Pulse2 glave štampača.	268
Čišćenje odvoda na i-Pulse2.	273
i-Pulse2 provera poravnanja mlaza mastila.	274
Održavanje i-Pulse Duo glave štampača.	275
Čišćenje i-Pulse Duo glave štampača.	275
Čišćenje i-Pulse Duo cevi za odvod.	277
i-Pulse Duo provera poravnanja mlaza mastila.	279
Održavanje i-Pulse RS glave štampača.	280
Čišćenje i-Pulse RS glave štampača.	280
Čišćenje odvoda na i-Pulse RS.	283
i-Pulse RS provera poravnanja mlaza mastila.	285

SOFTVER.....	287
Nadogradnja sa USB Flash Drive.....	287
DEO 6 - PAKETI.....	289
Prikaz paketa Performance Pack.....	289
Instalacija i migriranje.....	290
Podaci o paketu Performance Pack.....	292
Extended Raster Pack.....	292
Profesional Printing Pack.....	293
Operator Assistance Pack.....	299
Advanced Security Pack.....	305
Green Pack.....	315
Pregled paketa Connectivity Pack.....	320
Detalji Connectivity Pack.....	321
Extended Comms Pack.....	321
Status Pack.....	325
RS232 Pack.....	328
Comms Pack.....	331
Paketi IO Pack.....	332
Upotreba paketa IO Pack.....	339

DEO 1 ZDRAVLJE I BEZBEDNOST

UPOZORENJA, MERE OPREZA I NAPOMENE

Upozorenja, mera opreza i napomene koje se koriste u ovom Priručnik uređaja su istaknute pomoću međunarodnih simbola za opasnost. Dole navedene definicije za sve tri vrste obaveštenja su opisane u obliku u kome su date u ovom Priručnik uređaja.

UPOZORENJE	Šta predstavlja opasnost. Rizik od telesne povrede.
	Upozorenje se koristi za obaveštavanje čitaoca o opasnostima koje mogu dovesti do smrti ili povrede ili pogoršati zdravlje.
OPREZ	Moguća opasnost. Rizik od oštećenja opreme.
	Mere opreza se koriste za obaveštavanje čitaoca o mogućim opasnostima koji mogu dovesti do oštećenja opreme ili okruženja.
Napomena	Napomena se koristi za obaveštavanje čitaoca o važnim informacijama.

Simboli

Dole navedeni simboli koriste se u ovom priručniku zbog isticanja konkretnih upozorenja i mera opreza koje se koriste u postupku ispod simbola.



Upozorenje ili pažnja, pročitajte i pridržavajte se teksta upozorenja ili pažnje kako biste izbegli telesne povrede, oštećenja opreme ili ugrožavanje životne sredine.



Postoji rizik od požara nastalog paljenjem zapaljivog materijala.



Postoji rizik od dolaska u dodir sa strujom.



Pazite se elektrostatičkog pražnjenja (ESD). Obavezno je korišćenje mera predostrožnosti za elektrostatičko pražnjenje:

- Isključite mašinu.
- Nosite traku oko ruke povezану sa uzemljenjem.
- Izbegavajte da nosite odeću koja može dovesti do porasta elektrostatičkog napona.
- Koristite vreće za zaštitu od elektrostatičkog pražnjenja za prenos štampanih ploča.
- PCB-ove postavljajte samo na podlogu od materijala koji neće dovesti do elektrostatičkog napona i koji je uzemljen.



Neophodno je nositi zaštitu za oči.



Neophodno je nositi zaštitnu odeću. Koristite adekvatne zaštitne rukavice. Pogledajte relevantni bezbednosni list sa podacima (Safety Data Sheet – SDS).



Isključite napajanje pre održavanja ili popravljanja.



Povežite terminal za uzemljenje na proizvodu sa odgovarajućim izvorom uzemljenja.



Pre ove procedure pročitajte uputstvo.

KRAJ RADNOG VEGA PROIZVODA/BATERIJE

UPOZORENJE		Zapaljivi materijal. Rizik od požara ili eksplozije.
		<p>Bateriju nemojte izlagati vatri, toploj pećnici, mehaničkom drobljenju ili sečenju.</p> <p>Odložite baterije u skladu sa lokalnim propisima.</p>
		<p>Bateriju nemojte skladištiti ili ostaviti na ekstremno visokim ili niskim temperaturama.</p>
		<p>Bateriju nemojte skladištiti ili ostaviti na lokaciji sa niskim vazdušnim pritiskom na velikoj nadmorskoj visini.</p>
OPREZ		Opasna materija. Rizik od oštećenja opreme ili ugoržavanja životne sredine.
		<p>Baterija nije izmenjiva. Ako je bateriju potrebno zameniti, zamenite štampanu ploču na kojoj je baterija instalirana. Prilikom odlaganja baterije i štampane ploče pridržavajte se lokalnih propisa o otpadu.</p>

Informacije o reciklaži u skladu sa WEEE propisima i Direktivama o baterijama



Oznaka proizvoda



Oznaka baterije

Samo za Evropsku uniju

Proizvod/baterija je označen/a jednim od gornjih simbola reciklaže. On ukazuje da na kraju radnog veka proizvoda/baterije, morate proizvod/bateriju posebno odložiti na prikladnoj tački prikupljanja a ne staviti ih u normalan lanac kućnog otpada.

IZJAVA O BATERIJAMA AMERIČKE DRŽAVE KALIFORNIJA

Materijal od perhlorata— mora se postupati na poseban način.

Pogledajte www.dtsc.ca.gov/hazardouswaste/perchlorate

INFORMACIJE O MASTILIMA I TEČNOSTIMA

Domino obezbeđuje listove sa bezbednosnim podacima koji sadrže određene bezbednosne informacije uz svako mastilo, rastvarač i tečnost za pranje. List sa bezbednosnim podacima možete pronaći u odeljku MSDS na Domino veb lokaciji. Upozorenja se nalaze i na svakom pakovanju. Sledi opšti osnovni uslovi:

UPOZORENJE	Zapaljivi materijal. Rizik od požara.
 	<p>Nemojte postavljati niti koristiti štampač u zatvorenim ili zaptive-nim prostorijama ili ormanima.</p> <p>Postavite i koristite štampač u dobro provetrenoj sredini. Nedovoljna ventilacija može prouzrokovati akumulaciju zapaljivih isparenja.</p>

Osnovni uslovi

Kada se koriste pravilno, mastila za štampanje ne prave probleme. Međutim, svi koji ih koriste bi trebalo da budu upoznati sa odgovarajućim standardima bezbednosti i svesni mera opreza koje bi trebalo da se preduzimaju. Sledi osnovni uslovi:

- Neophodno je održavati odgovarajuće standarde industrijske prakse u vezi sa čistoćom i urednošću.
- Mastila i njihova pakovanja se moraju pažljivo skladištiti i koristiti.
- Nemojte pušiti niti koristiti otvoreni plamen (ili druge izvore vatre) u blizini bilo kog mastila ili rastvarača jer je to izuzetno opasno.
- Sve osobe koje dolaze u dodir sa mastilima moraju da budu ispravno upućene u njihovu upotrebu.

Uputstva za bezbedan rad se razlikuju u zavisnosti od okruženja. Navodimo opšte principe kako biste mogli da preduzmete potrebne mere predostrožnosti:

- Mora se izbegavati dodir sa ustima. Zbog toga je neophodno izbegavati konzumaciju jela i pića, kao i pušenje ili bilo koje lične navike ili radnje koje mogu da dovedu do prenosa mastila do usta.
- Mora se izbegavati dodir sa očima. Uvek je potrebno nositi odgovarajuću zaštitu za oči kada postoji rizik od prskanja ili kondenzacije. Ako mastilo dospe u oči, prva pomoć podrazumeva da se oko ispira 15 minuta fiziološkim rastvorom (ili čistom vodom ako fiziološki rastvor nije dostupan), pri čemu je neophodno voditi računa da voda ne dospe do oka u koje nije dospelo mastilo. Odmah se mora dobiti pomoć lekara.
- Većina mastila sadrži rastvarače koji mogu da oštete kožu. Zbog toga uvek treba raditi na pravilan način i sprovoditi procene rizika. Dostupni su listovi sa bezbednosnim podacima na kojima su navedeni saveti za ličnu zaštitnu opremu. Većina rukavica nudi samo ograničenu i kratkotrajnu zaštitu od izlaganja i mora se menjati redovno i nakon bilo kakvog prskanja.
- Mnoga mastila sadrže materijale koji lako isparavaju i mogu se udahnuti. Neophodno je dobro provetranje.
- Svi upotrebljeni materijali za čišćenje kao što su krpe ili papirni ubrusi dovode do opasnosti od požara. Nakon upotrebe je potrebno da ih sakupite radi bezbednog odlaganja. Nakon izlaganja mastilu, svi mogući tragovi moraju da se operu na najbližem mestu za pranje.

- Postoji mogućnost daljinskog upravljanja štampačem. Ukoliko se njime upravlja na ovaj način, neophodno je da se prekine veza sa daljinskim korisničkim interfejsom pre bilo kakvog čišćenja ili održavanja štampača.

Skladištenje

Mastila za štampanje moraju se skladištiti u dobro provetrenim zgradama, u posebnim oblastima za tu svrhu koja su odabrana zbog bezbednosti u slučaju požara. Sve tečnosti moraju se skladištiti u skladu sa lokalnim propisima.

Rizik od požara

Poštujte sva upozorenja navedena na uređaju, kao i sledeća bezbednosna uputstva.

U slučaju požara na strujnim instalacijama, nemojte koristiti vodu.

Ukoliko je došlo do sakupljanja osušenog mastila, ne koristite metalne alate za njegovo uklanjanje jer oni mogu da izazovu varnice.

Rizik od požara je najvažnija stvar koju treba imati u vidu prilikom čuvanja i upotrebe mastila za štampanje. Stepen opasnosti od požara se u velikoj meri razlikuje u zavisnosti od tipa mastila ili tečnosti.

Mastila na bazi vode ne gore, ali mastila koja sadrže mešavinu vode i alkohola se mogu zapaliti ako u njima ima dovoljno alkohola.

Duže izlaganje sistema na bazi vode visokim temperaturama može dovesti do isparavanja vode i stvaranja zapaljivih ostataka.

Mastila na bazi rastvarača predstavljaju veći stepen opasnosti u zavisnosti od konkretnog rastvarača ili kombinacije rastvarača. Kada postoji konkretna opasnost, odgovarajuće informacije su navedene na listu sa bezbednosnim informacijama.

Štampači primenjuju male elektrostatičke naboje na kapljice mastila koje se koriste za štampanje. U većini slučajeva, na primer kada dospeju na površinu za štampanje, ta elektrostatička punjenja se odvode ili ne mogu da se akumuliraju. Ako se štampač ikada koristi tako da mu je omogućeno da štampa u posudu, od izuzetne je važnosti da ta posuda bude napravljena od provodnog materijala i bezbedno postavljena na zemlju/tlo. Elektrostatičko pražnjenje će se u tom slučaju bezbedno sprovoditi u uzemljenje.

Ako dođe do požara, postoji verovatnoća da od mastila za štampanje nastanu opasna isparenja. Zato se mastilo mora čuvati na mestu koje je lako dostupno vatrogasnoj službi i gde se neće izlivati izvan skladišta.

Prosipanje i odlaganje

UPOZORENJE	Zapaljivi materijal. Rizik od požara.
 	<p>Nemojte dozvoliti da se mastilo osuši, niti da se prosuto osušeno mastilo nagomilava.</p> <p>Odmah očistite prosuto mastilo. Neka osušena mastila su izuzetno zapaljiva.</p>
UPOZORENJE	Nezaptivena posuda. Rizik od prosipanja tečnosti.
	<p>Nemojte prevrnuti ili prepuniti nezaptivene posude sa tečnošću.</p> <p>Stanice za pranje i čaše nisu zaptivene posude. Ako se prevrne ili se prepuni, iz stanice za pranje ili čaše tečnost ili mastilo će se prosuti.</p>

Prosuto mastilo se što pre mora očistiti pomoću odgovarajućih razređivača i uz brigu o bezbednosti osoblja. Neophodno je preduzeti mere za sprečavanje prosipanja i ulaska ostataka od čišćenja u odvodne ili kanalizacione sisteme.

Mastila i povezane tečnosti su materijali koji provode struju. Zbog toga je neophodno isključiti kontroler tokom čišćenja izlivenog mastila.

Sa mastilima za štampanje i srodnim tečnostima se ne sme postupati kao sa običnim otpadom. Ona se moraju odlagati odobrenim metodama u skladu sa lokalnim propisima.

ELEKTROSTATIČKO PRAŽNJENJE

Oprema i sve što se na njoj nalazi mora ispravno da se sproveđe u zemlju, kako bi se izbeglo statičko pražnjenje opreme proizvodne linije. Iako kompanija Domino nije odgovorna za održavanje opreme korisnika, korisnik mora biti svestan važnosti uzemljenja. Prilikom montiranja štampača, tehničar kompanije Domino (ili njenog distributera) treba da osigura ispravno uzemljenje linije na kojoj se štampač montira. To znači da svi metalni elementi na udaljenosti do 12 inča (300 mm) od lokacije glave štampača moraju biti bezbedno uzemljeni. Ovo je potrebno proveriti u odnosu na okvir glave štampača pomoću ommetra, digitalnog voltmetra ili drugog odgovarajućeg instrumenta. Od ključne je važnosti da se uzemljenje periodično kontroliše, a ukoliko se štampač premešta na drugu proizvodnu liniju, da se izvrši pravilno uzemljenje iste. Preporučuje se ugradnja dodatnih uređaja za statičko rasipanje, kao što su statičke četke na liniji itd.

RAD

Da biste bezbedno koristili štampač, pratite sva uputstva koja su navedena u ovom priručniku za proizvod.

Bezbednost može biti umanjena ako se proizvod koristi drugačije od onoga kako je naznačio proizvođač.

UPOZORENJE	Sistem mastila pod pritiskom. Rizik od povrede.
 	<p>Pre uklanjanja ITM-a, pročitajte postupak za zamenu ITM-a. Pogledajte Zamena ITM-a na stranici 252.</p> <p>Nemojte uklanjati ITM, ako niste pročitali i razumeli postupak. Tokom normalnog rada, sistem za mastilo je pod pritiskom. Ako se ITM ukloni pre rasterećenja pritiska sistema za mastilo, ono može izaći uz prskanje iz sistema za mastilo i povrediti osoblje.</p>
UPOZORENJE	Elektricitet. Rizik od povrede.
 	<p>Nemojte otvarati odeljak sa elektronikom štampača.</p> <p>U odeljku za elektroniku prisutan je visoki napon. Kontakt sa elektricitetom visokog napona može izazvati povredu.</p>

DEO 2 OPIS SISTEMA

OPŠTE INFORMACIJE

Ovaj Priručnik uređaja pruža sledeće:

- Opšte predstavljanje štampača Domino Ax-Series
- Detalji korisničkog interfejsa
- Uputstvo za kreiranje oznaka
- Procedure preventivnog održavanja
- Pronalaženje grešaka i dijagnostifikovanje
- Detalji u vezi ažuriranja softvera.

Popravke bi trebalo da vrše samo inženjeri koje je obučila i sertifikovala kompanija Domino. Uvek bi trebalo da se koriste originalni delovi kompanije Domino, kako bi se obezbedili kvalitet i performanse.

OPIS

Domino Ax-Series je linija Kontinuirani Ink Jet štampača namenjenih štampanju fiksnih i varijabilnih podataka na proizvode na proizvodnim linijama. Za određene detalje, kontaktirajte našu kancelariju lokalne podrške.

Štampači Domino Ax-Series i table TouchPanels namenjeni su isključivo za upotrebu u zatvorenom prostoru.

Svaki Ax-Series se sastoji od sledećih elemenata:

- Glava štampača i fleksibilni vod koji je povezuje sa kućištem.
- Kućište sa zalihama mastila i elektronskim kontrolnim sistemima.
- Korisnički interfejs za interakciju sa rukovaocem.

Štampač Ax130i



Napomena Ax130i nije dostupan u svim regionima.

Štampač Ax130i sadrži kućište IP54 sa integriranim TouchScreen ekranom. Štampač Ax130i poseduje sistem za mastilo Domino Design, napredni sistem elektronike i-Techx i korisnički interfejs.

Dostupan je sa glavom štampača i-Pulse2, brzgaljkom za mastilo od 60 mikrona i 3 metra creva za glavu štampača.

Da bi se očuvalo optimalan učinak štampača Ax130i, potrebno je dopunjavati samo potrošni materijal označen bojama. Potrošni materijal kao što su filteri vazduha i rastvarača, kertridži mastila i rastvarača i ITM su označeni žutom bojom kako bi bili lako uočljivi i kako bi korisnicima bilo lakše.

UPOZORENJE	Sistem mastila pod pritiskom. Rizik od povrede.
 	<p>Pre uklanjanja ITM-a, pročitajte postupak za zamenu ITM-a. Pogledajte Zamena ITM-a na stranici 252.</p> <p>Nemojte uklanjati ITM, ako niste pročitali i razumeli postupak. Tokom normalnog rada, sistem za mastilo je pod pritiskom. Ako se ITM ukloni pre rasterećenja pritiska sistema za mastilo, ono može izaći uz prskanje iz sistema za mastilo i povrediti osoblje.</p>

Sistem i-Techx prati potrošnju mastila i rastvarača kako bi proračunao kada je potrebno zameniti potrošni materijal. Na korisničkom interfejsu ekrana TouchScreen korisnik dobija obaveštenja o potrebi promene potrošnih elemenata.

Napomena Intervali zamene potrošnih elemenata variraju u zavisnosti od upotrebe, okruženja i vrste mastila. Za više informacija kontaktirajte Domino.

Štampač Ax150i



Ax150i sadrži kućište IP55 sa integriranom TouchScreen-om, Domino Dizajn sistem mastila, i-Techx napredni elektronski sistem i-Techx.

Štampač Ax150i dostupan je sa glavom štampača i-Pulse, brzgaljkom za mastilo od 60 mikrona i 3 metra creva za glavu štampača.

Da bi se očuvao optimalan učinak štampača Ax150i, potrebno je dopunjavati samo potrošni materijal označen bojama. Potrošni materijal kao što su filteri vazduha i rastvarača, kertridži mastila i rastvarača i ITM su označeni žutom bojom kako bi bili lako uočljivi i kako bi korisnicima bilo lakše.

UPOZORENJE	Sistem mastila pod pritiskom. Rizik od povrede.
 	<p>Pre uklanjanja ITM-a, pročitajte postupak za zamenu ITM-a. Pogledajte Zamena ITM-a na stranici 252.</p> <p>Nemojte uklanjati ITM, ako niste pročitali i razumeli postupak. Tokom normalnog rada, sistem za mastilo je pod pritiskom. Ako se ITM ukloni pre rasterećenja pritiska sistema za mastilo, ono može izaći uz prskanje iz sistema za mastilo i povrediti osoblje.</p>

Sistem i-Techx prati potrošnju mastila i rastvarača kako bi proračunao kada je potrebno zameniti potrošni materijal. Na korisničkom interfejsu ekrana TouchScreen i pomoću LED lampica sa prednje strane kućišta korisnik dobija obaveštenja o potrebi promene potrošnih elemenata.

Napomena Intervali zamene potrošnih elemenata variraju u zavisnosti od upotrebe, okruženja i vrste mastila. Za više informacija kontaktirajte Domino.

Štampač Ax350i



Ax350i je veoma prilagodljiv štampač sa kućištem IP55 dizajniranim tako da se štampači mogu ređati jedan na drugi i kućištem za elektroniku koje ima zaštitu IP66, nizom opcija za TouchScreen, Domino Dizajn sistemom mastila, i-Techx naprednom elektronikom i korisničkim interfejsom i i-Pulse, i-Pulse Duo ili i-Pulse RS glavom štampača.

Ax350i može da se kontroliše korišćenjem daljinskog TouchScreen-a od 7" ili daljinskog TouchScreen-a od 10". TouchScreen se može postaviti na vrh kućišta od nerđajućeg čelika. TouchScreen se može montirati i pomoću standardnog nosača VESA 75 bilo gde u dometu kabla za povezivanje.

Dodatna kućišta štampača se mogu naslagati i kontrolisati preko jednog TouchScreen-a.

Štampač Ax350i može da koristi široki spektar mastila. To pruža štampaču Ax350i fleksibilnost štampanja na mnogo različitih površina za štampanje. U određenim slučajevima, sistem mastila je sačinjen od materijala koji su otporni na mastila sa korozivnim svojstvima, što obezbeđuje pouzdan rad i minimalne zastoje u radu.

Da bi se očuvao optimalan učinak štampača Ax350i, potrebno je dopunjavati samo potrošni materijal označen bojama. Potrošni materijal kao što su filteri vazduha i rastvarača, kertridži mastila i rastvarača i ITM su označeni žutom bojom kako bi bili lako uočljivi i kako bi korisnicima bilo lakše.

UPOZORENJE	Sistem mastila pod pritiskom. Rizik od povrede.
 	<p>Pre uklanjanja ITM-a, pročitajte postupak za zamenu ITM-a. Pogledajte Zamena ITM-a na stranici 252.</p> <p>Nemojte uklanjati ITM, ako niste pročitali i razumeli postupak. Tokom normalnog rada, sistem za mastilo je pod pritiskom. Ako se ITM ukloni pre rasterećenja pritiska sistema za mastilo, ono može izaći uz prskanje iz sistema za mastilo i povrediti osoblje.</p>

Sistem i-Techx prati potrošnju mastila i rastvarača kako bi proračunao kada je potrebno zameniti potrošni materijal. Na korisničkom interfejsu ekrana TouchScreen i pomoću LED lampica sa prednje strane kućišta korisnik dobija obaveštenja o potrebi promene potrošnih elemenata.

Napomena Intervali zamene potrošnih elemenata variraju u zavisnosti od upotrebe, okruženja i vrste mastila. Za više informacija kontaktirajte Domino.

Štampač Ax550i



Štampač Ax550i je vizuelno sličan štampaču Ax350i. Međutim, kućište štampača Ax550i je napravljeno od jačeg nerđajućeg čelika (316) i namenjeno je upotrebi u korozivnijim radnim sredinama.

Napomena Intervali zamene potrošnih elemenata variraju u zavisnosti od upotrebe, okruženja i vrste mastila. Za više informacija kontaktirajte Domino.

UPOZORENJE	Sistem mastila pod pritiskom. Rizik od povrede.
 	<p>Pre uklanjanja ITM-a, pročitajte postupak za zamenu ITM-a. Pogledajte Zamena ITM-a na stranici 252.</p> <p>Nemojte uklanjati ITM, ako niste pročitali i razumeli postupak.</p> <p>Tokom normalnog rada, sistem za mastilo je pod pritiskom. Ako se ITM ukloni pre rasterećenja pritiska sistema za mastilo, ono može izaći uz prskanje iz sistema za mastilo i povrediti osoblje.</p>

PORUKE KONFIGURACIJE ŠTAMPAČA

Spoljašnje poruke konfiguracije

Poruka koja je prikazana u nastavku predstavlja primer poruke konfiguracije koja se nalazi na zadnjoj strani svih štampača Ax-Series.



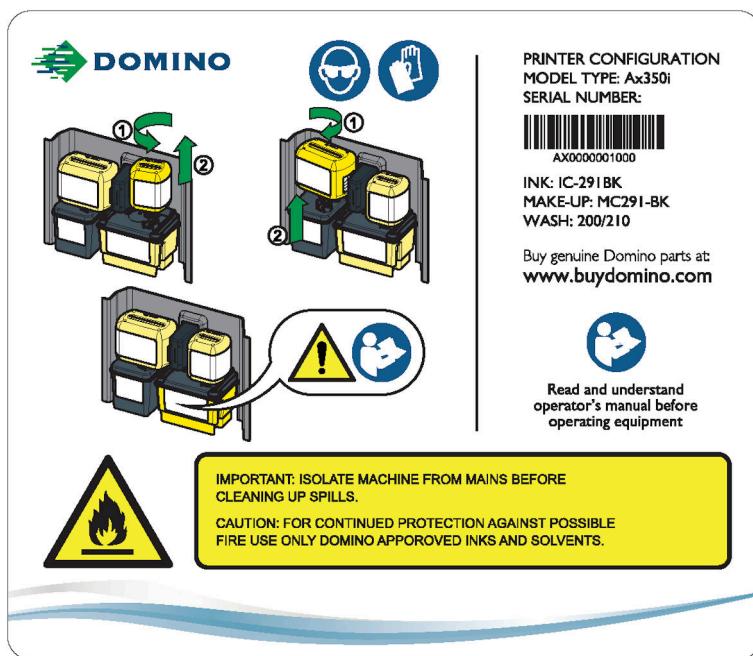
Spoljašnja poruka konfiguracije sadrži sledeće informacije:

- Ime modela proizvoda
- Serijski broj proizvoda
- Ime, adresa i kontakt informacije proizvođača
- IP ocena proizvoda
- IP ocena elektronskog odeljka
- Uslovi za napajanje
- Obaveštenje Savezne komisije za komunikaciju (Federal Communications Committee – FCC) SAD
- Informacije o lokalnoj usklađenosti
- Informacije za upozoravanje.

Unutrašnja poruka konfiguracije

UPOZORENJE	Opasne hemikalije. Rizik od oštećenja očiju i kože.
  	<p>Nosite zaštitnu opremu poput rukavica i naočara kada ste u blizini štampača.</p> <p>Kontakt sa hemikalijama može da izazove iritaciju kože ili očiju. Pogledajte bezbednosni list.</p>
UPOZORENJE	Sistem mastila pod pritiskom. Rizik od povrede.
 	<p>Pre uklanjanja ITM-a, pročitajte postupak za zamenu ITM-a. Pogledajte Zamena ITM-a na stranici 252.</p> <p>Nemojte uklanjati ITM, ako niste pročitali i razumeli postupak.</p> <p>Tokom normalnog rada, sistem za mastilo je pod pritiskom. Ako se ITM ukloni pre rasterećenja pritiska sistema za mastilo, ono može izaći uz prskanje iz sistema za mastilo i povrediti osoblje.</p>

Poruka koja je prikazana u nastavku predstavlja primer unutrašnje poruke konfiguracije koja se nalazi sa unutrašnje strane vrata svih štampača Ax-Series.



Unutrašnja poruka konfiguracije sadrži sledeće informacije:

- Ime modela proizvoda
- Serijski broj proizvoda
- Tip mastila za koji je štampač konfigurisan
- Tip razređivača za koji je štampač konfigurisan
- Tip tečnosti za pranje koja bi trebalo da se koristi prilikom čišćenja
- Adresa veb-sajta BuyDomino

OPIS SISTEMA

- Uputstva za vađenje kertridža sa mastilom i razredjivačem
- Informacije za upozoravanje.

SPECIFIKACIJA AX130I

Napomena Ax130i nije dostupan u svim regionima.

Kućište Ax130i

Standardni materijal:	Prednja vrata od najlona, kućište od brušenog čelika klase 304.
IP ocena:	IP54
Dimenzije:	Širina: 400 mm (15,75") Dubina: 393 mm (15,50") Visina: 373 mm (14,70")
Težina (bez tečnosti):	16 kg (35,3 lb)
Kontrolna tabla:	TouchScreen od 7 inča i dodirna dugme sa polijesterskom membranom.

Električno napajanje Ax130i

Napajanje:	100-240 V, AC, 50-60 Hz (nominalno), 4 A, jednofazno sa automatskim opsegom
Potrošnja struje:	40 Watt (mirovanje) 80 Watt (štampanje)
Kategorija prenapona:	CAT II

Spoljni priključci Ax130i

Priključak za napajanje:	Utičnica sa 3 priključka, priložen kabl
Priključak za detektovanje proizvoda/rotacioni enkoder:	Utičnica sa 8 priključaka 2 komada Maksimalno 0,36 A (zajedno na obe utičnice)
Priključak semafora:	Utičnica sa 5 pinova
Priključak alarma:	Utičnica sa 7 pinova, 1 A, najviše 30 V
USB priključak:	USB tip A (nalazi se unutar prednjih vrata)

Sistem mastila Ax130i

Kapacitet ITM-a tipa 2:	Najviše 1222 ml
Kapacitet za Make-up Module:	Najviše 888 ml
Kapacitet kertridža sa mastilom:	825 ml
Kapacitet kertridža sa rastvaračem:	1200 ml
Kontrola viskoznosti mastila:	Automatski viskozimetar
Kontrola razlivanja mastila:	Automatsko pokretanje/isključivanje

Okruženje Ax130i

Opseg temperature (radne):	-5°C do +45°C (-42°F do +112°F)
Opseg temperature (skladištenja):	-20 °C do +60 °C (-4 °F do +140 °F) (za skladištenje uređaja bez tečnosti, skladištenje sa tečnostima zavisi od tečnosti)
Vlažnost vazduha:	0–90% relativne vlažnosti (bez kondenzacije)
Nivo akustične buke:	Ne više od 70 dBA
Stepen zagađenja u nameravnom okruženju:	Stepen 2
Maksimalna nadmorska visina za rad:	< 2000 m
Predviđeno okruženje:	Isključivo u zatvorenom prostoru

Predviđeni transmiter (QMM) Ax130i

RF frekvencija (QMM):	13,56 MHz
RF snaga (QMM):	62 µW

i-Pulse2 glava za štampanje Ax130i

Standardni materijal:	Okvir: Nerđajući čelik Kućište kablova: Nerđajući čelik Poklopac: Nerđajući čelik
Dimenzije:	Širina: 46 mm (1,8") Dubina: 49 mm (1,9") Visina zajedno sa maticom koja drži crevo: 287 mm (11,29") Radna visina sa crevom koje se previja pod uglom od 90 stepeni: 364 mm (14,33") Težina uključujući crevo od 3 m: 1,5 kg (2.2 lbs)
Dužina creva:	3 m (10 ft)
Minimalni unutrašnji radijus savijanja creva:	65 mm (2,55")
Veličina dizne:	60 µ
Preporučena udaljenost od površine na koju se štampa:	8 mm (0,31")
Radna visina u odnosu na osnovu kućišta:	±1 m

SPECIFIKACIJA AX150I

Kućište Ax150i

Standardni materijal:	Prednja vrata od najlona, kućište od brušenog čelika klase 304.
IP ocena:	Dizajnirano u skladu sa IP55
Dimenzije:	Širina: 400 mm (15,75") Dubina: 393 mm (15,50") Visina: 373 mm (14,70")
Težina (bez tečnosti):	16 kg (35,3 lb)
Kontrolna tabla:	TouchScreen od 7 inča i dodirna dugme sa polijesterskom membranom.

Električno napajanje Ax150i

Napajanje:	100-240 V, AC, 50-60 Hz (nominalno), 4 A, jednofazno sa automatskim opsegom
Potrošnja struje:	40 Watt (mirovanje) 80 Watt (štampanje)
Kategorija prenapona:	CAT II

Standardni spoljni priključci Ax150i

Napomena U zavisnosti od vašeg regiona, standardne veze se mogu razlikovati.

Priključak za detektovanje proizvoda/rotacioni enkoder:	Utičnica sa 8 priključaka 2 komada Maksimalno 0,36 A (zajedno na obe utičnice)
Priključak za napajanje	Utičnica sa 3 priključka, priložen kabl
Paket za status:	Priključak semafora: Utičnica sa 5 pinova Priključak alarma: Utičnica sa 7 pinova, 1 A, najviše 30 V
Comms Pack:	Mrežni priključak USB priključak: Tip A

Opcioni spoljni priključci Ax150i

Napomena U zavisnosti od vašeg regiona, opcione veze se mogu razlikovati.

RS232 Pack:	Serijski (RS232) konektor: Utičnica sa 8 priključka
GPIO paket	Osnovni GPIO port: Utičnica sa 14 pinova
Zaštita:	DCI port: Utičnica sa 7 pinova

Sistem mastila Ax150i

Kapacitet ITM-a tipa 2:	Najviše 1222 ml
Kapacitet ITM-a tipa 3 (za heavy duty sistem mastila):	Najviše 1118 ml
Kapacitet za Make-up Module:	Najviše 888 ml
Kapacitet kertridža sa mastilom:	825 ml
Kapacitet kertridža sa mastilom (za heavy duty sistem mastila):	555 ml
Kapacitet kertridža sa rastvaračem:	1200 ml
Kontrola viskoznosti mastila:	Automatski viskozimetar
Kontrola razливanja mastila:	Automatsko pokretanje/isključivanje

Okruženje Ax150i

Opseg temperature (radne):	-5°C do +45°C (-42°F do +112°F)
Opseg temperature (skladištenja):	-20 °C do +60 °C (-4 °F do +140 °F) (za skladištenje uređaja bez tečnosti, skladištenje sa tečnostima zavisi od tečnosti)
Vlažnost vazduha:	0–90% relativne vlažnosti (bez kondenzacije)
Nivo akustične buke:	Ne više od 70 dBA
Stepen zagađenja u nameravnom okruženju:	Stepen 2
Maksimalna nadmorska visina za rad:	< 2000 m
Predviđeno okruženje:	Isključivo u zatvorenom prostoru

Predviđeni transmiter (QMM) Ax150i

RF frekvencija (QMM):	13,56 MHz
RF snaga (QMM):	62 µW

i-Pulse glava štampača Ax150i

Standardni materijal:	Okvir: Nerđajući čelik Kućište kablova: Acetal Poklopac: Aluminijum obložen polimerom (PTFE)
Dimenzije:	Širina: 50,3 mm (1,98") Dubina: 50,3 mm (1,98") Visina zajedno sa maticom koja drži crevo: 243 mm (9,57") Radna visina sa crevom koje se previja pod uglom od 90 stepeni: 320 mm (12,6") Težina uključujući crevo od 3 m: 1,8 kg (4 lbs)
Dužina creva:	3 m (10 ft)
Minimalni unutrašnji radijus savijanja creva:	65 mm (2,55")
Veličina dizne:	60 µ
Preporučena udaljenost od površine na koju se štampa:	8 mm (0,31")
Radna visina u odnosu na osnovu kućišta:	±1 m

SPECIFIKACIJA AX350I/AX550I

Kućište Ax350i/Ax550i

Standardni materijal:	Ax350i: Nerđajući čelik klase 304 Ax550i: Nerđajući čelik klase 316
IP ocena:	Sveukupno: IP55 (kućište elektronike namenjeno za IP66)
Dimenzije:	Širina: 430 mm (16,9") Dubina: 381 mm (15,0") Visina: 311 mm (16,2")
Kontrole na kućištu:	Dugme za stanje mirovanja, pokretanje/zaustavljanje, štampanje jednog primerka i upozorenja
Težina (bez tečnosti):	22 kg (48,5 lb)

Električno napajanje Ax350i/Ax550i

Napajanje:	100-240 V, AC, 50-60 Hz (nominalno), 4 A, jednofazno sa automatskim opsegom
Potrošnja struje:	40 Watt (mirovanje) 80 Watt (štampanje)
Kategorija prenapona:	CAT II

Standardni spoljni priključci Ax350i/Ax550i

Napomena U zavisnosti od vašeg regiona, standardne veze se mogu razlikovati.

Interfejs za komunikaciju:	1 nestandardni DVI priključak koji pruža 24 V DC, 500 mA
Priključak za detektovanje proizvoda/rotacioni enkoder:	Utičnica sa 8 priključaka x 2 Maksimalno 0,36 A (zajedno na obe utičnice)
Priključak za napajanje	Utičnica sa 3 priključka, priložen kabl
Paket za status:	Priključak semafora: Utičnica sa 5 pinova Priključak alarma: Utičnica sa 7 pinova, 1 A, najviše 30 V
Comms Pack:	Mrežni priključak USB priključak: Tip A

Opcioni spoljni priključci Ax350i/Ax550i

Napomena U zavisnosti od vašeg regiona, opcione veze se mogu razlikovati.

Paket za proširene komunikacije:	HMI priključak sa napajanjem: Utičnica sa 7 pinova USB priključak: Tip A
Extended IO Pack:	Korisnički port: D-sub utičnica sa 25 priključaka Korisnički port: D-sub utičnica sa 37 priključaka
RS232 Pack:	Serijski (RS232) konektor: Utičnica sa 8 priključka
GPIO paket	Osnovni GPIO port: Utičnica sa 14 pinova
Zaštita:	DCI port: Utičnica sa 7 pinova

Sistem mastila Ax350i/Ax550i

Kapacitet ITM-a tipa 2:	Najviše 1222 ml
Kapacitet ITM-a tipa 3 (za heavy duty sistem mastila):	Najviše 1118 ml
Kapacitet za Make-up Module:	Najviše 888 ml
Kapacitet kertridža sa mastilom:	825 ml
Kapacitet kertridža sa mastilom (za heavy duty sistem mastila):	555 ml
Kapacitet kertridža sa rastvaračem:	1200 ml
Kontrola viskoznosti mastila:	Automatski viskozimetar
Kontrola razlivanja mastila:	Automatsko pokretanje/isključivanje

Okruženje Ax350i/Ax550i

Opseg temperature (radne):	-5°C do +45°C (-42°F do +112°F)
Opseg temperature (skladište-nja):	-20 °C do +60 °C (-4 °F do +140 °F) (za skladištenje uređaja bez tečnosti, skladištenje sa tečnostima zavisi od tečnosti)
Vlažnost vazduha:	0–90% relativne vlažnosti (bez kondenzacije)
Nivo akustične buke:	Ne više od 70 dBA
Stepen zagađenja u namerava-nom okruženju:	Stepen 2
Maksimalna nadmorska visina za rad:	< 2000 m
Predviđeno okruženje:	Isključivo u zatvorenom prostoru

Predviđeni transmiter (QMM) Ax350i/Ax550i

RF frekvencija (QMM):	13,56 MHz
RF snaga (QMM):	62 µW

i-Pulse glava štampača Ax350i/Ax550i

Standardni materijal:	Okvir: Nerđajući čelik Kućište kablova: Acetal Poklopac: Aluminijum obložen polimerom (PTFE)
Dimenzije:	Širina: 50,3 mm (1,98") Dubina: 50,3 mm (1,98") Visina zajedno sa maticom koja drži crevo: 243 mm (9,57") Radna visina sa crevom koje se previja pod uglom od 90 stepeni: 320 mm (12,6") Težina uključujući crevo od 3 m: 1,8 kg (4 lbs)
Minimalni unutrašnji radijus savijanja creva:	65 mm (2,55")
Dužina voda i veličina dizne:	Crevo od 3 m (10 ft) sa diznom od 40, 50, 60 ili 75 µ Crevo od 4 m (13 ft) sa diznom od 40 ili 50 µ Crevo od 6 m (20 ft) sa diznom od 60 ili 75 µ
Preporučena udaljenost od površine na koju se štampa:	Dizna od 75 µ: 14 mm (0,55") Dizna od 60 µ: 8 mm (0,31") Dizna od 50 µ: 6 mm (0,23") Dizna od 40 µ: 4 mm (0,15")
Radna visina u odnosu na osnovu kućišta:	Crevo od 3 m: ±1 m Crevo od 4 m: ±1 m Crevo od 6 m: ±3 m

i-Pulse glava štampača V90 Ax350i/Ax550i

Standardni materijal:	Okvir: Nerđajući čelik Kućište kablova: Acetal Poklopac: Aluminijum obložen polimerom (PTFE)
Dimenzije:	Širina: 185 mm (3,34") Dubina (najviše): 50 mm (1,96") Visina zajedno sa maticom koja drži crevo: 160,5 mm (6,31") Težina uključujući crevo od 3 m: 1,8 kg (4 lbs)
Dužina creva:	3 m (10 ft) ili 6 m (20 ft)
Minimalni unutrašnji radijus savijanja creva:	65 mm (2,55")
Veličina dizne:	60 ili 75 μ
Preporučena udaljenost od površine na koju se štampa:	Dizna od 75 μ : 14 mm (0,55") Dizna od 60 μ : 8 mm (0,31")
Radna visina u odnosu na osnovu kućišta:	Crevo od 3 m: ± 1 m Crevo od 6 m: ± 3 m

i-Pulse glava štampača H90 Ax350i/Ax550i

Standardni materijal:	Okvir: Nerđajući čelik Kućište kablova: Acetal Poklopac: Aluminijum obložen polimerom (PTFE)
Dimenzije:	Širina: 148,7 mm (5,85") Dubina (najviše): 50 mm (1,96") Visina zajedno sa maticom koja drži crevo: 159,4 mm (6,27") Težina uključujući crevo od 3 m: 1,8 kg (4 lbs)
Dužina creva:	3 m (10 ft) ili 6 m (20 ft)
Minimalni unutrašnji radijus savijanja creva:	65 mm (2,55")
Veličina dizne:	60 ili 75 μ
Preporučena udaljenost od površine na koju se štampa:	Dizna od 75 μ : 14 mm (0,55") Dizna od 60 μ : 8 mm (0,31")
Radna visina u odnosu na osnovu kućišta:	Crevo od 3 m: ± 1 m Crevo od 6 m: ± 3 m

Pulse glava štampača Duo Ax350i/Ax550i

Standardni materijal:	Okvir: Nerđajući čelik Kućište kablova: Konstrukcijski najlon Poklopac: Galvanizirani aluminijum
Dimenzije:	Širina: 57 mm (2,24") Dubina: 53 mm (2,01") Visina: 255 mm (10") Težina uključujući crevo od 3 m: 2,8 kg (6.17 lbs)
Dužina creva:	3 m (10 ft) ili 6 m (20 ft)
Minimalni unutrašnji radijus savijanja creva:	65 mm (2,55")
Veličina dizne:	60 ili 75 µ
Preporučena udaljenost od površine na koju se štampa:	Dizna od 75 µ: 14 mm (0,55") Dizna od 60 µ: 8 mm (0,31")
Radna visina u odnosu na osnovu kućišta:	Crevo od 3 m: ±1 m Crevo od 6 m: ±3 m

i-Pulse glava štampača RS Ax350i/Ax550i

Standardni materijal:	Nerđajući čelik
Dimenzije:	Širina: 40 mm (1,57") Dubina: 40 mm (1,57") Visina (dizna od 60 µ): 243 mm (9,56") Visina (dizna od 75 µ): 252 mm (9,92") Težina uključujući crevo od 3 m: 1,8 kg (4 lbs)
Dužina creva:	3 m (10 ft) ili 6 m (20 ft)
Minimalni unutrašnji radijus savijanja creva:	Fiksna instalacija: 70 mm (2,75") Neprekidna flex instalacija: 150 mm (5,90")
Veličina dizne:	60 ili 75 µ
Preporučena udaljenost od površine na koju se štampa:	Dizna od 75 µ: 14 mm (0,55") Dizna od 60 µ: 8 mm (0,31")
Radna visina u odnosu na osnovu kućišta:	Crevo od 3 m: ±1 m Crevo od 6 m: ±3 m

SPOECIFIKACIJA KORISNIČKOG INTERFEJSA

Daljinski TouchScreen 10" (samo Ax350i/Ax550i)

Standardni materijal:	Liveni aluminijum (zadnja strana), najlonska plastika (prednja strana)
Montiranje:	Na vrh kućišta pomoću nosača pod ugлом. Standardni nosač VESA 75.
Ekran:	Dodirna tabla veličine 10,4 inča u boji (SVGA)
Dimenzije:	Širina: 307 mm (12,1") Visina: 232 mm (9,1") Dubina: 75 mm (3")
Težina:	2,5 kg (5,5 lb)
IP ocena:	IP65 Upotrebljivo na mokrim mestima (otporno na mlazove vode).
Temperatura:	5–45°C
Vlažnost vazduha:	10–90% bez kondenzacije
Napajanje:	24 V DC, 15 W, 500 mA preko nestandardnog DVI Napomena Napajanje ima "Pojačanu" izolaciju.
Odstupanje napona mreže:	-10% do +6%
Kategorija prenapona:	CAT II
Povezivanje:	Nestandardni DVI kabl ka zadnjoj strani štampača
Prenos podataka:	2 kom. USB tip A
Stepen zagađenja u nameravnom okruženju:	Stepen 2
Maksimalna nadmorska visina za rad:	< 2000 m
Predviđeno okruženje:	Isključivo u zatvorenom prostoru

Daljinski TouchScreen 7" (samo Ax350i/Ax550i)

Standardni materijal:	Najljonska plastika
Montiranje:	Na vrh kućišta pomoću nosača pod ugлом. Standardni nosač VESA 75.
Ekran:	Dodirni ekran veličine 7 inča u boji (WVGA)
Dimenzije:	Širina: 245 mm (9,6") Visina: 160 mm (6,3") Dubina: 50 mm (2")
Težina:	0,75 kg (1,65 lb)
IP ocena:	IP55 Upotrebljivo na mokrim mestima (otporno na mlazove vode).
Temperatura:	5–45°C
Vlažnost vazduha:	10–90% bez kondenzacije
Napajanje:	24 V DC, 12 W, 500 mA preko nestandardnog DVI Napomena Napajanje ima "Pojačanu" izolaciju.
Odstupanje napona mreže:	-10% do +6%
Kategorija prenapona:	CAT II
Povezivanje:	Nestandardni DVI kabl ka zadnjoj strani štampača
Prenos podataka:	2 kom. USB tip A
Stepen zagađenja u nameravnom okruženju:	Stepen 2
Maksimalna nadmorska visina za rad:	< 2000 m
Predviđeno okruženje:	Isključivo u zatvorenom prostoru

KONTROLA ŠTAMPAČA

Dugmad kućišta

Na kućištu štampača nalaze se hardverska dugmed koja su prikazana u nastavku. Radi zaštite od slučajne upotrebe, dugmad mora da se pritisne na najmanje 2–3 sekunde. Na dugmadi kućišta nalaze se i indikatorske lampice.

Sve ostale funkcije su dostupne preko QuickStep interfejsa na TouchScreen-u.

Dugmad kućišta	Objašnjenje
Dugme Standby (Stanje mirovanja) 	<p>Napomena Ovaj taster ne odvaja štampač od električnog napajanja. Da biste pokrenuli štampač i ušli u stanje mirovanja, pritisnite dugme za napajanje. Dizne za štampanje su isključene u stanju mirovanja i štampač neće stampati. Međutim, korisnički interfejs i dalje može da se koristi. Dugme za stanje mirovanja se takođe može pritisnuti na dve ili tri sekunde da bi se štampač isključio. Pogledajte Pokretanje na stranici 164.</p>
Dugme za pokretanje/zaustavljanje 	<p>Napomena Ova funkcija nije dostupna za Ax130i. Dugme za pokretanje/zaustavljanje se pritiska za pokretanje štampača i ulazak u stanje Spremno. U stanju Spremno dizna radi, a štampač je spreman za štampanje. Ako je poruka poslata na štampanje, ona će se stampati kada štampač dobije signal o detekciji proizvoda. Ako se dugme pritisne kada je štampač u stanju Spremno, on će ući u stanje Mirovanja. Dizne za štampanje su isključene u stanju mirovanja i štampač neće stampati. Međutim, korisnički interfejs i dalje može da se koristi. Pogledajte Pokretanje na stranici 164.</p>
Dugme za štampanje jednog primerka 	<p>Napomena Ova funkcija nije dostupna za Ax130i. Dugme za štampanje jednog primerka se pritiska da bi se dobio jedan probni otisak trenutne poruke. Obično se koristi da bi se utvrdilo koja poruka se štampa kada nema korisničkog interfejsa.</p>
Dugme upozorenja 	<p>Napomena Ova funkcija nije dostupna za Ax130i. Dugme upozorenja se pritiska radi prikaza trenutne liste upozorenja na TouchScreen-u. Na dugmetu upozorenja se nalaze i dve statusne lampice, pogledajte Statusne lampice kućišta na stranici 51.</p>

Statusne lampice kućišta

Na kućištu štampača nalazi se nekoliko statusnih lampica koje su prikazane u nastavku.

Dugmad kućišta	Objašnjenje
Štampač je isključen, napajanje je prikopčano 	Napomena Ova funkcija nije dostupna za Ax130i. Kada crveno svetlo na dugmetu za stanje mirovanja svetli, to znači da je štampač prikopčan na napajanje, ali nije uključen.
Pokretanje 	Napomena Crvena lampica nije dostupna za Ax130i. Crveno svetlo na dugmetu za stanje mirovanja će zasvetleti, a zeleno trepćuće svetlo na dugmetu za stanje mirovanja treperi i ukazuje na to da se štampač pokreće.
Štampač uključen 	Kada zeleno svetlo na dugmetu za stanje mirovanja, to znači da je štampač uključen.
Crveno upozorenje 	Napomena Ova funkcija nije dostupna za Ax130i. Kada crvena lampica upozorenja svetli, to ukazuje na crveno upozorenje. Crveno upozorenje se pojavljuje kada u štampaču dođe do greške koja dovodi do prestanka štampanja. Ako je TouchScreen priključen na štampač, opis upozorenja će biti prikazan na njegovoj statusnoj kartici.
Žuto upozorenje 	Napomena Ova funkcija nije dostupna za Ax130i. Kada narandžasta lampica upozorenja svetli, to ukazuje na narandžasto upozorenje. Narandžasto upozorenje se pojavljuje kada u štampaču dođe do greške na koju je potrebno reagovati. Ako je TouchScreen priključen na štampač, opis upozorenja će biti prikazan na njegovoj statusnoj kartici.
Upozorenje na nivo razređivača 	Napomena Ova funkcija nije dostupna za Ax130i. Ako je nivo razređivača u redu, lampica neće svetleti. Kada se lampica razređivač upali, to znači da je nivo razređivača nizak i da je potrebno zameniti kertridž.

OPIS SISTEMA

Dugmad kućišta	Objašnjenje
Upozorenje na nivo mastila 	Napomena Ova funkcija nije dostupna za Ax130i. Ako je nivo mastila u redu, lampica neće svetleti. Kada se lampica mastila upali, to znači da je nivo mastila nizak i da je potrebno zameniti kertridž.

Statusne lampice modula za upravljanje kvalitetom

Štampač sadrži QMM (Quality Management Module) koji čita i upisuje podatke na RFID (Identifikacija putem radio frekvencije) oznakama koje se nalaze na kertridžu za rastvarač, kertridžu za mastilo i ITM-u. To omogućava štampaču da upozori korisnika kada je potrebno zameniti ITM ili kertridž sa mastilom ili rastvaračem radi održavanja pouzdanog i efikasnog rada štampača. Štampač će takođe prikazati upozorenje kada se ubaci pogrešno mastilo ili razređivač ili pogrešan tip iTM-a.

Uz to, postoje 3 statusne lampice na modulu za upravljanje kvalitetom u kućištu štampača. Boja svake od lampica ukazuje na to da li su RFID poruke na potrošnom materijalu pravilno očitane i identifikovane.

Statusne lampice modula za upravljanje kvalitetom su prikazane u nastavku.



Identifikacija statusne lampice modula za upravljanje kvalitetom

#	Opis
1	Status povezanosti QMM-a kertridža sa razređivačem
2	Status povezanosti QMM-a kertridža sa mastilom
3	Status povezanosti QMM-a ITM-a

Značenje boje statusne lampice modula za upravljanje kvalitetom

Boja	Opis
Crvena	RFID poruka je očitana i otkrivena je greška. Prikazuje se upozorenje na QuickStep kartici za status kako bi se objasnila greška.
Narandžasta	RFID poruka nije očitana zato što nema RFID poruke ili postoji problem sa njom. Upozorenje će se takođe prikazati na QuickStep kartici za status radi objašnjenja greške.
Trepćuća narandžasta	Modul za upravljanje kvalitetom upravo očitava RFID poruku.

OPIS SISTEMA

Boja	Opis
Zelena	RFID poruka je pravilno očitana i identifikovana.

QuickStep

QuickStep interfejs koji se prikazuje na TouchScreen-u je prikazan u nastavku:



Domino je razvio QuickStep tako da se lako i intuitivno koristi. QuickStep smanjuje vreme obuke i podešavanja, kao i greške u kodiranju.

Korišćenje štampača uz QuickStep je opisano u [RADNI PROCES na stranici 146](#).

DEO 3 INSTALACIJA

UVOD

UPOZORENJE	Elektricitet. Rizik od povrede.
 	<p>Nemojte otvarati odeljak sa elektronikom štampača.</p> <p>U odeljku za elektroniku prisutan je visoki napon. Kontakt sa elektricitetom visokog napona može izazvati povredu.</p>
  	<p>Vodite računa da priključak uzemljenja (zemlja) na mrežnom vodu štampača (kabl napajanja) bude u skladu (isti) sa priključcima uzemljenja na montažnom nosaču glave štampača ili drugih montažnih nosača na štampaču .</p> <p>Ako mrežni vod i montažni nosači nisu povezani na zajedničko uzemljenje, razlika u električnom potencijalu između njih može izazvati neispravnost i povredu osoblja.</p>
 	<p>Opasnost usled prepreke. Rizik od povrede.</p> <p>Nemojte instalirati opremu, kablove, creva ili dodatnu opremu na prolazu, ili tamo gde mogu predstavljati opasnost usled prepreke.</p> <p>Ako se oprema, kablovi, creva ili dodatna oprema postavi na prolazu ili lokaciji gde može predstavljati opasnost usled prepreke, može doći do povrede osoblja.</p>
  	<p>Koristite uzemljeno mrežno električno napajanje.</p> <p>Štampač je oprema "Klase I" po definiciji u IEC 61140. Ako štampač nije priključen na uzemljeno mrežno električno napajanje i dođe do kvara, može doći do povrede osoblja.</p>
  	<p>Ponovo povežite priključak uzemljenja (zemlja) pre vraćanja štampača u rad, u slučaju da je priključak uzemljenja (zemlja) odvojen u nekoj prilici.</p> <p>Sve stavke štampača koje zahtevaju povezivanje na uzemljenje (zemlja) imaju kablove za ovu svrhu. Ako štampač radi uz to da je bilo koji od ovih kablova uzemljenja (zemlja) odvojen, može doći do povrede osoblja.</p>

UPOZORENJE	Elektricitet. Rizik od povrede.
 	<p>Koristite H05 RR-F kabl mrežnog električnog napajanja sa odobrenjem.</p> <p>Kablovi mrežnog električnog napajanja H05 RR-F ispunjavaju navedene zahteve za ovaj štampač. Ako se koristi kabl mrežnog električnog napajanja koji ne ispunjava specifikacije H05 RR-F i ako se desi kvar, može doći do povrede osoblja.</p>

Instalacija štampača se sastoji od:

- Provera da li su sve stavke isporučene.
- Instalacija štampača i opreme koja ide uz njega.
- Priprema štampača za upotrebu.

Postoji širok spektar mogućih područja rada i nije moguće dati specifična uputstva za svako područje. Informacije navedene u ovom dokumentu se sastoje od osnovnih zahteva i opštih informacija. Pre instaliranja štampača proverite da li su ispunjeni osnovni zahtevi.

INSTALACIJA ŠTAMPAČA

U nastavku su navedene opšte informacije za instaliranje štampača u širokom opsegu radnih područja.

Postavljanje kućišta

UPOZORENJE	Opasnost kod podizanja. Rizik od povrede.
	<p>Koristite dobre tehnike rukovanja kod podizanja i pomeranja kućišta štampača. Kod pomeranja i podizanja teških predmeta koristite pomoć.</p> <p>Kućište štampača je teško. Za konkretnе težine pogledajte specifikacije u ovom priručniku. Loša tehnika rukovanja može izazvati telesnu povredu.</p>
	<p>Kućište štampača podižite isključivo za metalnu osnovu. Nemojte koristiti kućište štampača za njegovo podizanje.</p> <p>Vrata kućišta štampača nisu tačka podizanja. Vratanca se mogu otvoriti i prouzrokovati povedu.</p>
UPOZORENJE	Zapaljivi materijal. Rizik od požara.
	<p>Nemojte postavljati niti koristiti štampač u zatvorenim ili zaptivenim prostorijama ili ormanima.</p> <p>Postavite i koristite štampač u dobro provetrenoј sredini. Nedovoljna ventilacija može prouzrokovati akumulaciju zapaljivih isparenja.</p>
UPOZORENJE	Zapaljiva isparenja. Rizik od požara.
	<p>Vodite računa da se u blizini ventilacionih otvora štampača ne nalaze uređaji koji stvaraju statički elektricitet ili varnice.</p> <p>Uređaji koji stvaraju statički elektricitet ili varnice mogu zapaliti pare iz ventilacionih otvora kućišta.</p>

Ova oprema nije pogodna za upotrebu na lokacijama na koji će najverovatnije biti dece.

Kućište mora biti postavljeno na lokaciju na kojoj ima dovoljno mesta za otvaranje vrata i pristupanje prednjoj i zadnjoj strani kućišta. Postarajte se da je štampač električno izolovan od ostale opreme, osim redovnog interfejsa podataka.

Da biste obezbedili pravilan rad sistema za upravljanje tečnostima štampača i da biste umanjili rizik od prosipanja tečnosti, kućište postavite na ravnu površinu.

Štampač mora da se postavi u okruženje sa stalnom temperaturom između +5 °C i +45 °C (42 °F do 112 °F) stalnom relativnom vlažnošću vazduha između 10% i 90% (bez kondenzacije). Štampač uvlači i izbacuje vazduh kroz otvore na donjoj strani kućišta. Otvori za ventilaciju se ne smeju prekrivati.

Da biste osigurali stabilnost i smanjili vibracije, postavite štampač na Domino stalak za štampač koristeći Domino kit za slaganje. Ako se ne koristi Domino stativ za štampač, osnova štampača bi trebalo da se pričvrsti na montažnu površinu pomoću zavrtnjeva za montažu M6. Upotrebite

INSTALACIJA

odstojnike kako bi se obezbedilo da montažne čaure budu poravnate sa površinom na kojoj se vrši montaža.

Kućišta štampača mogu da se slažu, za više detalja pogledajte [Zahtevi za slaganje kućišta štampača na stranici 64](#).

Pozicioniranje creva i glave štampača

UPOZORENJE	Opasnost usled prepreke. Rizik od povrede.
 	<p>Nemojte instalirati opremu, kablove, creva ili dodatnu opremu na prolazu, ili tamo gde mogu predstavljati opasnost usled prepreke.</p> <p>Ako se oprema, kablovi, creva ili dodatna oprema postavi na prolazu ili lokaciji gde može predstavljati opasnost usled prepreke, može doći do povrede osoblja.</p>
UPOZORENJE	Zapaljiva isparjenja. Rizik od požara.
 	<p>Vodite računa da se u blizini glave štampača ne nalaze uređaji koji stvaraju staticki elektricitet ili varnice.</p> <p>Uređaji koji stvaraju staticki elektricitet ili varnice mogu zapaliti pare iz glave štampača.</p>
UPOZORENJE	Opasnost usled mehaničkog stresa. Rizik od povrede.
	<p>Vodite računa da glava štampača i crevo imaju pravilan oslonac.</p> <p>Vodite računa da crevo ne bude mehanički opterećeno.</p> <p>Ako crevo postane previše mehanički opterećeno, to ga može oštetiti što dovodi do izlaganja provodnika i cevčica. Izloženi provodnici i cevčice mogu povrediti osoblje.</p>
UPOZORENJE	Automatsko pokretanje. Rizik od povrede.
	<p>Ako glava štampača nije u pravilnoj poziciji za štampanje, onemogücite svaki spoljni signal koji može pokrenuti brizgaljku za mastilo ili pokrenuti štampanje.</p> <p>Ako glava štampača nije u pravilnoj poziciji za štampanje kada dođe do signala za pokretanje brizgaljke za mastilo ili pokretanja štampanja, može doći do telesne povrede osoblja.</p>
OPREZ	Opasnost usled G-sile. Rizik neispravnosti.
	<p>Nemojte primeniti g-silu veću od 3 g na glavu štampača, ako je glava štampača postavljena na prenosnicu.</p> <p>Ako na glavu štampača deluje veća sila od 3-g, neodštampane kapljice mastila neće pravilno ući u sливни kanal glave štampača .</p>

Držite crevo i glavu štampača dalje od kablova za napajanje i drugih žica koje mogu da stvaraju električni šum. Koristite montažni nosač glave za štampanje koji je isporučen uz štampač da biste smanjili električni šum. Držite crevo i glavu štampača što je moguće više bez vibracija. Montirajte glavu štampača pod pravim uglom u odnosu na površinu štampanja.

Ako je to moguće, postavite glavu štampača na preporučeno rastojanje od površine za štampu, onako kako je opisano u tabeli u nastavku.

Prečnik dizne	i-Pulse/i-Pulse RS	i-Pulse2	i-Pulse Duo (standardne oznake)	i-Pulse Duo (spojene oznake)
75 µ	14 mm	Nije pri-menljivo	14 mm	20 mm

INSTALACIJA

Prečnik dizne	i-Pulse/i-Pulse RS	i-Pulse2	i-Pulse Duo (standardne oznake)	i-Pulse Duo (spojene oznake)
60 µ	8 mm	8 mm	6 mm	12 mm
50 µ	6 mm	Nije pri- menljivo	Nije primenljivo	Nije primenljivo
40 µ	4 mm	Nije pri- menljivo	Nije primenljivo	Nije primenljivo

Ventilacija

UPOZORENJE	Zapaljiva isparenja. Rizik od požara.
 	<p>Vodite računa da se u blizini ventilacionih otvora štampača ne nalaze uređaji koji stvaraju statički elektricitet ili varnice.</p> <p>Uredaji koji stvaraju statički elektricitet ili varnice mogu zapaliti pare iz ventilacionih otvora kućišta.</p>

Mastila za štampanje na bazi razređivača i njihova isparenja su zapaljiva. Morate se postarati da sva oprema bude uzemljena i da se primenjuju antistatičke mere predostrožnosti, ali morate i da obezbedite sistem za izvlačenje dima i isparenja iz proizvodne linije i na bilo kom drugom mestu gde se štampač koristi.

Sistem za ventilaciju mora da obavi najmanje 10 izmena vazduha na sat (preporučeno je 20 izmena vazduha na sat).

Napajanje

UPOZORENJE	Elektricitet. Rizik od povrede.
 	<p>Koristite isključivo odgovarajuće mrežne provodnike koje isporučuje Domino (kabl napajanja).</p> <p>Mrežni provodnik obezbeđuje električno uzemljenje (zemlja) kućišta i glave štampača. Ako se ne koristi odgovarajući mrežni provodnik, kućište i glava štampača u slučaju neispravnosti mogu doći pod napon.</p>
  	<p>Vodite računa da priključak uzemljenja (zemlja) na mrežnom vodu štampača (kabl napajanja) bude u skladu (isti) sa priključcima uzemljenja na montažnom nosaču glave štampača ili drugih montažnih nosača na štampaču .</p> <p>Ako mrežni vod i montažni nosači nisu povezani na zajedničko uzemljenje, razlika u električnom potencijalu između njih može izazvati neispravnost i povredu osoblja.</p>
 	<p>Za zatezanje oba zavrtnja na utikaču za napajanje koristite odvijač.</p> <p>Ako zavrtnji nisu zategnuti, u utičnicu za napajanje može ući vlaga. Ako u utičnicu za napajanje uđe vlaga, može doći do kratkog spoja, oštećenja opreme i povrede osoblja.</p>  

Štampač bi trebalo da se priključi pomoću odgovarajućeg utikača i utičnice koja je dostupna i blizu opreme kako bi napajanje moglo brzo da se isključi. Ako se koristi strujni priključak sa osiguračem, trebalo bi da ima osigurač od 5 A. Ako se ne koristi strujni priključak sa osiguračem, strujno kolo napajanja bi trebalo da ima prekidač ili osigurač čija je nazivna snaga 5 A.

Na napajanju ne sme biti strujnog šuma. Domino može da vas posavetuje koje uređaje možete koristiti da biste obezbedili pravilan rad.

Zahtevi za slaganje kućišta štampača

UPOZORENJE	Opasnost od prevrtanja. Rizik od povrede.
	<p>Nemojte da slažete dva kućišta štampača na gornju policu stala za štampač tipa 1.</p> <p>Stalak za štampač "tip 1", ne može nositi 2 kućišta štampača na gornjoj polici. Ako se na vrh stala za štampač "tip 1" stave 2 kućišta štampača, štampači i stalak se mogu srušiti i povrediti osoblje.</p>
	<p>Nemojte da slažete dva kućišta štampača na gornju policu "tipa 2" stala za štampač ako je donja polica prazna.</p> <p>Stalak za štampač "tip 2", ne može nositi 2 kućišta štampača na gornjoj polici, ako kućište štampača ili orman NISU montirani na donjoj polici. Ako se na gornji deo stala za štampač "tip 2" stave 2 kućišta štampača, a donja polica je prazna, štampači i stalak se mogu srušiti i povrediti osoblje.</p>
	<p>Upotrebite kit za slaganje kako biste pričvrstili dva gornja kućišta štampača ako se dva kućišta štampača slažu na gornju policu stala štampača tipa 2 (sa trećim štampačom ili sklopom ormana na donjoj polici).</p> <p>Ako se ne koristi kit za slaganje kako bi osigurao dva gornja kućišta štampača, štampači i stalak se mogu srušiti i povrediti osoblje.</p>

Konfiguracije slaganja kućišta štampača zavise od tipa stala za štampača i od toga da li se on koristi ili ne.

Moguće konfiguracije slaganja štampača navedene su ispod:

1 x Ax130i/Ax150i		
Stalak štampača tipa 1	Stalak štampača tipa 2	Potreban kit za slaganje?
		Ne

INSTALACIJA

1 x Ax130i/Ax150i i sklop ormana		
Stalak štampača tipa 1	Stalak štampača tipa 2	Potreban kit za slaganje?
		Ne
2 x Ax130i/Ax150i		
Stalak štampača tipa 1	Stalak štampača tipa 2	Potreban kit za slaganje?
		Ne
1 x Ax350i/Ax550i		
Stalak štampača tipa 1	Stalak štampača tipa 2	Potreban kit za slaganje?
		Ne

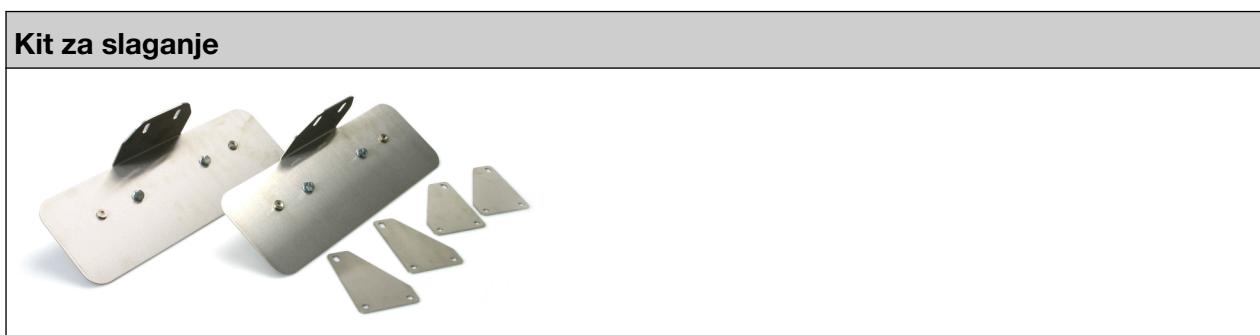
INSTALACIJA

1 x Ax350i/Ax550i i sklop ormana		
Stalak štampača tipa 1	Stalak štampača tipa 2	Potreban kit za slaganje?
		Ne
2 x Ax350i/Ax550i		
Stalak štampača tipa 1	Stalak štampača tipa 2	Potreban kit za slaganje?
		Ne
Ax350i/Ax550i		
Stalak štampača tipa 1	Stalak štampača tipa 2	Potreban kit za slaganje?
Postolje štampača tipa 1 nije normirano za ovu konfiguraciju.		Mora se koristiti komplet za slaganje. Pogledajte uputstvo kompleta za slaganje (EPT029265).

INSTALACIJA

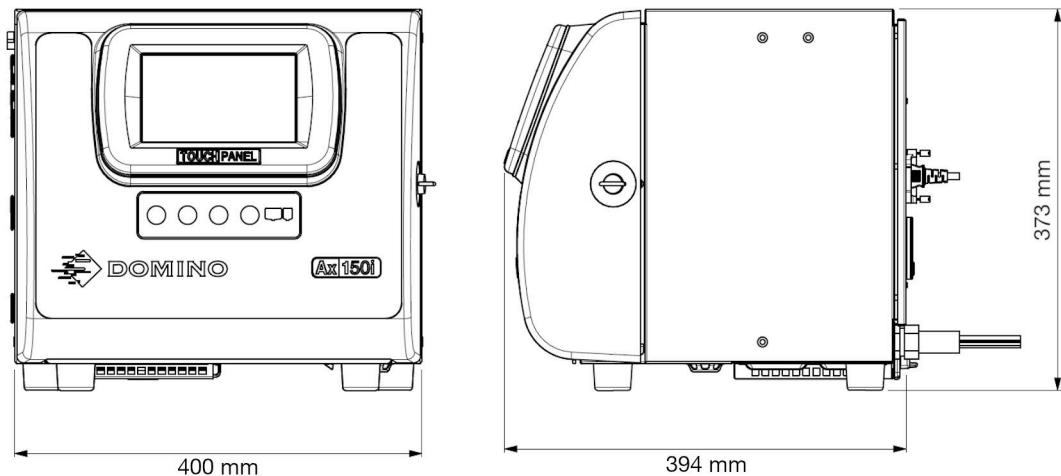
2 x Ax350i/Ax550i i sklop ormana		
Stalak štampača tipa 1	Stalak štampača tipa 2	Potreban kit za slaganje?
Postolje štampača tipa 1 nije normirano za ovu konfiguraciju.		Mora se koristiti komplet za slaganje. Pogledajte uputstvo kompleta za slaganje (EPT029265).

Tipovi stalaka za štampače

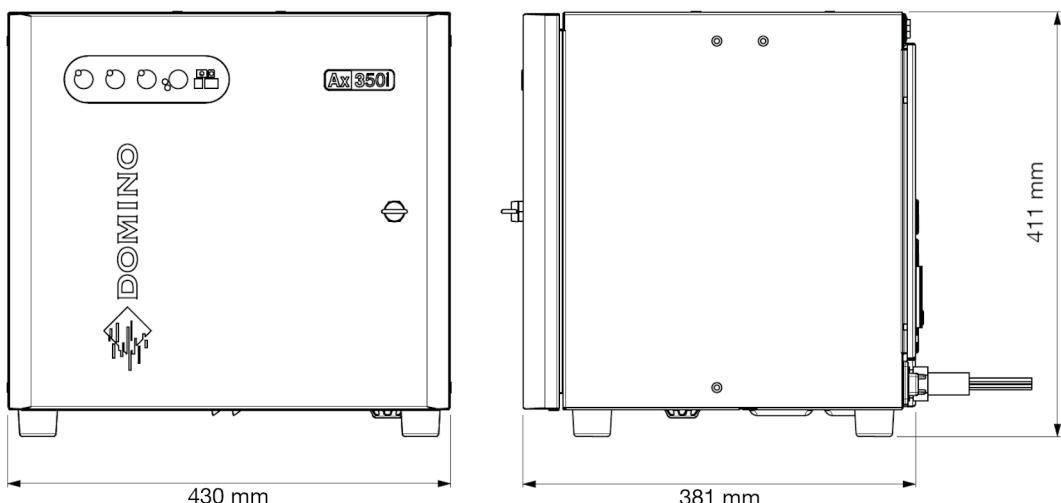


DIMENZIJE ZA INSTALACIJU

Ax130i/Ax150i

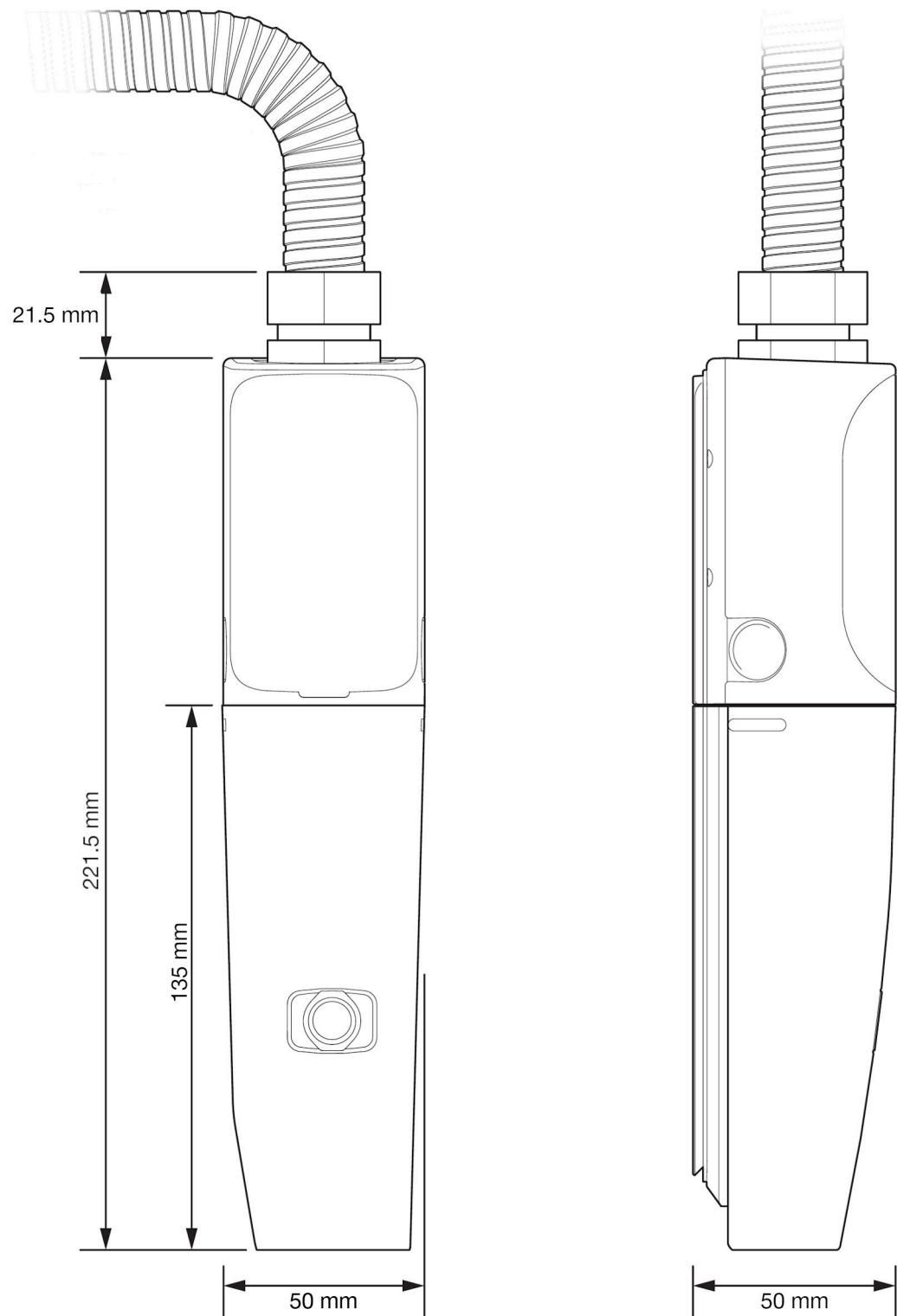


Ax350i/Ax550i



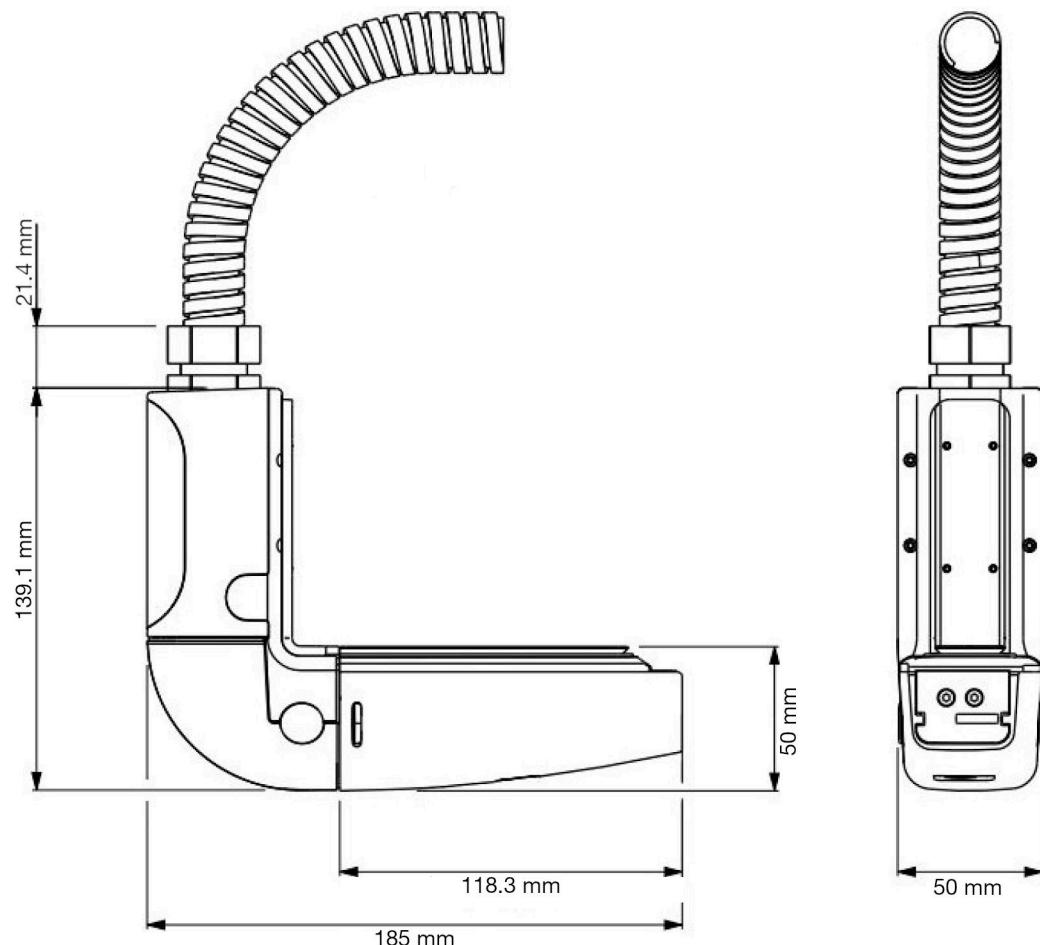
i-Pulse glava štampača

Minimalni unutrašnji radijus savijanja creva: 65 mm (2,55")



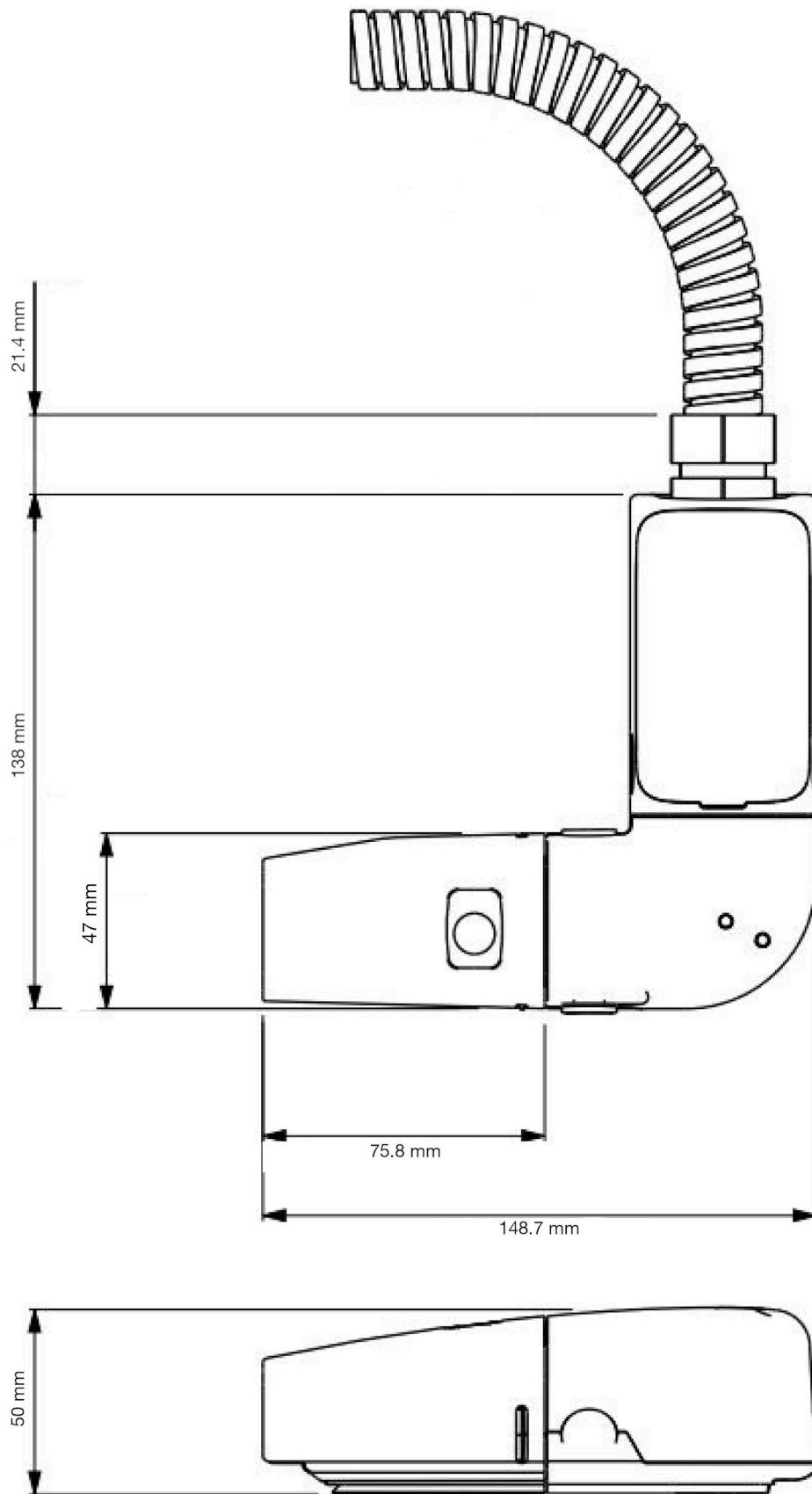
i-Pulse V90 glava štampača

Minimalni unutrašnji radijus savijanja creva: 65 mm (2,55")



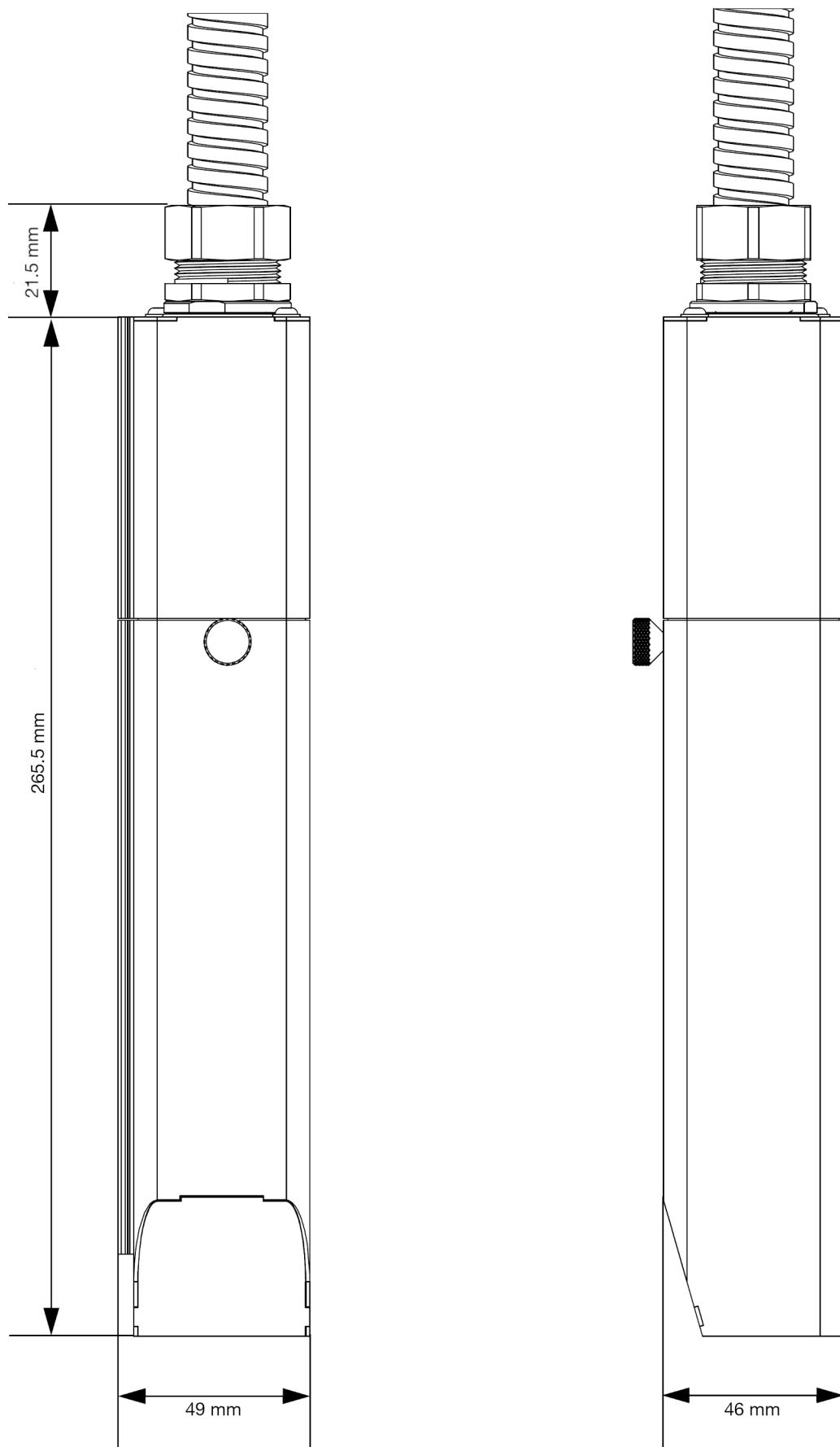
i-Pulse H90 glava štampača

Minimalni unutrašnji radius savijanja creva: 65 mm (2,55")



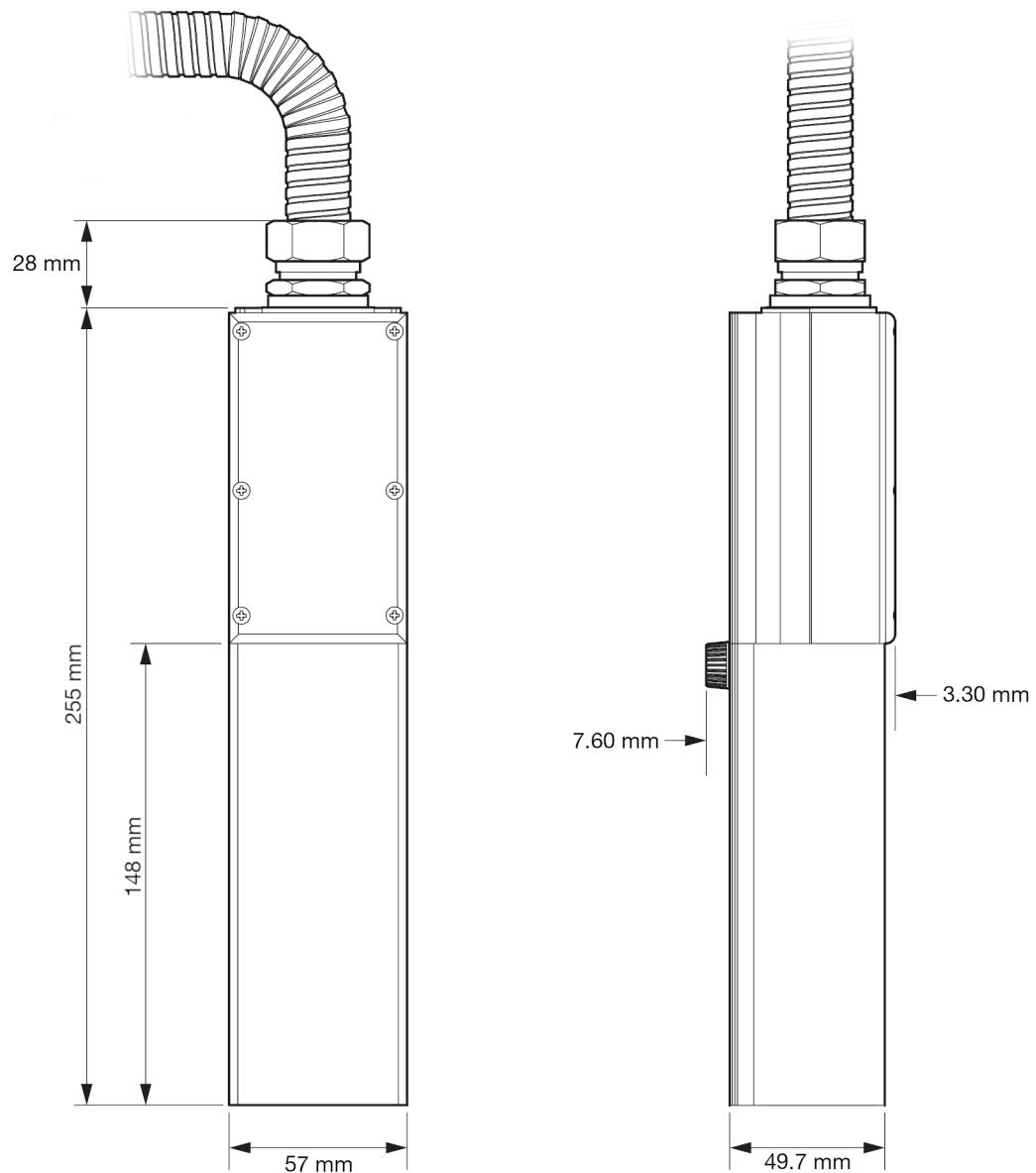
i-Pulse2 glava za štampanje

Minimalni unutrašnji radius savijanja creva: 65 mm (2,56")



Glava štampača i-Pulse Duo

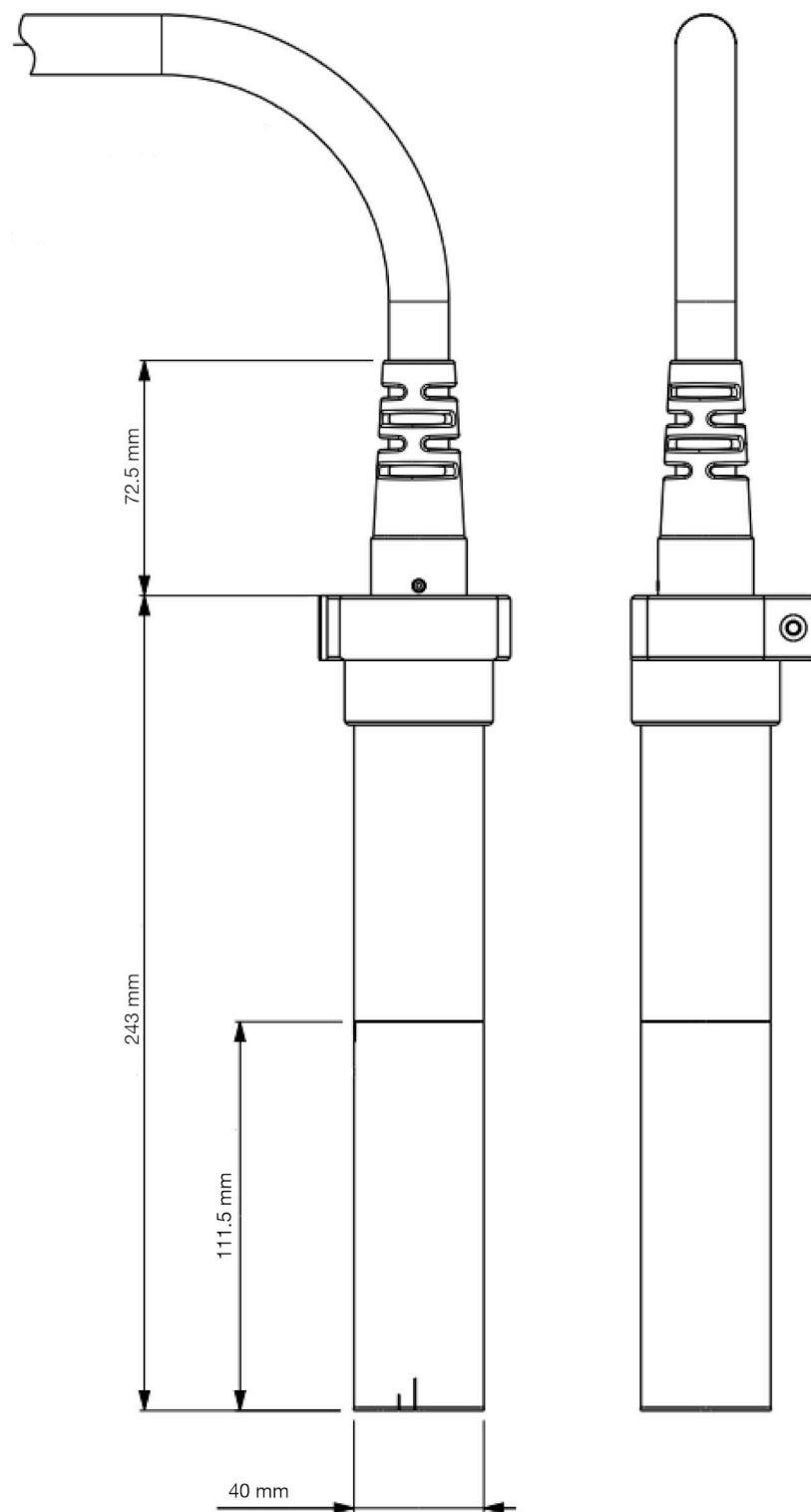
Minimalni unutrašnji radijus savijanja creva: 65 mm (2,56")



i-Pulse RS glava štampača (dizna od 60 µ)

Minimalni unutrašnji radijus savijanja creva:

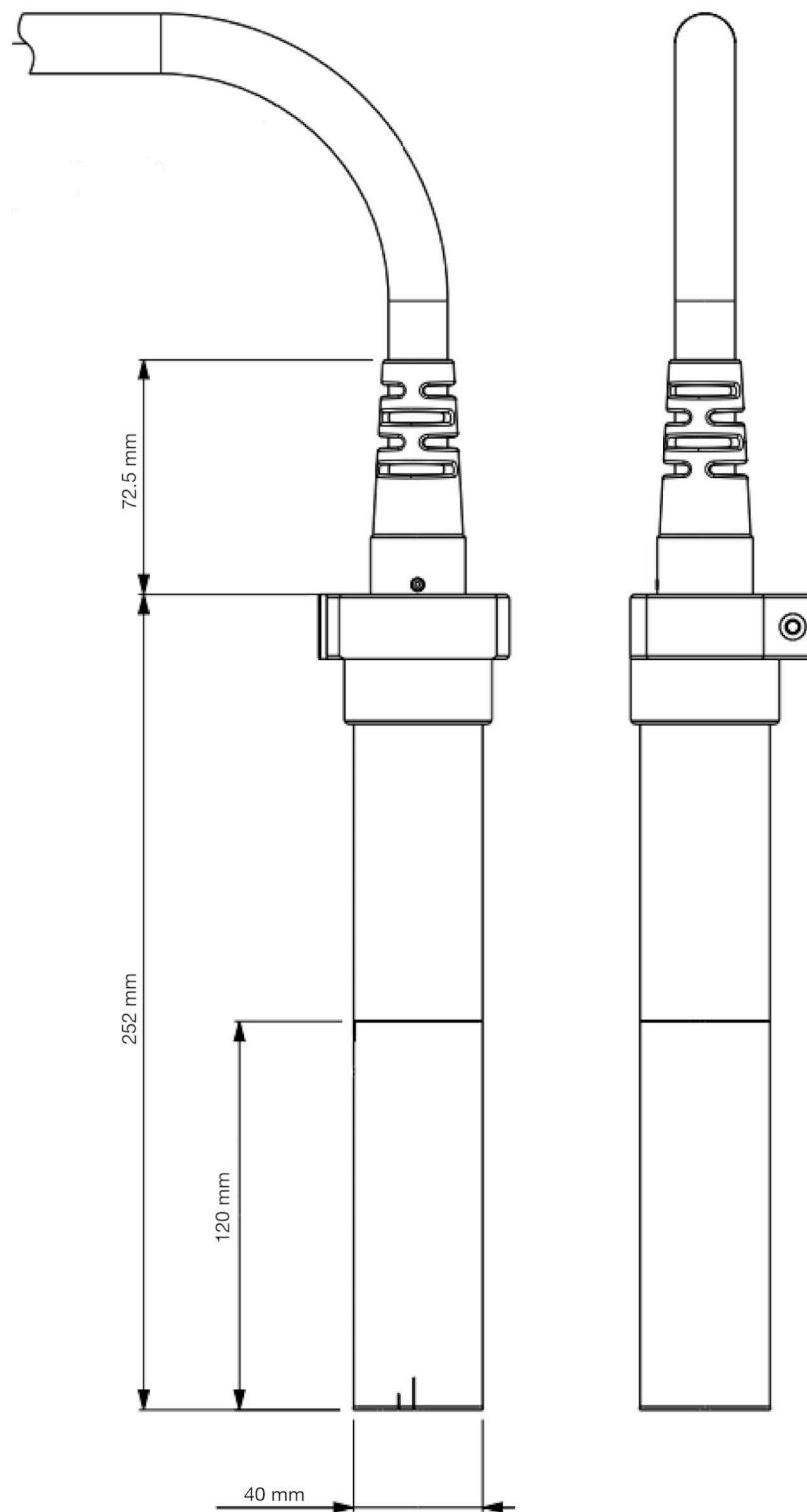
- Fiksna instalacija: 70 mm (2,75")
- Neprekidna flex instalacija: 150 mm (5.90").



i-Pulse RS glava štampača (dizna od 75 µ)

Minimalni unutrašnji radijus savijanja creva:

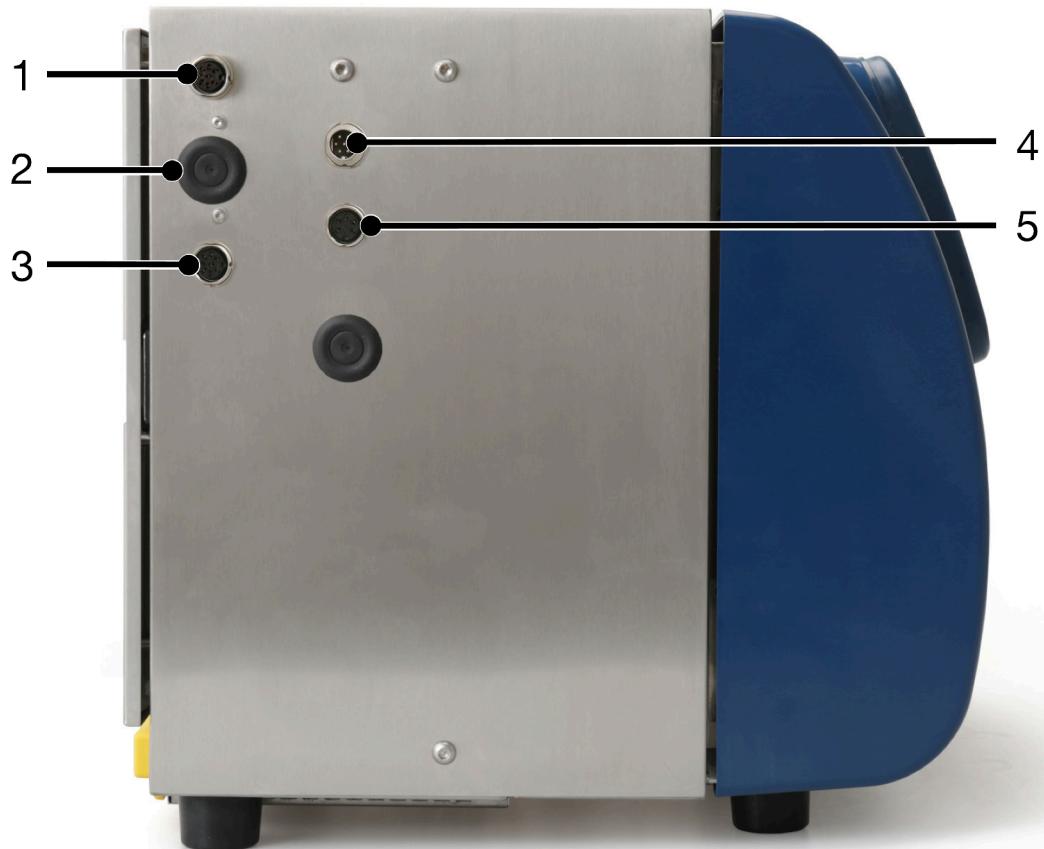
- Fiksna instalacija: 70 mm (2,75")
- Neprekidna flex instalacija: 150 mm (5.90").



SPOLJNI PRIKLJUČCI

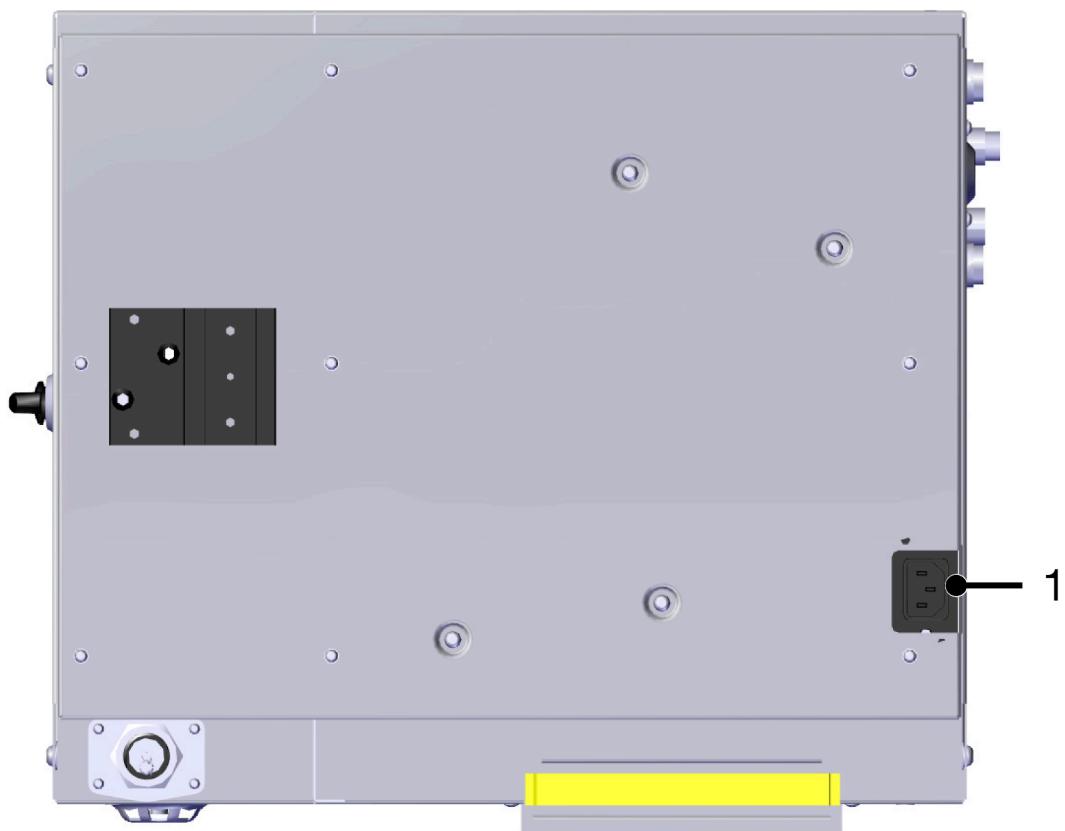
Bočna strana Ax130i

Napomena Za prenos podataka, postoji USB port postavljen sa unutrašnje strane prednjih vrata.



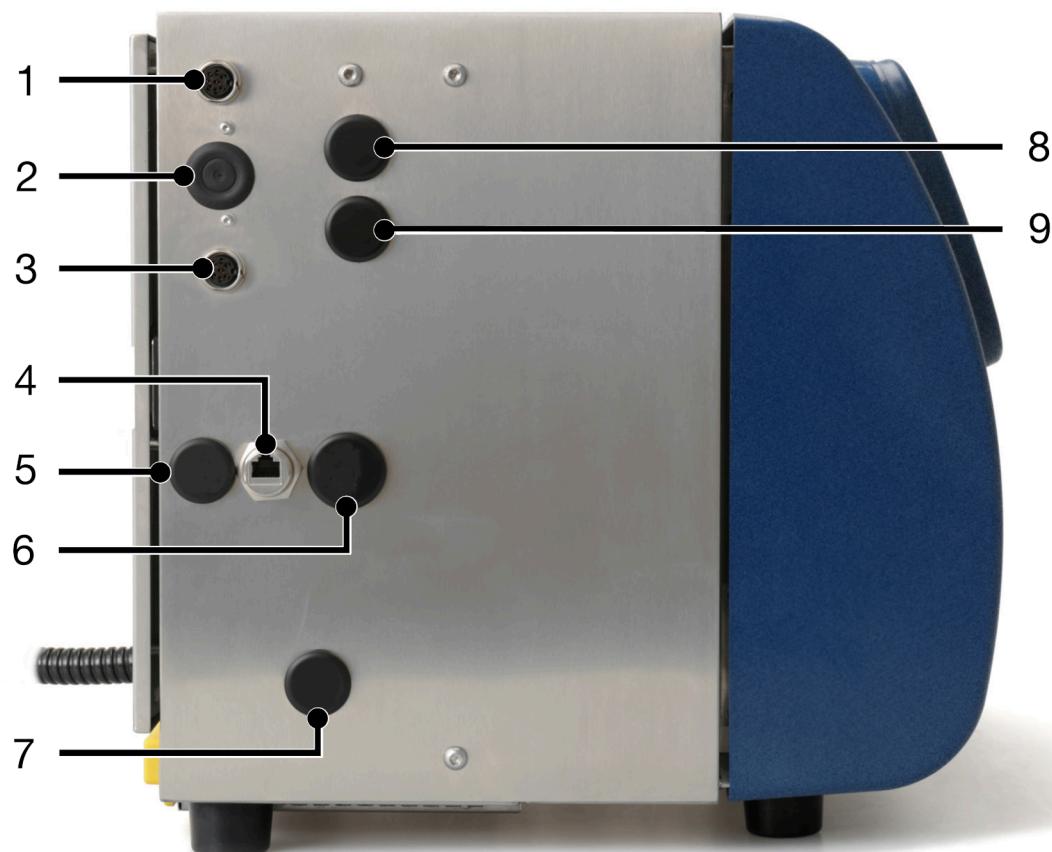
#	Objašnjenje
1	Priklučak za detektovanje proizvoda/rotacioni enkoder
2	Prekidači za izbor PNP/NPN
3	Priklučak za detektovanje proizvoda/rotacioni enkoder
4	Alarm
5	Monitor

Zadnja strana Ax130i



#	Objašnjenje
1	Napajanje

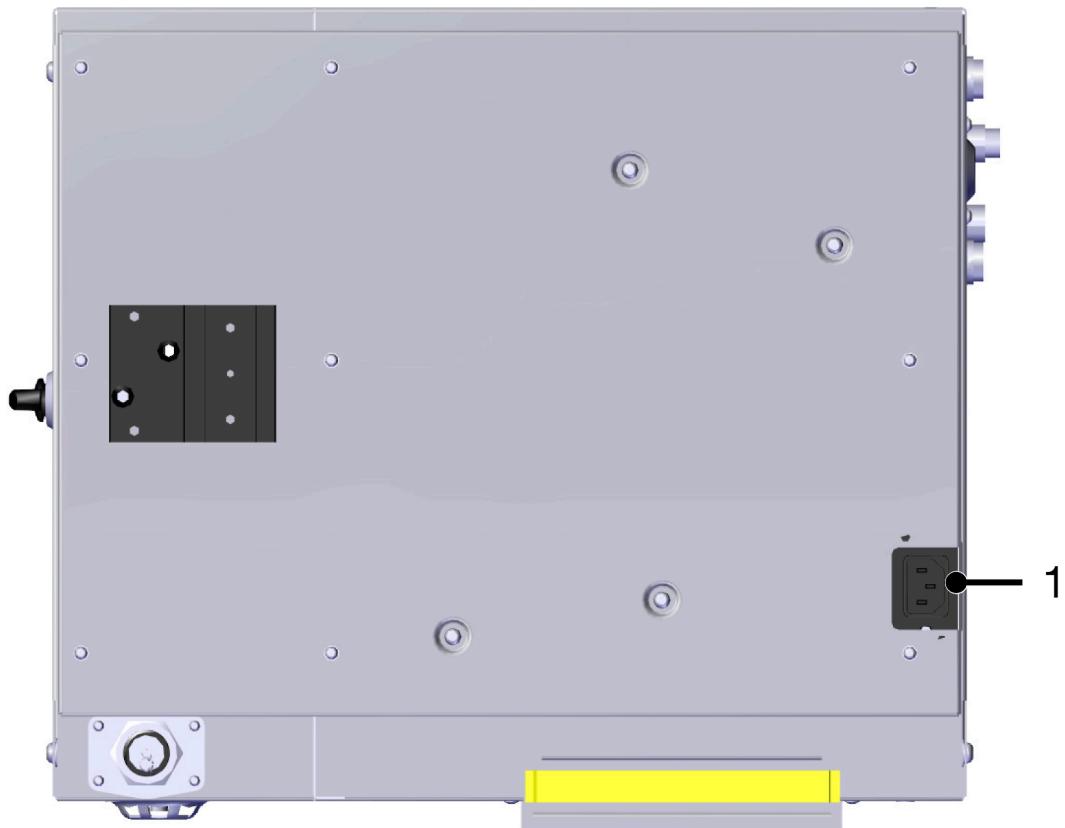
Bočna strana Ax150i



Napomena U zavisnosti od vašeg regiona, standardne veze se mogu razlikovati.

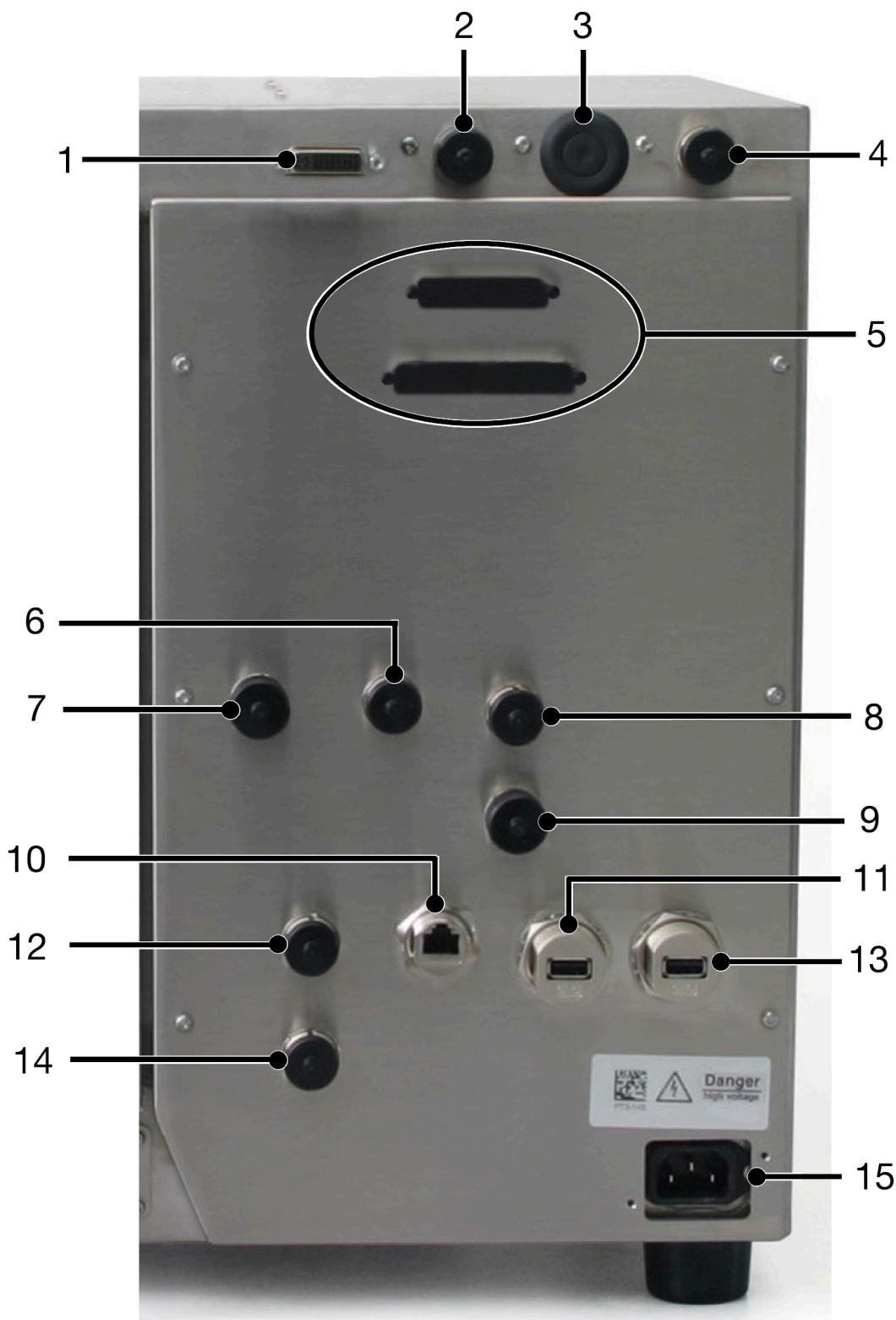
#	Objašnjenje
1	Priklučak za detektovanje proizvoda/rotacioni enkoder (instalirano kao standardna oprema)
2	Prekidači za izborPNP/NPN (instalirano kao standardna oprema)
3	Priklučak za detektovanje proizvoda/rotacioni enkoder (instalirano kao standardna oprema)
4	Ethernet (instalirano kao standardna oprema)
5	RS232 (opcija)
6	USB tip A (instalirano kao standardna oprema)
7	GPIO (opcija)
8	Alarm (instalirano kao standardna oprema)
9	Semafor (instalirano kao standardna oprema)

Zadnja strana Ax150i



#	Objašnjenje
1	Napajanje

Zadnja strana Ax350i/Ax550i



Napomena

U zavisnosti od vašeg regiona, standardne veze se mogu razlikovati.

#	Objašnjenje
1	TouchScreen (instalirano kao standardna oprema)

INSTALACIJA

#	Objašnjenje
2	Priključak za detektovanje proizvoda/rotacioni enkoder (instalirano kao standardna oprema)
3	Prekidači za izborPNP/NPN (instalirano kao standardna oprema)
4	Priključak za detektovanje proizvoda/rotacioni enkoder (instalirano kao standardna oprema)
5	Extended GPIO (opcija)
6	GPIO (opcija)
7	RS232 (opcija)
8	Semafor (instalirano kao standardna oprema)
9	Alarm (instalirano kao standardna oprema)
10	Ethernet (instalirano kao standardna oprema)
11	USB tip A (instalirano kao standardna oprema)
12	Napajani HMI (opcija) ili DCI port (opcija)
13	USB tip A (opcija)
14	Kontrolni port (opcija)
15	Napajanje (instalirano kao standardna oprema)

Opis utičnice za detekciju proizvoda / rotacioni koder

OPREZ	Opasnost kod pogrešnog povezivanja Rizik od oštećenja opreme.
	<p>Isključite štampač i iskopčajte kabl napajanja sa zadnje strane štampača pre nego što povežete senzor za detekciju proizvoda ili rotacioni enkoder na PD/SE utičnicu.</p> <p>Senzor za detekciju proizvoda ili rotacioni koder se može oštetiti ako pinovi na utikaču senzora za detekciju proizvoda ili rotacionog kodera dođu u kontakt sa pogrešnim pinovima na PD/SE utičnici.</p>

Štampači Ax-Series su standardno opremljeni sa dve utičnice za detektovanje proizvoda i rotacionim enkoderom. Lokacije utičnice su prikazane u:

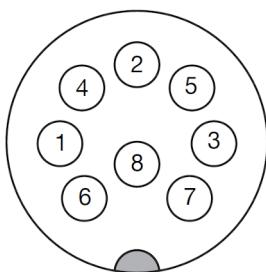
- Bočna strana Ax130i na stranici 77
- Bočna strana Ax150i na stranici 79
- Zadnja strana Ax350i/Ax550i na stranici 81.

Štampač pruža senzoru proizvoda dovod napajanja od 24 V jednosmerne struje i izborni NPN (podrazumevano) ili PNP ulaz od 24 V za signale koji dolaze od rotacionog enkodera. NPN ili PNP se mogu izabrati promenom mikro prekidača na PCB-u kao što je opisano na [Izbor PNP i NPN za detekciju proizvoda/rotacioni enkoder na stranici 85](#).

Maksimalno napajanje strujom iznosi 0,36 A. Struja se raspodeljuje između utičnica detekcije proizvoda/rotacionog enkodera. Uređaji priključeni na utičnice detekcije proizvoda/rotacionog enkodera ne smeju zajednički izvlačiti više od 0,36 A.

Dijagram i tabela u nastavku prikazuju pin izlaz za utičnice za detekciju proizvoda/rotacioni enkoder.

Napomena Ako se utičnice ne koriste, pobrinite se da su svi zaptivni poklopci dobro namešteni kako bi se održala IP zaštita kućišta štampača.



PD sa 8
priključaka/SE utični-
ca
*(Spoljašnji prikaz kon-
ektora)*

Pin	Opis
1	Napajanje od 24 V DC
2	Uzmeljenje
3	Detekcija proizvoda (+)
4	Detekcija proizvoda (-)

INSTALACIJA

Pin	Opis
5	Kanal enkodera A (+)
6	Kanal enkodera A (-)
7	Kanal enkodera B (+)
8	Kanal enkodera B (-)
Kućište	EMC_GND preko kućišta panela

Izbor PNP i NPN za detekciju proizvoda/rotacioni enkoder

Slike u nastavku prikazuju prekidače za PNP/NPN izbor na PCB-u detekcije proizvoda/rotacioni enkoder. Konfiguracija ovih prekidača će postaviti ulaze senzora proizvoda i rotacionog enkodera na PNP ili NPN. Na PCB-u se nalaze LED lampice koje naznačavaju da je signal ispravan.

Prekidačima se pristupa uklanjanjem gumenog čepa prikazanog u na:

- Bočna strana Ax130i na stranici 77
- Bočna strana Ax150i na stranici 79
- Zadnja strana Ax350i/Ax550i na stranici 81.

Napomena	Gumeni čep se mora vratiti kako bi se očuvala IP zaštita kućišta štampača.
----------	--

Kada se koristi jednokanalni rotacioni enkoder (bez kvadarature), može se koristiti samo kanal SE_A.

Za informacije o podešavanjima:

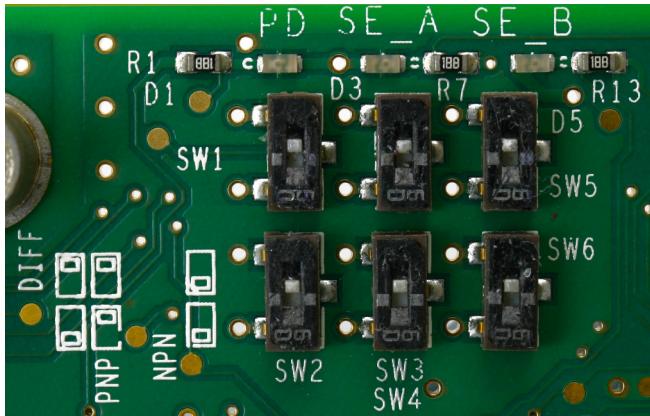
PD = Detektor proizvoda

Sinking = NPN Konfiguracija

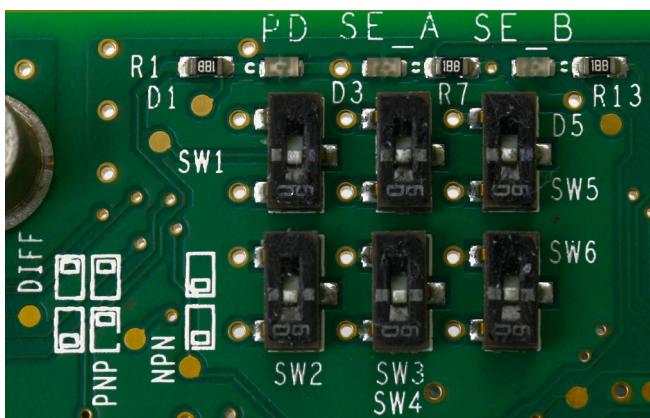
SE_A = rotacioni enkoder 1 > rotacioni enkoder kanal A

Sourcing = PNP Konfiguracija

SE_B = rotacioni enkoder 1 > rotacioni enkoder kanal B



Prekidači su postavljeni na poziciju PNP



Prekidači su postavljeni na poziciju PNP

INSTALACIJA SENZORA

OPREZ	Opasnost kod pogrešnog povezivanja Rizik od oštećenja opreme.
	<p>Isključite štampač i iskopčajte kabl napajanja sa zadnje strane štampača pre nego što povežete senzor za detekciju proizvoda ili rotacioni enkoder na PD/SE utičnicu.</p> <p>Senzor za detekciju proizvoda ili rotacioni koder se može oštetiti ako pinovi na utikaču senzora za detekciju proizvoda ili rotacionog kodera dođu u kontakt sa pogrešnim pinovima na PD/SE utičnici.</p>

Informacije o senzoru za detekciju proizvoda mogu se naći u katalogu dodatne opreme u myDomino.

Senzori za detekciju proizvoda se povezuju sa štampačem preko jedne od utičnica za detekciju proizvoda/rotacioni enkoder na štampaču. Lokacije utičnice su prikazane u:

- [Bočna strana Ax130i na stranici 77](#)
- [Bočna strana Ax150i na stranici 79](#)
- [Zadnja strana Ax350i/Ax550i na stranici 81.](#)

Pozicioniranje senzora

Postavite detektor proizvoda na mesto gde će detektovati proizvod pre nego što proizvod stigne do glave štampača. Za pokretanje štampanja može da se koristi vodeća ili zadnja ivica signala detekcije proizvoda.

Senzor za detekciju proizvoda treba da bude postavljen što je moguće bliže glavi štampača da bi se izbegla detekcija sledećeg proizvoda pre nego što se trenutno štampanje završi.

Na proizvodnoj liniji velike brzine, pokušajte da obezbedite da su glava štampača i senzor za detekciju proizvoda odvojeni za jedan proizvod. Preporučuje se minimalno rastojanje između glave štampača i senzora za detekciju proizvoda od 30 mm.

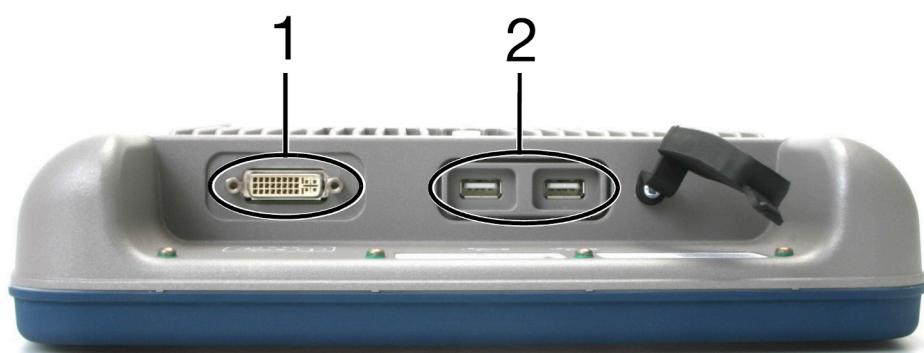
Ako nije moguće postaviti senzor za detekciju proizvoda blizu glave štampača; postavka *Dubina reda proizvoda* nije dostupno na Ax130i) (pogledajte [Dubina reda proizvoda na stranici 125](#)) se može podesiti tako da definiše broj proizvoda koji dolazi između glave štampača i senzora za detekciju proizvoda.

INSTALACIJA TOUCHSCREEN-A (EKRAN OSETLJIV NA DODIR) (AX350I/AX550I)

Štampačima Ax350i i Ax550i se upravlja preko daljinskog TouchScreen-a ili putem računara.

Daljinski TouchScreen 10"

Daljinski TouchScreen od 10 inča je korisnički interfejs sa dodirnim ekranom od 10,4 inča. Ona ima 2 USB porta za prenos podataka i priključak koji omogućava kontrolu štampača Ax350i/Ax550i.



#	Objašnjenje
1	Veza TouchScreen-a i štampača
2	USB tip A

Daljinski TouchScreen 7"

Daljinski TouchScreen od 7 inča je korisnički interfejs sa dodirnim ekranom od 7 inča. Ona ima 2 USB porta za prenos podataka i priključak koji omogućava kontrolu štampača Ax350i/Ax550i.



#	Objašnjenje
1	Veza TouchScreen-a i štampača
2	USB tip A

Montiranje Ax350i TouchScreen-a

TouchScreen može da se montira na gornju stranu kućišta pomoću priloženog nosača pod uglom i 8 zavrtnjeva.

TouchScreen-i mogu da se montiraju i bilo gde drugde na proizvodnoj liniji pomoću nosača VESA 75.

Potreban alat: Imbus ključ od 5 mm i 4 mm.



Montiranje Ax550i TouchScreen-a

TouchScreen može da se montira na kućište Ax550i pomoću priloženog nosača i osam zavrtnjeva.

TouchScreen-i mogu da se montiraju i bilo gde drugde na proizvodnoj liniji pomoću nosača VESA 75.

Potreban alat: Imbus ključ od 5 mm i 4 mm.



Povezivanje TouchScreen-a

TouchScreen-i se priključuju na priključak TouchScreen-a na zadnjoj strani štampača Ax350i/Ax550i. Na TouchScreen-u se prikazuje korisnički interfejs u vezi sa tim štampačem kada se štampač uključi.

OPREZ

Loše sprovođenje kablova. Rizik od oštećenja opreme.



Kablove i provodnike sprovedite podalje od pokretnih i mašinskih delova. Vodite računa da kablovi i provodnici budu ispravno pričvršćeni, tako da ne postoji rizik da budu zahvaćeni pokretnim i mašinskim delovima.

Ako kablovi i provodnici budu zahvaćeni pokretnim i mašinskim delovima, može doći do oštećenja opreme.



PRIPREMANJE SISTEMA MASTILA



Postupci koj su opisani u ovom odeljku moraju da se obave kada se ITM i kertridži za mastilo i razređivač postavljaju po prvi put nakon dugog isključivanja po uklanjanju ITM-a.

Pokretanje

Da biste pokrenuli štampač:

1. Povežite kabl za napajanje sa utičnicom za napajanje sa zadnje strane štampača i priključite kabl za napajanje na izvor napajanja.
2. Pritisnite i zadržite taster  dugme na kućištu štampača u trajanju od 2 sekunde.
3. Sačekajte da se štampač pokrene.

Priprema glave štampača

UPOZORENJE	Opasne hemikalije. Rizik od oštećenja očiju i kože.
  	<p>Nosite zaštitnu opremu poput rukavica i naočara kada ste u blizini štampača. Kontakt sa hemikalijama može da izazove iritaciju kože ili očiju. Pogledajte bezbednosni list.</p>

Za pripremu glave štampača:

1. Uklonite poklopac glave štampača.
2. Skinite silikonski čep sa odvoda (ako je postavljen). Proverite da li je glava štampača čista i suva.

Napomena

Slika prikazuje jednu glavu štampača i-Pulse.



3. Vratite poklopac glave štampača.
4. Stavite glavu štampača u stanicu za pranje ili stavite uzemljenu posudu ispod glave štampača.

Instalacija ITM-a

UPOZORENJE	Opasne hemikalije. Rizik od oštećenja očiju i kože.
  	<p>Nosite zaštitnu opremu poput rukavica i naočara kada ste u blizini štampača.</p> <p>Kontakt sa hemikalijama može da izazove iritaciju kože ili očiju. Pogledajte bezbednosni list.</p>
UPOZORENJE	Sistem mastila pod pritiskom. Rizik od povrede usled mastila.
	<p>Kada ugrađujete ITM, pobrinite se da su osigurači dobro namešteni.</p> <p>Ako osigurači nisu zahvatili u potpunosti, mastilo može izaći uz prskanje iz sistema za mastilo i izazvati povrede osoblja.</p>
OPREZ	Opasne hemikalije. Rizik po okruženje.
	<p>Za odlaganje upotrebljenih papirnih ubrusa poštujte lokalne propise za odlaganje otpada.</p> <p>Iskorišćeni papirni ubrusi će biti zagađeni hemikalijama koje su štetne po životnu sredinu.</p>

Ovaj postupak bi trebalo da se obavi prilikom prvog instaliranja ITM-a ili nakon dugog isključivanja po uklanjanju ITM-a. Ako menjate istekli ITM pratite postupak koji je opisan u [Zamena ITM-a na stranici 252](#).

Potrebna oprema: Papirni ubrusi koji ne ostavljaju vlakna i sredstvo za pranje koje je kompatibilno sa sistemom za mastilo štampača.

Napomena Ispravna tečnost za pranje je navedena na nalepnici unutrašnje konfiguracije štampača.

Da biste instalirali ITM:

1. Otvorite kućište za mastilo u štampaču.
2. Stavite papirni ubrus na module senzora nivoa kako biste upili višak tečnosti.
3. Koristite tečnost za pranje kako biste skinuli osušeno preostalo mastilo sa prednje strane ventila bloka mastila.

INSTALACIJA



4. Otpakujte ITM i skinite zaptivnu traku koja štiti razvodne cevi ITM-a.
5. Postavite papirni ubrus ispod cevi razvodnika ITM-a i podmažite cevi tečnošću za pranje.

OPREZ	Opasnost u vezi tečnosti. Rizik od curenja tečnosti.
	Podmažite ITM cevi sredstvom za pranje. Ako cevi nisu podmazane, možda neće biti moguće ostvariti dobro zaptivanje između bloka mastila i ITM-a. Loše zaptivanje može izazvati curenje tečnosti.



6. Umetnute ITM između osigurača i snažno gurnite cevi razvodnika ITM-a u blok mastila.



7. Nastavite da gurate TM dok ne osetite da su se osigurači fiksirali uz škljocanje.

UPOZORENJE	
	<p>Sistem mastila pod pritiskom. Rizik od povrede usled mastila.</p> <p>Kada ugrađujete ITM, pobrinite se da su osigurači dobro namešteni.</p> <p>Ako osigurači nisu zahvatili u potpunosti, mastilo može izaći uz prskanje iz sistema za mastilo i izazvati povrede osoblja.</p>



8. Zatvorite kućište štampača.
9. Odložite iskorišćene papirne ubrusne u smeće uz poštovanje lokalnih propisa za odlaganje otpada.

Postavljanje kertridža sa mastilom i razređivačem

UPOZORENJE	Opasne hemikalije. Rizik od oštećenja očiju i kože.
  	<p>Nosite zaštitnu opremu poput rukavica i naočara kada ste u blizini štampača.</p> <p>Kontakt sa hemikalijama može da izazove iritaciju kože ili očiju. Pogledajte bezbednosni list.</p>
UPOZORENJE	Posude pod pritiskom. Rizik od povrede.
	<p>Nemojte manipulisati ventilima na kertridžima za mastilo i rastvarač.</p> <p>Promenom atmosferskih uslova kertridži za mastilo i rastvarač mogu doći pod pritisak. Ako se manipuliše kertridžima za mastilo i rastvarač, mastilo i rastvarač pod pritiskom mogu povrediti osoblje.</p>

Mućkajte kertridže sa pigmentnim mastilom najmanje 2 minuta pre nego što ih postavite.

Ovaj postupak bi trebalo da se obavi prilikom prvog postavljanja kertridža sa mastilom i razređivačem.

Ako zamenjujete stari ili prazan kertridž, pogledajte [Zamena kertridža sa mastilom i razređivačem na stranici 246](#).

Potreban alat: imbus ključ od 6 mm.

Da biste postavili kertridž sa mastilom i razređivačem:

- Pre postavljanja kertridža u štampač, držite ih u blizini modula za upravljanje kvalitetom kako biste proverili da li su tipovi mastila i razređivača tačni. Svetla na modulu za upravljanje kvalitetom će treptati narandžasto, što ukazuje na to da se RFID poruke očitavaju. Kada se RFID oznake očitaju i potvrde, svetla će svetleti zeleno. Pogledajte [Statusne lampice modula za upravljanje kvalitetom na stranici 53](#).



- Umetnute imbus ključ od 6 mm u gornji deo kertridža i okrenite ga da biste polomili jezičak za blokiranje. Uklonite jezičak za blokiranje.

INSTALACIJA



3. Gurnite kertridž sa razređivačem u razvodnik modula razređivača, a kertridž sa mastilom u ITM.



4. Okrenite kertridž sa mastilom u smeru kazaljke na satu, a kertridž sa razređivačem u suprotnom smeru, pazeći da poruka bude okrenuta prema vama.

INSTALACIJA



#	Opis
1	Kertridž sa razređivačem
2	Kertridž sa mastilom

5. Proverite da li nešto curi u štampaču.
6. Zatvorite pristupna vrata odeljka za mastilo.
7. Sistem mastila sada treba da se napuni. Obavite postupak [Napunite sistem mastila na stranici 100.](#)

Napunite sistem mastila

UPOZORENJE	Opasne hemikalije. Rizik od oštećenja očiju i kože.
  	<p>Nosite zaštitnu opremu poput rukavica i naočara kada ste u blizini štampača.</p> <p>Kontakt sa hemikalijama može da izazove iritaciju kože ili očiju. Pogledajte bezbednosni list.</p>

Sistem mastila mora da se napuni pre prvog korišćenja štampača.

Pre započinjanja postupka, postarajte se da nivoi mastila i razređivača budu najmanje na polovini. Na to ukazuju žute ili zelene ikone nivoa razređivača i mastila na traci sa informacijama na TouchScreen-u, pogledajte [Početni ekran na stranici 146](#).

Da biste pokrenuli funkciju za punjenje mastilom:

1. Stavite glavu štampača u stanicu za pranje ili stavite uzemljenu posudu ispod glave štampača.
2. Na TouchScreen-u izaberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Wizards (Funkcije) > Ink priming (Funkcija za punjenje mastilom)*.
3. Izaberite *Start ink priming* (Pokreni lufiranje mastila).

Napomena

Napomena: Čarobnjak za punjenje mastilom će završiti sa radom za 12 minuta.

4. Izaberite *Complete (Završeno)* kada je proces punjenja mastilom završen.
5. Proverite poravnanje mlaza mastila:
 - [i-Pulse provera poravnjanja mlaza mastila na stranici 265](#)
 - [i-Pulse2 provera poravnjanja mlaza mastila na stranici 274](#)
 - [i-Pulse Duo provera poravnjanja mlaza mastila na stranici 279](#)
 - [i-Pulse RS provera poravnjanja mlaza mastila na stranici 285.](#)

WAKE-UP MODE (REŽIM BUĐENJA)

Napomene 1. Ova funkcija nije dostupna za Ax130i.

2. Režim buđenja normalno je potreban samo za tipove mastila za teške uslove rada.
3. Režim buđenja zahteva da štampač bude pod napajanjem i u stanju Pripravnosti/Mirovanja/isključene mlaznice mastila kako bi radio.
4. Režim buđenja neće funkcionisati ako je štampač u režimu "Spavanja" ili ako je "Isključen".

Režim buđenja obezbeđuje da mastilo ostane na dobrom visokozitetu tokom dugog perioda mirovanja. Kada je omogućena, rutina buđenja će pokrenuti glavnu pumpu štampača 2-3 minuta svakih 20 minuta da bi se mešalo mastilo. Interval vremena za buđenje se takođe može prilagoditi.

Omogućite / onemogućite Wake-up mode (režim buđenja)

Da biste omogućili ili onemogućili režim buđenja:

1. Na TouchScreen-u izaberite *Početni ekran > Podešavanje > Napredno > Hardver*.
2. Pomerite nadole do padajućeg menija podešavanja *Wake-up mode (Režim buđenja)*, a zatim izaberite jednu od opcija opisanih u nastavku:

Naziv podešava-nja	Objašnjenje
Fabričko podeša-vanje	Podesite režim buđenja na fabričko podešavanje.
Uključeno	Omogućite režim buđenja. Preporučuje se za štampače opremljene siste-mom mastila za teške uslove rada.
Off (Isključeno)	Onemogućite režim buđenja. Preporučuje se za štampače opremljene stan-dardnim sistemom mastila.

Podesite prilagođeni interval režima buđenja

Da biste podesili prilagođeni interval režima buđenja:

1. Na TouchScreen-u izaberite *Početni ekran > Podešavanje > Napredno > Hardver.*
2. Pomerite nadole do podešavanja Wake-up mode (Režim buđenja) i označite polje *Prilagođeno buđenje.*
3. Podesite *Wake-up time (min)* (*Vreme buđenja (min)*) da biste podesili broj minuta između ciklusa režima buđenja.

OMOGUĆI RESETOVANJE BROJAČA NA POČETNOM EKRANU

Na početnom ekranu može se prikazati ili sakriti taster, kako bi se korisnicima omogućilo da lako resetuju elemente brojača u trenutno štampanoj oznaci.

Da biste omogućili taster za resetovanje brojača na početnom ekranu:

1. Izaberite *Početni ekran > Postavke > Mreža štampača > SMB*.
2. Označite polje za potvrdu *Omogući resetovanje brojača na početnom ekranu*.

OMOGUĆI SAMO AŽURIRANJA GPI BROJAČA

Napomena Ova funkcija nije dostupna za Ax130i.

Štampač se može podešiti tako da se elementi brojača u oznakama ažuriraju samo kada se aktivira konfigurisani ulazni signal opšte namene.

U svakoj oznaci može se ažurirati do 4 brojača uz pomoć 4 različita ulazna signala. Da biste konfigurisali ulazne signale, pogledajte [Ulazi na stranici 341](#).

Kada se omogući ovo podešavanje, svi drugi okidači za ažuriranje brojača će biti ignorisani. Međutim, postoji 1 izuzetak u vezi ovog pravila. Brojači koje aktiviraju drugi brojači koji su podešeni za aktiviranje ulaznim signalom nastaviće da se ažuriraju.

Na primer:

Ako je "Brojač 1" podešen da se ažurira kada se aktivira ulazni signal a "Brojač 2" je podešen da se aktivira "Brojačem 1", "Brojač 2" će nastaviti da se ažurira.

Za omogućavanje samo ažuriranja GPI brojača:

1. Izaberite *Početni ekran > Postavke > Mreža štampača > SMB*.
2. Označite polje za potvrdu *Samo ažuriranja GPI brojača*.

PODESITE DATUM/VREME SISTEMA I JEZIK

Napomena Pravilne vrednosti datuma i vremena sistema moraju da se unesu kako bi se na oznakama štampali tačni elementi datuma ili vremena.

Da biste pokrenuli štampač i podesili datum/vreme sistema i jezik:

1. Ako je štampač nije već uključen, pritisnite i dugme za pripremu  u trajanju od 2 sekunde i sačekajte da se štampač pokrene.
2. Izaberite *Home (Početni ekran)* > *Setup (Podešavanje)* > *Regional (Regionalno)*.
3. U padajućem meniju sa podešavanjima izaberite željene opcije za *jezik, raspored tastera na tastaturi, način unosa i Primary currency* (Primarna valuta).
4. Izaberite *Datum i vreme*.
5. Izaberite *System date* (Datum sistema) i unesite aktuelni datum.
6. Izaberite *Save (Sačuvaj)*.
7. Izaberite *System time* (Vreme sistema) i unesite aktuelno vreme.
8. Izaberite *Save (Sačuvaj)*.

PODEŠAVANJE PROIZVODNE LINIJE

Dole navedena podešavanja bi trebalo da se konfigurišu kako bi se štampač podesio na proizvodnoj liniji.

Kretanje linije

Home (Početni ekran) > Production line setup (Podešavanje proizvodne linije) > Line movement (Kretanje linije)

Podešavanja prikazana na ekranu Line movement (Kretanje linije) konfigurišu kako se brzina štampanja podešava ili meri. Dostupne su dve različite metode unosa kodera koje su opisane u dolenavedenoj tabeli.

-
- Napomene
1. Preporučujemo vam da koristite spoljni rotacioni koder ako brzina proizvodne linije varira ili je potrebno štampanje barkodova ili slika.
 2. Spojite kvadraturni rotacioni enkoder umesto jednokanalnog rotacionog enkodera ako je potrebno detektovanje promena smera proizvodne linije. Kvadraturni rotacioni enkoder će takođe dati garanciju da štampač ne prima lažne signale za kretanje proizvodne linije kada proizvodna linija nije u pokretu.
 3. Štampač Ax130i podržava isključivo eksterni jednokanalni rotacioni enkoder ili interni enkoder. Ax130i ne podržava eksterni kvadraturni rotacioni enkoder.
 4. Grafikon enkodera prikazuje trenutni nivo signala enkodera, visok ili nizak.
-

Metoda unosa kodera	Objašnjenje
Unutrašnje	Ukoliko rotacioni koder nije povezan sa štampačem, simulirani signal koder će se generisati interni i podešavati fiksnu brzinu štampanja. Pogledajte Podešavanje unutrašnjeg kodera (fiksna brzina štampanja na stranici 106) .
Spoljašnja	Koristite spoljni rotacioni koder za merenje brzine proizvodne linije u realnom vremenu. Da biste podesili spoljni rotacioni enkoder, pogledajte Podešavanje jednokanalnog rotacionog enkodera na stranici 108 . Ako je kvadraturni rotacioni enkoder povezan sa štampačem, režim enkodera se takođe može postaviti za detektovanje promena u smjeru proizvodne linije. Da biste podesili kvadraturni rotacioni koder, pogledajte Podešavanje spoljnog kvadraturnog rotacionog enkodera na stranici 112 .

Podešavanje unutrašnjeg kodera (fiksna brzina štampanja)

UPOZORENJE	Opasne hemikalije. Rizik od oštećenja očiju i kože.
  	<p>Nosite zaštitnu opremu poput rukavica i naočara kada ste u blizini štampača. Kontakt sa hemikalijama može da izazove iritaciju kože ili očiju. Pogledajte bezbednosni list.</p>

Potreban alat: metrički lenjir

Da biste podešili spoljni koder sa fiksnom brzinom štampanja:

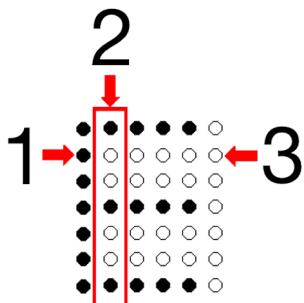
1. Kreirajte testnu oznaku koja obuhvata tekstualni element u dizajnu oznake, pogledajte [Pravljenje nove poruke na stranici 173](#).
2. U alatki za kreiranje oznake, izaberite karticu *Preview* (Pregled) na vrhu ekrana.
3. Zabeležite vrednost *Širina oznake*.
4. Izaberite ikonu *Stampaj*, a zatim izaberite *Stampaj samo* i izaberite *OK*.
5. Izaberite *Početni ekran > Podešavanje proizvodne linije > Kretanje linije*.
6. Izaberite ikonu *START* i izaberite *Sequence On* (Pokretanje sistema).
7. Izaberite padajući meni podešavanja *Encoder input* (Ulaz kodera), a zatim izaberite *Internal/(Unutrašnji)*.
8. Izaberite podešavanje *Speed (mm/s)* (Brzina (mm/s)) i unesite brzinu štampanja u milimetrima u sekundi.
9. Pokrenite proizvodnu liniju i napravite probni otisak.
10. Izmerite širinu probnog otiska.
11. Ako širina probnog otiska nije jednaka širini navedenoj u koraku (3), prilagodite podešavanje *Speed (mm/s)* (Brzina (mm/s)) i ponovite korake (9) i (10). Jednačina navedena u nastavku može da se koristi i za izračunavanje pravilne vrednosti *Speed (mm/s)* (Brzina (mm/s)).

$$N = O \times (P \div E)$$

#	Objašnjenje
N	Nova vrednost brzine (mm/s)
O	Stara vrednost brzine (mm/s)
P	Širina odštampane oznake
E	Vrednost širine oznake

12. Ako je potrebno prilagoditi širinu oznake nakon određivanja podešavanja *Speed (mm/s)* (Brzina (mm/s)), prilagodite podešavanje *Global stroke pitch goal (mm/stroke)* (Ciljni nivo globalnog poteza (mm/potez)) da biste promenili udaljenost između poteza štampanja (podrazumevana vrednost: 0,43 mm).

Napomena Potez štampe je linija kapljica mastila koja sačinjava svaki odštampani znak, onako kako je prikazano na dole navedenoj ilustraciji.



#	Objašnjenje
1	Kapljica mastila
2	Potez štampe
3	Neiskorišćeni položaj

13. Ako se pojavi upozorenje Print Stretch Detected (Otkriveno rastezanje štampača), dole navedene tačke označavaju nekoliko mogućih rešenja za ispravljanje upozorenja:

- Smanjite brzinu proizvodne linije.
- Povećajte vrednost oznake *Nivo poteza (mm/potez)*, pogledajte [Izmena izgleda poruke na stranici 174](#).
- Promenite podešavanje oznake *Type (Tip)* kako bi se omogućilo brže štampanje oznake, pogledajte [Izmena izgleda poruke na stranici 174](#).
- Ako je izvesno rastezanje štampača prihvatljivo, podesite podešavanje *Print stretch threshold (mm)* (Prag rastezanja štampača (mm)) (nije dostupno za Ax130i). Ovo podešavanje će prilagoditi količinu rastezanja štampača koje je dozvoljeno pre aktiviranja upozorenja.
- Ako je širenje štampanog otiska prihvatljivo, upozorenje se može onemogućiti (nije dostupno za Ax130i). Izaberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Alert configuration (Konfiguracija upozorenja) > Configure alerts (Konfiguriši upozorenja)* i poništite *Print Stretch Detected (Detektovano širenje štampanog otiska)*.

Podešavanje jednokanalnog rotacionog enkodera

UPOZORENJE	Opasne hemikalije. Rizik od oštećenja očiju i kože.
  	<p>Nosite zaštitnu opremu poput rukavica i naočara kada ste u blizini štampača.</p> <p>Kontakt sa hemikalijama može da izazove iritaciju kože ili očiju. Pogledajte bezbednosni list.</p>
OPREZ	Opasnost kod pogrešnog povezivanja Rizik od oštećenja opreme.
	<p>Isključite štampač i iskopčajte kabl napajanja sa zadnje strane štampača pre nego što povežete senzor za detekciju proizvoda ili rotacioni enkoder na PD/SE utičnicu.</p> <p>Senzor za detekciju proizvoda ili rotacioni koder se može oštetiti ako pinovi na utikaču senzora za detekciju proizvoda ili rotacionog kodera dođu u kontakt sa pogrešnim pinovima na PD/SE utičnici.</p>

Gde je to moguće, preporučuje se upotreba kvadraturnog rotacionog enkodera kao alternativa jednokanalnom rotacionom enkoderu.

Napomena Štampač Ax130i podržava isključivo eksterni jednokanalni rotacioni enkoder ili interni enkoder. Ax130i ne podržava eksterni kvadraturni rotacioni enkoder.

Ako se proizvodna linija zaustavi tačno u tački u kojoj jednokanalni rotacioni enkoder detektuje kretanje, enkoder može poslati lažne signale kretanja u štampač. Ako dođe do ove neispravnosti a štampač štampa podatke iz bafera podataka, bafer podataka se može isprazniti.

Potreban alat: Metrički lenjir.

Da biste podešili spoljni rotacioni enkoder sa jednim krajem za merenje kretanja proizvodne linije:

1. Kreirajte testnu oznaku koja obuhvata tekstualni element u dizajnu oznake, pogledajte [Pravljenje nove poruke na stranici 173](#).
2. U alatki za kreiranje oznake, izaberite karticu *Preview* (Pregled) na vrhu ekrana.
3. Zabeležite vrednost *Širina oznake*.
4. Izaberite ikonu *Štampaj*, a zatim izaberite *Štampaj samo* i izaberite *OK*.
5. Izaberite *Početni ekran > Podešavanje proizvodne linije > Kretanje linije*.
6. Izaberite ikonu *START* i izaberite *Sequence On* (Pokretanje sistema).
7. Izaberite padajući meni podešavanja *Ulaz kodera*, a zatim izaberite *Spoljašnji*.
8. Izaberite padajući meni podešavanja *Print optimisation* (Optimizacija štampe), a zatim izaberite *Message width* (Širina oznake).
9. Idite do dna menija *Line movement* (Kretanje linije), izaberite podešavanje *Stroke go multiplier* (Množilac poteza) i izaberite *x1*.
10. Izaberite podešavanje *Encoder mode* (Režim enkodera), a zatim izaberite *Single mode* (Pojedinačni režim).
11. Izaberite *Set calibration settings* (Podesi podešavanja kalibracije).

12. Da biste kalibrirali rotacioni koder, proizvodna linija će morati da se pomeri za izmerenu daljinu. Unesite daljinu koju će proizvodna linija preći za podešavanje *Calibration distance (mm)* (Daljina za kalibraciju (mm)).
13. Izaberite *Start* (Pokreni).
14. Pustite proizvodnu liniju da pređe daljinu koja je podešena u koraku (12).
15. Listajte do dna prozora *Calibration settings* (Podešavanje kalibracije) i zabeležite vrednost *Velocity encoder pulse count* (Brojač impulsa na uređaju za kodiranje brzine).
16. Unesite vrednost *Velocity encoder pulse count* (Brojač impulsa na uređaju za kodiranje brzine) u podešavanje *Calibration pulse count (pulses)* (Broj impulsa kalibracije (impulsi)).
17. Prilagodite postavke *Digital gearbox multiplier* (Množilac digitalnog menjača) i *Digital Gearbox divider* (Delilac digitalnog menjača) da podešite *Encoder stroke resolution* (Rezolucija poteza enkodera) na vrednost koja je blizu vrednostima opisanim u donjoj tabeli.

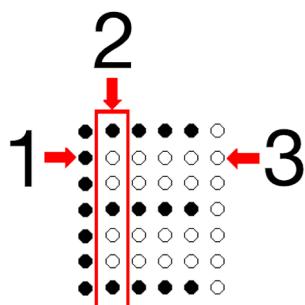
Napomene 1. Upotrebite najnižu moguću vrednost za *Množioca digitalnog menjača* da postignete dobru vrednost *rezolucije poteza enkodera*.

2. Dugme *Save* (Sačuvaj) neće moći da se izabere ako se podesi previšoka vrednost za *Encoder stroke resolution (pulses/stroke)* (Rezolucija poteza enkodera (impulsi/potez)). Opseg *Encoder stroke resolution (pulses/stroke)* (Rezolucija poteza enkodera (impulsi/potez)) je 1–100.

Tolerancija štampe	Vrednost rezolucije poteza enkodera
Štampanje velikom brzinom.	10, ili blizu 10.
Štampanje srednjom i malom brzinom.	Između 10 i 20.

18. Izaberite *Save* (Sačuvaj).
19. Pokrenite proizvodnu liniju i napravite još jedan probni otisak.
20. Izmerite širinu probnog otiska i proverite razdaljinu između svakog poteza štampanja. Ako se širina probnog otiska ne poklapa sa vrednosti koja je zabeležena u koraku (3), ili ako se razmaci između poteza razlikuju, pogledajte tabelu u nastavku da biste dijagnostikovali i rešili problem.

Napomena Potez štampe je linija kapljica mastila koja sačinjava svaki odštampani znak, onako kako je prikazano na dole navedenoj ilustraciji.



#	Objašnjenje
1	Kapljica mastila
2	Potez štampe
3	Neiskorišćeni položaj

Opis problema	Razlog	Rešenje
Širina probnog otiska se ne poklapa sa vrednosti <i>Label width</i> (Širina oznake).	Vrednost <i>Calibration distance (mm)</i> (Daljina kalibracije (mm)) je netačna.	Ponovite korake od (12) do (20).
	Enkoder se zaustavio na tačnoj poziciji gde je generisan impuls. To će dovesti do toga da enkoder generiše više impulsa kada se enkoder ne pokreće i kreira netačnu vrednost <i>Velocity encoder pulse count</i> (Brojač impulsa na uređaju za kodiranje brzine).	Ponovite korake od (12) do (20). Upotrebite jednačinu koja je navedena u nastavku za izračunavanje pravilne vrednosti <i>Calibration pulse count (pulses)</i> (Broj impulsa kalibracije (impulsi)). $N = O \times (E \div P)$ N = Nova vrednost broja impulsa (impulsi) O = Stara vrednost broja impulsa (impulsi) E = Vrednost za oznaku širine P = Štampana širina oznake
	Postoji šum na ulaznom signalu rotacionog enkodera koji uzrokuje lažne impulse.	Zatvorite prozor <i>Calibration settings</i> (Postavke kalibracije) i podešite vrednost <i>Encoder persistence (ms)</i> (Postojanost enkodera (ms)). Ova vrednost određuje koliko dugo signal rotacionog kodera mora da bude aktivan da bi štampač prepoznao signal kao važeći (podrazumevana vrednost: 0,001). Podesite što nižu vrednost postojanosti. Ako je postavljena suviše visoka vrednost, signal rotacionog enkodera se možda neće detektovati pri visokim frekvencijama.
Razmak između svakog poteza štampe se razlikuje u zavisnosti od probnog otiska.	Rezolucija rotacionog kodera nije dovoljno precizna za mereњe doslednog impulsa poteza štampe.	Promenite podešavanje <i>Stroke go multiplier</i> (Množilac poteza) na 2 puta i ponovite korake od (11) do (19). x_1 = Impuls poteza se detektuje samo na ulaznoj ivici kanala SE_A. 2 puta = Impuls poteza se detektuje samo na ulaznoj i silaznoj ivici kanala SE_A.

21. Ako je potrebno prilagoditi širinu poruke da odgovara površini štampanja nakon kalibriranja rotacionog enkodera, prilagodite podešavanje *Ciljani nivo globalnog poteza (mm/potez)* da biste promenili udaljenost između poteza štampanja. Podrazumevana vrednost *Global stroke pitch goal (mm/stroke)* (Ciljani nivo globalnog poteza (mm/potez)) je 0,43 mm.

22. Ako se pojavi upozorenje *Print Stretch Detected* (*Otkriveno rastezanje štampača*), dole navedene tačke označavaju nekoliko mogućih rešenja za ispravljanje upozorenja:
 - Smanjite brzinu proizvodne linije.
 - Povećajte vrednost oznake *Nivo poteza (mm/potez)*, pogledajte [Izmena izgleda poruke na stranici 174](#).
 - Smanjite podešavanje oznake *Type (Tip)* kako bi se omogućilo brže štampanje oznake, pogledajte [Izmena izgleda poruke na stranici 174](#).
 - Ako je izvesno rastezanje štampača prihvatljivo, podesite podešavanje *Print stretch threshold (mm)* (*Prag rastezanja štampača (mm)*) (nije dostupno za Ax130i). Ovo podešavanje će prilagoditi količinu rastezanja štampača koje je dozvoljeno pre aktiviranja upozorenja.
 - Ako je širenje štampanog otiska prihvatljivo, upozorenje se može onemogućiti (nije dostupno za Ax130i). Izaberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Alert configuration (Konfiguracija upozorenja) > Configure alerts (Konfiguriši upozorenja)* i poništite *Print Stretch Detected* (*Detektovano širenje štampanog otiska*).

Podešavanje spoljnog kvadraturnog rotacionog enkodera

UPOZORENJE	Opasne hemikalije. Rizik od oštećenja očiju i kože.
  	<p>Nosite zaštitnu opremu poput rukavica i naočara kada ste u blizini štampača.</p> <p>Kontakt sa hemikalijama može da izazove iritaciju kože ili očiju. Pogledajte bezbednosni list.</p>

OPREZ	Opasnost kod pogrešnog povezivanja Rizik od oštećenja opreme.
	<p>Isključite štampač i iskopčajte kabl napajanja sa zadnje strane štampača pre nego što povežete senzor za detekciju proizvoda ili rotacioni enkoder na PD/SE utičnicu.</p> <p>Senzor za detekciju proizvoda ili rotacioni koder se može oštetiti ako pinovi na utikaču senzora za detekciju proizvoda ili rotacionog kodera dođu u kontakt sa pogrešnim pinovima na PD/SE utičnici.</p>

Napomena	Štampač Ax130i podržava isključivo eksterni jednokanalni rotacioni enkoder ili interni enkoder. Ax130i ne podržava eksterni kvadraturni rotacioni enkoder.
----------	--

Ako smer proizvodne linije može da se menja, kvadraturni rotacioni enkoder može da se koristi za merenje brzine proizvodne linije i detektovanje smera kretanja. Za definisanje ponašanja štampača kada se smer promeni dostupna su četiri različita režima enkodera.

Kvadraturni rotacioni enkoder će takođe dati garanciju da štampač ne prima lažne signale za kretanje proizvodne linije kada proizvodna linija nije u pokretu.

Potreban alat: Metrički lenjir.

Da biste podešili spoljni rotacioni enkoder sa jednim krajem za merenje kretanja proizvodne linije:

1. Kreirajte testnu oznaku koja obuhvata tekstualni element u dizajnu oznake, pogledajte [Pravljenje nove poruke na stranici 173](#).
2. U alatki za kreiranje oznake, izaberite karticu *Preview* (Pregled) na vrhu ekrana.
3. Zabeležite vrednost *Širina oznake*.
4. Izaberite ikonu *Štampaj*, a zatim izaberite *Štampaj samo* i izaberite *OK*.
5. Izaberite *Početni ekran > Podešavanje proizvodne linije > Kretanje linije*.
6. Izaberite ikonu *START* i izaberite *Sequence On* (Pokretanje sistema).
7. Izaberite padajući meni podešavanja *Ulaz kodera*, a zatim izaberite *Spoljašnji*.
8. Izaberite padajući meni podešavanja *Print optimisation* (Optimizacija štampe), a zatim izaberite *Message width* (Širina oznake).
9. Idite do dna menija *Line movement* (Kretanje linije), izaberite podešavanje *Stroke go multiplier* (Množilac poteza) i izaberite *x1*.
10. Izaberite *Set calibration settings* (Podesi podešavanja kalibracije).
11. Da biste kalibrisali rotacioni koder, proizvodna linija će morati da se pomjeri za izmerenu daljinu. Unesite daljinu koju će proizvodna linija preći za podešavanje *Calibration distance (mm)* (Daljina za kalibraciju (mm)).

12. Izaberite Start (Pokreni).
13. Pustite proizvodnu liniju da pređe daljinu koja je podešena u koraku (11).
14. Listajte do dna prozora *Calibration settings* (Podešavanje kalibracije) i zabeležite vrednost *Velocity encoder pulse count* (Brojač impulsa na uređaju za kodiranje brzine).
15. Listajte do vrha prozora *Calibration settings* (Postavke kalibracije) i unesite vrednost *Velocity encoder pulse count* (Brojač impulsa na uređaju za kodiranje brzine) u podešavanje *Calibration pulse count (pulses)* (Broj impulsa kalibracije (impulsi)).
16. Prilagodite postavke *Digital gearbox multiplier* (Množilac digitalnog menjača) i *Digital Gearbox divider* (Delilac digitalnog menjača) da podesite *Encoder stroke resolution* (Rezolucija poteza enkodera) na vrednost koja je blizu vrednostima opisanim u donjoj tabeli.

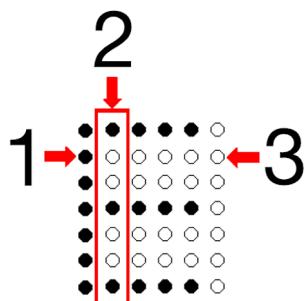
Napomene 1. Upotrebite najnižu moguću vrednost za *Množiocu digitalnog menjača* da postignete dobru vrednost rezolucije poteza enkodera.

2. Dugme Save (Sačuvaj) neće moći da se izabere ako se podesi previšoka vrednost za *Encoder stroke resolution (pulses/stroke)* (Rezolucija poteza enkodera (impulsi/potez)). Opseg *Encoder stroke resolution (pulses/stroke)* (Rezolucija poteza enkodera (impulsi/potez)) je 1–100.

Tolerancija štampe	Vrednost rezolucije poteza enkodera
Štampanje velikom brzinom.	10, ili blizu 10.
Štampanje srednjom i malom brzinom.	Između 10 i 20.

17. Izaberite Save (Sačuvaj).
18. Pokrenite proizvodnu liniju i napravite još jedan probni otisak.
19. Izmerite širinu probnog otiska i proverite razdaljinu između svakog poteza štampanja. Ako se širina probnog otiska ne poklapa sa vrednosti koja je zabeležena u koraku (3), ili ako se razmaci između poteza razlikuju, pogledajte tabelu u nastavku da biste dijagnostikovali i rešili problem.

Napomena Potez štampe je linija kapljica mastila koja sačinjava svaki odštampani znak, onako kako je prikazano na dole navedenoj ilustraciji.



#	Objašnjenje
1	Kapljica mastila
2	Potez štampe
3	Neiskorišćeni položaj

Opis problema	Razlog	Rešenje
Širina probnog otiska se ne poklapa sa vrednosti <i>Label width</i> (Širina oznake).	Vrednost <i>Calibration distance (mm)</i> (Daljina kalibracije (mm)) je netačna.	<p>Postavite režim kodera koji koristi oba kanala kodera, pogledajte Pod-еšavanje režima enkodera na stranici 116.</p> <p>Ponovite korake od (11) do (19).</p>
		<p>Upotrebite jednačinu koja je navedena u nastavku za izračunavanje pravilne vrednosti <i>Calibration pulse count (pulses)</i> (Broj impulsa kalibracije (impulsi)).</p> $N = O \times (E \div P)$ <p>N = Nova vrednost broja impulsa (impulsi)</p> <p>O = Stara vrednost broja impulsa (impulsi)</p> <p>E = Vrednost za oznaku širine</p> <p>P = Štampana širina oznake</p>
	Postoji šum na ulaznom signalu rotacionog enkodera koji uzrokuje lažne impulse.	<p>Zatvorite prozor <i>Calibration settings</i> (Postavke kalibracije) i podesite vrednost <i>Encoder persistence (ms)</i> (Postojanost enkodera (ms)).</p> <p>Ova vrednost određuje koliko dugo signal rotacionog kodera mora da bude aktivan da bi štampač prepoznao signal kao važeći (podrazumevana vrednost: 0,001).</p> <p>Napomena Podesite što nižu vrednost postojanosti. Ako je postavljena suviše visoka vrednost, signal rotacionog enkodera se možda neće detektovati pri visokim frekvencijama.</p>
Razmak između svakog poteza štampe se razlikuje u zavisnosti od probnog otiska.	Rezolucija rotacionog kodera nije dovoljno precizna za merenje doslednog impulsa poteza štampe.	<p>Promenite podešavanje <i>Stroke go multiplier</i> (Množilac poteza) na 2 puta i ponovite korake od (11) do (19).</p> <p>x1 = Impuls poteza se detektuje samo na uzlaznoj ivici kanala SE_A.</p> <p>2 puta = Impuls poteza se detektuje samo na uzlaznoj i silaznoj ivici kanala SE_A.</p>

20. Ako je potrebno prilagoditi širinu poruke da odgovara površini štampanja nakon kalibriranja rotacionog enkodera, prilagodite podešavanje *Ciljani nivo globalnog poteza (mm/potez)* da biste promenili udaljenost između poteza štampanja. Podrazumevana vrednost *Global stroke pitch goal (mm/stroke)* (Ciljani nivo globalnog poteza (mm/potez)) je 0,43 mm.
21. Ako se pojavi upozorenje *Print Stretch Detected* (*Otkriveno rastezanje štampača*), dole navedene tačke označavaju nekoliko mogućih rešenja za ispravljanje upozorenja:
 - Smanjite brzinu proizvodne linije.
 - Povećajte vrednost oznake *Nivo poteza (mm/potez)*, pogledajte [Izmena izgleda poruke na stranici 174](#).
 - Smanjite podešavanje oznake *Type (Tip)* kako bi se omogućilo brže štampanje oznake, pogledajte [Izmena izgleda poruke na stranici 174](#).
 - Ako je izvesno rastezanje štampača prihvatljivo, podesite podešavanje *Print stretch threshold (mm)* (Prag rastezanja štampača (mm)) (nije dostupno za Ax130i). Ovo podešavanje će prilagoditi količinu rastezanja štampača koje je dozvoljeno pre aktiviranja upozorenja.
 - Ako je širenje štampanog otiska prihvatljivo, upozorenje se može onemogućiti (nije dostupno za Ax130i). Izaberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Alert configuration (Konfiguracija upozorenja) > Configure alerts (Konfiguriši upozorenja)* i poništite *Print Stretch Detected* (*Detektovano širenje štampanog otiska*).

Podešavanje režima enkodera

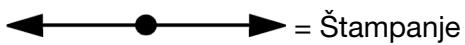
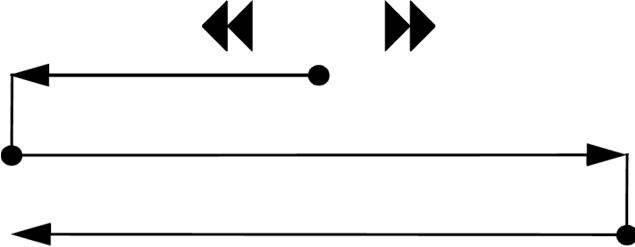
UPOZORENJE	Opasne hemikalije. Rizik od oštećenja očiju i kože.
  	<p>Nosite zaštitnu opremu poput rukavica i naočara kada ste u blizini štampača. Kontakt sa hemikalijama može da izazove iritaciju kože ili očiju. Pogledajte bezbednosni list.</p>

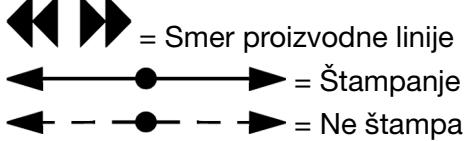
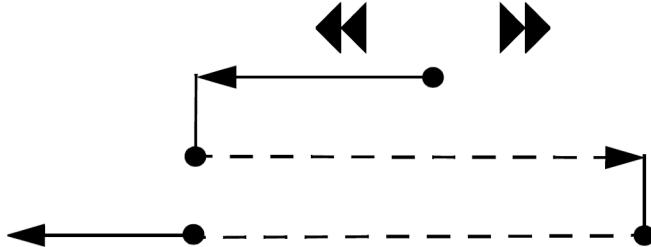
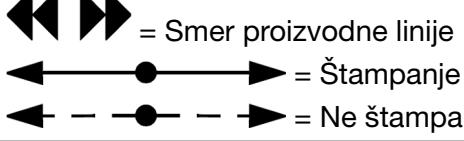
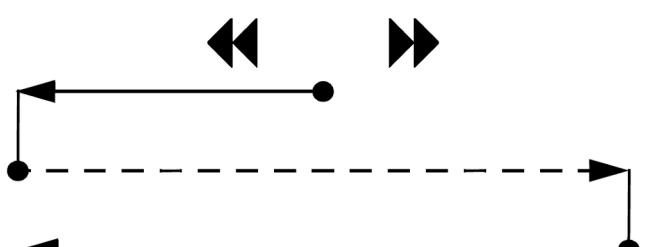
Podešavanja režima enkodera definišu ponašanje štampača kada se promeni smer proizvodne linije.

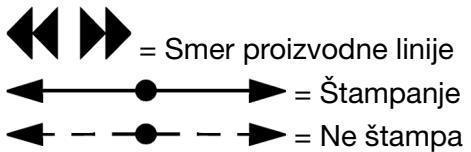
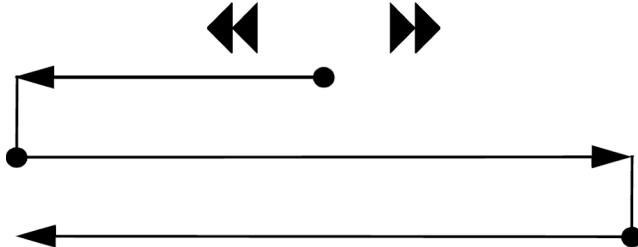
- Napomene 1. Potrebno je da kvadraturni rotacioni enkoder detektuje smer proizvodne linije. Jednokanalni rotacioni enkoderi ne mogu da detektuju smer proizvodne linije.
2. Ova funkcija nije dostupna za Ax130i.

Da biste podešili enkoder:

- Izaberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Production line setup (Podešavanje proizvodne linije) > Line movement (Kretanje linije)*.
- Izaberite padajući meni sa podešavanjima *Encoder mode (Režim enkodera)*.
- Izaberite jedno od podešavanja koje je opisano u nastavku:

Naziv podešava-nja	Objašnjenje
Pojedinačni mod	<p>Izaberite <i>Jednokanalni režim</i> kada se jednokanalni rotacioni enkoder povezuje sa štampačem.</p> <p>Štampač neće moći da detektuje smer proizvodne linije i štampanje će se obavljati u oba smera. Ako je kvadraturni rotacioni enkoder priključen, drugi ulazni signal će biti zanemaren.</p>
Simboli	<p> = Smer proizvodne linije  = Štampanje  = Ne štampa</p>
Crtež:	

Naziv podešava-nja	Objašnjenje
Backlash režim	<p>Štampanje će se vršiti samo kada se proizvodna linija kreće u smeru unapred.</p> <p>Kada se proizvodna linija kreće unazad, štampanje se pauzira i počinje brojanje impulsa enkodera unazad (aktuelni broj poteza unazad).</p> <p>Kada se proizvodna linija ponovo pokrene napred, broj poteza unazad će početi sa odbrojavanjem sve dok se ne dostigne nula. Štampanje će se tada nastaviti. To omogućava nastavak štampanja na mestu na kome je pauzirano.</p> <p>Štampanje se neće vršiti u smeru unapred ako je aktuelni broj poteza unazad pozitivan.</p> <p>Simboli</p>  <p> ↔ = Smer proizvodne linije —●—→ = Štampanje —●—→ = Ne štampa </p> <p>Crtež:</p> 
Backslash je potisnut	<p>Štampanje će se vršiti samo kada se proizvodna linija kreće u smeru unapred.</p> <p>Kada se proizvodna linija kreće unazad, štampanje se pauzira.</p> <p>Štampanje će se nastaviti kada se proizvodna linija ponovo pokrene u smeru unapred.</p> <p>Simboli</p>  <p> ↔ = Smer proizvodne linije —●—→ = Štampanje —●—→ = Ne štampa </p> <p>Crtež:</p> 

Naziv podešava-nja	Objašnjenje
Backlash unapred	<p>Postavka je slična jednokanalnom režimu. Međutim, očitaće se oba signala sa kvadraturnog rotacionog enkodera. Kretanje unazad će se tretirati isto kao kretanje unapred i štampanje će se vršiti u oba smera.</p> <p>Simboli</p>  <p> = Smer proizvodne linije = Štampanje = Ne štampa </p> <p>Crtež:</p> 

4. Izaberite padajući meni sa podešavanjima Backlash direction (Smer praznog hoda) i izaberite koji će smer rotacioni enkoder detektovati kao unapred:

Smer praznog hoda unazad	Objašnjenje
A ide pre B	Kretanje unapred će biti detektovano kada se rotacioni enkoder kreće u smeru kretanja kazaljke na satu.
B ide pre A	Kretanje unapred će biti detektovano kada se rotacioni enkoder kreće u smeru suprotnom od kretanja kazaljke na satu.

Režim oslobađanja poteza

Ovo podešavanje definiše oslobađanja poteza ili vreme režima kompenzacije leta. Nemojte da menjate ovo podešavanje osim ako ne postoji problem sa kvalitetom štampe.

Za potrebe ovog podešavanja, vreme leta je definisano kao vremenski period između kapanja mastila koje se odvaja od mlaza mastila i pada kapi mastila sa određenom tačkom na površinu štampanja. Vrednost korekcije vremena leta se menja kako proizvodna linija ubrzava i usporava. Podešavanje režima oslobađanja poteza može biti omogućeno za izračunavanje vremena leta, tako da štampač može tačno pozicionirati svaki potez štampe.

Podešavanje režima oslobađanja poteza

UPOZORENJE	Opasne hemikalije. Rizik od oštećenja očiju i kože.
  	<p>Nosite zaštitnu opremu poput rukavica i naočara kada ste u blizini štampača. Kontakt sa hemikalijama može da izazove iritaciju kože ili očiju. Pogledajte bezbednosni list.</p>

Da biste podešili režim oslobađanja poteza:

- Izaberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Production line setup (Podešavanje proizvodne linije) > Line movement (Kretanje linije)*.
- Izaberite padajući meni sa podešavanjima *Stroke Release mode (Režim oslobađanja poteza)*.
- Izaberite jedno od podešavanja koje je opisano u nastavku:

Naziv podešavanja	Objašnjenje
Off (Isključeno)	Nemojte da ispravljate oslobađanje poteza štampe za vreme leta.
Continuous (Ne-prekidno)	Kontinuirano ispravlja svaki potez štampe (podrazumevano podešavanje).
Samo prvi potez	Ispravite prvi potez svake odštampane oznake, ali nemojte da vršite nikakve korekcije tokom štampanja.

Napomene o podešavanju

Štampač neće moći tačno da izračuna vreme leta ako je rotacioni koder netačan. Zbog toga, podešite *Stroke Release mode* (Režim oslobađanja poteza) na *First stroke only* (Samo prvi potez). Ako se kvalitet štampanja ne poboljšava, podešite *Stroke release mode* (Režim oslobađanja poteza) na *Off* (Isklj.).

Ostale napomene za podešavanje su navedene u tabeli ispod:

Primeri štampe	Preporuke
	Nije potrebna nikakva radnja.
	Podesite <i>Stroke Release mode</i> (Režim oslobađanja poteza) na <i>First stroke only</i> (Samo prvi potez).
	Podesite <i>Režim optimizacije štampanja</i> (nije dostupan za Ax130i) na <i>Nivo poteza</i> . Povećajte vrednost <i>Encoder stroke resolution</i> (Rezolucija poteza enkodera).
	Podesite <i>Stroke Release mode</i> (Režim oslobađanja poteza) na <i>Continuous</i> (Ne-prekidno).

Okidač za štampanje

Štampanje se može pokrenuti na jedan od dva različita načina koji su opisani u dolenavedenoj tabeli.

Napomena Preporučujemo vam da koristite spoljni okidač za štampanje ako razmak između proizvoda varira na proizvodnoj liniji.

Metoda okidača za štampanje	Objašnjenje
Unutrašnje	Generišite simulirani signal okidača za štampu na fiksnim intervalima daljine. Da biste postavili interni okidač za štampanje, pogledajte Podešavanje unutrašnjeg okidača za štampanje na stranici 121 .
Spoljašnja	Koristite spoljni senzor proizvoda da biste generisali signal okidača za štampu. Da biste podesili spoljašnji okidač za štampanje, pogledajte Podešavanje spoljašnjeg okidača za štampanje na stranici 122 .

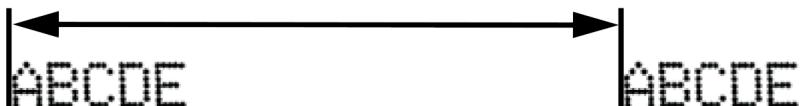
Podešavanje unutrašnjeg okidača za štampanje

UPOZORENJE	Opasne hemikalije. Rizik od oštećenja očiju i kože.
  	Nosite zaštitnu opremu poput rukavica i naočara kada ste u blizini štampača. Kontakt sa hemikalijama može da izazove iritaciju kože ili očiju. Pogledajte bezbednosni list.

Da biste podesili interni simulirani signal okidača za štampu na fiksnim intervalima daljine:

- Na TouchScreen-u izaberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Production line setup (Podešavanje proizvodne linije) > Print Trigger (Okidač za štampanje)*.
- Izaberite padajući meni podešavanja *Trigger by (Okidač je)*, a zatim izaberite *Internal (Unutrašnji)*.
- Izaberite podešavanje *Pomak štampe (mm)* i podesite pomak za prvu poruku nakon što proizvodni proces počne.
- Izaberite podešavanje *Interval razmaka (mm)* i podesite rastojanje između svih odštampanih poruka.

Napomena Interval rastojanja se meri od početka jedne oznake do početka sledeće oznake.



- Ako se prikaže upozorenje „Print trigger occurred while printing“ (Okidač za štampanje je aktiviran tokom štampanja), povećajte vrednost *Distance interval (mm)* (*Interval rastojanja (mm)*) tako da bude veća od širine poruke.

Podešavanje spoljašnjeg okidača za štampanje

UPOZORENJE	Opasne hemikalije. Rizik od oštećenja očiju i kože.
  	<p>Nosite zaštitnu opremu poput rukavica i naočara kada ste u blizini štampača. Kontakt sa hemikalijama može da izazove iritaciju kože ili očiju. Pogledajte bezbednosni list.</p>
OPREZ	Opasnost kod pogrešnog povezivanja Rizik od oštećenja opreme.
	<p>Isključite štampač i iskopčajte kabl napajanja sa zadnje strane štampača pre nego što povežete senzor za detekciju proizvoda ili rotacioni enkoder na PD/SE utičnicu. Senzor za detekciju proizvoda ili rotacioni koder se može oštetiti ako pinovi na utikaču senzora za detekciju proizvoda ili rotacionog kodera dođu u kontakt sa pogrešnim pinovima na PD/SE utičnici.</p>

Da biste podešili spoljašnji okidač za štampanje:

- Na TouchScreen-u izaberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Production line setup (Podešavanje proizvodne linije) > Print Trigger (Okidač za štampanje)*.
- Izaberite padajući meni podešavanja *Trigger by* (Okidač je), a zatim izaberite *Internal* (Spoljašnji).
- Proverite kako se generiše signal za aktiviranje štampanja. Ispravno podešite mernu jedinicu za vrednost *Product detect persistence* (*Trajanje detekcije proizvoda*) kao što je prikazano u tabeli ispod:

Napomena Jedinicu mere može da promeni samo sertifikovani inženjer sa USB ključem.

Podešavanje ulaznog signala za aktiviranje štampanja	Merna jedinica
Generisana od strane senzora za detekciju proizvoda: Na primer, foto senzor na proizvodnoj liniji koji detektuje fizičke proizvode.	Prema rastojanju
Generisana od strane eksterne mašine: Na primer, linija za izvlačenje je podešena tako da generiše okidač za štampanje nakon što se izvuče svaki metar materijala.	Prema vremenu

- Izaberite padajući meni sa podešavanjima *Active level* (Nivo aktivnosti) i izaberite da li će *High* (Jaki) ili *Low* (Slabi) ulazni signal pokrenuti štampanje.

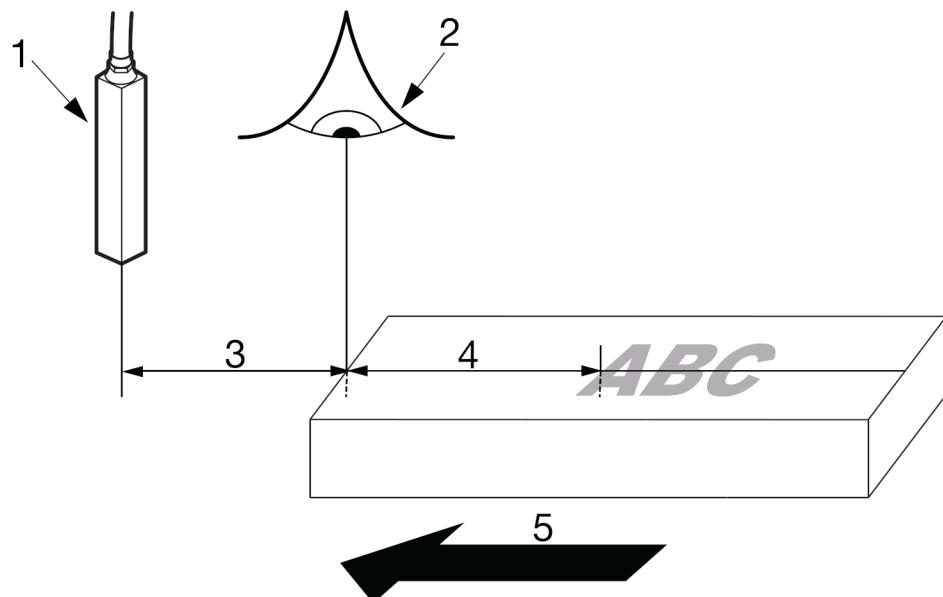
Napomena Aktuelni nivo prikazuje aktuelni nivo ulaznog signala okidača za štampu, jaki ili slabi.

INSTALACIJA

5. Izaberite podešavanje *Pomak štampe (mm)* i podesite rastojanje koje će proizvod preći pored senzora za detekciju proizvoda pre nego što se poruka odštampa.

Napomene 1. Koristite podešavanja pomaka koja su opisana na [Pomak štampe na stranici 221](#) za precizno pozicioniranje oznake na proizvodu.

2. Opseg *Print delay (mm)* (*Pomak štampe (mm)*) zavisi od konfiguracije štampača.
3. Ako se prikaže greška „Print delay too short“ (Odlaganje štampe je prekratko), povećajte vrednost *Print delay (mm)* (Odlaganje štampe (mm)). Možete i da povećate rastojanje između senzora proizvoda i glave štampača.
4. Na proizvodnoj liniji velike brzine, osigurajte da su glava štampača i senzor proizvoda odvojeni za jedan proizvod da biste omogućili dovoljno odlaganje. Preporučuje se odlaganje štampe od 30 mm.



#	Objašnjenje
1	Glava štampača
2	Senzor za detekciju proizvoda
3	Print Delay (mm) (Odlaganje štampe (mm))
4	Broj otisaka (pogledajte Pomak štampe na stranici 221)
5	Smer kretanja

6. Ako postoji više od jednog proizvoda između senzora za detekciju proizvoda i glave štampača, podešavanje *Product queue depth* (Dubina reda proizvoda) treba da se podesi na vrednost najmanje za tri više od maksimalnog broja proizvoda između glave štampača i senzora za detekciju proizvoda da bi se osigurala pouzdanost operacije.
7. Ako je potrebno podešavanje *Product detect persistence (mm)* (Trajanje detekcije proizvoda (mm)) može da se podesi kako bi se obezbedilo da eventualne smetnje na ulazu signala za detektovanje proizvoda ne pravi lažna okidanja detektora proizvoda. Signal za detektovanje proizvoda mora da bude aktivan duže od vrednosti *Product detect*

INSTALACIJA

persistence (Trajanje detekcije proizvoda) da bi signal bio prepoznat kao važeći (podrazumevana vrednost: 1mm).

-
- Napomene
1. Podesite što nižu vrednost *Product detect persistence* (Trajanje detekcije proizvoda). Ako se podesi visoka vrednost, to će uticati na preciznost podešavanja *pomaka štampe*.
 2. Vrednost *Trajanje detekcije proizvoda* odnosi se na obe ivice detekcije proizvoda/signala okidača štampanja (gornja i donja ivica). Vodite računa da vrednost *Trajanje detekcije proizvoda* bude uvek manja od dužine signala detekcije proizvoda/signala okidača štampanja kako u visokom tako i niskom stanju.
-

Dubina reda proizvoda

Napomena Ova funkcija nije dostupna za Ax130i.

Podešavanje *Product queue depth* (Dubina reda proizvoda) omogućava štampaču da reaguje na više od jednog signala okidača štampanja. Ovo će omogućiti da postoji više od jednog proizvoda između glave za štampanje i senzora za detekciju proizvoda.

Svaki signal okidača za štampanje opslužuje njegov nezavisni brojač koji odbrojava rastojanje između proizvoda i glave štampača.

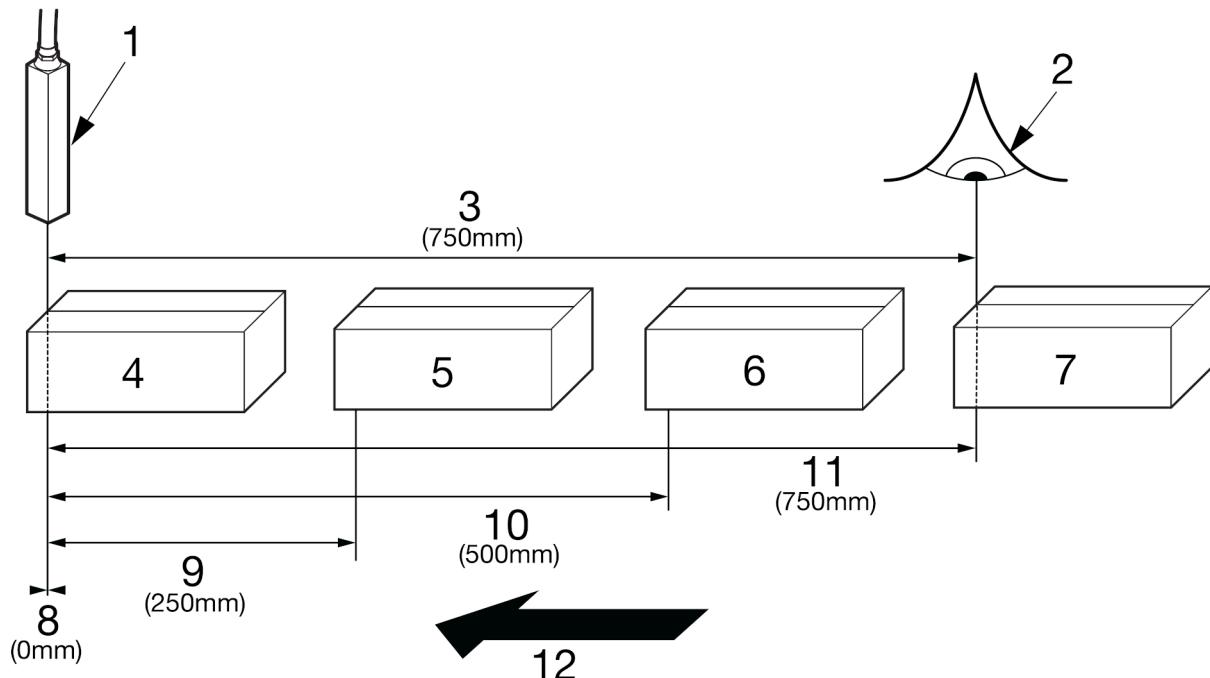
Kada koristite dubinu reda proizvoda, preporučuje se da koristite kvadraturni rotacioni enkoder. Ako se koristi jednokanalni rotacioni enkoder a proizvodna linija se zaustavi tačno u tački u kojoj se generiše signal rotacionog enkodera, u štampač će biti poslana lažna informacija o kretanju. Ovo će prouzrokovati da se nehotice odštampa bilo koja oznaka iz redosleda za štampanje.

Pobrinite se za svaki proizvod prima samo jedan signal okidača za štampanje.

Uverite se da je vrednost *Product queue depth* (Dubina reda proizvoda) podešena na najmanje 3 više od maksimalnog broja proizvoda koji mogu da stignu između senzora za detekciju proizvoda i glave štampača.

Podešavanje *Product queue depth* (Dubina reda proizvoda) se može naći biranjem *Home* (*Početni ekran*) > *Setup* (*Podešavanje*) > *Production line setup* (*Podešavanje proizvodne linije*) > *Print trigger* (*Okidač za štampanje*).

U donjem primeru, vrednost *Print delay (mm)* (Odlaganje štampe (mm)) je podešena na 750 mm. Postoje četiri proizvoda između glave štampača i senzora za detekciju proizvoda tako da se preporučuje da vrednost *Product queue depth* (Dubina reda proizvoda) bude sedam.



#	Objašnjenje
1	Glava štampača
2	Senzor za detekciju proizvoda

INSTALACIJA

#	Objašnjenje
3	Print Delay (mm) (Odlaganje štampe (mm))
4	Proizvod 1
5	Proizvod 2
6	Proizvod 3
7	Proizvod 4
8	Brojač 1
9	Brojač 2
10	Brojač 3
11	Brojač 4
12	Smer kretanja

RASTOJANJE MLAZA MASTILA OD GLAVE DO POVRŠINE ZA ŠTAMPU (I-PULSE/I-PULSE2/I-PULSE RS)

UPOZORENJE	Opasne hemikalije. Rizik od oštećenja očiju i kože.
  	<p>Nosite zaštitnu opremu poput rukavica i naočara kada ste u blizini štampača.</p> <p>Kontakt sa hemikalijama može da izazove iritaciju kože ili očiju. Pogledajte bezbednosni list.</p>

Podešavanje rastojanja od glave do površine za štampu se koristi za definisanje rastojanja između dna glave štampača i površine za štampanje.

Potreban alat: Metrički lenjir.

Da biste podešili rastojanje od glave do površine za štampu:

1. Izmerite rastojanje između dna glave štampača i površne za štampanje.
2. Ako je to moguće, postavite glavu štampača na preporučeno rastojanje od površine za štampu, onako kako je opisano u tabeli u nastavku.

Napomena Za Ax150i, Ax350i i Ax550i prečnik dizne štampača možete pronaći na TouchScreen-u, tako što ćete izabrati *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > System information (Informacije o sistemu)* i pogledati vrednost *Nozzle diameter (μm)* (Prečnik dizne (μm)).

Prečnik dizne	Preporučeno rastojanje od glave do površine za štampu
75 mikrona	14 mm
60 mikrona	8 mm
50 mikrona	6 mm
40 mikrona	4 mm

3. Na TouchScreen-u izaberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Production line setup (Podešavanje proizvodne linije) > Print Trigger (Okidač za štampanje)*.
4. Pomerite do podešavanja *Throw distance (mm)* (Rastojanje od glave do površine za štampu) i izaberite ga.
5. Izaberite stvarno rastojanje između dna glave štampača i površine za štampanje.
6. Izaberite zelenu ikonu *Tick (Označi)*.

RASTOJANJE MLAZA MASTILA OD GLAVE DO POVRŠINE ZA ŠTAMPU (I-PULSE DUO)

UPOZORENJE	Opasne hemikalije. Rizik od oštećenja očiju i kože.
  	<p>Nosite zaštitnu opremu poput rukavica i naočara kada ste u blizini štampača.</p> <p>Kontakt sa hemikalijama može da izazove iritaciju kože ili očiju. Pogledajte bezbednosni list.</p>

Podešavanje rastojanja od glave do površine za štampu se koristi za definisanje rastojanja između dna glave štampača i površine za štampanje. Dva različita rastojanja su preporučena za i-Pulse Duo glave štampača u zavisnosti od primene:

Vrsta aplikatora	Opis
Spojeno	Dve mlaznice mastila će se spojiti kako bi kreirale jednu veliku oznaku.
Standardno	Dve mlaznice mastila će stampati odvojeno.

Potreban alat: Metrički lenjir.

Da biste podešili rastojanje od glave do površine za štampu:

- Izmerite rastojanje između dna glave štampača i površine za štampanje.
- Ako je to moguće, postavite glavu štampača na preporučeno rastojanje od površine za štampu, onako kako je opisano u tabeli u nastavku.

Napomena Prečnik dizne štampača možete pronaći na TouchScreen-u, tako što ćete izabrati *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > System information (Informacije o sistemu)* i pogledati vrednost *Nozzle diameter (μm)* (Prečnik dizne (μm)).

Prečnik dizne	Preporučeno rastojanje od glave do površine za štampu za standardne oznake	Preporučeno rastojanje od glave do površine za štampu za prošivene oznake
75 mikrona	14 mm	20 mm
60 mikrona	8 mm	12 mm

- Na TouchScreen-u izaberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Production line setup (Podešavanje proizvodne linije) > Print Trigger (Okidač za štampanje)*.
- Pomerite do podešavanja *Throw distance (mm)* (Rastojanje od glave do površine za štampu) i izaberite ga.
- Izaberite stvarno rastojanje između dna glave štampača i površine za štampanje.
- Izaberite zelenu ikonu *Tick (Označi)*.

PODEŠAVANJE BRZINE MLAZA MASTILA

UPOZORENJE	Opasne hemikalije. Rizik od oštećenja očiju i kože.
  	<p>Nosite zaštitnu opremu poput rukavica i naočara kada ste u blizini štampača. Kontakt sa hemikalijama može da izazove iritaciju kože ili očiju. Pogledajte bezbednosni list.</p>

Podešavanje Jet velocity (mm/s) (Brzina mlaza (mm/s)) se koristi za definisanje brzine kapljica mastila između dizne i površine za štampu. Međutim, preporučujemo vam da ostavite ovu vrednost na podrazumevanom podešavanju.

Da biste podesili brzinu mlaza mastila:

1. Na TouchScreen-u izaberite *Home (Početni ekran)* > *Setup (Podešavanje)* > *Production line setup (Podešavanje proizvodne linije)* > *Print Trigger (Okidač za štampanje)*.
2. Pomerite do podešavanja *Jet velocity (mm/s)* (Brzina mlaza (mm/s)) i izaberite ga.
3. Unesite vrednost brzine mlaza (opseg: 15000 - 25000).
4. Izaberite zelenu ikonu *Tick (Označi)*.

NADZOR PROIZVODA

Napomene 1. Ova funkcija je dodata u verziji softvera 01.41.0623.

2. Ova funkcija nije dostupna na Ax130i.

Nadzor proizvoda je funkcija koja pazi na signale detekcije proizvoda i ekodera. Ona je namenjena da upozori operatera i generiše izlazni signal za PLC ako se štampanje propusti.

Specifični događaji koji će aktivirati izlaz ili upozorenja se nalaze na listi ispod:

- Nema okidača proizvoda u naznačenoj razdaljini
- Više okidača proizvoda u naznačenoj razdaljini
- Okidač za proizvod bez kretanja enkodera.

Da biste promenili ozbiljnost ovih upozorenja (crveno ili žuto), izaberite *Početni ekran > Postavka > Konfiguracija upozorenja > Konfiguriši upozorenja*.

Da biste omogućili i podešili nadzor proizvoda:

1. Izaberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Production line setup (Proizvodna linija) > Product monitor (Nadzor proizvoda)*.
2. Označite polje za potvrdu *Omogući nadzor proizvoda*.
3. Izaberite *OK* da biste prebacili trajanje detekcije proizvoda sa merenja "prema rastojanju" na merenje "prema vremenu". Ako se izabere *Otkazi*, nadzor proizvoda neće biti omogućen.

Napomena Proverite postavku *Trajanje detekcije proizvoda* na kartici *Okidač štampanja*. Pogledajte [Podešavanje spoljašnjeg okidača za štampanje na stranici 122](#).

4. Konfigurišite podešavanja koja su navedena u dole navedenoj tabeli:

Naziv podešava-nja	Objašnjenje
Razdaljina ponavljanja proizvoda (mm)	Ako dođe do bilo kog događaja sa donje liste tokom naznačene razdaljine, aktiviraće se upozorenje i može doći do aktiviranja izlaznog signala: <ul style="list-style-type: none"> • Nema okidača proizvoda u naznačenoj razdaljini. • Više okidača proizvoda u naznačenoj razdaljini.
Tolerancija proizvoda (mm+/-)	Postavite toleranciju za razdaljinu ponavljanja proizvoda.

5. Ikone navedene ispod mogu se koristiti za vizuelnu proveru kretanja proizvoda (rotacioni enkoder) i signale za detekciju proizvoda/okidača za štampanje:

Naziv podešava-nja	Objašnjenje
Enkoder aktivan - SE	Ikona "SE" će pozeleneti kako bi ukazala da je kretanje proizvoda trenutno detektovao rotacioni enkoder.

INSTALACIJA

Naziv podešava-nja	Objašnjenje
Okidač proizvoda aktivovan - PT	Ikona "PT" će pozeleneti kako bi ukazala da je signal za detekciju proizvoda/okidača za štampanje primljen sa senzora za detekciju proizvoda.

6. Da biste podesili izlazne signale, pogledajte [Izlazi na stranici 344](#).

FUNKCIJA ZA KALIBRACIJU VISINE ŠTAMPANJA

UPOZORENJE	Opasne hemikalije. Rizik od oštećenja očiju i kože.
  	<p>Nosite zaštitnu opremu poput rukavica i naočara kada ste u blizini štampača.</p> <p>Kontakt sa hemikalijama može da izazove iritaciju kože ili očiju. Pogledajte bezbednosni list.</p>

Napomena Ova funkcija nije dostupna za Ax130i.

Funkcija za kalibraciju visine štampanja je alatka pomoću koje se podešava optimalna podrazumevana visina štampanja.

Potreban alat: Metrički lenjir.

Da biste pokrenuli funkciju za kalibraciju visine štampanja:

- Proverite da li je glava za štampanje postavljena na pravilno rastojanje od površine za štampu. Rastojanje glave štampača može da se podešavi postupkom za podešavanje rastojanja mlaza mastila od glave do površine za štampu na:

Tip glave štampača	Procedura rastojanja mlaza mastila od glave do površine za štampu
i-Pulse, i-Pulse2 i i-Pulse RS	Rastojanje mlaza mastila od glave do površine za štampu (i-Pulse/i-Pulse2/i-Pulse RS) na stranici 127.
i-Pulse Duo	Rastojanje mlaza mastila od glave do površine za štampu (i-Pulse Duo) na stranici 128.

- Ako dizna za mastilo još ne radi, pritisnite dugme *Start/Stop* (Pokretanje/zaustavljanje) na kućištu štampača i sačekajte da se mlaz uključi.
- Na TouchScreen-u izaberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Wizards (Funkcije) > Print height calibration wizard (Funkcija za kalibraciju visine štampanja)*.
- Proverite da li uz pokazatelje kvaliteta štampe navedeni na TouchScreen-u stoje zelene poruke potvrde. Ako je bilo koja stavka označena crvenim krstom, sačekajte nekoliko minuta da biste videli da li će se sistem mastila stabilizovati i pojavitи zelena oznaka potvrde. Ako crveni krst ostane, inženjer koga je sertifikovala kompanija Domino može da potraži grešku.
- Izaberite ikonu *Next Screen (Sledeći ekran)*.
- Izaberite *Testing raster (Testiranje rastera)* i odaberite odgovarajući raster za testiranje.
- Izaberite *Test print (Probni otisak)* i pokrenite proizvodnu liniju kako biste napravili probni otisak.
- Štampač će odštampati slovo H. Izmerite visinu odštampanog slova H u milimetrima.
- Unesite izmerenu visinu odštampanog slova H u podešavanje *Measured print height (mm) (Izmenera visina štampe (mm))*.

INSTALACIJA

10. Ako se izmerena visina štampe razlikuje od očekivane visine, štampać će preporučiti drugu vrednost skaliranja naelektrisanja (%). Izaberite *Apply* (Primeni) da biste primenili preporučenu vrednost i ponovo proverite visinu štampanja tako što ćete ponoviti korake od (7) do (10).
11. Izaberite *Complete* (Završeno).

PODEŠAVANJE REŽIMA MODULACIJE

Tačka u kojoj se mlaz mastila razbija u individualne kapljice unutar elektrode za nanelektrisanje glave štampača reguliše se električnim naponom koji se primenjuje na kristale generatora kapljica. Ovaj napon se zove "napon modulacije".

Napon modulacije se može podesiti ručno i automatski kontrolisati različitim režimima modulacije u softveru štampača.

Da biste podesili režim modulacije:

- Izaberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Adjustment (Prilgođavanje) > Modulation (Modulacija)*.
- Izaberite *Režim modulacije* u padajućoj postavci:

Režim modulacije	Opis
Fiksno	<p>Napomena Koristite ovu postavku kako biste ručno pronašli najbolju podešenu tačku modulacije za trenutne uslove okruženja. Nemojte trajno ostaviti režim modulacije postavljen na "Fiksiran".</p> <p>Da biste ručno pronašli i postavili podešenu tačku modulacije:</p> <ol style="list-style-type: none"> Odštampajte test etikete. Povećajte <i>Podešenu tačku modulacije</i> u koracima od 10 V dok kvalitet štampanog otiska ne postane loš. Zabeležite vrednost <i>Podešena tačka modulacije</i>. Umanjite <i>Podešenu tačku modulacije</i> za 10 V, a zatim nastavite da umanjujete podešenu tačku u koracima od 1 V dok kvalitet štampanog otiska ne postane loš. Zabeležite vrednost <i>Podešene tačke modulacije</i>. Postavite <i>Podešenu tačku modulacije</i> na srednju od dve vrednosti koje ste zabeležili. Promenite <i>Režim modulacije</i> na <i>Automatski</i> ili <i>Dinamički</i>. <p>Podešena tačka modulacije bi sada trebalo biti ispravno postavljena.</p>
Automatski	<p>U <i>Automatskom</i> režimu, kada se štampač uključi, on će automatski pronaći podešenu tačku modulacije za trenutne uslove okruženja. Štampač će nastaviti sa ovom podešenom tačkom dok se ne restartuje ili se ručno resetuje pomoću <i>Fiksiranog</i> režima.</p>
Dinamički	<p>Napomena Ova postavka je dostupna samo na Ax130i.</p> <p>U <i>Dinamičkom</i> režimu, štampač će automatski pronaći i prilagoditi podešenu tačku modulacije kako se uslovi okruženja menjaju. Preporučljivo je koristiti ovu postavku u toplom okruženju (iznad 42 °C) ili u okruženjima gde temperatura varira.</p>

PODEŠAVANJE MREŽE

Napomena Ova funkcija nije dostupna za Ax130i.

Štampač se može u potpunosti kontrolisati preko mreže uz pomoć:

- Računara koji poseduje instaliran Domino QuickStep softver
- Veb pregledača na računaru.
- Dodirna tabla štampača.

Dodirne table se mogu koristiti i za kontrolisanje drugih štampača na istoj mreži.

U određenom trenutku se može kontrolisati samo jedan štampač.

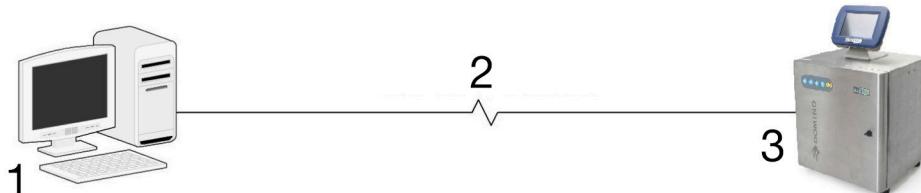
Dijagrami mrežnog povezivanja

Napomena Ova funkcija nije dostupna za Ax130i.

Štampači se mogu povezati sa mrežom onako kako je prikazano na dijagramima u nastavku.

Funkcija Jedan štampač sa jednim računarom NIJE povezana na mrežu

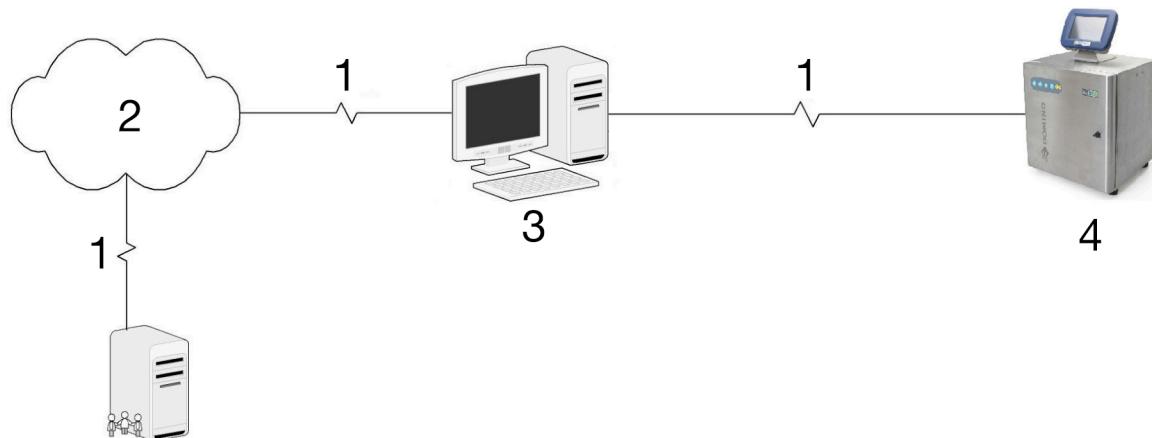
Napomena Maksimalno 1 štampač.



#	Objašnjenje
1	Standardni računar, fiksna IP adresa (192.168.1.a)
2	Kabl Cat.5 UTP RJ45
3	Štampač, fiksna IP adresa (192.168.1.b)

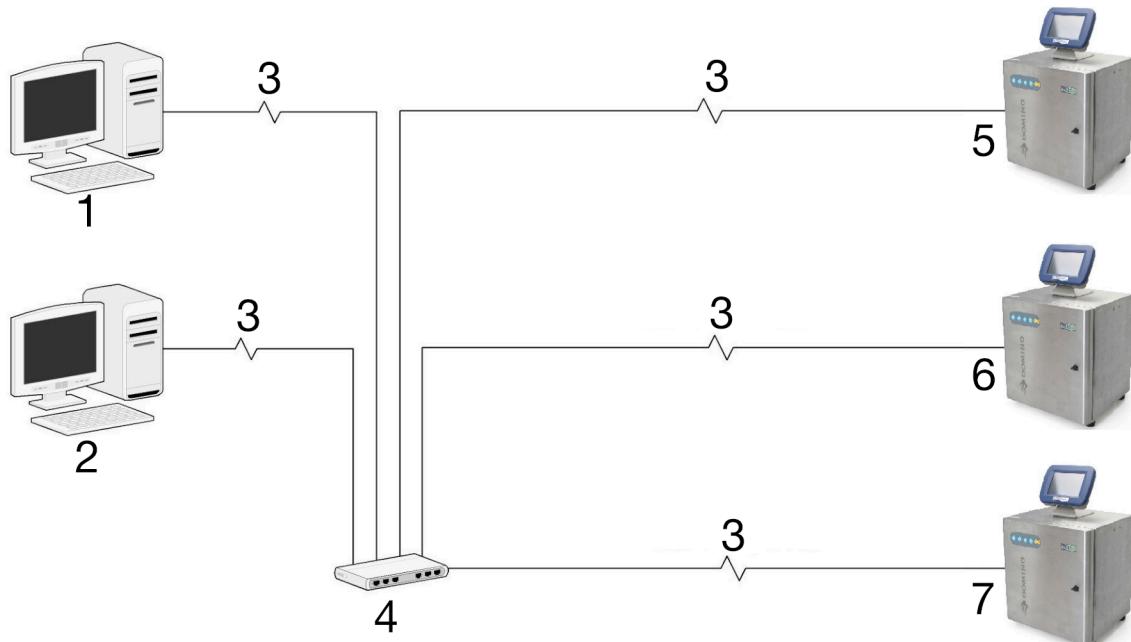
Funkcija Jedan štampač sa jednim računarom je povezana na mrežu

Napomena Maksimalno 1 štampač.



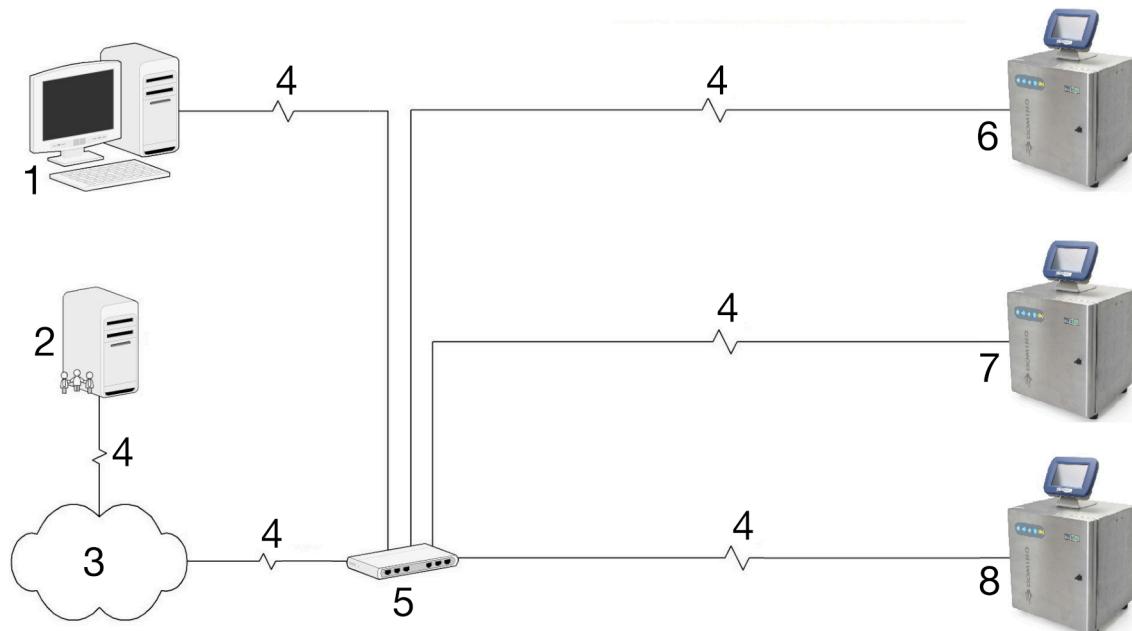
#	Objašnjenje
1	Kabl Cat.5 UTP RJ45
2	Mreža
3	Standardni računar sa dve mrežne kartice <ul style="list-style-type: none"> • Mrežna kartica 1, fiksna IP adresa (192.168.1.a) • Mrežna kartica 2, fiksna ili dinamička IP adresa
4	Štampač, fiksna IP adresa (192.168.1.b)

Više štampača sa računaram preko skretnice. Računar nije povezan sa mrežom



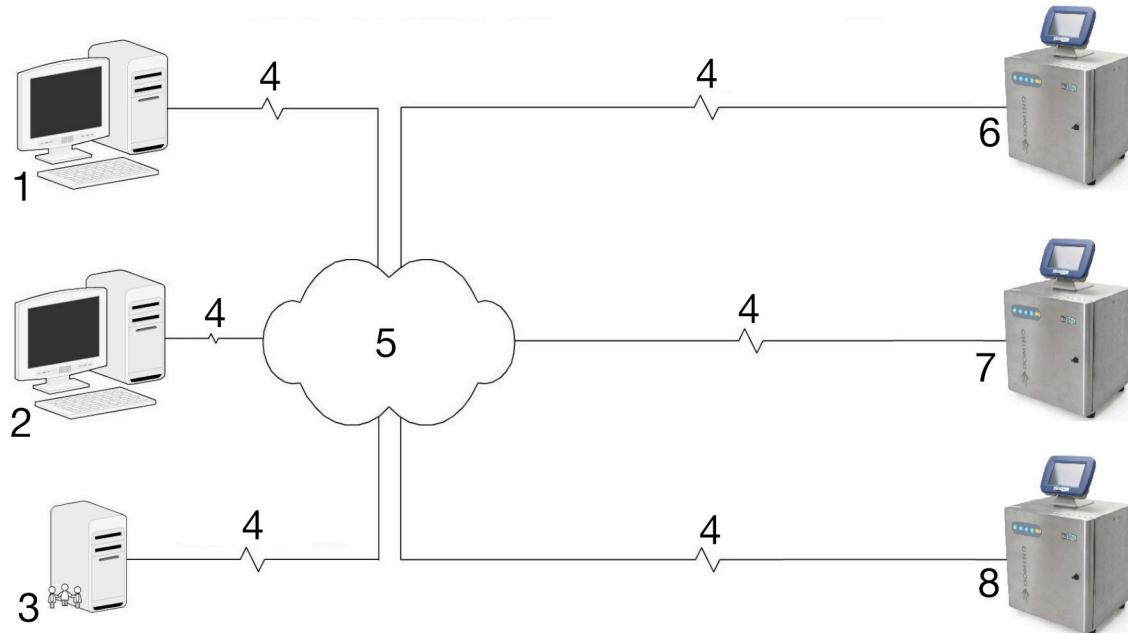
#	Objašnjenje
1	Standardni računar, fiksna IP adresa (192.168.1.a)
2	Standardni računar, fiksna IP adresa (192.168.1.b)
3	Kabl Cat.5 UTP RJ45
4	Mrežna skretnica 10/100
5	Štampač, fiksna IP adresa (192.168.1.c)
6	Štampač, fiksna IP adresa (192.168.1.d)
7	Štampač, fiksna IP adresa (192.168.1.e)

Više štampača sa računaram preko skretnice. Računar povezan sa mrežom



#	Objašnjenje
1	Standardni računar, fiksna ili dinamička IP adresa (192.168.1.a)
2	DHCP mrežni server
3	Mreža
4	Kabl Cat.5 UTP RJ45
5	Mrežna skretnica 10/100
6	Štampač, fiksna IP adresa (192.168.1.b)
7	Štampač, fiksna IP adresa (192.168.1.c)
8	Štampač, fiksna IP adresa (192.168.1.d)

Više štampača sa računaram preko mreže



#	Objašnjenje
1	Standardni računar, fiksna ili dinamička IP adresa (192.168.1.a)
2	Standardni računar, fiksna ili dinamička IP adresa (192.168.1.b)
3	DHCP mrežni server
4	Kabl Cat.5 UTP RJ45
5	Mreža
6	Štampač, fiksna IP adresa (192.168.1.c)
7	Štampač, fiksna IP adresa (192.168.1.d)
8	Štampač, fiksna IP adresa (192.168.1.e)

Podešavanja povezivanja računara i mrežnog štampača

Napomene 1. Ova funkcija nije dostupna za Ax130i.

2. Ponovo pokrenite štampač posle promene bilo kog mrežnog podešavanja kako biste osigurali da su nova podešavanja sačuvana.

Da biste podešili mrežu između računara i štampača:

1. Instalirajte QuickStep softver na računaru koji će se koristiti za kontrolu štampača.
2. Postarajte se da štampač bude pravilno povezan sa mrežom.
3. Na TouchScreen-u štampača izaberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Printer network (Mreža štampača)*.
4. Izaberite *Edit... (Izmeni...)*
5. Za ovaj korak su dostupne dve različite radnje u zavisnosti od toga da li je omogućen ili onemogućen DHCP server:

Mrežni DHCP server	Neophodni koraci
Omogućeno	Osigurajte da je polje za oznaku Omogući DHCP izabrano.
Nije omogućeno	Osigurajte da polje za oznaku <i>Omogući DHCP</i> nije izabrano. Promenite IP adresu štampača tako da se nalazi u istoj podmreži kao i računar. Na primer, ako je IP adresa računara 192.168.1.5, promenite IP adresu štampača na 192.168.1.55.

6. Zabeležite Host name (Ime hosta) i IP adresa.
7. Pritisnite i zadržite taster  dugme u trajanju od 2 sekunde i restartujte štampač.
8. Pokrenite softver QuickStep na računaru.
9. Izaberite ikonu *Lock* (Zaključaj).
10. Izaberite *Unlock UI settings* (Otključaj podešavanja korisničkog interfejsa).
11. Unesite lozinku za korisnički interfejs (podrazumevana lozinka: QS).
12. Izaberite zelenu ikonu *Tick* (Označi).
13. Izaberite *OK (U redu)*.
14. Izaberite ikonu *UI Settings* (Podešavanja korisničkog interfejsa).
15. Izaberite padajući meni podešavanja *Connection Method* (Način povezivanja), a zatim jednu od opcija opisanih u nastavku:

Način povezivanja	Objašnjenje
Broadcast (Odašiljanje)	Automatski pretražite i prikažite listu štampača koji su dostupni na mreži.
Favourite (Omiljeni)	Kreirajte listu omiljenih štampača ako je na mreži dostupno više štampača.
Direct (Direktni)	Povežite se sa jednim štampačem na mreži.

INSTALACIJA

16. Ako se koristi režim Broadcast (Odašiljanje), nastavite na korak (20). Ako se koristi režim Favourite (Omiljeni) izaberite *Add favourite...* (Dodaj omiljenu...) Ako se koristi režim Direkt (Direktno) izaberite *Add direct...* (Dodaj direktno...)
17. Unesite sledeće informacije:

Način povezivanja	Objašnjenje
Omiljeno ime	Unesite ime štampača. Ovo ime će se koristiti da bi se štampač identifikovao na listi omiljenih.
Type (Tip)	Unesite tip štampača sa kojim se povezuje QuickStep emulator. Za štampač Ax-Series izaberite <i>C/J</i> .
Unesi IP	Izaberite: <ul style="list-style-type: none">• <i>Ručno</i> - Da bi se ručno ušlo u IP adresu štampača• <i>Preko odašiljanja</i> - Da bi se pretražila mreža za IP adresu.
Host	Unesite ime hosta.

18. Izaberite *Save (Sačuvaj)*.
19. Detaljne informacije o štampaču će sada biti prikazane na ekranu.
20. Izaberite ikonu *Mreža* u dnu levog ugla QuickStep programa računara.
21. Izaberite *Connect (Poveži)* da biste se povezali sa štampačem.

Podešavanje povezivanja veb pregledača na računaru i mrežnog štampača

Napomene 1. Ova funkcija nije dostupna za Ax130i.

2. Ponovo pokrenite štampač posle promene bilo kog mrežnog podešavanja kako biste osigurali da su nova podešavanja sačuvana.

Ako je webserver omogućen u podešavanjima računara, štampač može da se kontroliše sa stonog računara ili laptopa putem standardnog veb pregledača.

Omogući Webserver

Napomena Ova funkcija nije dostupna za Ax130i.

Da omogućite webserver u podešavanjima štampača:

1. Izaberite *Početni ekran > Postavke > Mreža štampača*.
2. Izaberite *Enable WebServer* (Omogući Webserver).
3. Zabeležite IP adresu štampača.
4. Pritisnite i zadržite taster  dugme u trajanju od 2 sekunde i restartujte štampač.

Upravljaljajte štampačem sa računara

Napomena Ova funkcija nije dostupna za Ax130i.

Da biste kontrolisali štampač pomoću veb pregledača na računaru:

1. Povežite računar direktno sa štampačem putem Ethernet ulaza koji se nalazi na zadnjem delu kućišta štampača. Ili, osigurajte da su računar i štampač podešeni i povezani sa istom mrežom.
2. Uključite štampač i pokrenite računar.
3. Otvorite veb pregledač na računaru.
4. Unesite „[http://\[IP address of the printer\]](http://[IP address of the printer])“ u traci za adresu veb pregledača.

Podešavanja povezivanja TouchScreen-a i mrežnog štampača

Napomena Ova funkcija nije dostupna za Ax130i.

Ako je potrebno, jedan TouchScreen može da kontroliše više štampača u istoj mreži. Međutim, TouchScreen može da se poveže samo sa jednim štampačem istovremeno.

Pravljenje liste omiljenih štampača

Napomena Ova funkcija nije dostupna za Ax130i.

Preporučujemo vam da na TouchScreen-u napravite listu omiljenih štampača ako u istoj mreži ima više od jednog štampača sa kojim TouchScreen može da se poveže.

Da biste napravili omiljenu listu štampača:

1. Izaberite ikonu *Lock* (Zaključaj) u donjem desnom uglu TouchScreen-a.
2. Izaberite *Disconnect from printer* (Prekini vezu sa štampačem).
3. Izaberite ikonu *Lock* (Zaključaj) u donjem desnom uglu TouchScreen-a.
4. Izaberite *Unlock UI settings* (Otključaj podešavanja korisničkog interfejsa).
5. Unesite lozinku za korisnički interfejs (podrazumevana lozinka: QS).
6. Izaberite zelenu ikonu *Tick* (Označi).
7. Izaberite *OK* (U redu).
8. Izaberite *UI Settings* (Podešavanja korisničkog interfejsa).
9. Izaberite padajući meni podešavanja *Connection Method* (Način povezivanja), a zatim izaberite *Favourite* (Omiljeni).
10. Izaberite *Add favourite...* (Dodaj omiljeni)
11. Unesite sledeće informacije:

Naziv podešavanja	Objašnjenje
Omiljeno ime	Unesite ime štampača. Ovo ime će se koristiti da bi se štampač identifikovao na listi omiljenih.
Type (Tip)	Unesite tip štampača sa kojim se povezuje TouchScreen. Za štampač Ax-Series izaberite <i>C/IJ</i> .
Unesi IP	Izaberite: <ul style="list-style-type: none"> • <i>Ručno</i> - Da bi se ručno ušlo u IP adresu štampača • <i>Preko odašiljača</i> - Da bi se pretražila mreža za IP adresu.
IP address (IP adresa)	Unesite IP adresu štampača.

12. Izaberite *Save* (Sačuvaj).
13. Ime štampača će se sada pojaviti na interfejsu korisnika. Tabela ispod objašnjava sledeće tri opcije:

Sledeća opcija	Objašnjenje
Obriši štampač	Izaberite  ikonu da biste izbrisali štampač sa liste omiljenih.

INSTALACIJA

Sledeća opcija	Objašnjenje
Dodaj drugi štampač	Izaberite <i>Dodaj omiljeni</i> kako biste dodali drugi štampač na listu omiljenih.
Poveži sa štampačem	Izaberite  ikonu u donjem levom uglu TouchScreen ekrana kako biste videli listu omiljenih i povezali se na štampač.

Povezivanje sa drugim štampačem u mreži

Napomena Ova funkcija nije dostupna za Ax130i.

Detaljne informacije o štampaču koji kontrolišete možete da vidite tako što ćete izabrati *Početni ekran > Podešavanje > Informacije o sistemu*.

Ako je uspostavljena lista omiljenih štampača, obavite postupak u nastavku da biste povezali TouchScreen sa drugim štampačem u mreži.

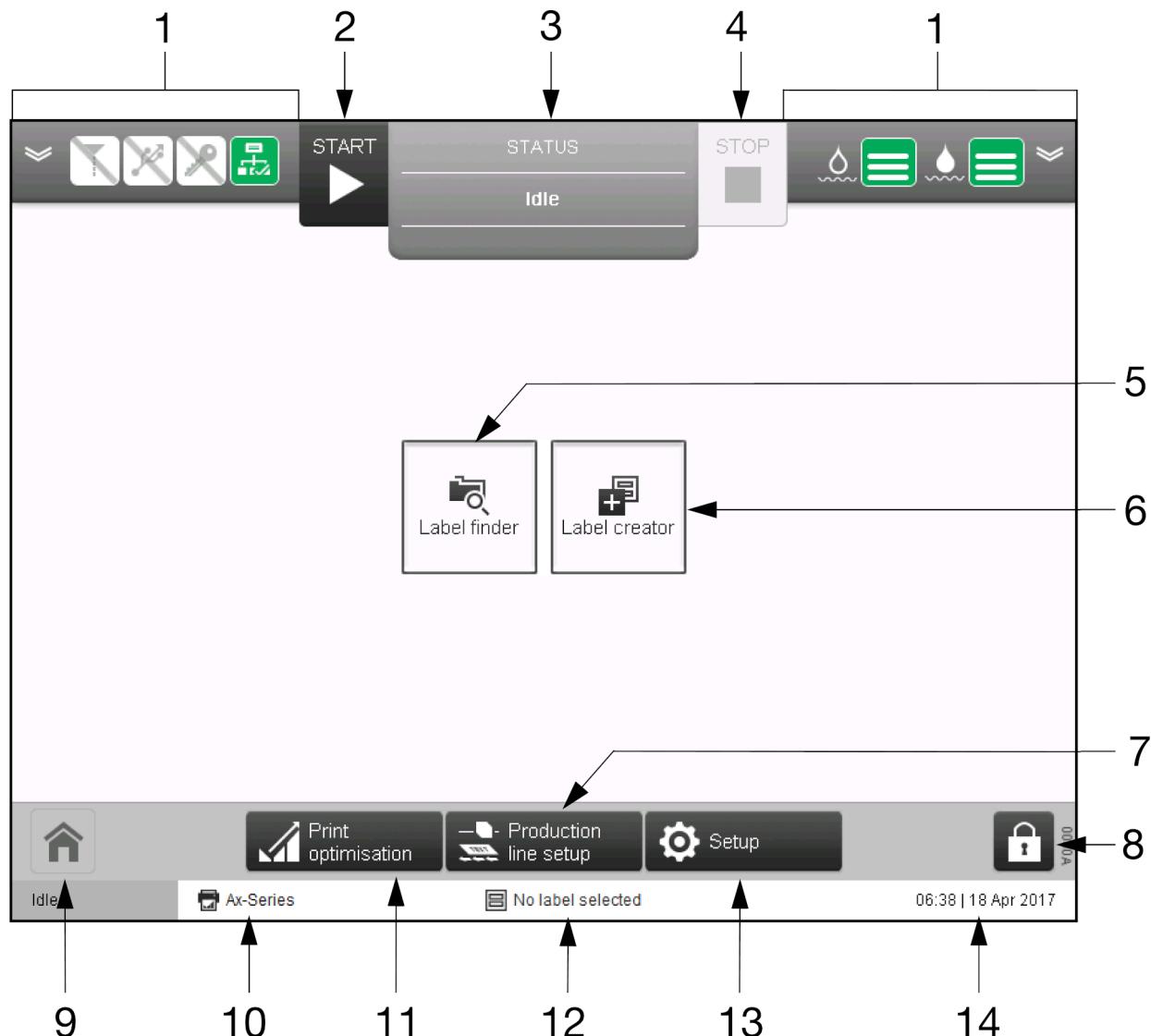
1. Izaberite dugme *Lock* (Zaključaj).
2. Izaberite *Disconnect from printer* (Prekini vezu sa štampačem).
3. Izaberite željeni štampač.

DEO 4 RADNI PROCES

QUICKSTEP INTERFEJS

Početni ekran

Kada se pokrene štampač, prikazuje se sledeći početni ekran.



#	Naziv podešavanja	Objašnjenje
1	Traka sa informacijama	Prikazuje informacije o štampaču. Pogledajte Ekrani sa informacijama o štampaču na stranici 155 .

#	Naziv podešavanja	Objašnjenje
2	Pokreni	Izaberite <i>Start (Pokreni)</i> da biste uključili mlaz mastila i ušli u stanje spremnosti. Kada se štampač nalazi u stanju <i>spremnosti</i> , dizna će raditi a štampač će stampati kada primi ispravnu aktivaciju štampe i signale enkodera.
3	Kartica Status	Prikazuje status štampača i upozorenja. Ako ima više od jednog upozorenja, prikazuje se upozorenje sa najvišim prioritetom. Ako je prikazano upozorenje, izaberite karticu Status da biste prikazali još informacija i uklonili upozorenje. Pogledajte Status, upozorenja i traženje grešaka na stranici 231 .
4	Zaustavi	Izaberite <i>Stop (Zaustavi)</i> da biste uključili štampač u jedno od sledećih stanja: <ul style="list-style-type: none"> • <i>Sequence off</i> (Isključivanje sekvence) - Mlaz mastila će prestati da radi. Glava štampača će biti isprana da bi se sprečilo sušenje mastila i blokiranje dizne ili odvoda. Štampač će biti isključen. • <i>Pause printing</i> (Pauziraj štampanje) - Mlaz mastila će nastaviti da radi. Štampanje će biti pauzirano. Napajanje deflektorskih ploča biće zaustavljen. • <i>Jet running</i> (Rad mlaza) - Mlaz mastila će nastaviti da radi. Štampanje će biti pauzirano. Deflektorske ploče neće dobijati faze ili napajanje. • <i>Phase locked</i> (Faza blokirana) - Mlaz mastila će nastaviti da radi. Štampanje će biti pauzirano. Modulacija i punjenje postoje, ali nema napajanja deflektorskih ploča.
5	Alatka za traženje oznaka	Pronađite sačuvanu oznaku u spremištu oznaka u štampaču, odštampajte je ili izmenite. Pored toga, kako biste kreirali i sačuvali oznake u bilo koji direktorijum oznaka, otvorili direktorijum oznaka i izabrali ikonu za kreiranje nove oznake:  Sposobnost da kreira i sačuva oznake pomoću tražioca oznake pridodata je u verziji softvera 01.41.0505. Napomena U vreme upisivanja, kod Ax130i nije moguće kreirati nove oznake pomoću tražioca oznaka.
6	Alatka za pravljenje oznaka	Otvorite <i>Kreator oznaka</i> kako biste kreirali i sačuvali novu oznaku u skladište podrazumevanih oznaka.
7	Podešavanje proizvodne linije	Otvorite ekran <i>Production Line Setup</i> (Podešavanje proizvodne linije). Pogledajte Podešavanje proizvodne linije na stranici 105 .

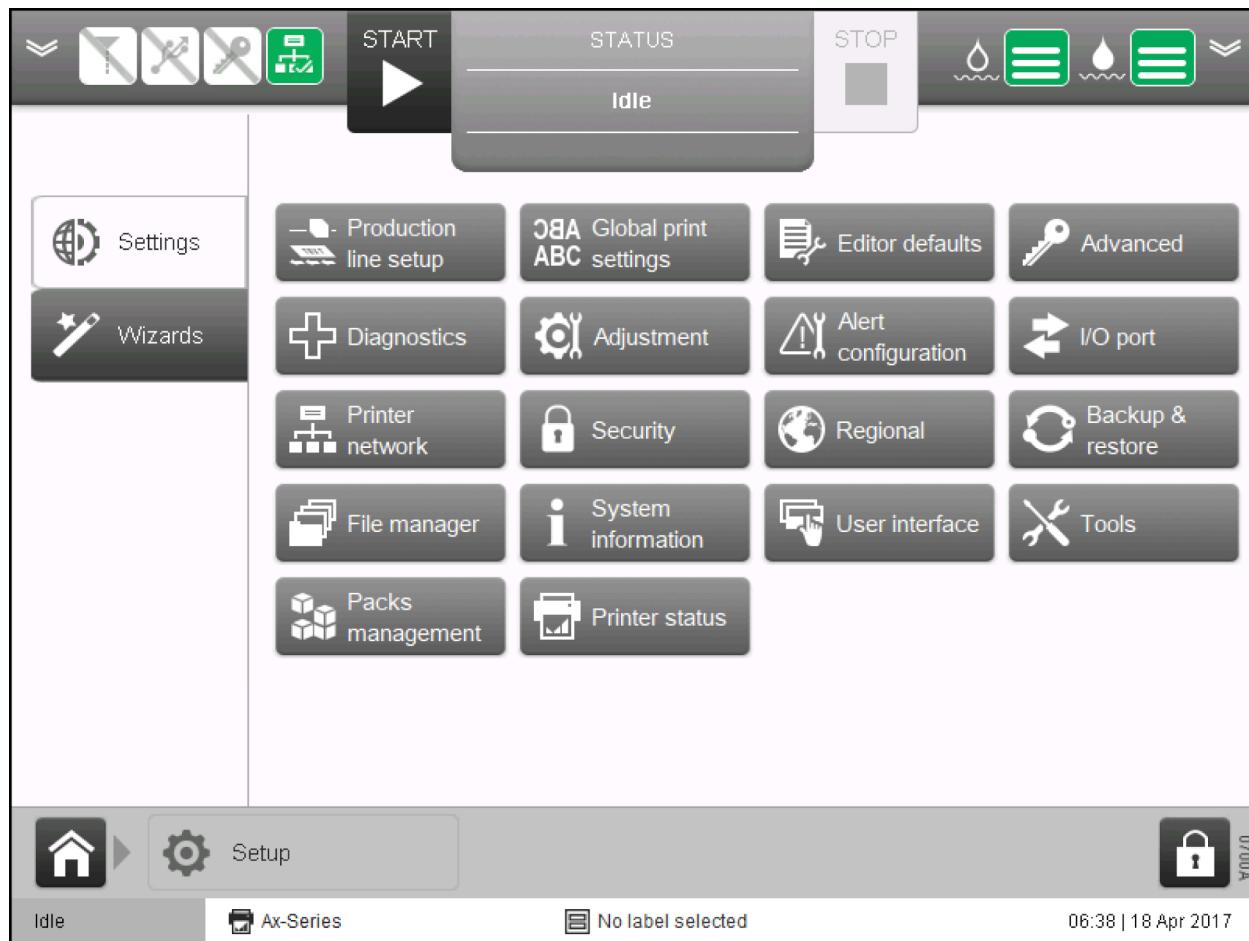
#	Naziv podešavanja	Objašnjenje
8	Zaključavanje	<ul style="list-style-type: none"> • Zaključajte ekran da biste sprečili slučajne promene. • Prijavite trenutnog korisnika iz korisničkog interfejsa (nije dostupno za Ax130i) • Odvojite TouchScreen od štampača (nije dostupno za Ax130i) • Promenite lozinku trenutnog korisnika (nije dostupno za Ax130i).
9	Početni ekran	U bilo kom trenutku pritisnite <i>Početni ekran</i> da biste se vratili na ovaj <i>Home Screen (Početni ekran)</i> .
10	Naziv štampača	<p>Prikazuje naziv štampača sa kojim je povezan korisnički interfejs.</p> <p>Ime se može promeniti biranjem <i>Početni ekran > Postavke > Sistemske informacije</i> i promena postavke imena štampača..</p>
11	Optimizacija štampe	Otvorite ekran <i>Print Optimisation (Optimizacija štampe)</i> . Pogledajte Ekran Print Optimisation (Optimizacija štampe) na stranici 151 .
12	Naziv poruke	Prikazuje ime poruke koja je trenutno učitana.
13	Podešavanje	Otvorite ekran <i>Setup (Podešavanje)</i> . Pogledajte Ekran za podešavanje na stranici 149 .
14	Datum/vreme	Prikazuje trenutni datum/vreme sistema.

Ecran za podešavanje

Ekran Setup (Podešavanje) sadrži napredna podešavanja štampača, dijagnostičke alatke i funkcije.

Ovom ekranu možete pristupiti ako izaberete *Setup* (Podešavanje) na ekranu Home (Početni ekran).

Ekran Setup (Podešavanje) je prikazan na dolenavedenoj ilustraciji.

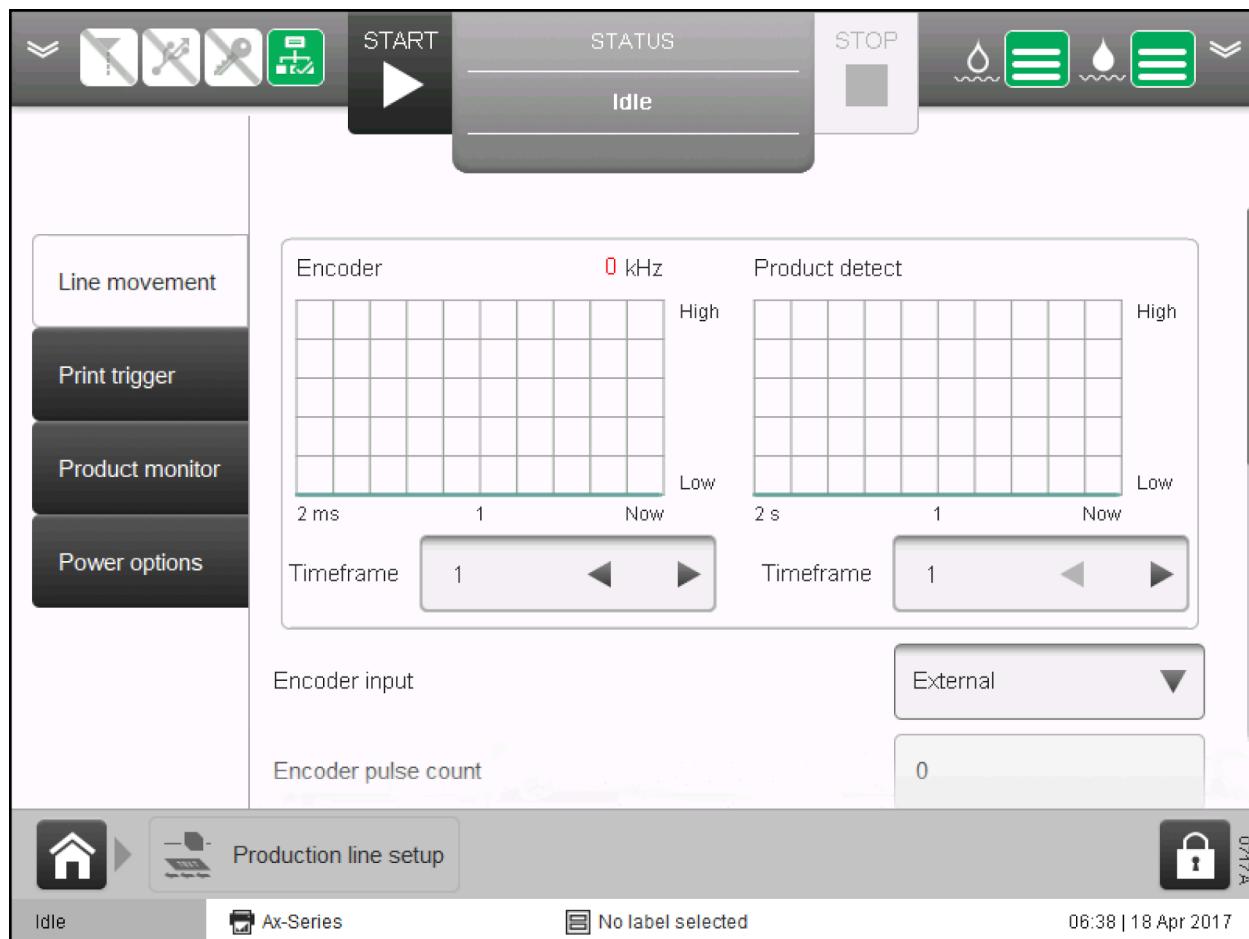


Ekran za podešavanje proizvodne linije

Podešavanje proizvodne linije nalaze se podešavanja okidača za štampanje, kodera i napajanja koja se mogu odrediti tokom instalacije štampača. Pogledajte [Podešavanje proizvodne linije na stranici 105](#).

Ovom ekranu možete pristupiti ako izaberete *Podešavanje proizvodne linije* na ekranu početnom ekranu.

Ekran Production Line Setup (Podešavanje proizvodne linije) je prikazan na dole navedenoj ilustraciji.

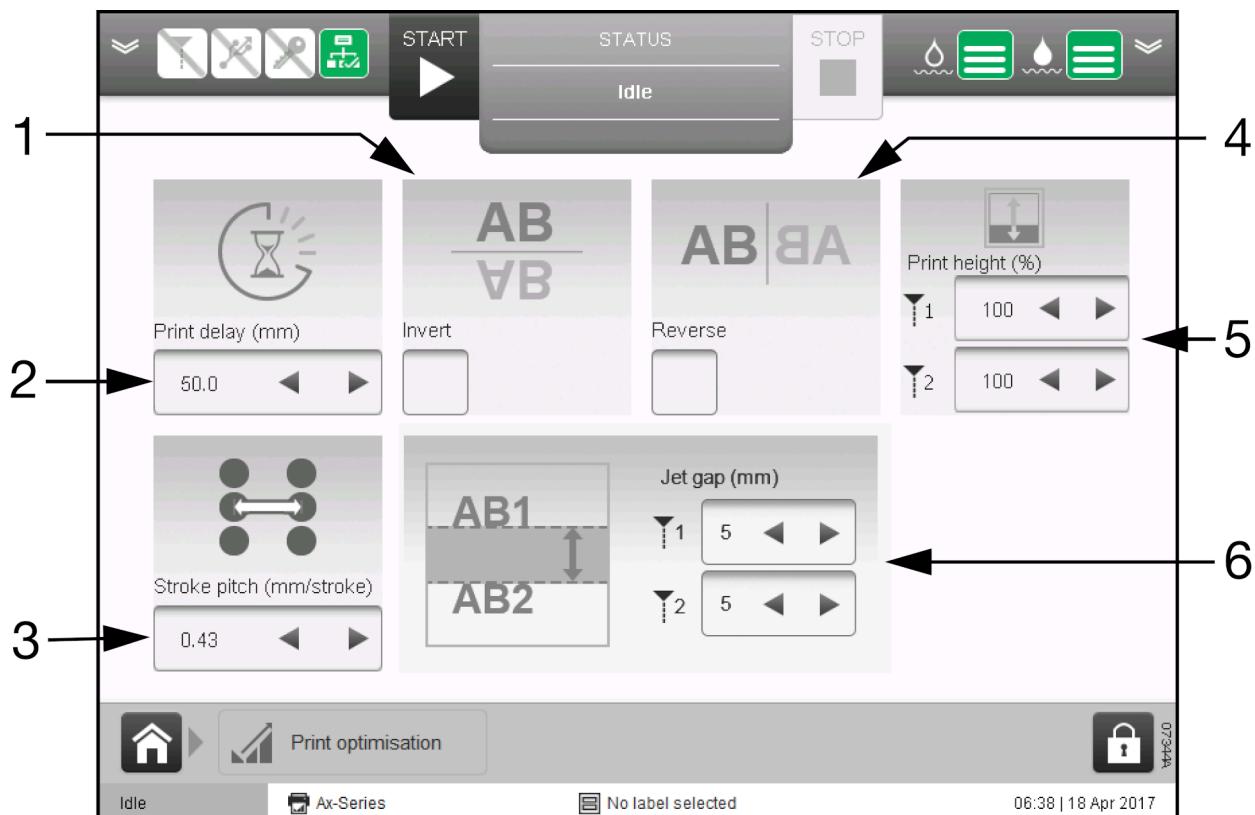


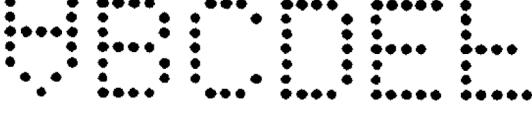
Ekran Print Optimisation (Optimizacija štampe)

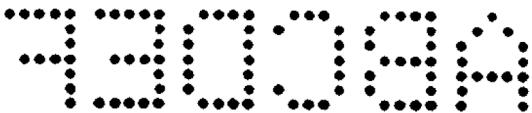
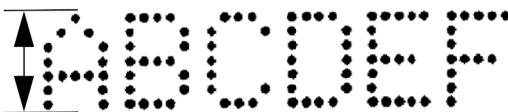
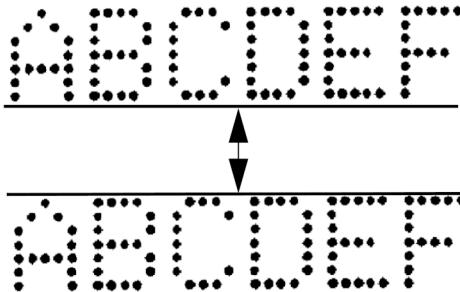
Ekran Print Optimisation (Optimizacija štampe) sadrži podešavanja koja se koriste za svakodnevno prilagođavanje izgleda oznake.

Ovom ekranu možete pristupiti ako izaberete *Print Optimisation* (Optimizacija štampe) na ekranu *Home* (Početni ekran).

Ekran Print Optimisation (Optimizacija štampe) je prikazan na sledećoj ilustraciji.



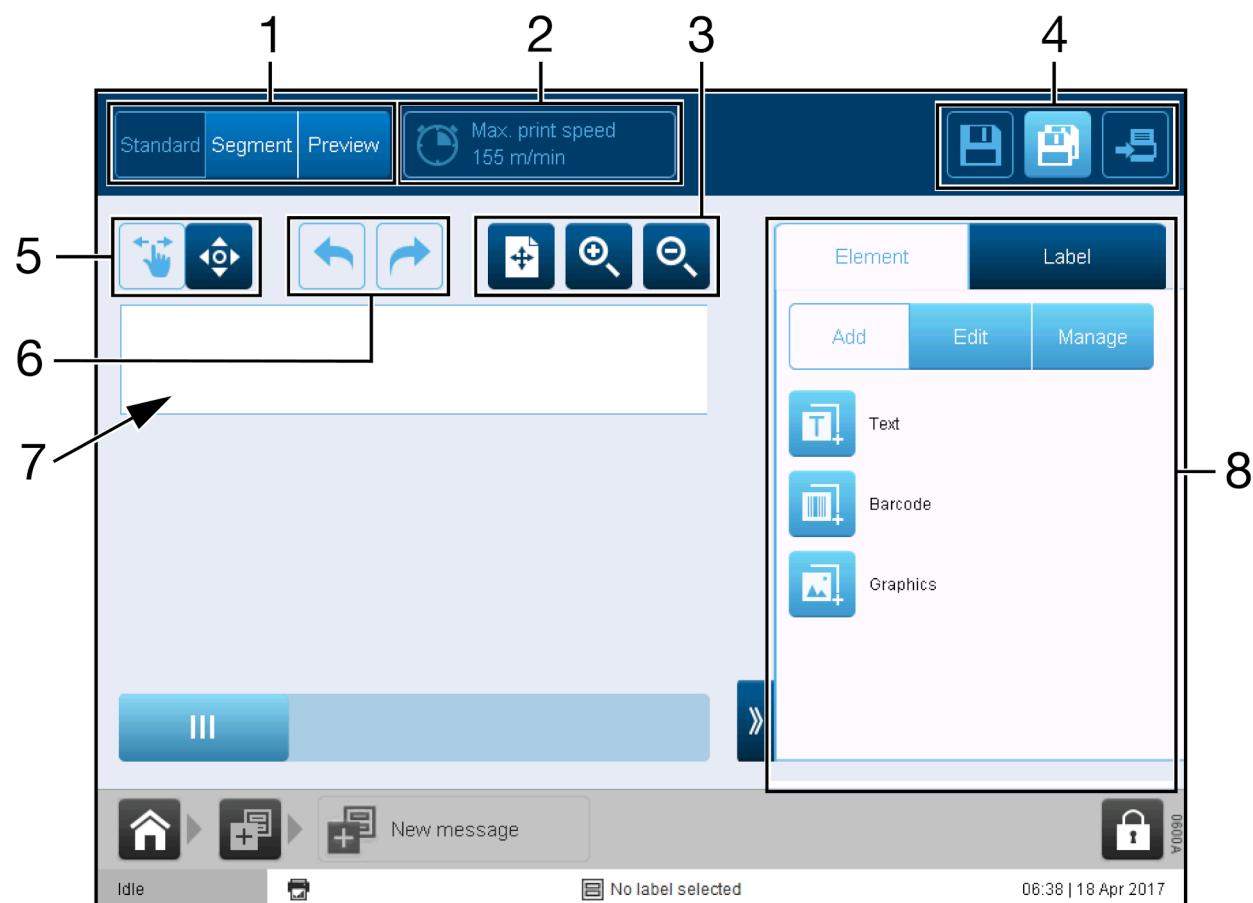
#	Naziv podešavanja	Objašnjenje
1	Invert (Inverzno)	Napomena Nije dostupno ako je instaliran Continuous Printing Pack. Obrnite oznaku. 
2	Print Delay (mm) (Odlaganje štampe (mm))	Napomena Nije dostupno ako je instaliran Continuous Printing Pack. Podesite odlaganje između senzora za detekciju proizvoda koji detektuje proizvod i štampanja poruke.
3	Nivo poteza (mm/potez)	Napomena Nije dostupno za Ax130i. Podesite širinu oznake tako što ćete povećati ili smanjiti razdaljinu između svake linije kapi mastila koji obrazuju svaki odštampani znak. Podrazumevana vrednost je 0,43.

#	Naziv podešavanja	Objašnjenje
4	Reverse (Reverzno)	<p>Napomena Nije dostupno ako je instaliran Continuous Printing Pack.</p> <p>Preokrenite poruku.</p> 
5	Print height (%) (Visina štampe (%))	<p>Podesite procenat visine štampanja.</p>  <p>Napomene</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Podešavanja za Mlaz 1 i Mlaz 2 su dostupna samo za Duo glavu štampača. 2. Prilagođavanje ovog podešavanja na štampaču sa Duo glavom štampača će promeniti preciznost podešavanja Jet gap (mm) (Prored mlaza (mm)).
6	Prored mlaza (mm)	<p>Podesite vertikalni pomak između dve oblasti štampanja mlaza mastaila.</p>  <p>Napomene</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Samo za glavu štampača Duo. 2. Ako se prilagodi i Visina štampanja (%), uticaće se na tačnost Proreda mlaza (mm).

Ekran alatke za pravljenje oznaka

Ekran Label Creator (Alatka za pravljenje oznaka) se koristi za pravljenje i izmenu oznaka.

Pogledajte [Pravljenje i menjanje poruka na stranici 173](#).



#	Naziv podešavanja	Objašnjenje
1	Prikaz poruke	Alatka za pravljenje oznaka ima tri različite opcije prikaza: <ul style="list-style-type: none"> <i>Standard (Standardni)</i> - Prikazivanje, dodavanje i menjanje elemenata oznake. <i>Segment (Segmentirani)</i> - Prikazivanje, dodavanje i menjanje segmenata oznake (Vidljivo je samo kada je instaliran Professional Profesional Printing Pack). <i>Preview (Pregled)</i> - Pregledajte kako će oznaka izgledati kada se odštampa.
2	Maksimalna brzina štampanja	Prikazuje maksimalnu brzinu štampe za trenutni dizajn oznake.
3	Opcije uvećanja poruke	Uvećajte ili umanjite dizajn oznake ili uklopite dizajn oznake u oblast platna.
4	Sačuvaj/sačuvaj kao/štampaj	Sačuvajte dizajn oznake ili ga pošaljite na štampanje.

#	Naziv podešavanja	Objašnjenje
5	Opcije za pomeranje elemenata	Pomerajte elemente u oblasti za dizajn oznake tako što ćete ih povlačiti. Možete i da prikažete dugmad sa strelicama kako biste preciznije pomerali elemente.
6	Opozivanje/ponavljanje	Opozovite ili ponovite prethodnu radnju.
7	Oblast za platno oznake	Prostor za dizajn oznake.
8	Bočni meni	Bočni meni sadrži dve kartice: <ul style="list-style-type: none"> • <i>Element</i> – Dodajte i izmenite elemente oznake kao što su tekst, bar-kod ili grafika. • <i>Label (Oznaka)</i> - Izmenite raspored oznake. Izmenite podešavanja štampanja oznake kao što su pomak i ponavljanje oznake. Upravljajte elementima oznake tako što ćete ih odabrati.

EKRANI SA INFORMACIJAMA O ŠTAMPAČU

Ekrani sa informacijama prikazuju detaljne ažurne informacije o učinku štampača.

Da biste otvorili ekrane sa informacijama:

1. Pritisnite ikonu  na traci sa informacijama.
2. Povucite ekran uлево ili udesno da biste prešli na sledeći ili prethodni ekran.
3. Pritisnite ikonu  ikonu da biste zatvorili ekran sa informacijama.

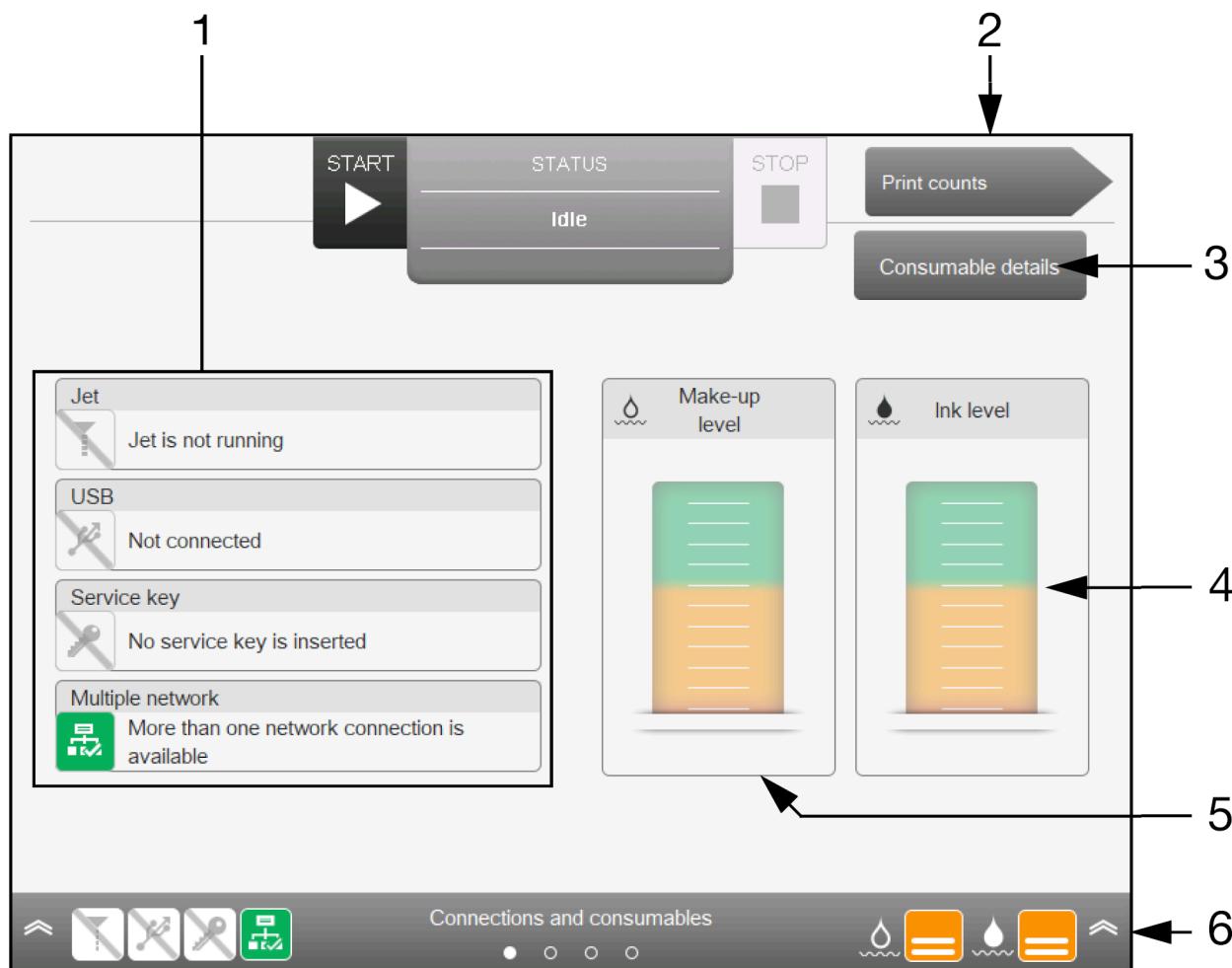
Napomena Traka sa informacijama na početnom ekranu će prikazivati sažete informacije iz ekrana sa informacijama koji je zatvoren.

Dostupni su sledeći ekran sa informacijama:

- [Ekran za priključke i potrošne materijale na stranici 156](#)
- [Ekran Print Counts \(Broj otiska\) na stranici 158 \(Nije dostupno za Ax130i\)](#)
- [Ekran za opštu efikasnost opreme na stranici 162](#)
- [Ekran sa trenutnim statusom na stranici 163.](#)

Ekran za priključke i potrošne materijale

Sledeće ilustracije prikazuju ekran Priključci i potrošni materijal.



#	Naziv podešavanja	Objašnjenje
1	Informacije o povezivanju i mlazu	Informacije o povezivanju i diznama štampača: <ul style="list-style-type: none"> • Da li dizne rade ili ne. • Da li je USB uređaj povezan. • Da li je servisni ključ umetnut. • Da li je povezano više mreža.
2	Sledeći ekran	Nastavite do ekrana <i>Broj otiska</i> .

#	Naziv podešavanja	Objašnjenje
3	Podaci potrošnog materijala	Pogledajte detalje u vezi potrošnog materijala za štampač: <ul style="list-style-type: none"> • Tip mastila za koji je štampač konfigurisan i rok trajanja kertridža mastila • Tip razređivača za koji je štampač konfigurisan i rok trajanja razređivača mastila • Tip ITM-a za koji je štampač konfigurisan i rok trajanja ITM-a. Za ITM tip 6, rok trajanja predstavlja broj preostalih sati rada ili datum (u zavisnosti od stanja ITM-a).
4	Nivo mastila	Prikazuje nivo tečnosti u kertridžu sa mastilom i ITM-u. Kada je indikator u zelenoj zoni, nije potrebna nikakva radnja korisnika. Lampica postaje narandžasta kada je kertridž sa mastilom prazan i štampač koristi samo tečnost u ITM-u.
5	Nivo razređivača	Prikazuje nivo tečnosti u kertridžu sa rastvaračem i ITM-u. Kada je indikator u zelenoj zoni, nije potrebna nikakva radnja korisnika. Lampica postaje narandžasta kada je kertridž sa rastvaračem prazan i štampač koristi samo tečnost u modulu rastvarača.
6	Traka sa informacijama	Prikazuje informacije statusa koje će se prikazivati na početnom ekranu kada se ekran <i>Connection and Consumable</i> (Povezivanja i potrošni materijali) zatvori.

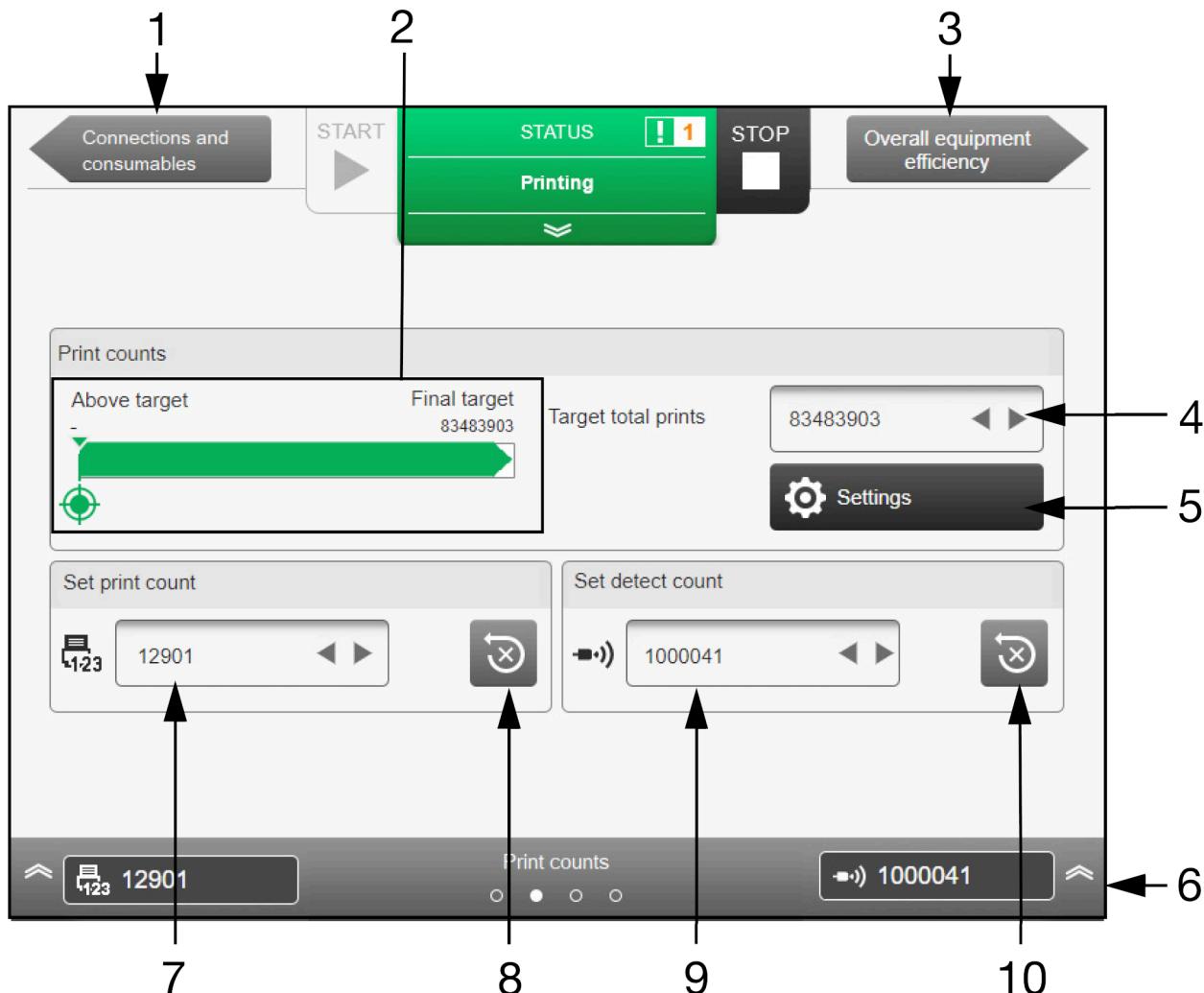
Ekran Print Counts (Broj otisaka)

Napomene 1. Ovaj ekran i ova podešavanja pridodata su u verziji softvera 01.40.0629.

2. Ova funkcija nije dostupna za Ax130i.

Ovaj ekran brojača štampe omogućuje korisniku da brzo pogleda broj izvršenih štampanja i broj detektovanih proizvoda. Brojači i opcije za podešavanje/poništenje se takođe mogu pokazati/sakriti na početnom ekranu.

Ekran postavki je prikazan na ekranu broja otisaka.



#	Naziv podešavanja	Objašnjenje
1	Prethodni ekran	Idite nazad na ekran <i>Priključaka i potrošnog materijala</i> .
2	Progres traženog štampanja	Prikazuje broj otisaka u odnosu na stvarni broj otisaka.
3	Sledeći ekran	Nastavite do ekranata za <i>ukupnu efikasnost opreme</i> .
4	Ciljni ukupan broj otisaka	Podesite traženi broj štampanja.

#	Naziv podešavanja	Objašnjenje
5	Postavke broja otisaka	<p>Napomena Ova podešavanja su detaljnije opisana u Postavke broja otiska na stranici 160.</p> <p>Otvorite podešavanja broja štampanja:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Podesite režim poništenja za brojače. • Sinhronizujte brojače. • Omogućite broj orisaka/resetovanje na početnom ekranu. • Omogući postavljanje/resetovanje broja detekcija na početnom ekranu.
6	Traka sa informacijama	Prikazuje ikone statusa koje će biti prikazane na <i>početnom</i> ekranu kada se ekran <i>Print Counts</i> (Broj otisaka) zatvori.
7	Broj otisaka	Prikazuje broj izvršenih štampanja. Svaki put kada štampač izvrši štampanje, brojač će porasti za 1. Može se izabrati da se promena bilo koje vrednosti izvrši ručno.
8	Resetuj detekcija otisaka	Izaberite da biste poništili broj štampanja na 0.
9	Broj brisanja	Prikazuje broj detektovanih proizvoda. Svaki put kada senzor za detekciju detektuje proizvod, brojač će porasti za 1. Ovaj brojač će se ažurirati samo kada je štampač u stanju spremnosti i kada je oznaka učitana. Da biste ručno promenili vrednost brojača, izaberite brojač i unesite novu vrednost.
10	Resetuj broj otisaka	Izaberite da biste poništili broj detekcije na 0.

Postavke broja otisaka

Napomena Funkcija nije dostupna na Ax130i.

Da biste podešili broj štampanja:

1. Pritisnite ikonu  na traci sa informacijama.
2. Prevucite preko ekrana da biste došli do *Print counts* (Broj otisaka).
3. Izaberite *Settings* (Podešavanja).
4. Postavke koje su opisane u nastavku se sada mogu promeniti:

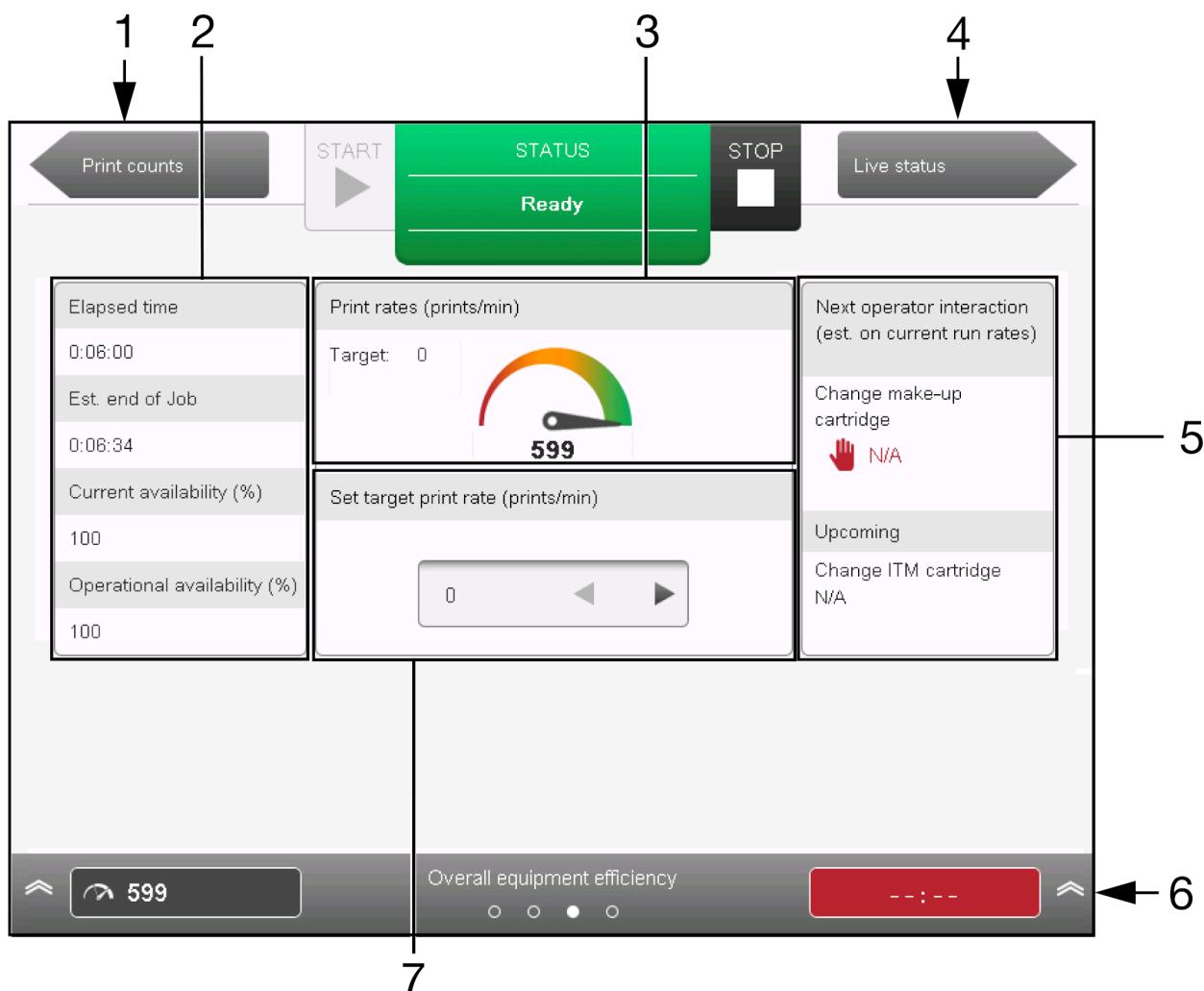
Naziv podešavanja	Objašnjenje
Resetuj režim	Izaberite kada se brojači poništavaju: <ul style="list-style-type: none"> • <i>Lifetime</i> (Radni vek) - bez poništavanja. • <i>Power on</i> (Uključivanje) - resetovati kada se uključi kontroler. • <i>Label change</i> (Promena oznake) - resetovati kada se učita nova oznaka za štampanje. • <i>Shift change</i> (Promena smene) - poništavanje prilikom promene smene. • <i>Daily</i> (Dnevno) - poništavanje na početku novog dana. • <i>Cartridge change</i> (Promena kertridža) - Poništavanje kada se promeni kertridž za mastilo ili rastvarač. • <i>Nikada</i> - brojači se neće nikada automatski poništiti. Međutim, korisnik će moći da poništi brojače ručno.
Sinhronizacija postavljanja/rese-tovanja broja otisaka i detekcija	Označite kako biste uklonili opciju da odvojeno podešite/poništite broj detektovanih proizvoda. Broj detektovanih proizvoda će postati sinhronizovan sa brojem štampanja. Kada se broj štampanja podeši ili poništi, broj detektovanih proizvoda će biti ažuriran na istu vrednost. Poništite označavanje kako biste omogućili da se broj štampanja i broj detektovanih proizvoda podeši/poništi pojedinačno.

RADNI PROCES

Naziv podešavanja	Objašnjenje
Omogući postavljanje/resetovanje broja otiska na početnom ekranu	Prikažite ili sakrijte opcije podešavanja/poništenja brojača štampanja na <i>početnom</i> ekranu. 
Omogući postavljanje/resetovanje broja detekcija na početnom ekranu	Prikažite ili sakrijte opcije podešavanja/poništenja detekcije proizvoda na <i>početnom</i> ekranu. 

Ekran za opštu efikasnost opreme

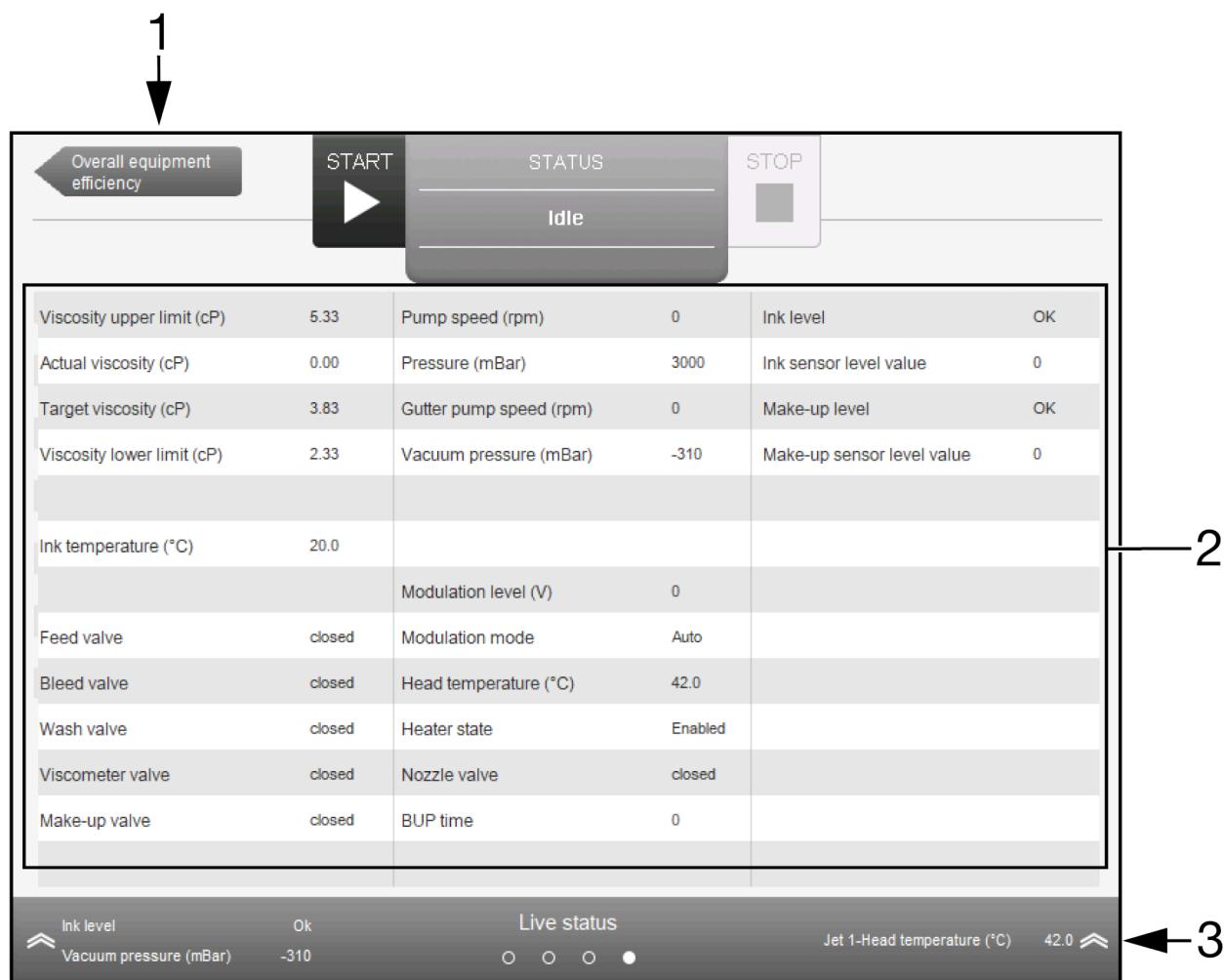
Ekran OEE je prikazan na dolenavedenoj ilustraciji.



#	Naziv podešavanja	Objašnjenje
1	Prethodni ekran	Povratak na ekran <i>Print counts (Broj otisaka)</i> .
2	Efficiency Data (Podaci o efikasnosti)	Podaci o efikasnosti štampača, uključujući proteklo vreme, procenjeno vreme do kraja posla itd.
3	Stope štampe	Prikazuje ciljni broj otisaka u minutu u odnosu na trenutni broj otisaka u minutu.
4	Sledeći ekran	Nastavite do ekrana <i>Status uživo</i> .
5	Next Operator Interaction (Sledeća interakcija sa rukovaocem)	Prikazuje procenjeno vreme budućih interakcija sa rukovaocem.
6	Traka sa informacijama	Prikazuje informacije statusa koje će biti prikazane na <i>početnom</i> ekranu kada se ekran <i>Overall Equipment Efficiency (Opšta efikasnost opreme)</i> zatvori.
7	Postavi zadatu stopu štampe (otisaka/min)	Postavite zadatu stopu štampe. Definisano kao broj štampanja u minutu.

Ekran sa trenutnim statusom

Ekran Live Status (Trenutni status) je prikazan na dolenavedenoj ilustraciji.



#	Naziv podešavanja	Objašnjenje
1	Prethodni ekran	Idite nazad na ekran <i>Ukupna efikasnost opreme</i> .
2	Informacije o trenutnom statusu	Prikazuje informacije o trenutnom statusu štampača.
3	Traka sa informacijama	Prikazuje informacije statusa koje će biti prikazane na <i>početnom</i> ekranu kada se ekran <i>Live Status</i> (Trenutni status) zatvori.

POKRETANJE

Pokretanje do stanja spremnosti

Napomena Ova funkcija nije dostupna za Ax130i.

Kada se štampač nalazi u stanju spremnosti, dizna će raditi a štampač će štampati kada primi ispravnu aktivaciju štampe i signale enkodera.

Da pokrenete štampač i uđete u stanje spremnosti:

1. Postarajte se da priključak napajanja sa zadnje strane štampača bude prikopčana na izvor napajanja.
2. Pritisnite i zadržite taster  dugme na kućištu štampača u trajanju od 2 sekunde.
3. Štampač će sada proći kroz sekvencu sledećim redosledom:
 - Zelene indikacione lampice na  dugmetu i  dugme će početi da treperi kako bi ukazalo na to da se štampač pokreće.
 - TouchScreen će prikazivati evidenciju napretka QuickStep pokretanja.
 - Na statusnoj kartici će se prikazivati status štampača i sve greške na koje je potrebno обратити pažnju.
 - Štampač je sada spreman za štampanje oznaka.

Pokretanje do stanja mirovanja

Kada je štampač u stanju mirovanja, mlaznica neće raditi i štampač neće štampati. Promene se mogu izvršiti na postavkama štampača i oznake se mogu kreirati ili urediti u kreatoru oznaka.

Da pokrenete štampač i uđete u stanje mirovanja:

1. Postarajte se da priključak napajanja sa zadnje strane štampača bude prikopčana na izvor napajanja.
2. Pritisnite i zadržite taster  dugme na kućištu štampača u trajanju od 2 sekunde.
3. Štampač će sada proći kroz sekvencu sledećim redosledom:
 - Zelena indikaciona lampica na  dugme će početi da treperi kako bi ukazalo na to da se štampač pokreće.
 - TouchScreen će prikazivati evidenciju napretka QuickStep pokretanja.
 - Na statusnoj kartici će se prikazivati status štampača i sve greške na koje je potrebno обратити pažnju.
 - Štampač je sada spreman za funkcije koje ne obuhvataju štampanje, recimo pravljenje poruke.

Prebacivanje između stanja spremnosti i stanja mirovanja

Da biste prebacili štampač iz spremnog stanja u stanje mirovanja:

1. Pritisnite ikonu  dugmetu (nije dostupno za Ax130i) ili, izaberite ikonu Start/Stop na korisničkom interfejsu.
2. U zavisnosti od aktuelnog statusa štampača, on će ući u jedno od sledeća dva stanja:
 - Iz stanja spremnosti, štampač će ući u stanje mirovanja.
 - Iz stanja mirovanja, štampač će ući u stanje spremnosti.

ISKLJUČIVANJE

OPREZ	Opasnost od taloženja mastila. Rizik od propadanja mastila.
	<p>Nemojte da isključujete električno napajanje ako je omogućen režim buđenja. Režim buđenja održava mastilo u aktivnom stanju tokom dužih perioda mirovanja. Režim buđenja će biti onemogućen ako se isključi napajanje štampača, pogledajte WAKE-UP MODE (REŽIM BUĐENJA) na stranici 101.</p>

Da biste isključili štampač:

1. Pritisnite i zadržite taster  dugme u trajanju od 2 sekunde.
2. Štampač će sada početi da se isključuje sledećim redosledom:
 - Traka sa napretkom će se prikazati na TouchScreen-u.
 - Zelena indikaciona lampica na  dugme će početi da treperi
 - Glava štampača će proći kroz ciklus automatskog ispiranja kako bi se sprečilo da se mastilo osuši i začepi diznu za mastilo i odvod glave štampača.
 - Štampač će se isključiti.

PREPORUKE ZA DUGU NEAKTIVNOST

Kraće od 14 dana

UPOZORENJE	Opasne hemikalije. Rizik od oštećenja očiju i kože.
  	<p>Nosite zaštitnu opremu poput rukavica i naočara kada ste u blizini štampača.</p> <p>Kontakt sa hemikalijama može da izazove iritaciju kože ili očiju.</p> <p>Pogledajte bezbednosni list.</p>
OPREZ	Opasnost od taloženja mastila. Rizik od propadanja mastila.
	<p>Nemojte da isključujete električno napajanje ako je omogućen režim buđenja.</p> <p>Režim buđenja održava mastilo u aktivnom stanju tokom dužih perioda mirovanja. Režim buđenja će biti onemogućen ako se isključi napajanje štampača, pogledajte WAKE-UP MODE (REŽIM BUĐENJA) na stranici 101.</p>

U zavisnosti od tipa mastila i okruženja u kome će se štampač čuvati, uopšteno je u redu da se štampač isključi i skladišti do 14 dana uz praćenje procedura koje su opisane u nastavku.

Međutim, potrebno je da inženjer koga je sertifikovala kompanija Domino ispere iz štampača neke teže vrste mastila pre nego što istekne 14 dana. Takođe, ako je potrebno skladištiti štampač u okruženju van preporučenog okruženja za skladištenje za određenu vrstu mastila, biće potrebno da inženjer koga je sertifikovala kompanija Domino ispere to mastilo iz štampača. Time se sprečava da mastilo uništi sistem za mastilo u štampaču i da dovode do kvarova kada se štampač ponovo pokrene. Za više informacija, kontaktirajte vašu kancelariju lokalne podrške.

Da ugasite i skladištite štampač manje od 14 dana:

- Očistite glavu štampača:
 - [Čišćenje i-Pulse glave štampača na stranici 261](#)
 - [Čišćenje i-Pulse2 glave štampača na stranici 268](#)
 - [Čišćenje i-Pulse Duo glave štampača na stranici 275](#)
 - [Čišćenje i-Pulse RS glave štampača na stranici 280.](#)
- Pritisnite i zadržite taster  dugme u trajanju od 2 sekunde.
- Isperite odvod odgovarajućom tečnošću za pranje tokom ciklusa čišćenja odvoda da biste osigurali da odvod bude potpuno očišćen.
- Iskopčajte fabrički dovod vazduha.

Duže od 14 dana

Ako je potrebno da se štampač ugasi na duže od 14 dana, ili da se skladišti u okruženju koje može da degradira mastilo, to mastilo mora da ispere iz štampača inženjer koga je sertifikovala kompanija Domino. Time se sprečava da mastilo uništi sistem za mastilo u štampaču i sprečavaju se kvarovi kada se štampač ponovo pokrene. Može biti potrebno da se neke teže vrste mastila isperu iz štampača pre nego što istekne 14 dana od gašenja. Za više informacija, kontaktirajte vašu kancelariju lokalne podrške.

GLAVNI BEZBEDNOSNI REŽIM

Osnovni bezbednosni režim je bezbednosna funkcija koja je dostupna za sve štampače Ax-Series.

Napredni bezbednosni paket (Advanced Security Pack) je posebno dostupan za Ax350i i Ax550i, radi primene koja zahteva napredne i prilagodljive bezbednosne funkcije, pogledajte [Advanced Security Pack na stranici 305](#).

Omogući/onemogući glavni bezbednosni režim

Kada je režim glavne bezbednosti aktivan, samo će korisnici sa važećom lozinkom moći da rukuju štampačem putem korisničkog interfejsa.

-
- Napomene 1. Bićete odmah odjavljeni sa štampača, kada je režim bezbednosti omogućen. Osigurajte da imate važeću lozinku da se prijavite na štampač pre nego što omogućite glavni režim bezbednosti.
2. Nakon što se osnovni bezbednosni režim omogući, može ga onemogućiti samo korisnik prijavljen na nivou administratora.
 3. Ako se lozinka administratora izgubi ili zaboravi, kontaktirajte lokalno predstavništvo podrške radi pomoći.
-

Da biste omogućili/onemogućili glavni bezbednosni režim:

1. Izaberite *Home (Početni ekran)* > *Setup (Podešavanje)* > *Security (Bezbednost)*.
2. Izaberite padajući meni sa podešavanjima *Security mode (Režim bezbednosti)*.
3. Izaberite *Essential (Glavni)* ili *Off (Isključeno)*.

Prijavljanje

Da se prijavite:

1. Izaberite ikonicu *Katanac* u donjem desnom uglu korisničkog interfejsa.
2. Izaberite *Log in (Prijava)*.
3. Unesite lozinku za zahtevanu grupu korisnika. Podrazumevana lozinka za svaku grupu korisnika definisana je u tabeli u nastavku:

Napomena Lozinke razlikuju velika i mala slova.

Grupa korisnika	Lozinka	Objašnjenje
operator	op	Operator pristupa osnovnim podešavanjima koja su potrebna za normalan rad štampača.
administrator	administrator	Administrator pristupa svim podešavanjima štampača.

Odjava

Da se odjavite:

1. Izaberite ikonu *brave/katanca* u donjem desnom uglu korisničkog interfejsa.
2. Izaberite *Log out (Odjava)*.

Omogući automatsko prijavljivanje

Napomena Ova funkcija nije dostupna za Ax130i.

Da omogućite automatsko prijavljivanje:

1. Prijavite se na kontroler kao korisnik sa administratorskim ovlašćenjima.
2. Izaberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Security (Bezbednost)*.
3. Označite polje *Enable auto log-in* (Omogući automatsko prijavljivanje).
4. Izaberite postavke padajućeg menija *Auto login user* (Automatsko prijavljivanje korisnika).
5. Izaberite korisnika koji će biti automatski prijavljen kada se kontroler uključi.

Onemogući automatsko prijavljivanje

Napomena Ova funkcija nije dostupna za Ax130i.

Da onemogućite automatsko prijavljivanje:

1. Prijavite se na kontroler kao korisnik sa administratorskim ovlašćenjima.
2. Izaberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Security (Bezbednost)*.
3. Poništite oznaku u polju *Enable auto log-in* (Omogući automatsko prijavljivanje).

Izmeni lozinku

Napomena Ako se lozinka administratora izgubi ili zaboravi, kontaktirajte lokalno predstavništvo podrške radi pomoći.

Za izmenu lozinke:

1. Prijavite se na štampač kao korisnik sa administratorskim ovlašćenjima.
2. Izaberite *Home (Početni ekran)* > *Setup (Podešavanje)* > *Security (Bezbednost)* > *Users (Korisnici)*.
3. Izaberite korisnika.
4. Izaberite *Change password (Promeni lozinku)*.
5. Unesite sledeće informacije:

Naziv podešavanja	Objašnjenje
Trenutna lozinka	Napomena Potrebno je samo za promenu lozinke administratora. Unesite trenutnu lozinku korisnika.
Nova lozinka	Unesite novu lozinku.
Ponovo unesite lozinku	Ponovo unesite novu lozinku.

6. Izaberite *Save (Sačuvaj)*.

PRAVLJENJE I MENJANJE PORUKA

Pravljenje nove poruke

Da biste napravili novu oznaku:

1. Na početnom ekranu TouchScreen-a izaberite *Label creator* (Kreator oznake).
2. Izaberite *Blank* (Prazno).
3. Izaberite tekstualni okvir *Ime oznake*.
4. Pomoću tastature na ekranu unesite ime pod kojim će dizajn poruke biti sačuvan.
5. Izaberite zelenu ikonu *Tick* (Označi).
6. Izaberite *Layout settings* (Postavke rasporeda) da biste konfigurisali izgled oznake opisan u dole navedenoj tabeli:

Napomena Štampači koji su opremljeni i-Pulse Duo glavom štampača prikazaće podešavanja rasporeda oznake za oba mlaza mastila.

Naziv podešavanja	Objašnjenje
Number of lines (Broj linija)	Izaberite neophodni broj linija.
Line height (drops) (Visina štampe (kapi))	Izaberite obaveznu visinu svake linije u kapima mastila.
Type (Tip)	Izaberite željeni kvalitet oznaka.
Ukupna visina (mm)	Izaberite visinu oznake.
Use default height (%) (Koristi podrazumevanu visinu (%))	Označite polje da biste koristili podrazumevano podešavanje visine za štampanje. Uklonite poruku iz polja da biste prikazali podešavanje <i>Height (%)</i> (Visina (%)).
Height (%) (Visina (%))	Napomena Ovo podešavanje važi samo ako polje <i>Use default height (%) (Koristi podrazumevanu visinu (%))</i> nije označeno. Podesite procenat visine štampanja.
Use default stroke pitch (Koristi podrazumevani nivo poteza)	Označite polje da biste koristili podrazumevano podešavanje nivoa poteza. Poništite oznaku u polju za označavanje da prikažete postavku za <i>rastojanje poteza (mm/potez)</i> .
Nivo poteza (mm/potez)	Napomena Ovo podešavanje važi samo ako polje <i>Use default stroke pitch (mm) (Koristi podrazumevani nivo poteza (mm))</i> nije označeno. Podesite razmak između poteza štampe. Potez je linija kapljica mastila koja sačinjava svaki odštampani znak.

7. Izaberite *Create Label* (Kreiraj oznaku).

Izmena izgleda poruke

Da biste izmenili izgled oznake:

1. Otvorite poruku koju želite da izmenite.
2. U bočnom meniju izaberite karticu *Oznaka*.
3. Izaberite meni *Edit* (*Izmeni*).
4. Sada možete da menjate podešavanja izgleda opisana u dolenavedenoj tabeli.

Naziv podešavanja	Objašnjenje
Number of lines (Broj linija)	Izaberite neophodni broj linija.
Line height (drops) (Visina štampe (kapi))	Izaberite obaveznu visinu svake linije u kapima mastila.
Type (Tip)	Izaberite željeni kvalitet oznaka.
Ukupna visina (mm)	Izaberite visinu oznake.
Use default height (%) (Koristi podrazumevanu visinu (%))	Označite polje da biste koristili podrazumevano podešavanje visine za štampanje. Uklonite poruku iz polja da biste prikazali podešavanje <i>Height (%)</i> (Visina (%)).
Height (%) (Visina (%))	Napomena Ovo podešavanje važi samo ako polje <i>Use default height (%) (Koristi podrazumevanu visinu (%))</i> nije označeno. Podesite procenat visine štampanja.
Use default stroke pitch (Koristi podrazumevani nivo poteza)	Označite polje da biste koristili podrazumevano podešavanje nivoa poteza. Poništite oznaku u polju za označavanje da prikažete postavku za <i>rastojanje poteza (mm/potez)</i> .
Nivo poteza (mm/potez)	Napomena Ovo podešavanje važi samo ako polje <i>Use default stroke pitch (mm) (Koristi podrazumevani nivo poteza (mm))</i> nije označeno. Podesite razmak između poteza štampe. Potez je linija kapljica mastila koja sačinjava svaki odštampani znak.

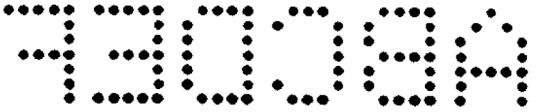
5. Izaberite ikonu *Save* (Sačuvaj) da biste sačuvali izgled oznake.

Podešavanja poruke

Svaki pojedinačni dizajn oznake se može sačuvati uz sopstvena prilagođena podešavanja štampe.

Da biste izmenili podešavanja oznake:

1. Otvorite poruku koju želite da izmenite.
2. U bočnom meniju izaberite karticu *Oznaka*.
3. Izaberite meni *Settings* (Podešavanja).
4. Sada možete da menjate podešavanja koja su opisana u dole navedenoj tabeli:

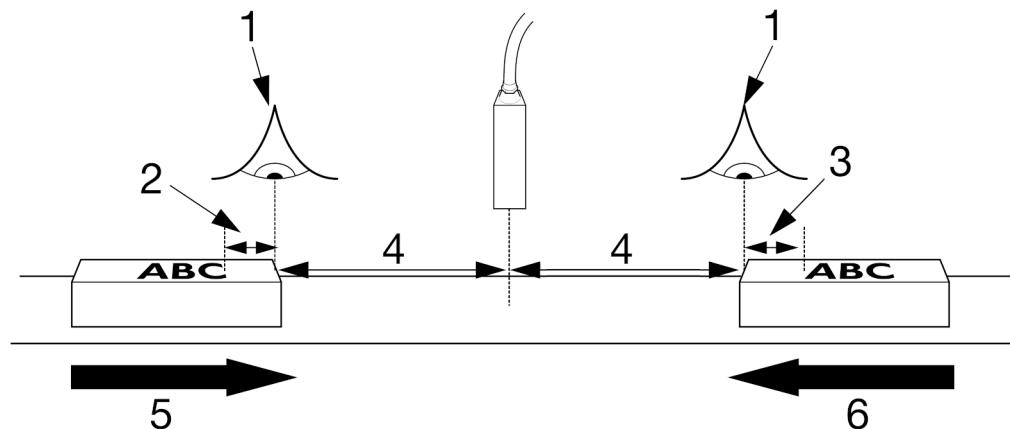
Naziv podešavanja	Objašnjenje
Forward and Reverse offset (Pomak unapred i unazad)	Podesite položaj oznake na površini za štampanje u milimetrima. Pogledajte Forward and Reverse Offset.
Inverzni režim	Obrnite dizajn oznake. Pogledajte Invert Mode. 
Reverse mode (Reverznii režim)	Preokrenite dizajn oznake. Pogledajte Reverzni režim na stranici 178 . 
Repeat mode (Režim ponavljanja)	Da biste podesili ponavljanje štampanja za dizajn oznake, pogledajte Režim ponavljanja na stranici 179 .
Maks. brzina štampe	Postavite jedinicu merenja u kojoj će biti prikazana maksimalna brzina štampanja.
Name (Ime)	Prikažite naziv pod kojim je oznaka sačuvana. Ova vrednost se ne može promeniti.
Tabele koda smene	Napomena Ova funkcija nije dostupna za Ax130i. Kreirajte tabelu kodova smene koji se mogu uneti u dizajn oznake, pogledajte Tabele koda smene na stranici 181 .
Promenljive skripte	Izmenite promenljive elemenata LUA skripta koji su umetnuti u oznaku. Napomene1. Ova funkcija nije dostupna za Ax130i. 2. LUA skriptovi mogu da se koriste samo ako je instaliran Profesional Printing Pack.

5. Izaberite ikonu *Save (Sačuvaj)* da biste sačuvali podešavanja.

Pomak unapred i unazad

Pomak unapred se koristi za podešavanje položaja oznake na površini za štampanje. Ako se glava štampača nalazi na pomeraču glave štampača, može se podešiti i pomak unazad.

Napomena Globalno podešavanje pomaka je takođe dostupno za podešavanje pomaka za sve dizajne oznaka. Pogledajte [Pomak štampe na stranici 221](#).



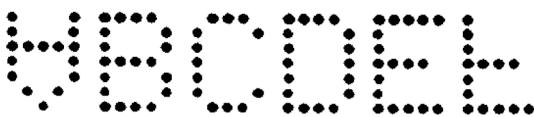
#	Objašnjenje
1	Okidač za štampanje
2	Pomak unazad
3	Pomak unapred
4	Odlaganje štampe
5	Smer štampanja (sa leva na desno)
6	Smer štampanja (sa desna na levo)

Da biste podešili pomak za pojedinačni dizajn poruke:

1. Izaberite karticu *Oznaka* u bočnom meniju alatke za pravljenje poruka.
2. Izaberite meni *Settings* (Podešavanja).
3. Odredite podešavanje *Forward offset (mm)* (Pomak unapred (mm)) ili *Reverse offset (mm)* (Pomak unazad (mm)).
4. Izaberite ikonu *Save* (Sačuvaj) da biste sačuvali podešavanje.

Inverzni režim

Inverzni režim se koristi za obrtanje dizajna oznake, onako kako je prikazano na dolenavedenoj ilustraciji.



Ovo podešavanje se može koristiti na pomeraču glave štampača za inverzno okretanje dizajna poruke za određeni broj puta, a zatim obrtanje poruke nazad. Ako je štampač opremljen paketom GPIO Pack ili Extended GPIO Pack, ovo podešavanje se može konfigurisati kako bi se inverzno okrenula oznaka kada je aktiviran dodeljeni ulazni pin.

-
- Napomene 1. Globalno podešavanje inverznog okretanja je dostupno za obrtanje svih dizajna oznaka. Međutim, globalno podešavanje ne omogućava brojanje broja obrnutih otisaka. Uz to, globalno podešavanje ne omogućava da obrnute otiske pokreće korisnički priključak. Pogledajte [Položaj/orijentacija na stranici 228](#).
2. Ako je potrebno, oznaka može da se inverzno okreće na ekranu Print optimisation (Optimizacija štampe). Pogledajte [Ekran Print Optimisation \(Optimizacija štampe\) na stranici 151](#).
-

Da biste podesili inverzni režim za pojedinačni dizajn oznake:

1. Izaberite karticu *Oznaka* u bočnom meniju alatke za pravljenje poruka.
2. Izaberite meni *Settings* (Podešavanja).
3. Izaberite padajući meni sa podešavanjima *Invert mode* (Inverzni režim).
4. Izaberite i konfigurišite jednu od opcija opisanih u dole navedenoj tabeli:

Naziv podešavanja	Objašnjenje
On - Always (Uključeno – Uvek)	Štampana oznaka će uvek biti inverzno okrenuta.
On - Counted (Uključeno – Određeni broj)	Štampana oznaka će biti inverzno okrenuta za određeni broj otisaka. Kada se ova opcija izabere, podešavanja izabrana u nastavku će se takođe prikazati: <ul style="list-style-type: none"> • <i>Invert (Inverzno): Initial orientation</i> (Početna orijentacija) <ul style="list-style-type: none"> - Izaberite orijentaciju prvog otiska oznake. • <i>Invert repeat count (Broj ponavljanja inverznog okretanja)</i> - Izaberite broj štampanja oznake u obrnutoj orijentaciji.
Uključeno - GPI / Korisnički port	Napomena Vaši samo ako je instaliran GPIO Pack ili Extended GPIO Pack. Štampana oznaka će biti obrnuta kada je aktiviran dodeljeni ulazni pin.
Off (Isključeno)	Štampana oznaka neće biti okrenuta.

5. Izaberite ikonu *Save* (Sačuvaj) da biste sačuvali podešavanje.

Reverzni režim

Reverzni režim se koristi za reverzno okretanje pojedinačnog dizajna oznake, onako kako je prikazano na dolenavedenoj ilustraciji.



Ovo podešavanje se može konfigurisati za okretanje dizajna poruke za određeni broj puta, a zatim okretanje poruke nazad za isti broj puta. Ako je štampač opremljen paketom GPIO Pack ili Extended GPIO Pack, ovo podešavanje se može konfigurisati kako bi se reversno okrenula oznaka kada je aktiviran dodeljeni ulazni pin.

-
- Napomene 1. Globalno podešavanje reverzne orientacije je dostupno za okretanje svih dizajna oznaka. Međutim, globalno podešavanje ne omogućava brojanje broja reverzno okrenutih otisaka. Uz to, globalno podešavanje ne omogućava da okrenute otiske pokreće korisnički priključak. Pogledajte [Položaj/orijentacija na stranici 228](#).
2. Ako je potrebno, oznaka može da se inverzno okreće na ekranu Print optimisation (Optimizacija štampe). Pogledajte [Ekran Print Optimisation \(Optimizacija štampe\) na stranici 151](#).
-

Da biste podesili reverzni režim za pojedinačni dizajn oznake:

1. Izaberite karticu *Oznaka* u bočnom meniju alatke za pravljenje poruka.
2. Izaberite meni *Settings* (Podešavanja).
3. Izaberite padajući meni sa podešavanjima *Reverse mode* (Reverzni režim).
4. Izaberite i konfigurišite jednu od opcija opisanih u dole navedenoj tabeli:

Naziv podešavanja	Objašnjenje
On - Always (Uključeno – Uvek)	Štampana oznaka će uvek biti inverzno okrenuta.
On - Counted (Uključeno – Određeni broj)	Štampana oznaka će biti reverzno okrenuta za određeni broj otisaka. Kada se ova opcija izabere, podešavanja izabrana u nastavku će se takođe prikazati: <ul style="list-style-type: none"> • <i>Reverse (Reverzno): Initial orientation</i> (Početna orijentacija) - Izaberite orijentaciju prvog otiska oznake. • <i>Reverse repeat count</i> (Reverzno brojanje ponavljanja) - Izaberite broj štampanja oznake u obrnutoj orijentaciji.
Uključeno - GPI / Korisnički port	Napomena Vaši samo ako je instaliran GPIO Pack ili Extended GPIO Pack. Štampana oznaka će biti obrnuta kada je aktiviran dodeljeni ulazni pin.
Off (Isključeno)	Štampana oznaka neće biti reverzno okrenuta.

5. Izaberite ikonu *Save* (Sačuvaj) da biste sačuvali podešavanje.

Režim ponavljanja

Režim ponavljanja se može konfigurisati tako da neprekidno štampa pojedinačni dizajn oznake određeni broj puta nakon što se primi jedan signal okidača za štampanje. Režim ponavljanja se može konfigurisati i tako da neprekidno štampa dizajn poruke kada se primi neprekidni signal okidača za štampanje.

Napomena Globalno podešavanje ponavljanja je dostupno za ponavljanje štampanja svih dizajna oznaka. Pogledajte [Ponavljanje štampanja na stranici 222](#).

Da biste podesili režim ponavljanja za pojedinačni dizajn oznake:

1. Izaberite karticu *Label* (Oznaka) u bočnom meniju alatke za pravljenje poruka.
2. Izaberite meni *Settings* (Podešavanja).
3. Izaberite padajući meni sa podešavanjima *Repeat mode* (Režim ponavljanja).
4. Izaberite i konfigurišite jednu od opcija opisanih u dole navedenoj tabeli:

Naziv podešavanja	Objašnjenje
Off (Isključeno)	Štampana oznaka neće biti ponovljena.
Counted (Određeni broj)	Štampana oznaka će biti ponovljena za naznačeni broj dodatnih štampi. Kada se ova opcija izabere, podešavanja izabrana u nastavku će se takođe prikazati: <ul style="list-style-type: none"> • <i>Repeat count (Broj ponavljanja)</i> - Unesite broj ponavljanja za aktuelnu oznaku. Broj ponavljanja se dodaje na prvi otisak (tj. 6 će stampati još 6 dodatnih otisaka (ukupno 7)). • <i>Režim ponavljanja razmaka</i> – Izaberite kako se definije rastojanje između otisaka. Izaberite <i>Space by pitch</i> (Razmak prema potezima) da definisete rastojanje između početka jednog otiska i početka sledećeg otiska, mereno u milimetrima. Ili izaberite <i>Space by gap</i> (Razmak prema proredima) da definisete rastojanje između kraja jednog otiska i početka sledećeg otiska, mereno u milimetrima. • <i>Repeat spacing (mm) (Ponavljanje razmaka (mm))</i> - Definiše razdaljinu između otisaka. • <i>Repeat (Ponavljanje): Ažuriraj svaki otisak</i> - Označite da biste ažurirali informacije o satu i brojaču za svaki otisk. Možete i da opozovete izbor polja da biste zadržali iste informacije na svakom otisku. • <i>Repeat (Ponavljanje): End of product (Kraj proizvoda)</i> – Definiše kako i kada se zaustavlja ponavljanje štampanja. Izaberite <i>Ignore (Zanemari)</i> da biste zanemarili signal okidača za štampanje i nastavili štampanje. Izaberite <i>Complete (Završi)</i> da biste završili sledeći otisak. Izaberite <i>Cancel (Otkaži)</i> da biste zaustavili pre sledećeg otiska.

Naziv podešavanja	Objašnjenje
Continuous (Neprekidno)	<p>Neprekidno ponavljajte štampanje oznake kada štampač primi konstantni signal okidača za štampanje. Štampač će prestati da štampa kada se signal okidača za štampanje prekine. Kada se ova opcija izabere, podešavanja izabrana u nastavku će se takođe prikazati:</p> <ul style="list-style-type: none"> • <i>Režim ponavljanja razmaka</i> – Izaberite kako se definiše rastojanje između otisaka. Izaberite <i>Space by pitch</i> (Razmak prema potezima) da definišete rastojanje između početka jednog otiska i početka sledećeg otiska, mereno u milimetrima. Ili izaberite <i>Space by gap</i> (Razmak prema proredima) da definišete rastojanje između kraja jednog otiska i početka sledećeg otiska, mereno u milimetrima. • <i>Repeat spacing (mm)</i> (Ponavljanje razmaka (mm)) - Definiše razdaljinu između otisaka. • <i>Repeat (Ponavljanje): Update each print (Ažuriraj svaki otisk)</i> – Označite da biste ažurirali informacije o satu i brojaču za svaki otisak. Možete i da opozovete izbor polja da biste zadržali iste informacije na svakom otisku. • <i>Repeat (Ponavljanje): End of product (Kraj proizvoda)</i> – Definišite kako i kada se zaustavlja neprekidna štampa. Izaberite <i>Complete</i> (Završi) da biste završili sledeći otisk. Izaberite <i>Cancel</i> (Otkaži) da biste zaustavili pre sledećeg otiska.

5. Izaberite ikonu Save (Sačuvaj) da biste sačuvali podešavanje.

Tabele koda smene

Napomena Napomena: Ova funkcija nije dostupna za Ax130i.

Postavka smenskog koda definiše kod koji će biti odštampan, kada se u oznaci koristi element smenskog koda. Za štampu se mogu postaviti različiti korisnički definisani kodovi, u različitim periodima dana.

Da biste postavili tabele smenskog koda:

1. Izaberite karticu *Oznaka* u bočnom meniju alatke za pravljenje poruka.
2. Izaberite meni *Settings* (Podešavanja).
3. Izabrite *tabele Shift code* (smenski kod).
4. Izaberite *Add New* (Dodaj novo).
5. Izaberite podešavanje *Name* (Ime) i unesite ime tabele kodova smene.
6. Izaberite *View...* (Prikaži...)
7. Izaberite *+Add row...* (+Dodaj red...)
8. Unesite *Start time* (Vreme početka) i *Code* (Kôd) za prvu smenu.
9. Da biste dodali još smena, izaberite *+Add row...* (+Dodaj red...)
10. Izaberite *Save* (Sačuvaj) da biste potvrdili kodove smene.
11. Izaberite *Save* (Sačuvaj) da biste sačuvali tabelu smenskog koda.
12. Da biste dodali element koda smene u dizajn oznake, pogledajte [Dodavanje elementa koda smene na stranici 202](#).

Elementi poruke

Elementi su tekst, barkod i grafičke stavke koje sačinjavaju dizajne poruka.

Na sledećim stranicama je objašnjeno kako da dodate i izmenite različite elemente poruka.

Dodavanje tekstualnog elementa

Da biste dodali tekstualni element u dizajn oznake:

1. Izaberite karticu *Element* u bočnom meniju alatke za pravljenje poruka.
2. Izaberite ikonu *Add* (Dodaj).
3. Izaberite *Text* (Tekst).
4. Unesite željeni tekst pomoću tastature na ekranu.

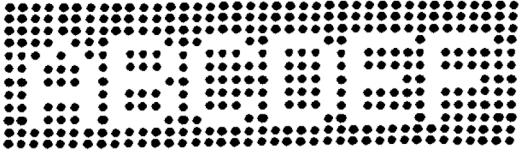
Napomena Tip i jezik tastature se mogu promeniti izborom odgovarajuće ikone na dnu ekrana za unos teksta.

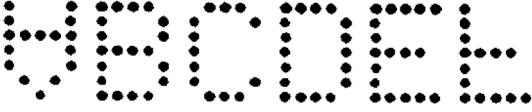
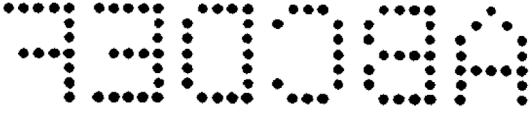
5. Izaberite zelenu ikonu *Označi* da biste dodali element teksta u dizajn poruke.
6. Izaberite ikonu *Sačuvaj* da biste sačuvali dizajn poruke.

Menjanje tekstualnog elementa

Da biste izmenili tekstualni element u dizajnu oznake:

1. Izaberite tekstualni element koji želite da izmenite.
2. Izaberite karticu *Element* u bočnom meniju alatke za pravljenje poruka.
3. Izaberite meni *Edit* (Izmeni).
4. Sledеća podešavanja se sada mogu koristiti za izmenu tekstualnog elementa:

Naziv podešavanja	Objašnjenje
Name (Ime)	Unesite ime elementa.
Font type (Tip fonta)	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Tower</i> (Toranj) - Svaki znak se okreće za 90° u smeru suprotnom od kretanja kazaljke na satu. • <i>Fixed</i> (Fiksni) – Svaki znak će zauzimati jednaki horizontalni prostor. • <i>Proportional</i> (Proporcionalni) – Svaki znak će zauzimati onoliko horizontalnog prostora koliko je potrebno za taj konkretni znak.
Font	Promenite veličinu teksta u kapima mastila.
Bold (Podebljano)	<p>Štampa podebljan tekst. Opseg: 0–3 U dolenavedenom primeru je podešeno na 1.</p> 
Intercharacter gap (strokes) (Razmak između znakova (potezi))	<p>Menja razmak između tekstualnih znakova. Opseg: 1–50</p> 
Invert black/white (Inverzna štampa crno/belo)	Obrnite štampane i neštampane delove tekstualnog elemen-ta.
	

Naziv podešavanja	Objašnjenje
Invert (Inverzno)	Inverzno orijentišite tekstualni element. 
Reverse (Reverzno)	Reverzno orijentišite tekstualni element. 
X (mm)	Napomena Vidljive samo ako je instaliran paket za neprekidno štampanje. Postavite horizontalnu poziciju elementa. Vrednost X (mm) se meri sa leve strane oznake, do leve strane elementa.
	Otvorite tastaturu da biste menjali tekst. Tip i jezik tastature se mogu promeniti izborom odgovarajuće ikone na dnu ekrana za unos teksta.
	Kopirajte tekstualni element.
	Obrišite tekstualni element.

5. Izaberite ikonu Save (Sačuvaj) da biste sačuvali promenu.

Unikod

Napomena Ova funkcija nije dostupna za Ax130i.

Da biste dodali element unikoda u tekstualni element:

1. Prilikom menjanja ili pravljenja novog tekstualnog elementa izaberite ikonu *Unicode* (Unikod) na ekranu za unos teksta.



2. Unesite unikod vrednost:

Česti unikod znakovi			
00A3	Funta (sterling)	20AA	Šekel (Izrael)
0024	Dolar (SAD)	20AB	Dong (Vijetnam)
00A2	Cent (SAD)	20A2	Kruzerio (Brazil)
00A5	Jen (Japan)	20A6	Naira (Nigerija)
20AC	Evro	20A8	Rupija
20A1	Kolon (Kostarika)	20A9	Von (Južna Koreja)

3. Izaberite ikonu *Označi* u gornjem desnom uglu ekrana da unesete Unicode znak u element teksta.
4. Izaberite zelenu ikonu *Označi* da biste dodali element teksta u dizajn poruke.
5. Izaberite ikonu *Sačuvaj* da biste sačuvali dizajn poruke.

Editor metode unosa (IME)

Napomena Ova funkcija nije dostupna za Ax130i.

Unosi se slično kao unikod znakovi.

1. Prilikom menjanja ili pravljenja novog tekstualnog elementa izaberite ikonu *IME* na ekranu za unos teksta.



2. Unesite željene znakove.
3. Izaberite ikonu *Označi* u gornjem desnom uglu ekrana da unesete IME znak u element teksta.
4. Izaberite zelenu ikonu *Označi* da biste dodali element teksta u dizajn poruke.
5. Izaberite ikonu *Sačuvaj* da biste sačuvali dizajn poruke.

Dodavanje elementa barkoda

Napomene 1. Štampač trenutno može da štampa simbole matrice podataka 8x18 - 8x144, 10x10, 12x12 - 12x88, 14x14, 16x16 - 16x64, 18x18, 20x20 - 20x64, 22x22, - 22x48, 24x24 - 24x64, 26x26 - 26x64 i 32x32. Količina podataka koja se može nalaziti u simbolu matrice podataka zavisi od veličine matrice podataka.

2. Ova funkcija nije dostupna za Ax130.

Da biste dodali element barkoda u dizajn poruke:

1. Izaberite karticu *Element* u bočnom meniju alatke za pravljenje poruka.
2. Izaberite ikonu *Add* (Dodaj).
3. Izaberite *Barcode* (Barkod).
4. U padajućem meniju izaberite *Tip barkoda* i izaberite tip barkoda.
5. Odredite bilo koja druga specifična podešavanja tipa barkoda.
6. Izaberite *Add* (Dodaj).
7. Unesite željene podatke barkoda pomoću tastature.

Napomena Tip tastature se može promeniti izborom odgovarajuće ikone na dnu ekrana za unos podataka.

8. Izaberite zelenu ikonu *Tick* (Označi) da biste dodali podatke barkoda u dizajn oznake.
9. Izaberite barkod u oblasti za dizajn poruke.
10. U bočnom meniju izaberite karticu *Element*.
11. Izaberite meni *Edit* (Izmeni).
12. Sada možete da definišete sledeća podešavanja barkoda:

Naziv podešavanja	Objašnjenje
Name (Ime)	Unesite ime elementa barkoda.
Tip	Izaberite tip barkoda.
Visina (kapljice)	Odredite visinu barkoda u kapima mastila.
Module width (Širina modula)	Odredite širinu modula barkoda. Opseg: 1–10
Show human readable code (Prikaži kôd koji mogu da čitaju ljudi)	Označite polje <i>Show human readable code</i> (Prikaži kôd koji mogu da čitaju ljudi) da biste prikazali podatke barkoda u obliku teksta koji mogu da čitaju ljudi ispod barkoda.
Bearer bars (Linije nosioci)	Označite polje <i>Bearer bars</i> (Linije nosioci) da biste dodali linije nosioce iznad i ispod barkoda.
Bearer box (Okvir nosilac)	Označite polje <i>Bearer box</i> (Okvir nosilac) da biste dodali okvir nosilac oko barkoda.
Bar width ratios (Odnosi širine linije)	Odredite odnos širine između najšire i najtanje linije barkoda.

Naziv podešavanja	Objašnjenje
Space width ratios (Odnosi širine razmaka)	Odredite odnos širine između najšireg i najtanjeg razmaka u barkodu.
Invert black/white (Inverzna štampa crno/belo)	Obrnite štampane i neštampane delove elementa barkoda.
Invert (Inverzno)	Obrnite barkod naopako.
Reverse (Reverzno)	Reverzno orijentišite barkod.
X (mm)	<p>Napomena Vidljive samo ako je instaliran paket za neprekidno štampanje.</p> <p>Postavite horizontalnu poziciju elementa. Vrednost X (mm) se meri sa leve strane oznake, do leve strane elementa.</p>
Rotation (Obrtanje)	Rotirajte barkod za 0°, 90°, 180° ili 270°.
Check digit algorithm (Algoritam kontrolne cifre)	Ako je potrebno, izaberite algoritam kontrolne cifre. Podrazumevano podešavanje: None (Nijedno)
Quiet zone: Levo	Dodajte prazan prostor sa leve strane barkoda.
Quiet zone: Right (Prazna zona: desno)	Dodajte prazan prostor sa desne strane barkoda.
X (mm)	<p>Napomena Vidljive samo ako je instaliran paket za neprekidno štampanje.</p> <p>Postavite horizontalnu poziciju elementa. Vrednost X (mm) se meri sa leve strane oznake, do leve strane elementa.</p>

13. Izaberite ikonu Save (Sačuvaj) da biste sačuvali promenu.

Dodavanje grafičkog elementa

-
- Napomene 1. Da biste kreirali i sačuvali datoteku slike u štampaču, pogledajte [Pravljenje slike na stranici 207.](#)
2. Da biste uvezli i sačuvali datoteku slike u štampač sa USB memorije, pogledajte [Uvoz slike na stranici 209..](#)
 3. Ova funkcija nije dostupna za Ax130i.
-

Da biste ubacili grafički element u poruku:

1. Izaberite karticu *Element* u bočnom meniju alatke za pravljenje poruka.
2. Izaberite ikonu *Add (Dodaj)*.
3. Izaberite *Graphics (Grafika)*.
4. Izaberite željenu grafiku iz direktorijuma.
5. Izaberite grafiku u oblasti za dizajn oznake.
6. U bočnom meniju izaberite karticu *Element*.
7. Izaberite meni *Edit (Izmeni)*.
8. Sada možete definisati sledeće postavke grafike:

Naziv podešavanja	Objašnjenje
Name (Ime)	Unesite ime elementa grafike.
Izvor	Izaberite izvornu datoteku slike.
Invert black/white (Inverzna štampa crno/belo)	Obrnite štampane i neštampane delove elementa grafike.
Invert (Inverzno)	Obrnite grafiku naopako.
Reverse (Reverzno)	Izokrenite grafiku.
X (mm)	Napomena Vidljive samo ako je instaliran paket za neprekidno štampanje. Postavite horizontalnu poziciju elementa. Vrednost X (mm) se meri sa leve strane oznake, do leve strane elementa.
Rotation (Obrtanje)	Rotirajte grafiku za 0°, 90°, 180° ili 270°.
Veličina X piksela	Izaberite horizontalnu veličinu piksela.

9. Izaberite ikonu *Save (Sačuvaj)* da biste sačuvali promenu.

Promenljivi elementi oznake

Promenljivi elementi oznake su elementi koji sadrže promenljive podatke kao što su satovi, brojači i kodovi smene.

Na sledećim stranicama je objašnjeno kako da dodate i izmenite različite promenljive elemente poruka.

Dodavanje elementa sata

Da biste dodali element sata u dizajn oznake:

1. Izaberite karticu *Element* u bočnom meniju alatke za pravljenje poruka.
2. Izaberite ikonu *Add* (Dodaj).
3. Izaberite *Text* (Tekst).
4. Izaberite *+Variable* (+Promenljiva) na vrhu ekrana.
5. Izaberite *Insert new...* (Umetni novo...)
6. Izaberite *Clock* (Sat).
7. Sada možete da definišete sledeća podešavanja sata:

Naziv podešavanja	Objašnjenje
Name (Ime)	Unesite ime elementa sata.
Format	<p>Unesite željeni format sata:</p> <p>HH – čas sa nulom na početku, časovnik od 24 sata (00–23) hh – čas sa nulom na početku Časovnik od 12 sati (01–12) H – kôd časa QQ – četvrtčasovni kôd (00–95) mm – minut sa nulom na početku (00–59) ss – sekunda sa nulom na početku (00–59) AMPM – AM (prepodne) ili PM (popodne) AP – A ili P DD – dan u mesecu sa nulom na početku (01–31) _D - dan u mesecu sa početnom razmakom (1–31) JJJ - dan u godini po julijanskom kalendaru (001–366) Y – godina u deceniji po julijanskom kalendaru (0–9) YY – dvocifrena godina (00–99) YYYY – četvorocifrena godina (0000–9999) MM – broj meseca sa nulom na početku (01–12) _M - Broj meseca sa početnom razmakom (1–12) PGMM – ime meseca (januar–decembar) M – kôd meseca Q – kôd kvartala (ciklus od pet godina) QD – dan u kvartalu PGDDD – ime dana (ponedeljak–nedelja) WW – broj kalendarske nedelje (01–53)</p>

RADNI PROCES

Naziv podešavanja	Objašnjenje
	D – dan u nedelji (1–7) A7 – kôd dana u nedelji A31 – kôd dana u mesecu
Calendar (Kalendar)	Izaberite tip kalendar-a: <ul style="list-style-type: none">• Gregorian (Gregorijanski)• Hijri (Islamski)• Jalali (Iranski)
Language (Jezik)	Izaberite jezik: <ul style="list-style-type: none">• Western (Zapadni)• Arabic (Arapski)• Farsi
Šema Julijanskih dana	Napomena Vidljivo samo kada se koristi "JJJ - dan u godini po julijanskom kalendaru (001-366)". Izaberite šemu po julijanskom kalendaru: <ul style="list-style-type: none">• EU (29.02. = 60)• SAD (29 Feb = 366).
Nazivi meseci.	Napomena Vidljivo samo kada se koristi format "PGMM - naziv meseca (januar-decembar)". Izaberite nazine meseci: <ul style="list-style-type: none">• Koristi Gregorijanski kalendar• Koristi islamski kalendar• Koristi iranski kalendar• Koristi prilagođeno.
Prilagođeni nazivi meseca	Napomena Vidljivo samo kada se koristi format "PGMM - naziv meseca (januar-decembar)" i "Nazivi meseca" se postave na "Prilagođeno". Kreirajte prilagođen naziv za svaki mesec.
Nazivi dana.	Napomena Vidljivo samo kada se koristi format "PGDDD - naziv dana (ponedeljak-nedelja)". Izaberite nazine dana: <ul style="list-style-type: none">• Koristi Gregorijanski kalendar• Koristi islamski kalendar• Koristi iranski kalendar• Koristi prilagođeno.

RADNI PROCES

Naziv podešavanja	Objašnjenje
Prilagođeni nazivi dana	<p>Napomena Vidljivo samo kada se koristi format "PGDDD - naziv dana (ponedeljak-nedelja)" i "Nazivi dana" se postave na "Prilagođeno".</p> <p>Kreirajte prilagođen naziv za svaki dan.</p>
Pokreni mesec za kod meseca	<p>Napomena Vidljivo samo kada se koristi format "M - obavezni slovni znak (samo velika slova) A-Z".</p> <p>Izaberite koji mesec će biti početak godine.</p>
Šifre meseci.	<p>Napomena Vidljivo samo kada se koristi format "M - obavezni slovni znak (samo velika slova) A-Z".</p> <p>Uredite slovnu oznaku za svaki mesec.</p>
Šifre časova.	<p>Napomena Vidljivo samo kada se koristi format "H - satna oznaka".</p> <p>Uredite slovnu oznaku za svaki sat.</p>
Režim izračunavanja nedelje u kalendaru	<p>Napomena Vidljivo samo kada se koristi "WWW - broj sedmice u godini (01-53)".</p> <p>Izaberite kako će se proračunavati sedmica u godini:</p> <ul style="list-style-type: none"> • DIN 1355 • Prilagođeno.
Prvi dan u nedelji	<p>Napomena Vidljivo samo kada se koristi format "WW - broj kalendarske sedmice (01-53)" i "Režim za proračun kalendarske sedmice" se postavi na "Prilagođeno". Ili, ako se koriste "D - dan u sedmici (1-7)" ili "A7 - oznaka dana u sedmici".</p> <p>Izaberite koji dan će biti početak sedmice.</p>
Kodovi dana u nedelji.	<p>Napomena Vidljivo samo kada se koristi format "A7 - oznaka dana u sedmici".</p> <p>Uredite slovnu oznaku za svaki dan.</p>
Kodovi dana u mesecu.	<p>Napomena Vidljivo samo kada se koristi format "A31 - oznaka dana u mesecu".</p> <p>Uredite slovnu oznaku za svaki mesec.</p>
Offset (Pomak)	Ova postavka će dodati odstupanje sata u godinama, mesećima, sedmicama, danima, satima i minutima.
Vreme prebacivanja	Ovo podešavanje predstavlja odlaganje koje prilagođava vreme kada se datum kalendara prebacuje na sledeći dan. Može da se postavi samo pozitivna vrednost. Na primer, vrednost 03:30:00 će zadržati prethodni kalendarski datum posle ponoći do 03:30.

Naziv podešavanja	Objašnjenje
Rollover pomaka meseca	<p>Napomena Vidljivo samo kada se unese vrednost mesečnog odstupanja.</p> <p>Ova postavka definiše pomeranje sata, ako je trenutni mesec duži od meseca na koji će se sat pomeriti. Poslednjeg dana dužeg meseca, sat odstupanja može prikazati sledeći ili prethodni mesec.</p> <ul style="list-style-type: none"> • <i>Forwards (Unapred)</i> - Prikazuje sledeći mesec na poslednji dan dužeg meseca. • <i>Backwards (Unazad)</i> - Prikazuje prethodni mesec na poslednji dan dužeg meseca.

8. Izaberite zelenu ikonu *Tick* (Označi) da biste potvrdili podešavanja sata.
9. Izaberite zelenu ikonu *Označi* da biste dodali element sata u dizajn poruke.....
10. Izaberite ikonu *Save* (Sačuvaj) da biste sačuvali promenu.

Dodavanje elementa brojača

Da biste dodali element brojača u dizajn oznake:

1. Izaberite karticu *Element* u bočnom meniju alatke za pravljenje poruka.
2. Izaberite ikonu *Add* (Dodaj).
3. Izaberite *Text* (Tekst).
4. Izaberite *+Variable* (+Promenljiva) na vrhu ekrana.
5. Izaberite *Insert new...* (Umetni novo...)
6. Izaberite *Counter* (Brojač).
7. Sada možete da definišete sledeća podešavanja brojača:

Naziv podešavanja	Objašnjenje
Name (Ime)	Unesite ime elementa sata.
Format	Unesite potrebni format brojača, na primer: 0000 = Četiri obavezna numerička znaka (0-9) LLLL = Četiri obavezna slovna znaka (A-Z ili a-z)
Početna vrednost	Unesite početnu vrednost brojača.
Repeat count (Broj ponavljanja)	Unesite koliko će se puta ista vrednost brojača ponoviti.
Show additional properties (Prikaži dodatna svojstva)	Označite polje Show additional properties (Prikaži dodatna svojstva da biste prikazali još podešavanja brojača.....)
Step (Korak)	Unesite broj koraka i smer koji će brojač brojati, na primer: <ul style="list-style-type: none"> • Ako je Početna vrednost postavljena na 00 a Korak postavljen na 5, brojač će brojati unapred od 00 prema sledećem redosledu: 00, 05, 10, 15 itd. Brojač će se resetovati kada dostigne vrednost Gornja granica. • Ako je Početna vrednost postavljena na 20 a Korak postavljen na -5, brojač će brojati unazad od 20 u koracima od 5 prema sledećem redosledu: 20, 15, 10, 5 itd. Brojač će se resetovati kada dostigne vrednost Donja granica.
Lower limit (Donja granica)	Unesite minimalnu vrednost brojača. Kada brojač dostigne ovu vrednost biće resetovan.
Upper limit (Gornja granica)	Unesite maksimalnu vrednost brojača. Kada brojač dostigne ovu vrednost biće resetovan.

Naziv podešavanja	Objašnjenje	
Karakteristika ponovnog pokretanja		<ul style="list-style-type: none"> • <i>Ponovno pokretanje</i> - kada brojač dostigne gornji limit biće resetovan na donji limit. Brojač sa donjim limitom 0 i gornjim limitom 5 će štampati: 0, 1, 2, 3, 4, 5, 0, 1, 2, 3, 4, 5, 0, 1, 2, 3, 4, 5... • <i>U suprotnom smeru uključujući limit</i> - ovo podešavanje je namenjeno za prelaze. Brojač sa donjim limitom 0 i gornjim limitom 5 će štampati: 0, 1, 2, 3, 4, 5, 5, 4, 3, 2, 1, 0, 0, 1, 2, 3, 4, 5... • <i>U suprotnom smeru ne uključujući limit</i> - ovo podešavanje je namenjeno za prelaze. Brojač sa donjim limitom 0 i gornjim limitom 5 će štampati: 0, 1, 2, 3, 4, 5, 4, 3, 2, 1, 0, 1, 2, 3, 4, 5...
Koristi alfa kontrolni niz	Napomena	Ova postavka je vidljiva samo ako format brojača uključuje slovne znakove. Označite da biste omogućili postavku <i>Niz kontrolnih slova</i> .
Alfa kontrolni niz	Napomena	Ova postavka je vidljiva samo ako je omogućeno "Koristiti niz kontrolnih slova". Izaberite kojim slovnim oznakama će biti dozvoljeno da budu u brojaču.
Donji alfa znak	Napomena	Ova postavka je vidljiva samo ako format brojača uključuje slovne oznake i ako "Koristiti niz kontrolnih slova" nije omogućeno. Izaberite najnižu vrednost slovne oznake. Brojač će se ažurirati koristeći niz latiničnog alfabetra. Ova vrednost će se koristiti kao najniža moguća slovna vrednost.
Gornji alfa znak	Napomena	Ova postavka je vidljiva samo ako format brojača uključuje slovne oznake i ako "Koristiti niz kontrolnih slova" nije omogućeno. Izaberite najvišu vrednost slovne oznake. Brojač će se ažurirati koristeći niz latiničnog alfabetra. Ova vrednost će se koristiti kao najviša moguća slovna vrednost.
Leading zeros (Početne nule)	Napomena	Ova postavka je vidljiva samo ako format brojača uključuje brojne znakove. Označite polje <i>Leading zeros (Početne nule)</i> da biste dodali brojaču znakove za popunjavanje.
Padding character (Znak za popunjavanje)	Napomena	Ova postavka je vidljiva samo ako je omogućeno "Leading zeros" (Početne nule) Ova postavka se koristi za definisanje znaka za dopunjavanje koji će se štampati.

Naziv podešavanja	Objašnjenje
Trigger (Okidač)	<p>Odredite koja metoda će pokrenuti vrednosti brojača za ažuriranje:</p> <ul style="list-style-type: none"> • <i>Product Detect</i> (Detekcija proizvoda) – Vrednost brojača će se ažurirati svaki put kada se primi signal detekcije proizvoda. • <i>Another Counter</i> (Drugi brojač) - Vrednost brojača će se ažurirati kada drugi izabrani element brojača dostigne svoju vrednost <i>Upper limit</i> (Gornja granica) ili <i>Lower limit</i> (Donja granica).
Language (Jezik)	<p>Napomena Ova postavka je vidljiva samo ako format brojača uključuje brojne znakove.</p> <p>Izaberite jezik:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Western (Zapadni) • Arabic (Arapski) • Farsi
Sačuvaj vrednost brojača	<p>Napomena Može doći do prekida rada brojača ako se isključi strujno napajanje.</p> <p>Izaberite kada se vrednost brojača čuva, kako bi se nastavilo brojanje od te vrednosti kada se brojač ponovo pokrene:</p> <ul style="list-style-type: none"> • nikada • pri pokretanju štampe • pri završetku štampe

8. Izaberite zelenu ikonu *Tick* (Označi) da biste potvrdili podešavanja brojača.
9. Izaberite zelenu ikonu *Označi* da biste dodali element brojača u dizajn poruke.....
10. Izaberite ikonu *Save* (Sačuvaj) da biste sačuvali promenu.

Dodavanje elementa polja odziva

Napomena Ova funkcija nije dostupna za Ax130i.

Kada se oznaka koja sadrži element polja odziva pošalje na štampu, od rukovaoca će biti zatraženo da ažurira podatke u elementu polja odziva da bi štampanje moglo da počne.

Tipovi podataka koji se mogu uneti u element polja odziva su Time (Vreme), Date (Datum) i Text (Tekst).

Da biste dodali element polja odziva u dizajn poruke:

1. U bočnom meniju izaberite karticu *Element*.
2. Izaberite ikonu *Add* (Dodaj).
3. Izaberite *Text* (Tekst).
4. Izaberite *+Variable* (+Promenljiva) na vrhu ekrana.
5. Izaberite *Insert new...* (Umetni novo...)
6. Izaberite *Prompted field* (Polje odziva).
7. Sada možete da definišete sledeća podešavanja polja odziva:

Naziv podešavanja	Objašnjenje
Name (Ime)	Unesite ime elementa polja odziva.
Tip	Izaberite tip odzivnog polja: <ul style="list-style-type: none"> • <i>None (Nijedan)</i> – Od korisnika će biti zatraženo da une- se standardni tekst. • <i>Clock (Sat)</i> – Od korisnika će biti zatraženo da unese datum ili vreme.
Prompt	Unesite oznaku odziva koja će biti prikazana rukovaocu za odziv kada se oznaka pošalje na štampanje.
Input Mask (Ulazna maska)	Ako se za <i>tip</i> izabere <i>None (Nijedna)</i> , unesite broj i tip znakova koje rukovalac mora da unese. Ako se za <i>Type (Tip)</i> izabere <i>Clock (Sat)</i> ili <i>Time Conditional (Uslov vremena)</i> , unesite format koji operater mora da koristi za unos datuma i vremena.
Output format (Izlazni format)	Unesite format u kome će se sat ili vreme stampati. Napomena Ovo podešavanje važi samo ako se za <i>Type (Tip)</i> izabere <i>Clock (Sat)</i> .
Language (Jezik)	Izaberite jezik sata ili datuma. Napomena Ovo podešavanje važi samo ako se za <i>Type (Tip)</i> izabere <i>Clock (Sat)</i> .

8. Izaberite zelenu ikonu *Tick* (Označi) da biste potvrdili podešavanja polja odziva.
9. Izaberite zelenu ikonu *Označi* da biste dodali element polja odziva u dizajn poruke.
10. Izaberite ikonu *Save* (Sačuvaj) da biste sačuvali promenu.

Dodavanje referentnog elementa

-
- Napomene 1. Referentni element za povezivanje može da poveže samo podatke iz elemenata barkoda.
2. Referentni elementi se ne mogu postaviti ispred ili sa leve strane elementa bar-koda sa kojim su povezani. Referentni elementi se mogu postaviti isključivo ispod/iznad ili sa desne strane elementa bar-koda sa kojim su povezani.
 3. Ova funkcija nije dostupna za Ax130i.
-

Referentni element se može koristiti za štampanje podataka sadržanih unutar bar-koda u vidu teksta čitljivog za ljude na drugom mestu unutar istog dizajna oznake.

Da biste dodali referentni element u dizajn oznake:

1. U bočnom meniju izaberite karticu *Element*.
2. Izaberite ikonu *Add* (Dodaj).
3. Izaberite *Text* (Tekst).
4. Izaberite *+Variable* (+Promenljiva) na vrhu ekrana.
5. Izaberite *Insert new...* (Umetni novo...)
6. Izaberite *Reference* (Referenca).
7. Sada možete definisati sledeće postavke:

Naziv podešavanja	Objašnjenje
Source ID (Identifikacija izvora)	Izaberite naziv elementa barkoda koji će se povezati.
Source length (Dužina izvora)	Podesite maksimalnu dužinu povezanih podataka.
Source offset (Izvorni pomak)	Dodajte pomak u povezane podatke.

8. Izaberite zelenu ikonu *Označi* da biste potvrdili postavke.
9. Izaberite zelenu ikonu *Označi* da biste dodali element u dizajn oznake.
10. Izaberite ikonu *Save* (Sačuvaj) da biste sačuvali promenu.

Dodavanje elementa skripte

Napomena Ova funkcija nije dostupna za Ax130i.

Elementi skripte koji su napisani u LUA jeziku za programiranje mogu se uvesti u štampač pomoću menadžera datoteke, pogledajte [Uvoz datoteka LUA skripte na stranici 297](#). Kada se uveze element skripte, on se zatim može dodati u dizajn oznake.

Da biste dodali element skripta u dizajn oznake:

1. U *bočnom meniju* izaberite karticu *Element*.
2. Izaberite ikonu *Add* (Dodaj).
3. Izaberite *Text* (Tekst).
4. Izaberite *+Variable* (+Promenljiva) na vrhu ekrana.
5. Izaberite *Insert new...* (Umetni novo...)
6. Izaberite *Script* (Skriptu).
7. Izaberite *Source* (Izvor).
8. Pronađite lokaciju datoteke skripte i izaberite je.
9. Izaberite zelenu ikonu *Tick* (Označi) da biste potvrdili da je izabrana pravilna datoteka skripte.
10. Izaberite podešavanje *Placeholder* (Čuvar mesta).
11. Unesite tekst koji će imati ulogu čuvara mesta za element skripte u oblasti dizajna oznake i izaberite zelenu ikonu *Tick* (Označi).
12. Izaberite zelenu ikonu *Tick* (Označi) da biste dodali element skripta u dizajn oznake.
13. Izaberite ikonu *Save* (Sačuvaj) da biste sačuvali promenu.

Dodavanje elementa eksternih podataka

Napomena Ova funkcija nije dostupna za Ax130i.

Element eksternih podataka je polje koje dozvoljava da se podaci štampaju iz eksternog izvora. Podaci se mogu preneti na štampač preko Ethernet TCP ili serijske veze.

Da biste dodali element eksternih podataka u dizajn oznake:

1. U bočnom meniju izaberite karticu *Element*.
2. Izaberite ikonu *Add* (Dodaj).
3. Izaberite *Text* (Tekst).
4. Izaberite *+Variable* (+Promenljiva) na vrhu ekrana.
5. Izaberite *Insert new...* (Umetni novo...)
6. Izaberite *External data* (Eksterni podaci).
7. Sada možete da definišete podešavanja eksternih podataka:

Naziv podešavanja	Objašnjenje
Izvor	Izaberite izvor komunikacije eksternih podataka.
Dužina	Podesite maksimalnu dužinu štampanih podataka. Na primer, ako je štampač primio podatke 01234 i ako je dužina podešena na 3, štampaju se podaci 012.
Offset (Pomak)	Vrednost Offset (Pomak) određuje deo podataka koji će biti štampan. Na primer, ako je štampač primio podatke 01234, ako je dužina podešena na 3 a Offset (Pomak) na 2, štampaju se podaci 234.
Razdvojeno	Označite polje <i>Delimited</i> (Razdvojeno) da biste prikazali podešavanja za <i>Delimiter</i> (Znak razdvajanja) i <i>Index</i> (Indeks).
Znak razdvajanja	Ako su na štampač poslati podaci koji su sastavljeni od više blokova podataka, znak za razdvajanje je znak koji razdvaja svaki blok podataka. Podešavanje <i>Delimiter</i> (Znak razdvajanja) definije znak razdvajanja koji se koristi u toku podataka za slanje štampaču. Znak razdvajanja može biti bilo koji znak.
Indeksirano	Vrednost <i>Index</i> (Indeks) bira za štampanje određeni blok iz toka podataka. Na primer, ako su podaci 123,456,789,132,425 i ako je <i>Index</i> (Indeks) podešen na 4, štampa se četvrti blok podataka, a to je 132.
Primer podataka	Prikazuje ilustraciju formata u kome će podaci biti štampani.

Naziv podešavanja	Objašnjenje
Podrazumevana vrednost	<p>Postavite podrazumevano koje će se koristiti na mestu nedostajućih EDC podataka.</p> <p>Da biste omogučili ovu funkciju, izaberite <i>Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Printer network settings (Podešavanja mreže štampača) > Protocol settings (Podešavanja protokola)</i>. Postavite <i>Ponašanje pri praznom baferu</i> na <i>Podrazumevani EDC element</i>.</p>

8. Izaberite zelenu ikonu *Tick* (Označi) da biste potvrdili podešavanja eksternih podataka.
9. Izaberite zelenu ikonu *Tick* (Označi) da biste dodali element eksternih podataka u dizajn oznake.
10. Izaberite ikonu *Save (Sačuvaj)* da biste sačuvali promenu.

Dodavanje elementa koda smene

Napomena Ova funkcija nije dostupna za Ax130i.

Element koda smene se može koristiti za štampanje podataka iz tabele koda smene.

Napomena Tabela koda smene se mora napraviti da bi se element koda smene dodao u dizajn poruke. Da biste napravili tabelu koda smene, pogledajte [Tabele koda smene na stranici 181](#).

Da biste dodali element koda smene u dizajn oznake:

1. U bočnom meniju izaberite karticu *Element*.
2. Izaberite ikonu *Add* (Dodaj).
3. Izaberite *Text* (Tekst).
4. Izaberite *+Variable* (+Promenljiva) na vrhu ekrana.
5. Izaberite *Insert new...* (Umetni novo...)
6. Izabrite *Shift-code* (Smenski kod).
7. Izaberite padajući meni *Shift-code table* (Tabela kodova smene).
8. Izaberite potrebnu tabelu koda smene.
9. Izaberite zelenu ikonu *Tick* (Označi) da biste potvrdili izbor tabele koda smene.
10. Izaberite zelenu ikonu *Označi* da biste dodali element koda smene u dizajn poruke.
11. Izaberite ikonu *Save* (Sačuvaj) da biste sačuvali promenu.

Zaključavanje/otključavanje elemenata oznake

Elementi oznake mogu da se zaključaju kako ih ne biste slučajno izmenili ili pomerili u okviru dizajna oznake.

Da biste zaključali element poruke:

1. Izaberite karticu *Element* u bočnom meniju alatke za pravljenje poruka.
2. Izaberite meni *Manage* (Upravljanje).
3. U listi elemenata, koristite ikone da zaključate ili otključate element:

	Element je zaključan.
	Element je otključan.

4. Izaberite ikonu *Save* (Sačuvaj) da biste sačuvali podešavanje.



Pregled nalepnice

Izaberite *Pregled* na vrhu kreatora oznake da biste videli sliku pregleda dizajna oznake.

Otvaranje i menjanje poruke

Da biste izmenili postojeću oznaku:

1. Na *Početnom ekranu*, izaberite *Upravljač oznaka*.
2. Otvorite skladište oznaka.
3. Izaberite ikonu *Uredi* pored ikone koju treba urediti.



Poruka će se otvoriti u alatki za pravljenje poruka. Da biste izmenili sadržaj u okviru alatke za pravljenje oznaka:

1. Izaberite element koji želite da izmenite u okviru dizajna oznake.
2. Izmenite stavku pomoću podešavanja dostupnih u bočnom meniju.
3. Izaberite ikonu *Save (Sačuvaj)* da biste sačuvali promenu.



Kopiranje elementa oznake

Da biste izmenili element u okviru dizajna oznake:

1. Izaberite element za kopiranje.
2. U bočnom meniju izaberite karticu *Element*.
3. Izaberite meni *Edit (Izmeni)*.
4. Izaberite ikonu *Copy (Kopiraj)*.



5. Prevucite novi element na odgovarajući položaj u oblasti za dizajn poruke.
6. Izaberite ikonu *Save (Sačuvaj)* da biste sačuvali promenu.



Kopiranje više elemenata poruke

Da biste kopirali više elemenata u okviru dizajna oznake:

1. U bočnom meniju izaberite karticu *Element*.
2. Izaberite meni *Manage* (Upravljanje).
3. Izaberite polje pored imena svakog elementa koji želite da kopirate.

Napomena Kvadrat će biti prikazan oko svakog izabranog elementa u oblasti za dizajn poruke.

4. Izaberite karticu *Element*.
5. Izaberite meni *Edit* (Izmeni).
6. Izaberite ikonu *Copy* (Kopiraj).



7. Prevucite nove elemente na odgovarajuće položaje u oblasti za dizajn poruke.
8. Izaberite ikonu *Save* (Sačuvaj) da biste sačuvali promenu.



Brisanje elementa oznake

Da biste obrisali element u okviru dizajna oznake:

1. Izaberite element za brisanje.
2. U bočnom meniju izaberite karticu *Element*.
3. Izaberite meni *Edit* (Izmeni).
4. Izaberite ikonu *Delete* (Obriši).



5. Izaberite ikonu *Save* (Sačuvaj) da biste sačuvali promenu.



Brisanje više elemenata poruke

Da biste obrisali više elemenata u okviru dizajna oznake:

1. U bočnom meniju izaberite karticu *Element*.
2. Izaberite meni *Manage* (Upravljanje).
3. Izaberite polje pored imena svakog elementa koji želite da obrišete.

Napomena Crveni kvadrat će biti prikazan oko svakog izabranog elementa u oblasti za dizajn poruke.

4. Izaberite karticu *Element*.
5. Izaberite meni *Edit* (Izmeni).
6. Izaberite ikonu *Delete* (Obriši).



7. Izaberite ikonu *Save* (Sačuvaj) da biste sačuvali promenu.



Premeštanje elementa oznake

Da biste prenestili element u okviru dizajna oznake:

1. Izaberite element za premeštanje.
2. Sledite jedan od sledeća dva postupka:
 - a. Izaberite ikonu *Drag* (Prevuci) i prevucite element da biste ga prenestili.



- b. Izaberite ikonu *Arrows* (Strelice) i upotrebite strelice da biste precizno prenestili izabrani element.



3. Izaberite ikonu *Save* (Sačuvaj) da biste sačuvali promenu.



Uvećavanje

Izaberite ikonu *Uklopi sa ekranom*, *Uveličaj* ili *Umanji* kako biste promenili uvećanje površine oznake.



Uklopi sa ekra-nom



Uveličavanje



Umanjenje

Čuvanje oznake

Kada napravite oznaku:

1. Izaberite ikonu *Save as* (Sačuvaj kao).



2. Dajte poruci ime i izaberite lokaciju.
3. Izaberite ikonu *Save* i (Sačuvaj kao).



SLIKE

Pravljenje slike

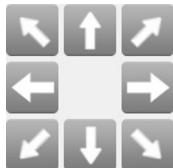
Napomena Ova funkcija nije dostupna za Ax130i.

Da biste napravili sliku:

1. Izaberite *Home (Početni ekran)* > *Setup (Podešavanje)* > *Tools (Alatke)*.
2. Koristite podešavanja *Width (Širina)* i *Height (Visina)* da biste odredili širinu i visinu oblasti za dizajn.

Napomena To će definisati veličinu koju zauzima slika, čak i ako je sadržaj manji od ove veličine.

3. Koristite ikone *Arrow (Strelice)* da biste postavili cursor na željeni položaj.



4. Kliknite na ikonu *Paint Brush (Četkica)* i nacrtajte logotip tako što ćete pomerati četkicu pomoću ikona *Arrow (Strelice)*.



5. Kliknite na ikonu *Eraser (Brisač)* da biste uklonili piksele gde je to potrebno.



6. Izaberite ikonu *Save As (Sačuvaj kao)* da biste sačuvali sliku u direktorijumu *Images (Slike)*.



7. Unesite ime za datoteku logotipa u tekstualni okvir *Name (Ime)*.

8. Izaberite *Save (Sačuvaj)*.

Menjanje slike

Napomena Ova funkcija nije dostupna za Ax130i.

Da biste izmenili sliku:

1. Izaberite *Home* (*Početni ekran*) > *Setup* (*Podešavanje*) > *Tools* (*Alatke*).
2. Izaberite ikonu *Folder* (*Direktorijum*).



3. Pronađite datoteku slike koja zahteva uređivanje i izaberite je.
4. Izmenite sliku po potrebi.
5. Sačuvajte logotip pomoću ikona *Save* (*Sačuvaj*) ili *Save As* (*Sačuvaj kao*).



Uvoz slike

Napomena Ova funkcija nije dostupna za Ax130i.

Da biste uvezli sliku u Ax-Series sa USB memorijskog uređaja:

1. Ubacite USB memorijski uređaj koji sadrži datoteku sliku u USB priključak na Ax-Series.
2. Sačekajte da ikona USB-a na traci sa informacijama pozeleni.



3. Izaberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > File Manager (Upravljač datotekama)*.
4. Otvorite direktorijum *USB*.
5. Otvorite direktorijum koji sadrži datoteku slike.
6. Izaberite polje za potvrdu pored slike koju je potrebno uvesti.

ExampleImage.png



7. Izaberite ikonu *Copy (Kopiraj)* ili *Cut (Iseći)*.



8. Idite do direktorijuma *Labels (Oznake)* i otvorite ga.
9. Otvorite direktorijum *IMAGE (SLIKA)*.
10. Izaberite ikonu *Paste (Nalepi)*.



11. Izvadite USB memorijski uređaj iz Ax-Series.

SPREMIŠTE PORUKA I UPRAVLJANJE DATOTEKAMA

Biranje postojeće oznake

Napomena Kada se ne izabere oznaka, na početnom ekranu će biti prikazano „No label selected“ (Nijedna oznaka nije izabrana).

Da biste otvorili postojeću oznaku:

1. Na početnom ekranu izaberite *Alatka za traženje oznaka*.
2. Otvorite direktorijum *Labels (Oznake)*.

3. Ako znate ime oznake ili deo imena oznake, izaberite *Filter oznaka...* i unesite ime oznake. Ako ne znate ime poruke, povucite ekran vertikalno da biste pomerali kroz sve dostupne poruke.

Napomena Pohranjene oznake mogu da se pregledaju prema imenu ili prema imenu i slici pregleda:

	Pregledajte oznake prema imenu.
	Pregledajte oznake prema imenu i slici pregleda.
	Osvežite listu poruka.

4. Kada se tražena oznaka pronađe, izaberite jednu od opcija ispod:

	Štampaj
	Edit (Izmeni)
	Pregled

Upravljač datotekama

Ova tema prikazuje kako koristiti upravljač datotekama.

Upravljač datotekama je korisna alatka za pregledanje, organizovanje i izmenu sačuvanih oznaka, slika, slova, skriptova i drugih tipova datoteka.

Upravljač datotekama može i da kopira datoteke na i sa USB memorija.

Radi organizacije datoteka oznaka, unutar glavnog direktorijuma "Oznake" direktorijumi oznaka se mogu kreirati, urediti i obrisati kao i unutar poddirektorijuma iz direktorijuma "Oznake". Direktorijumi se ne mogu kreirati, urediti ili obrisati na bilo kojoj drugoj lokaciji.

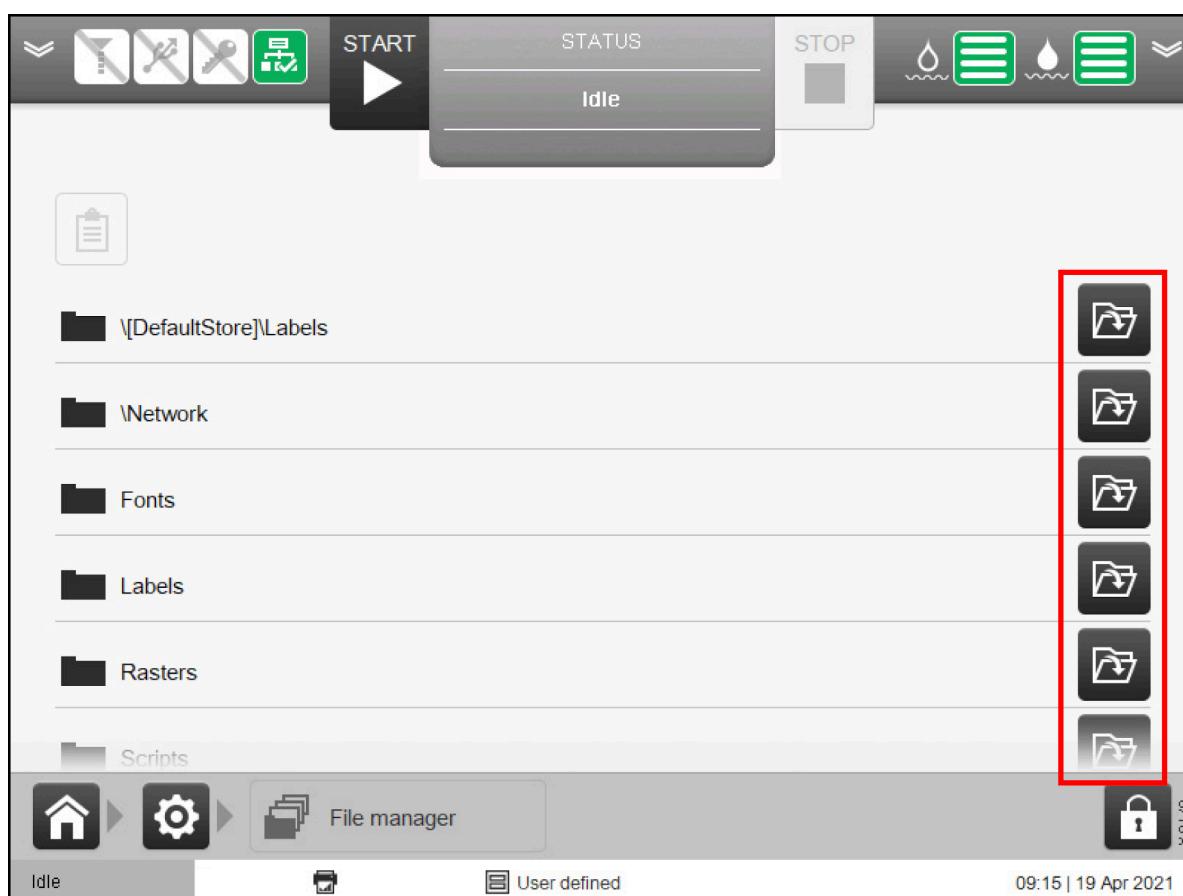
Sposobnost kreiranja, uređenja i brisanja direktorijuma oznaka dodata je u verziji softvera 01.41.0505.

Napomena U vreme upisivanja, kod Ax130i nije moguće kreirati nove direktorijume.

Da biste koristili upravljača datotekama:

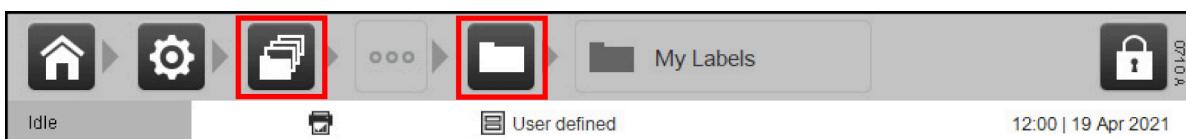
1. Izaberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > File Manager (Upravljač datotekama)*.
2. Da biste videli datoteke koje su pohranjene u direktorijumu, izaberite ikonu *Otvori direktorijum* tog direktorijuma.

Napomena Gornji direktorijum u listi "[DefaultStore]\...." je prečica do direktorijuma koji je označen kao podrazumevano skladište oznaka. Da biste izmenili podrazumevano skladište oznaka, pogledajte [Postavite direktorijum podrazumevanog skladišta datoteka na stranici 215](#).



RADNI PROCES

3. Da biste se vratili za jedan nivo unazad, ili da biste otišli na najviši nivo upravljača datotekama, koristite istaknute ikone ispod:



4. Da biste pogledali informacije u vezi datoteke/direktorijuma ili načinili promene u datoteci/direktoriju, izaberite polje za potvrdu datoteke/direktorijuma koje želite da proverite ili promenite:



5. Upotrebite ikone koje su opisane u dole navedenoj tabeli:

	Nalepite datoteku/direktorijum koji su isečeni ili kopirani sa druge lokacije.
	Kopiranje datoteke/fascikle.
	Isecanje datoteke/fascikle Napomena U vreme pisanja priručnika, ova funkcija nije dostupna za Ax130i.
	Izrada nove fascikle. Napomene1. Dostupno isključivo unutar direktorijuma "Oznake", radi kreiranja novih poddirektorijuma oznaka. 2. Takođe kreira direktorijum "Slike" unutar novog poddirektorijuma sa oznakama. 3. Ne može se koristiti ako su datoteka ili direktorijum već izabrani. 4. U vreme pisanja priručnika, ova funkcija nije dostupna za Ax130i.
	Preimenovanje datoteke/fascikle. Napomena U vreme pisanja priručnika, ova funkcija nije dostupna za Ax130i.
	Pogledajte informacije u vezi datoteke/direktorijuma: <ul style="list-style-type: none">• Name (Ime)• Type (Tip)• Datum kreiranja• Datum izmene. Napomena U vreme pisanja priručnika, ova funkcija nije dostupna za Ax130i.

RADNI PROCES

	Brisanje datoteke/fascikle.
---	-----------------------------

Kreirajte novi direktorijum sa oznakama

Napomena Ova funkcija nije dostupna za Ax130i.

Ova procedura objašnjava kako da kreirate nove direktorijume sa oznakama unutar glavnog direktorijuma "Oznake".

Novi direktorijumi se mogu kreirati isključivo unutar glavnog direktorijuma "Oznake" i unutar drugih poddirektorijuma direktorijuma "Oznake".

Kada se kreira novi direktorijum, unutar novog direktorijuma kreiraće se i direktorijum "Slike".

Ne postoji limit u vezi broja direktorijuma unutar direktorijuma koji se mogu kreirati, osim limita koje nameće operativni sistem.

Samo prvih 64 direktorijuma (poredani abecedno) će biti vidljivo u tražiocu oznaka ili sa mogućnošću izbora kao podrazumevano skladište oznaka.

Da biste napravili novi poddirektorijum oznake:

1. Izaberite *Home (Početni ekran)* > *Setup (Podešavanje)* > *File manager (Upravljač datotekama)*.
2. Otvorite direktorijum *Labels (Oznake)*.
3. Izaberite ikonu direktorijuma. 
4. Unesite naziv novog direktorijuma.
5. Izaberite *Create Store (Kreiraj trgovinu)*.

Da biste postavili novi direktorijum kao podrazumevano skladište oznaka, pogledajte [Postavite direktorijum podrazumevanog skladišta datoteka na stranici 215](#).

Postavite direktorijum podrazumevanog skladišta datoteka

Napomena Ova funkcija nije dostupna za Ax130i.

Ova procedura objašnjava kako da postavite drugi direktorijum kao podrazumevano skladište oznaka.

Ova funkcija je dodata u verziji softvera 01.41.0505.

Kako bi se poboljšala navigacija, prvi/gornji direktorijum prikazan u "Tražiocu oznaka" i "Upravljaču datotekama" je prečica do podrazumevanog skladišta oznaka.

Nove oznake kreirane pomoću "Kreatora oznaka" uvek će biti sačuvane u podrazumevanom skladištu oznaka.

Međutim, nove oznake se mogu kreirati i sačuvati u drugim direktorijumima oznaka pomoću "Tražioca oznaka", pogledajte [Početni ekran na stranici 146](#).

Za određivanje podrazumevane trgovine oznaka:

1. Izaberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Editor defaults (Podrazumevane vrednosti uređivača) > Properties (Svojstva)*.
 2. Izaberite tekstualni okvir *Izbor putanje do podrazumevanog skladišta oznaka*.
 3. Idite do njega i otvorite direktorijum koji želite da postavite kao novo podrazumevano skladište oznaka.
-

Napomena Nemojte izabrati direktorijum "SLIKE". Direktorijumi "SLIKE" su namenjeni isključivo kao izvor slika/grafičkih elemenata.

4. Izaberite *Izbor* a zatim *OK*.

Sada ste postavili drugi direktorijum kao podrazumevano skladište. Sve oznake kreirane u "Kreatoru oznake" će biti sačuvane u ovom direktorijumu.

Uvoz oznake

Da biste uvezli oznaku u Ax-Series sa USB memorijskog uređaja:

1. Ubacite USB memorijski uređaj koji sadrži datoteke poruka u USB priključak na Ax-Series.
2. Sačekajte da ikona USB-a na traci sa informacijama pozeleni.



3. Izaberite *Home* (Početni ekran) > *Setup* (Podešavanje) > *File Manager* (Upravljač datotekama).
4. Otvorite direktorijum *USB*.
5. Otvorite direktorijum koji sadrži datoteku oznake.
6. Izaberite polje za potvrdu pored oznake koju je potrebno uvesti.



7. Izaberite ikonu *Copy* (Kopiraj) ili *Cut* (Iseci).
8. Idite do direktorijuma *Labels* (Oznake) i otvorite ga.
9. Izaberite ikonu *Paste* (Nalepi).



10. Izvadite USB memorijski uređaj iz Ax-Series.

Uvoz oznaka za jednu diznu u duo štampače

Oznake za jednomlazne štampače se mogu uvesti u Duo štampač na uobičajeni način koji je prikazan iznad.

Međutim, kada se oznaka otvoriti u uređivaču, od vas će biti zatraženo da odredite da li bi trebalo da se učita u gornjem regionu, donjem regionu ili oba.

Izvoz oznake

Da biste izvezli oznaku iz Ax-Series na USB memorijski uređaj:

1. Ubacite USB memorijski uređaj u USB priključak na Ax-Series.
2. Sačekajte da ikona USB-a na traci sa informacijama pozeleni.



3. Izaberite *Home* (Početni ekran) > *Setup* (Podešavanje) > *File Manager* (Upravljač datotekama).
4. Otvorite direktorijum *Labels* (Oznake).
5. Izaberite polje za potvrdu pored oznake koju je potrebno izvesti.



6. Izaberite ikonu *Copy* (Kopiraj) ili *Cut* (Isuci).



7. Idite do direktorijuma *USB* i otvorite ga.
8. Izaberite ikonu *Paste* (Nalepi).



9. Izvadite USB memorijski uređaj iz Ax-Series.

Brisanje oznake

Da biste obrisali oznaku iz direktorijuma Labels (Oznake):

1. Izaberite *Home (Početni ekran)* > *Setup (Podešavanje)* > *File Manager (Upravljač datotekama)*.
2. Otvorite direktorijum *Oznaka*.
3. Izaberite polje za potvrdu pored oznake koju je potrebno obrisati.



4. Izaberite ikonu *Delete (Obriši)*.



REZERVNA KOPIJA SOFTVERA ŠTAMPAČA

Postoje 3 vrste informacija o datotekama za koje se može napraviti rezervna kopija na USB uređaju.

Tip backupa	Details (Detalji)
Oznaka	Napomena Ova funkcija nije dostupna za Ax130i. Rezervna kopija svih oznaka će iskopirati sve oznake u skladistu oznaka štampača. Arhiviranje oznaka se može vratiti na druge štampače ili zadržati radi vraćanja originalnih oznaka štampača.
Servis	Napravite rezervnu kopiju informacija koje su korisne serviseru, kao što su datoteke evidencije, snimci ekrana, dijagnostički podaci i informacije o profilu mlaza. Servisna rezervna kopija se ne može vratiti na štampač zato što takve datoteke služe samo u informativne svrhe.
Proizvodna linija	Napomena Ova funkcija nije dostupna za Ax130i. Napravite rezervnu kopiju kretanja linije štampača, okidača za štampanje i podešavanja U/I porta. Ova podešavanja se mogu preneti i sačuvati u drugim štampačima ili se mogu upotrebiti za vraćanje prvobitnih podešavanja štampača. Ova funkcija je namenjena za pomeranje štampača po proizvodnim linijama ili izmenjivanju štampača na proizvodnoj liniji lakše i brže.

Pravljenje rezervne kopije

Da napravite rezervnu kopiju:

1. Ubacite USB memorijski uređaj u USB priključak na Ax-Series.
2. Sačekajte da ikona USB-a na traci sa informacijama pozeleni.



3. Izaberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Backup & Restore (Pravljenje rezervne kopije i vraćanje) > Backup (Pravljenje rezervne kopije).*

Napomene 1. Podešavanje „Select folder for backup“ (Izaberite direktorijum za rezervnu kopiju) može da se koristi za izbor određenog direktorijuma u USB memoriji u koji treba sačuvati rezervnu kopiju.

2. Podešavanje „Optional reference string“ (Opcioni referentni niz) može da se koristi za unos informacija koje će pomoći da se identifikuje datoteka rezervne kopije nakon što je sačuvana u USB memoriji.

4. Izaberite padajuće postavke *Izbor tipa rezervne kopije* i izaberite *Oznaka, Servis* ili *Proizvodna linija*.
5. Izaberite *Rezervna kopija*.
6. Kada se arhiviranje završi, pojaviće se obaveštenje. Izaberite *OK (U redu)*.
7. Izvadite USB memorijski uređaj iz Ax-Series.

Vraćanje oznaka ili proizvodne linije sa rezervne kopije

Samo datoteke rezervne kopije oznaka i proizvodne linije se mogu vratiti na štampač.

Napomene 1. Morate restartovati štampač u okviru postupka vraćanja.

2. Pre vraćanja podešavanja oznake ili proizvodne linije preporučljivo je napraviti rezervnu kopiju fascikli oznaka i skripti štampača. Kada se vraćanje izvrši, sve datoteke u fasciklama oznaka i skripti će biti obrisane.
3. Ako se podešavanja proizvodne linije vraćaju na drugi štampač, oba štampača moraju imati istu verziju softvera.

Za vraćanje podešavanja oznaka ili proizvodne linije iz rezervne kopije:

1. Ubacite USB memorijski uređaj u USB priključak na Ax-Series.

Napomena Kod Ax130i, USB port se nalazi unutar prednjih vrata.

2. Sačekajte da ikona USB-a na traci sa informacijama pozeleni.



3. Izaberite *Home > Setup > Backup & Restore > Restore* (Početni ekran > Postavke > Izrada rezervne kopije i vraćanje > Vraćanje).
4. Izaberite podešavanje *Select backup file* (Izaberite datoteku rezervne kopije).
5. Izaberite rezervnu kopiju.
6. Izaberite *Restore* (Vrati).
7. Kada se vraćanje završi pojaviće se odziv, izaberite *OK* (U redu) da obrišete odziv.
8. Izvadite USB disk.
9. Pritisnite i zadržite taster  dugme u trajanju od 2 sekunde i restartujte štampač.

PODRAZUMEVANE VREDNOSTI UREĐIVAČA

Odredite podrazumevana podešavanja oznaka. Nove oznake će koristiti ove podrazumevane vrednosti.

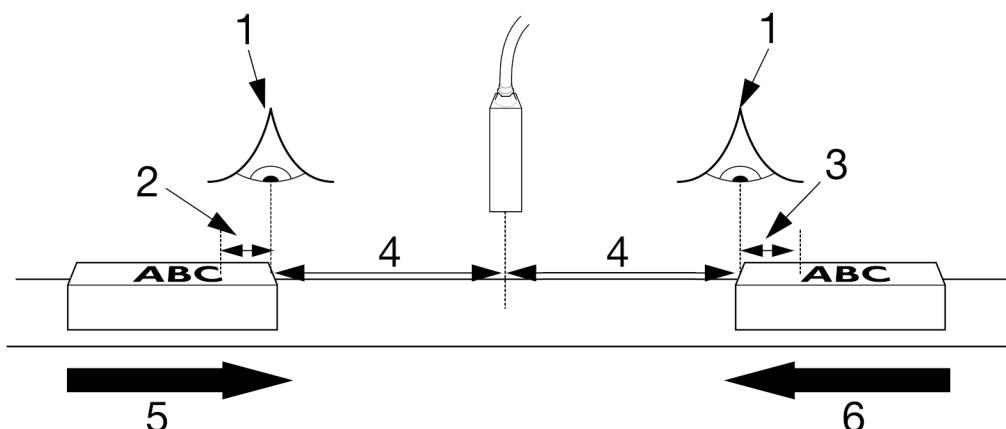
Pomak štampe

Napomena Ova funkcija nije dostupna za Ax130i.

Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Editor Defaults (Podrazumevane vrednosti uređivača) > Properties (Svojstva)

Pomak unapred se koristi za podešavanje položaja oznake na površini za štampanje. Ako se glava štampača nalazi na pomeraču glave štampača, može se podesiti i *pomak unazad*.

Napomena Ovo je globalno podešavanje štampanja, dizajni oznaka se mogu sačuvati i sa individualnim pomacima štampe. Pogledajte [Podešavanja poruke na stranici 175](#).



#	Objašnjenje
1	Okidač za štampanje
2	Pomak unazad
3	Pomak unapred
4	Odlaganje štampe
5	Smer štampanja (sa leva na desno)
6	Smer štampanja (sa desna na levo)

Ponavljanje štampanja

Napomena Ova funkcija nije dostupna za Ax130i.

Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Editor Defaults (Podrazumevane vrednosti uređivača) > Properties (Svojstva)

Štampanje oznaka može da se ponavlja pomoću jedne od dve različite metode. Ponavljanje štampanja može i da se isključi, onako kako je opisano u tabeli u nastavku.

Napomena Ovo je globalno podešavanje koje će uticati na sve dizajne oznaka. Da biste konfigurisali ponavljanje štampanja za pojedinačnu oznaku, pogledajte [Režim ponavljanja na stranici 179](#).

Naziv podešavanja	Objašnjenje
Off (Isključeno)	Štampana oznaka neće biti ponovljena.
Counted (Određeni broj)	Ponavljajte štampanje iste oznake određeni broj puta nakon što se primi jedan impuls signala okidača za štampanje. Pogledajte Counted (Određeni broj) na stranici 223 . Uobičajena primena: Za štampanje na dužinama ekstruzija različitih specifikacija, svaka zahteva drugačiju oznaku.
Continuous (Neprekidno)	Neprekidno stampajte iste oznake kada štampač primi konstantni signal okidača za štampanje. Štampač će prestati da stampa kada se signal okidača za štampanje prekine. Pogledajte Continuous (Neprekidno) na stranici 225 Uobičajena primena: Štampanje na kablu.

Counted (Određeni broj)

Napomena Ova funkcija nije dostupna za Ax130i.

Da biste podešili određeni broj ponavljanja štampanja:

1. Izaberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Editor Defaults (Podrazumevane vrednosti uređivača) > Properties (Svojstva)*.
2. Konfigurišite podešavanja koja su opisana u dole navedenoj tabeli:

Naziv podešavanja	Objašnjenje
Repeat (Ponovi)	Izaberite <i>Counted (Određeni broj)</i> .
Repeat count (Broj ponavljanja)	Unesite broj ponavljanja za aktuelnu oznaku. Napomena Broj ponavljanja se dodaje na prvi otisk (tj. 6 će štampati još 6 dodatnih otiska (ukupno 7)).
Repeat spacing type (Vrsta ponavljanja razmaka)	Izaberite kako je definisano rastojanje između otisaka: <ul style="list-style-type: none"> • <i>Space by pitch (Razmak prema potezima)</i> - rastojanje između početka jednog otiska i početka sledećeg otiska u mm • <i>Space by gap (Razmak prema proredima)</i> – Rastojanje između početka jednog otiska i početka sledećeg otiska definisano proredom između znakova u milimetrima.
Ponavljanje razmaka (mm)	Podesite rastojanje između početka jednog otiska i početka sledećeg otiska.
Repeat: Update each print (Ponovi: ažuriraj svaki otisak)	Označite polje <i>Update each print (Ažuriraj svaki otisak)</i> da biste ažurirali sve informacije o satu i brojaču koje se nalaze na oznaci za svaki otisak. Možete i da opozovete izbor polja <i>Update each print (Ažuriraj svaki otisak)</i> da biste zadržali iste informacije na svakom otisku.

Naziv podešavanja	Objašnjenje
Repeat (Ponavljam): End of product (Ponovi: kraj proizvoda)	<p>Koristite signal okidača za štampanje da biste podesili ponavljanje ponavljanja štampanja:</p> <ul style="list-style-type: none"> • <i>Ignore</i> (Zanemari) – Kraj detektovanog proizvoda neće uticati na ponavljanje štampanja. • <i>Complete</i> (Završi) - Ako se između otiska detektuje kraj proizvoda, odštampaće se još jedna ponovljena oznaka. Ako se kraj proizvoda detektuje prilikom štampanja ponovljene poruke, štampanje će se završiti i neće se štampati dalja ponavljanja. • <i>Cancel</i> (Otkaži) – Ako se kraj proizvoda detektuje između otiska, neće se štampati dalja ponavljanja (a otisk na čekanju će biti otkazan). Ako se kraj proizvoda detektuje prilikom štampanja ponovljene poruke, štampanje će se završiti.

Continuous (Neprekidno)

Napomena Ova funkcija nije dostupna za Ax130i.

Da biste podešili neprekidno ponavljanje štampanja:

1. Izaberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Editor Defaults (Podrazumevane vrednosti uređivača) > Properties (Svojstva)*.
2. Konfigurišite podešavanja koja su opisana u dole navedenoj tabeli:

Naziv podešavanja	Objašnjenje
Repeat (Ponovi)	Izaberite <i>Continuous (Neprekidno)</i> .
Repeat spacing type (Vrsta ponavljanja razmaka)	Izaberite kako je definisano rastojanje između otiska: <ul style="list-style-type: none"> • <i>Space by pitch</i> (Razmak prema potezima) – rastojanje između početka jednog otiska i početka sledećeg otiska u mm • <i>Space by gap</i> (Razmak prema proredima) – Rastojanje između početka jednog otiska i početka sledećeg otiska definisano proredom između znakova u milimetrima.
Ponavljanje razmaka (mm)	Podesite rastojanje između početka jednog otiska i početka sledećeg otiska.
Repeat: Update each print (Ponovi: ažuriraj svaki otisak)	Označite polje <i>Update each print</i> (Ažuriraj svaki otisak) da biste ažurirali sve informacije o satu i brojaču koje se nalaze na oznaci za svaki otisak. Možete i da opozovete izbor polja <i>Update each print</i> (Ažuriraj svaki otisak) da biste zadržali iste informacije na svakom otisku.
Repeat (Ponavljam): End of product (Ponovi: kraj proizvoda)	Koristite signal okidača za štampanje da biste podešili ponavljanje ponavljanja štampanja: <ul style="list-style-type: none"> • <i>Ignore (Zanemari)</i> – Kraj detektovanog proizvoda neće uticati na ponavljanje štampanja. • <i>Complete (Završi)</i> - Ako se između otiska detektuje kraj proizvoda, odštampaće se još jedna ponovljena oznaka. Ako se kraj proizvoda detektuje prilikom štampanja ponovljene poruke, štampanje će se završiti i neće se štampati dalja ponavljanja. • <i>Cancel (Otkaži)</i> – Ako se kraj proizvoda detektuje između otiska, neće se štampati dalja ponavljanja (a otisak na čekanju će biti otkazan). Ako se kraj proizvoda detektuje prilikom štampanja ponovljene poruke, štampanje će se završiti.

Podrazumevana veličina slova

Napomena Ova funkcija nije dostupna za Ax130i.

Da biste podešili podrazumevanu veličinu slova za elemente teksta:

1. Izaberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Editor Defaults (Podrazumevane vrednosti uređivača) > Properties (Svojstva)*.
2. Izaberite podešavanje padajućeg menija *Default font size for text elements (drops)* (Podrazumevana veličina slova za elemente teksta (kapi)).
3. Izaberite novu opciju za podrazumevanu veličinu slova.

Spreči duplikatne promptove

Napomena Ova funkcija nije dostupna za Ax130i.

Ako se oznaka koja sadrži polje iz upita pošalje na štampanje na štampač sa Duo glavom štampača, upit će biti prikazan za svaki mlaz mastila. Kada je omogućeno, ovo podešavanje će zaustaviti prikazivanje prompta dva puta.

Da biste omogućili ili onemogućili dupliranje promptova:

1. Izaberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Editor Defaults (Podrazumevane vrednosti uređivača) > Properties (Svojstva)*.
2. Izaberite ili poništite polje za potvrdu *Prevent duplicate prompts for prompted fields (Spreči duplikatne promptove za polja prompta)*.

Satovi / datumi

Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Editor Defaults (Podrazumevane vrednosti uređivača) > Clocks/dates (Satovi/datumi)

Prikažite i promenite sledeće:

- Šifre časova (nije dostupno za Ax130i)
- Šifre dana u nedelji (nije dostupno za Ax130i)
- Šifre dana u mesecu (nije dostupno za Ax130i)
- Šifre meseca (nije dostupno za Ax130i)
- Nazivi dana.
- Nazivi meseca.

REGIONALNA PODEŠAVANJA

Podešavanja jezika i tastature

Početni ekran> Postavke > Regionalno > Jezik i tastatura

Podesite:

- Language (Jezik)
- Rasporед tastera na tastaturi (nije dostupno za Ax130i)
- Šema IME (uređivač metoda unosa) (nije dostupno za Ax130i)
- Primarna valuta (nije dostupno za Ax130i).

Podešavanje glavnog sata

Početni ekran> Postavke > Regionalno > Datum i Vreme

Napomena Pravilne vrednosti datuma i vremena sistema moraju da se unesu kako bi se na oznakama stampali tačni elementi datuma ili vremena.

Podesite:

- Datum sistema
- Vreme sistema (24-časovni sat).

OPŠTA PODEŠAVANJA ŠTAMPE

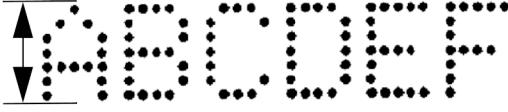
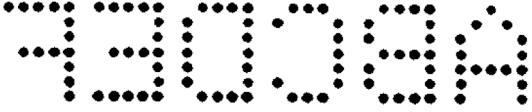
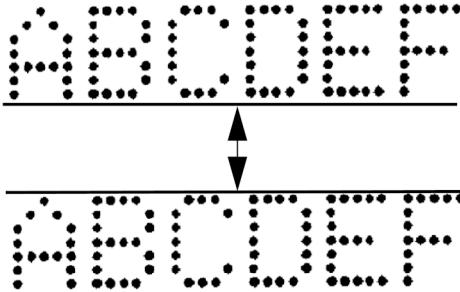
Položaj/orijentacija

- Napomene
1. Svakodnevna podešavanja visine štampanja, pomaka štampanja, pomeranja štampanja i inverzne i reverzne orijentacije bi trebalo da se obavljaju na ekranu Print Optimisation (Optimizacija štampe). Pogledajte [Ekran Print Optimisation \(Optimizacija štampe\) na stranici 151](#).
 2. Ovo je globalno podešavanje koje će uticati na sve dizajne oznaka prilikom štampanja. Podešavanja inverzne i reverzne orijentacije se takođe mogu konfigurisati i sačuvati sa pojedinačnim dizajnima poruka, ogledajte [Podešavanja poruke na stranici 175](#).

Za podešavanje položaja štampanja i orijentacije oznake:

1. Izaberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Global print settings (Opšta podešavanja štampe) > Position / orientation (Položaj/orijentacija)*.
2. Prikažite i promenite dole navedena podešavanja:

Naziv podešavanja	Objašnjenje
Kalibriši	Napomena Ova funkcija nije dostupna za Ax130i. Upotrebite čarobnjaka za kalibraciju visine štampe da podesite visinu štampe, pogledajte Funkcija za kalibraciju visine štampanja na stranici 132 .
Print Delay (mm) (Odlaganje štampe (mm))	Podesite rastojanje između senzora proizvoda koji detektuje proizvod i štampanja označe.
Unutrašnja brzina poteza (mm/s)	Napomena Ovo podešavanje je dostupno samo kada je <i>Encoder input</i> (Ulaz enkodera) postavljen na interni, pogledajte Podešavanje unutrašnjeg kodera (fiksna brzina štampanja) na stranici 106 . Ako je interni enkoder korišćen za podešavanje brzine štampanja, ovo podešavanje će odrediti brzinu štampanja u milimetrima u sekundi. Ovo podešavanje je isto kao podešavanje <i>Brzina (mm/s)</i> na ekranu <i>Kretanje linije</i> , pogledajte Podešavanje unutrašnjeg kodera (fiksna brzina štampanja) na stranici 106 .

Naziv podešavanja	Objašnjenje
Print height (%) (Visina štampe (%))	<p>Podesite procenat visine štampanja.</p>  <p>Napomene 1. Podešavanja za Mlaz 1 i Mlaz 2 su dostupna samo za Duo glavu štampača. 2. Prilagođavanje ovog podešavanja na štampaču sa Duo glavom štampača će promeniti preciznost podešavanja proreda mlaza (mm).</p>
Invert (Inverzno)	Obrnite oznaku. 
Reverse (Reverzno)	Preokrenite poruku. 
Bold (Podebljano)	Napomena Ova funkcija nije dostupna za Ax130i. Štampa podebljan tekst.
Prored mlaza (mm)	<p>Podesite vertikalni pomak između dve oblasti štampanja mlaza mastaila.</p>  <p>Napomene 1. Samo za glavu štampača Duo. 2. Ako se prilagodi i Visina štampanja (%), uticaće se na tačnost Proreda mlaza (mm).</p>

Naziv podešavanja	Objašnjenje
Pomak regiona	<p>Napomena Samo za glavu štampača i-Pulse Duo.</p> <p>Podesite horizontalni pomak između dve oblasti štampanja mlaza mastaila.</p> 

Sadržaj

Napomena Ova funkcija nije dostupna za Ax130i.

- Izberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Global print settings (Opšta podešavanja štampe) > Content (Sadržaj)*
- Prikažite i promenite dole navedena podešavanja:

Naziv podešavanja	Objašnjenje
Maksimalno aktivnih štampi	<p>Napomena Preporučljivo je ostaviti ovu postavku na 2.</p> <p>Ova postavka definiše broj aktivnih oznaka za štampanje u baferu.</p> <p>2 = Podrazumevana postavka za većinu primena Domino štampača.</p> <p>1 = Nije preporučljivo za upotrebu, ali možda će se koristiti u budućnosti za primenu sa visokom brzinom.</p>
Varijable promenljive skripte	Izaberite <i>Reset All (Resetuj sve)</i> da resetujete sve postojarne promenljive skripte.
Aktivirajte dobru štampu na obustavi	Kada se omogući ova postavka, dobar signal za štampu će biti poslat sa dodeljenog GPIO ili izlaznog pina korisničkog porta ako je štampanje prekinuto.
U pregled uključite skriptu označke	<p>Kada je ova postavka omogućena, na pregledu označke na početnom ekranu biće prikazan pregled sadržaja elementa skripte.</p> <p>Kada je ova postavka onemogućena, umesto toga biće prikazano prazno mesto elemenata skripte.</p>

STATUS, UPOZORENJA I TRAŽENJE GREŠAKA

Statusi

U nastavku su prikazani statusi štampača i njihove objašnjenja. Statusi štampača se prikazuju na kartici Status na vrhu QuickStep interfejsa.

Status	Objašnjenje
Mirovanje	Dizne za štampanje su isključene u isključenom stanju i štampač neće štampati, ali korisnički interfejs i dalje može da se koristi.
Sequencing On (Pokretanje sistema)	Štampač se sprema za štampanje. Kada se završi, štampač će biti u spremnom stanju.
Printhead warming up (Glava štampača se zagreva)	Štampač zagreva glavu za štampanje na optimalnu temperaturu za mastilo.
Ready (Spremno)	Štampač je spremjan za štampanje. Ako je poruka poslata na štampanje, ona će se štampati kada štampač dobije signal o detekciji proizvoda.

RADNI PROCES

Status	Objašnjenje
Sequencing Off (Isključivanje sistema)	Štampač prelazi iz stanja spremnosti u stanje mirovanja.
Gutter clearing in progress (Čišćenje odvoda je u toku)	Odvod glave štampača se prazni kako se mastilo ne bi sušilo i blokiralo odvod.

Upozorenja

Upozorenja se prikazuju na kartici Status na vrhu QuickStep interfejsa. Kada dođe do više upozorenja, samo upozorenje najvišeg prioriteta će se prikazivati. Ako dođe do više upozorenja, puna lista upozorenja može da se vidi izborom kartice Status.

Postoje dva različita nivoa upozorenja:

Nivo upozorenja	Boja kartice Status	Objašnjenje
Greška	Crvena	Postoji ozbiljan problem sa štampačem. Štampanje može biti zaustavljeno dok se upozorenje ne poništi.
Upozorenje	Narandžasta	Postoji problem sa štampačem ali štampanje će se nastaviti.

Da biste uklonili upozorenje ili pogledali informacije o tome kako da rešite problem na koji ukazuje upozorenje:

1. Izaberite karticu *Status*.
2. Ikone koje su prikazane u nastavku će moći da se izaberu.

Ikona	Objašnjenje
	<p>Izaberite ikonu <i>Details</i> (Detalji) da biste prikazali sledeće informacije:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Datum i vreme kada je došlo do upozorenja. • Identifikacioni broj upozorenja. • Nivo upozorenja. • Detaljne informacije o upozorenju. • Ikona za rešavanje koja se može pritisnuti da bi se prikazale preporuke za otklanjanje problema. • QR kôd koji se može skenirati mobilnim telefonom ili tabletom kako bi se prikazao video snimak ili dodatne informacije o rešenju problema na koji vas sistem upozorava. • Dugme za potvrdu i uklanjanje upozorenja.
	<ul style="list-style-type: none"> • Izaberite ovu ikonu da biste potvrdili i uklonili upozorenje. Ako je ova ikona zatamnjena, potrebno je da nešto uradite da bi se upozorenje uklonilo.

Identifikacione šifre upozorenja

U dole navedenoj tabeli su opisana neka od upozorenja do kojih bi moglo da dođe na štampaču. U tabeli su navedeni i mogući uzroci i načini za njihovo otklanjanje.

Ako dođe do upozorenja koje nije navedeno u tabeli:

- Izaberite ikonu Solve (Reši) da biste videli opcije i otklonili uzrok upozorenja.
- Skenirajte QR kôd mobilnim telefonom ili tabletom kako bi se prikazao video snimak ili dodatne informacije o rešenju problema na koji vas sistem upozorava.

Dodatnu pomoć zatražite od lokalne kancelarije za podršku.

ID upozorenja	Opis	Objašnjenje
10	Brzina štampanja je prevelika – Na snazi je ograničenje maksimalne brzine za štampanje	<p>Nepravilna konfiguracija štampanja za brzinu proizvodne linije. Postoje tri dostupna rešenja:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Smanjite brzinu proizvodne linije. • Povećajte vrednost <i>Stroke pitch (mm/stroke)</i> (Nivo poteza (mm/potez)), pogledajte Izmena izgleda poruke na stranici 174. • Smanjite kvalitet štampe da biste omogućili brže štampanje oznaka. Pogledajte Izmena izgleda poruke na stranici 174.

ID upo-zorenja	Opis	Objašnjenje
15	EHT za skretanje je pokrenut.	<p>Varnica na EHT ploči. Pokrenite funkciju za kalibraciju visine štampanja i malo smanjite vrednost <i>EHT (%)</i>. Pogledajte Funkcija za kalibraciju visine štampanja na stranici 132.</p> <p>Napomena Vrednost EHT (%) se mora podešavati isključivo u malim koracima.</p>
		<p>Nagomilavanje mastila na elektrodi za punjenje. Očistite glavu štampača:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Čišćenje i-Pulse glave štampača na stranici 261 • Čišćenje i-Pulse Duo glave štampača na stranici 275 • Čišćenje i-Pulse RS glave štampača na stranici 280.
		<p>Delimično začepljena dizna. Pokrenite funkciju za otčepljivanje dizne. Pogledajte Čišćenje začepljene dizne na stranici 259.</p>
		<p>Mlaz kači odvod. Proverite kalibraciju visine štampanja, pogledajte Funkcija za kalibraciju visine štampanja na stranici 132.</p> <p>Takođe proverite poravnanje mlaza mastila:</p> <ul style="list-style-type: none"> • i-Pulse provera poravnjanja mlaza mastila na stranici 265 • i-Pulse Duo provera poravnjanja mlaza mastila na stranici 279 • i-Pulse RS provera poravnjanja mlaza mastila na stranici 285.
		<p>Prevelika visina štampanja. Pokrenite funkciju za kalibriranje visine štampanja. Pogledajte Funkcija za kalibraciju visine štampanja na stranici 132.</p>
		<p>Curenje mastila na dizni. Proverite da li ima kapi mastila oko dizne i pozovite inženjera ko-ga je sertifikovala kompanija Domino da popravi ili zameni diznu.</p>
20	Nivo mastila je ispod minimuma	<p>Ponostaje mastila. Postavite novi kertridž sa mastilom. Pogledajte Zamena kertridža sa mastilom i razređivačem na stranici 246.</p>

ID upo-zorenja	Opis	Objašnjenje
24	Odvod je suv prilikom pokretanja	<p>Štampač nije pravilno isključen. Očistite glavu štampača i ponovo pokrenite štampač.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Čišćenje i-Pulse glave štampača na stranici 261 • Čišćenje i-Pulse2 glave štampača na stranici 268 • Čišćenje i-Pulse Duo glave štampača na stranici 275 • Čišćenje i-Pulse RS glave štampača na stranici 280.
		<p>Začepljena dizna. Pokrenite funkciju za otčepljivanje dizne. Pogledajte Čišćenje začepljene dizne na stranici 259.</p>
		<p>Osušeno mastilo u odvodu. Očistite glavu štampača i ponovo pokrenite štampač.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Čišćenje i-Pulse glave štampača na stranici 261 • Čišćenje i-Pulse2 glave štampača na stranici 268 • Čišćenje i-Pulse Duo glave štampača na stranici 275 • Čišćenje i-Pulse RS glave štampača na stranici 280.
		<p>Mlaz nije pravilno poravnat. Proverite poravnanje mlaza mastila:</p> <ul style="list-style-type: none"> • i-Pulse provera poravnjanja mlaza mastila na stranici 265 • i-Pulse2 provera poravnjanja mlaza mastila na stranici 274 • i-Pulse Duo provera poravnjanja mlaza mastila na stranici 279 • i-Pulse RS provera poravnjanja mlaza mastila na stranici 285.
25	Dodajte kertridž sa razređivačem	<p>Potreban je novi kertridž sa razređivačem. Postavite novi kertridž razređivača. Pogledajte Zamena kertridža sa mastilom i razređivačem na stranici 246.</p>

ID upozorenja	Opis	Objašnjenje
41	Nivo mastila je previše visok	<p>Viskoznost mastila je povećana i dodatna količina razređivača je dodata u mastilo, što je dovelo do povećanja nivoa.</p> <p>Zamenite ITM. Pogledajte Zamena ITM-a na stranici 252.</p> <p>Ili;</p> <p>Uklonite ITM, ispraznite malo mastila u odgovarajuću posudu i zamenite ITM, pogledajte Zamena ITM-a na stranici 252. Za pravilno odlaganje upotrebljenog mastila poštujte lokalne propise za odlaganje otpada.</p>
		<p>Došlo je do čestog ispiranja, zbog ponavljanja pokretanja/zaustavljanja, ponavljanja ispiranja ili čišćenja glave štampača.</p> <p>Izbegavajte često pokretanje/zaustavljanje i isključite štampač pre čišćenja glave štampača.</p>
		<p>Štampač je premešten na drugu lokaciju dok su kertridži sa mastilom i razređivačem postavljeni.</p> <p>Isključite štampač i izvadite kertridže sa mastilom i razređivačem pre premeštanja štampača.</p>
53	Nivo razređivača je ispod minimuma	<p>Ponestaje razređivača.</p> <p>Postavite novi kertridž razređivača. Pogledajte Zamena kertridža sa mastilom i razređivačem na stranici 246.</p>
134	Neočekivano isključivanje	<p>Štampač nije isključen na pravilan način.</p> <p>Obavite pravilan postupak isključivanja. Pogledajte Isključivanje na stranici 166.</p>
139	Okidač štampe se aktivirao tokom štampanja	<p>Štampač je primio lažni signal okidača pre nego što je završeno štampanje poruke.</p> <p>Povećajte nivo postojanosti za okidač za štampanje. Pogledajte Podešavanje spoljašnjeg okidača za štampanje na stranici 122.</p> <p>Postoji greška kod senzora proizvoda.</p> <p>Zamenite senzor proizvoda.</p>
		<p>Oznaka je predugačka za proizvod.</p> <p>Proverite odštampanu oznaku i skratite je.</p>
213	Potrebna je inspekacija	<p>Potrebno je da inženjer koga je sertifikovala kompanija Domino obavi pregled.</p> <p>Kontaktirajte lokalnu kancelariju za podršku i zatražite pregled.</p>

ID upozorenja	Opis	Objašnjenje
234	Začepljenje odvoda	<p>Operater je očistio glavu štampača dok je štampač radio. Zbog toga je višak rastvarača ušlo u odvod što je dovelo do zastoja. Štampač će se sam oporaviti od ovog kvara. Pratite ispravne postupke za čišćenje glave štampača:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Čišćenje i-Pulse glave štampača na stranici 261 • Čišćenje i-Pulse2 glave štampača na stranici 268 • Čišćenje i-Pulse Duo glave štampača na stranici 275 • Čišćenje i-Pulse RS glave štampača na stranici 280.
		<p>Odvod je začepljen.</p> <p>Ponovo pokrenite štampač prateći pravilan postupak. Pogledajte Isključivanje na stranici 166 i Pokretanje na stranici 164. Ako ponovo dođe do greške, isključite štampač i kontaktirajte lokalnu kancelariju za podršku.</p>
235	Odvodna pumpa se ne okreće	<p>Odvodna pumpa je stala.</p> <p>Ponovo pokrenite štampač prateći pravilan postupak. Pogledajte Isključivanje na stranici 166 i Pokretanje na stranici 164. Ako ponovo dođe do greške, isključite štampač i kontaktirajte lokalnu kancelariju za podršku.</p>
236	Odvod je začepljjen, pokušava se čišćenje	Štampač pokušava da otkloni začepljenje odvoda.

ID upozorenja	Opis	Objašnjenje
237	Odvod je začepljen	<p>Osušeno mastilo u odvodu.</p> <p>Očistite glavu štampača i ponovo pokrenite štampač.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Čišćenje i-Pulse glave štampača na stranici 261 • Čišćenje i-Pulse2 glave štampača na stranici 268 • Čišćenje i-Pulse Duo glave štampača na stranici 275 • Čišćenje i-Pulse RS glave štampača na stranici 280.
		<p>Obavljen je nepravilan postupak isključivanja.</p> <p>Očistite glavu štampača i ponovo pokrenite štampač.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Čišćenje i-Pulse glave štampača na stranici 261 • Čišćenje i-Pulse2 glave štampača na stranici 268 • Čišćenje i-Pulse Duo glave štampača na stranici 275 • Čišćenje i-Pulse RS glave štampača na stranici 280.
		<p>Začepljena dizna.</p> <p>Pokrenite funkciju za otčepljivanje dizne. Pogledajte Čišćenje začepljene dizne na stranici 259.</p>
		<p>Mlaz nije pravilno poravnat.</p> <p>Proverite poravnanje mlaza mastila:</p> <ul style="list-style-type: none"> • i-Pulse provera poravnjanja mlaza mastila na stranici 265 • i-Pulse2 provera poravnjanja mlaza mastila na stranici 274 • i-Pulse Duo provera poravnjanja mlaza mastila na stranici 279 • i-Pulse RS provera poravnjanja mlaza mastila na stranici 285.
238	Nedovoljan vakuum u odvodu – ponovni pokušaj	Štampač pokušava da poveća vakuum u odvodu. Pratite instrukcije na TouchScreen-u.
517	Rok ITM-a je istekao (trenutno u dodatnom periodu)	<p>ITM je dostigao kraj radnog veka. Štampač će nastaviti da radi tokom dodatnog perioda od 72 sata.</p> <p>Ako se mlaz mastila isključi tokom ovog dodatnog perioda, za nastavak rada je neophodna lozinka.</p> <p>Lozinku treba upotrebiti samo u vanrednim okolnostima, jer će ITM raditi duže od preporučenog radnog veka. Tokom vremena, ovo može negativno uticati na pouzdanost štampača, radni vek pumpa i radni vek sistema mastila.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Zamenite ITM. Pogledajte Zamena ITM-a na stranici 252. • Unesite lozinku: itmgrace

ID upozorenja	Opis	Objašnjenje
520	Promenite ITM – Pogrešan tip ITM mastila	Postavljen je pogrešan tip ITM-a. Isključite štampač, izvadite ITM i zamenite ga odgovarajućim tipom. Pogledajte Zamena ITM-a na stranici 252 .
521	Promenite ITM – ITM poruka je nevažeća	ITM je dostigao kraj radnog veka i više ne može da se koristi. Zamenite ITM. Pogledajte Zamena ITM-a na stranici 252 .
523	Promenite ITM – istekao	ITM je dostigao kraj radnog veka i više ne može da se koristi. Zamenite ITM. Pogledajte Zamena ITM-a na stranici 252 .
524	Postavite ITM – Nije prisutan važeći ITM	ITM nije postavljen. Postavite ITM. Pogledajte Instalacija ITM-a na stranici 94 .
		ITM nije pravilno postavljen Proverite da li je ITM pravilno postavljen u kućište štampača. Pogledajte Zamena ITM-a na stranici 252 .
		RFID poruka na ITM-u ne funkcioniše pravilno. Zamenite ITM. Pogledajte Zamena ITM-a na stranici 252 .
528	Dodajte kertridž sa mastilom	Potreban je novi kertridž sa mastilom. Postavite novi kertridž sa mastilom. Pogledajte Zamena kertridža sa mastilom i razređivačem na stranici 246 .
530	Promenite kertridž sa mastilom – tip mastila je pogrešan	Štampač je otkrio da postavljeni kertridž sa mastilom (ili onaj koji je prinet modulu za upravljanje kvalitetom) nije odgovarajućeg tipa. Ako je kertridž postavljen, isključite štampač i kontaktirajte lokalnu kancelariju za podršku.
531	Promenite kertridž sa mastilom – kertridž sa mastilom je istekao	Kertridž sa mastilom je istekao i potreban je novi kertridž. Postavite novi kertridž sa mastilom. Pogledajte Zamena kertridža sa mastilom i razređivačem na stranici 246 .
532	Promenite kertridž sa mastilom – prazan	Kertridž sa mastilom je prazan. Postavite novi kertridž sa mastilom. Pogledajte Zamena kertridža sa mastilom i razređivačem na stranici 246 .
534	Postavite kertridž sa mastilom – nije prisutan važeći kertridž sa mastilom	Nema postavljenog kertridža sa mastilom. Postavite kertridž sa mastilom. Pogledajte Zamena kertridža sa mastilom i razređivačem na stranici 246 .
		Kertridž sa mastilom nije pravilno postavljen. Proverite da li je kertridž sa mastilom pravilno postavljen u kućište štampača. Pogledajte Zamena kertridža sa mastilom i razređivačem na stranici 246 .
		RFID poruka na kertridžu sa mastilom ne funkcioniše pravilno. Zamenite kertridž sa mastilom. Pogledajte Zamena kertridža sa mastilom i razređivačem na stranici 246 .

ID upo-zorenja	Opis	Objašnjenje
539	Postavite kertridž sa razređivačem	Potreban je novi kertridž sa razređivačem. Postavite novi kertridž sa razređivačem. Pogledajte Zamena kertridža sa mastilom i razređivačem na stranici 246 .
540	Nivo razređivača je nizak	Nivo razređivača u modulu razređivača je nizak. Postavite novi kertridž sa razređivačem. Pogledajte Zamena kertridža sa mastilom i razređivačem na stranici 246 .
542	Promenite kertridž sa razređivačem – kertridž je prazan	Potreban je novi kertridž sa razređivačem. Postavite novi kertridž sa razređivačem. Pogledajte Zamena kertridža sa mastilom i razređivačem na stranici 246 .
543	Promenite kertridž sa razređivačem – kertridž je prazan	Kertridž sa razređivačem je dostigao kraj radnog veka i više ne može da se koristi. Postavite novi kertridž sa razređivačem. Pogledajte Zamena kertridža sa mastilom i razređivačem na stranici 246 .
544	Postavite kertridž sa razređivačem – nije prisutan važeći kertridž	Nema kertridža sa razređivačem. Postavite kertridž sa razređivačem. Pogledajte Postavljanje kertridža sa mastilom i razređivačem na stranici 97 .
		Kertridž sa razređivačem nije pravilno postavljen Proverite da li je kertridž sa razređivačem pravilno postavljen u kućište štampača. Pogledajte Zamena kertridža sa mastilom i razređivačem na stranici 246 .
		RFID oznaka na kertridžu sa razređivačem ne funkcioniše pravilno. Zamenite kertridž razređivača. Pogledajte Zamena kertridža sa mastilom i razređivačem na stranici 246 .
556	Glava štampača se zagreva	Glava štampača se zagreva. Ako se ovaj status zadrži, kontaktirajte lokalnu kancelariju za podršku.

ID upozorenja	Opis	Objašnjenje
557	Neispravno poravnat mlaz prilikom pokretanja	Odvod je blokiran. Očistite glavu štampača: <ul style="list-style-type: none">• Čišćenje i-Pulse glave štampača na stranici 261• Čišćenje i-Pulse2 glave štampača na stranici 268• Čišćenje i-Pulse Duo glave štampača na stranici 275• Čišćenje i-Pulse RS glave štampača na stranici 280.
		Dizna je začepljena. Pokrenite funkciju za otčepljivanje dizne. Pogledajte Čišćenje začepljene dizne na stranici 259.
		Mlaz nije poravnat. Proverite mlaz mastila: <ul style="list-style-type: none">• i-Pulse provera poravnjanja mlaza mastila na stranici 265• i-Pulse2 provera poravnjanja mlaza mastila na stranici 274• i-Pulse Duo provera poravnjanja mlaza mastila na stranici 279• i-Pulse RS provera poravnjanja mlaza mastila na stranici 285.
561	Visina štampe je izvan granica	Podešavanja <i>Visina (%)</i> na oznaci je postavljena previše. Štampač neće obaviti štampanje na vrednosti koja je postavljena, ali će stampati na najvišoj mogućoj vrednosti. Smanjite <i>Visinu (%)</i> da obrišete upozorenje, pogledajte Izmena izgleda poruke na stranici 174.
572	Štampa je previše dugačka, brzina je prevelika ili se rotacioni enkoder zaustavio u toku štampe.	Oznake se štampaju preblizu jedne drugima što znači da nema dovoljno vremena za faziranje. Dostupna su dva rešenja: <ul style="list-style-type: none">• Povećajte razmak između odštampanih oznaka.• Smanjite brzinu proizvodne linije.
1017	Odlaganje štampe je prekratko	Postojanost detekcije proizvoda je predugačko postavljena. Smanjite postojanost detekcije proizvoda, pogledajte Podešavanje spoljašnjeg okidača za štampanje na stranici 122.
		Senzor proizvoda i glava štampača su preblizu jedni drugima. Fizički povećajte razdaljinu između senzora proizvoda i glave štampača, zatim resetujete podešavanja za aktivaciju štampe, pogledajte Podešavanje spoljašnjeg okidača za štampanje na stranici 122.
		Podešavanje za odlaganje štampe je prekratko. Povećajte podešavanje odlaganja štampe, pogledajte Podešavanje spoljašnjeg okidača za štampanje na stranici 122.

ID upozorenja	Opis	Objašnjenje
1312	Greška u detekciji naelektrisanja	<p>Štampač ne može da detektuje kapi mastila u elektrodi za nanelektrisanje zbog naslaga mastila na elektrodi za nanelektrisanje. Očistite glavu štampača i ponovo pokrenite štampač.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Čišćenje i-Pulse glave štampača na stranici 261 • Čišćenje i-Pulse2 glave štampača na stranici 268 • Čišćenje i-Pulse Duo glave štampača na stranici 275 • Čišćenje i-Pulse RS glave štampača na stranici 280.
		<p>Dizna mastila se ne modulira pravilno. Proverite modulaciju mlaza i razdvajanje kapljica u elektrodi za nanelektrisanje. Ako se to ne vidi, kontaktirajte lokalnu kancelariju za podršku.</p>
		<p>Mlaz nije pravilno poravnat. Proverite poravnanje mlaza mastila:</p> <ul style="list-style-type: none"> • i-Pulse provera poravnjanja mlaza mastila na stranici 265 • i-Pulse2 provera poravnjanja mlaza mastila na stranici 274 • i-Pulse Duo provera poravnjanja mlaza mastila na stranici 279 • i-Pulse RS provera poravnjanja mlaza mastila na stranici 285.
1313	Oporavak je uspeo	<p>Štampač se oporavio od prethodne greške ili upozorenja. Nije potreban nikakav postupak korisnika. Ako se ovo upozorenje ponovi i kvalitet štampanja se smanji, kontaktirajte lokalnu kancelariju za podršku.</p>
1370	Poklopac glave štampača je uklonjen	<p>i-Pulse RS glava štampača sadrži senzor koji detektuje uklanjanje poklopca glave štampača. Vratite poklopac glave štampača da biste uklonili upozorenje i nastavili štampanje.</p>
1833	Greška viskozimetra	<p>Otkazivanje viskozimetra ili ventila. Po potrebi zamenite viskozimetar ili ventil. Štampač je prešao u sekvencu isključenja kako bi se sprečila prekomerno visoka viskoznost.</p>

Traženje grešaka

Problem	Mogući uzrok	Rešenje
Nemogućnost štampanja, prikazuje se greška „Gutter dry“ (Odvod je suv)	Začepljena dizna.	<i>Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Wizards (Funkcije) > Nozzle unblocking (Odcapljivanje dizne).</i>
Mastilo na otklonskim pločama i/ili elektrodama za naelektrisanje, mogući problemi:	Začepljena dizna ili prljava glava štampača.	Očistite glavu štampača: <ul style="list-style-type: none"> • Čišćenje i-Pulse glave štampača na stranici 261 • Čišćenje i-Pulse2 glave štampača na stranici 268 • Čišćenje i-Pulse Duo glave štampača na stranici 275 • Čišćenje i-Pulse RS glave štampača na stranici 280.
Nema štampanja, a poruka je poslata.	Senzor u kvaru.	Proverite senzor i njegov položaj.
	Koder u kvaru.	Proverite da li koder emituje signale (može se videti preko ekrana Ext I/F).
	Neispravno podešavanje senzora.	Proverite da li je aktivni nivo ispravno podešen.
	Odlaganje štampanja i/ili pomak nepravilno podešeni.	Proverite da li su pomak i odlaganje za ovu poruku odgovarajući, prilagodite ako je potrebno.
	Dugme za omogućavanje/onemogućavanje (slanje za štampu) je pritisnuto na početnom ekranu	Ovo dugme će uključiti, odnosno isključiti štampanje u okviru početnog ekrana, tako da je potrebno samo da ponovo pritisnete dugme.

DEO 5 ODRŽAVANJE I REŠAVANJE PROBLEMA

OPŠTE ODRŽAVANJE

UPOZORENJE	Opasne hemikalije. Rizik od oštećenja očiju i kože.
  	<p>Nosite zaštitnu opremu poput rukavica i naočara kada ste u blizini štampača.</p> <p>Kontakt sa hemikalijama može da izazove iritaciju kože ili očiju.</p> <p>Pogledajte bezbednosni list.</p>
UPOZORENJE	Zapaljivi materijal. Rizik od požara.
 	<p>Nemojte dozvoliti da štampač vrši štampanje u posudu, ako posuda NIJE izrađena od provodljivog materijala i ako posuda NIJE povezana na uzemljenje (zemlja).</p> <p>Ako se štampač ikada koristi tako da mu je omogućeno da štampa u posudu, ta posuda mora da bude napravljena od provodnog materijala i bezbedno postavljena na zemlju (tlo). Elektrostatička pražnjenja na kapljicama mastila upotrebljenih za štampanje mogu upaliti mastilo u posudi.</p>
UPOZORENJE	Zapaljivi materijal. Rizik od požara.
 	<p>Nemojte pušiti u blizini mastila ili rastvarača niti dozvoliti da otvoreni plamen (ili druga zapaljiva sredstva) dođe u blizinu mastila.</p> <p>Mastila i rastvarači su zapaljivi i mogu proizvesti zapaljiva isparenja. Pušenje, otvoreni plamen ili drugi izvori zapaljenja mogu upaliti mastila ili rastvarače.</p>
UPOZORENJE	Automatsko pokretanje. Rizik od povrede.
	<p>Ako glava štampača nije u pravilnoj poziciji za štampanje, onemogućite svaki spoljni signal koji može pokrenuti brizgaljku za mastilo ili pokrenuti štampanje.</p> <p>Ako glava štampača nije u pravilnoj poziciji za štampanje kada dođe do signala za pokretanje brizgaljke za mastilo ili pokretanja štampanja, može doći do telesne povrede osoblja.</p>
UPOZORENJE	Nezaptivena posuda. Rizik od prosipanja tečnosti.
	<p>Nemojte prevrnuti ili prepunuti nezaptivene posude sa tečnošću.</p> <p>Stanice za pranje i čaše nisu zaptivene posude. Ako se prevrne ili se prepuni, iz stanice za pranje ili čaše tečnost ili mastilo će se prosuti.</p>

Zamena kertridža sa mastilom i razređivačem

UPOZORENJE	Opasne hemikalije. Rizik od oštećenja očiju i kože.
  	<p>Nosite zaštitnu opremu poput rukavica i naočara kada ste u blizini štampača.</p> <p>Kontakt sa hemikalijama može da izazove iritaciju kože ili očiju. Pogledajte bezbednosni list.</p>
UPOZORENJE	Posude pod pritiskom. Rizik od povrede.
	<p>Nemojte manipulisati ventilima na kertridžima za mastilo i rastvarač.</p> <p>Promenom atmosferskih uslova kertridži za mastilo i rastvarač mogu doći pod pritisak. Ako se manipuliše kertridžima za mastilo i rastvarač, mastilo i rastvarač pod pritiskom mogu povrediti osoblje.</p>
OPREZ	Opasnost kod niskog sadržaja razređivača. Rizik od oštećenja sistema za mastilo.
	<p>Zamenite kertridž razređivača kada se od vas to zatraži.</p> <p>Ako se kertridž sa razređivačem ne zameni kada bi trebalo, viskoznost mastila će preći izvan operativnih ograničenja štampača. Ispiranje glave neće biti obavljen prilikom isključivanja štampača. Mastilo može da se zadrži na komponentama glave štampača i da se osuši i izazove začepljenje.</p>
OPREZ	Opasnost kod prepunjenoštii. Rizik od curenja tečnosti.
	<p>Nemojte da menjate kertridže dok se to od vas ne zatraži.</p> <p>Kertridž sa mastilom ili razređivačem menjajte tek nakon što vas upozori korisnički interfejs ili statusne lampice. Ako se kertridž sa razređivačem ili mastilom ne zameni kada je to potrebno, nivo mastila u ITM-u bi mogao da se prelije. To će izazvati curenje mastila iz kućišta štampača.</p>
OPREZ	Opasne hemikalije. Rizik po okruženje.
	<p>Za odlaganje upotrebljenih kertridža poštujte lokalne propise za odlaganje otpada.</p> <p>Iskorišćeni kertridži za mastilo i razređivač sadrže tragove hemikalija koje su opasne po životnu sredinu.</p>

Mućkajte kertridže sa pigmentnim mastilom najmanje dva minuta pre nego što ih postavite.

Kada je potrebna zamena kertridža sa mastilom ili razređivačem, poruke „Add Ink Cartridge“ (Dodaj kertridž sa mastilom) ili „Add Make-up Cartridge“ (Dodaj kertridž sa razređivačem) će se prikazati na statusnoj kartici TouchScreen-a. Ako se ove poruke zanemare, pojaviće se poruke „Ink Level Below Minimum“ (Nivo mastila je ispod minimuma) i „Make-up Level Below Minimum“ (Nivo razređivača je ispod minimuma). Uz to, narandžasta lampica upozorenja i lampica upozorenja na nivo mastila ili razređivača na kućištu štampača će se upaliti.

ODRŽAVANJE I REŠAVANJE PROBLEMA

Kada je potrebno odmah zameniti kertridž sa mastilom ili razređivačem, poruke „Add Ink Cartridge - Empty“ (Dodaj kertridž sa mastilom – prazan) ili „Add Make-up Cartridge“ (Dodaj kertridž sa razređivačem – kertridž je prazan) će se prikazati na statusnoj kartici TouchScreen-a. Uz to, crvena lampica upozorenja će se upaliti, a lampica mastila ili razređivača na kućištu štampača će početi da trepće. Ako se u tom trenutku ne zameni kertridž sa mastilom ili razređivačem, štampač će prestati da radi i neće nastaviti da štampa dok se ne postavi novi kertridž.

Potreban alat: imbus ključ od 6 mm.

Da biste zamenili kertridž sa mastilom ili razređivačem:

1. Otvorite vrata za pristup odeljku sa mastilom štampača.
2. Izvadite stari kertridž tako što ćete kertridž sa mastilom okrenuti u smeru suprotnom od smera kretanja kazaljki na satu, a kertridž sa razređivačem u smeru kretanja kazaljki na satu da biste ga oslobodili pre nego što ga podignite.



#	Opis
1	Kertridž sa razređivačem
2	Kertridž sa mastilom

3. Pre lomljenja jezička na novom kertridžu i njegovog postavljanja, držite kertridž u blizini modula za upravljanje kvalitetom kako biste proverili da li su tipovi mastila ili razređivača tačni. Svetla na modulu za upravljanje kvalitetom će treptati narandžasto, što ukazuje na to da se RFID poruke očitavaju. Kada se RFID označe očitaju i potvrde, svetla će svetleti zeleno. Pogledajte [Statusne lampice modula za upravljanje kvalitetom na stranici 53](#).

Napomene 1. Ako se otkrije greška, svetla modula za upravljanje kvalitetom će svetleti crveno i na kartici Status će biti prikazano upozorenje.

2. Ako RFID poruka ne može da se očita ili ne postoji, svetla na modulu za upravljanje kvalitetom će neprekidno svetleti narandžasto.

4. Umetnute imbus ključ od 6 mm u gornji deo kertridža, okrenite ga da biste polomili jezičak za blokiranje i izvadite jezičak.

ODRŽAVANJE I REŠAVANJE PROBLEMA



5. Gurnite kertridž sa mastilom u ITM, a kertridž sa razređivačem u modul razređivača.



6. Okrenite kertridž sa mastilom u smeru kretanja kazaljke na satu, a kertridž sa razređivačem u suprotnom smeru. Pazite da oznaka bude okrenuta prema vama.

ODRŽAVANJE I REŠAVANJE PROBLEMA



#	Opis
1	Kertridž sa razređivačem
2	Kertridž sa mastilom

7. Proverite da li nešto curi u štampaču.
8. Zatvorite vrata za pristup odeljku sa mastilom štampača.
9. Odložite prazne kertridže u smeće uz poštovanje lokalnih propisa za odlaganje otpada.

Zamena filtera modula razređivača

UPOZORENJE	Opasne hemikalije. Rizik od oštećenja očiju i kože.
  	<p>Nosite zaštitnu opremu poput rukavica i naočara kada ste u blizini štampača.</p> <p>Kontakt sa hemikalijama može da izazove iritaciju kože ili očiju. Pogledajte bezbednosni list.</p>
OPREZ	Opasnost od kontaminacije. Rizik od oštećenja štampača.
	<p>Nemojte dozvoliti da otpaci uđu u modul razređivača ili blok mastila.</p> <p>Tokom čitavog procesa bi trebalo da vodite računa o čistoći. Ako otpaci uđu u modul razređivača ili blok mastila, štampač se može oštetiti.</p>
OPREZ	Opasne hemikalije. Rizik po okruženje.
	<p>Za odlaganje iskorišćenih filtera poštujte lokalne propise za odlaganje otpada.</p> <p>Iskorišćeni filteri sadrži tragove hemikalija koje su opasne po životnu sredinu.</p>

Potreban alat: imbus ključ od 6 mm.

Filter razređivača se nalazi u modulu razređivača. Pošto je to deo koji može da menja korisnik, označen je žutom bojom.

Da biste zamenili filter razređivača:

1. Ako je štampač uključen, pritisnite i držite dugme  2 sekunde i sačekajte da se štampač isključi.
2. Otvorite vrata za pristup odeljku sa mastilom štampača.
3. Ako je kertridž sa razređivačem postavljen na modul razređivača, skinite ga tako što ćete okrenuti kertridž u smeru kretanja kazaljke na satu i izvući iz štampača (pogledajte [Zamena kertridža sa mastilom i razređivačem na stranici 246](#)).
4. Uklonite stari filter razređivača iz modula tako što ćete postaviti imbus ključ od 6 mm u žuti vrh filtera i odvrnuti filer, čime ćete ga izvući iz modula.

ODRŽAVANJE I REŠAVANJE PROBLEMA



#	Objašnjenje
1	Filter razređivača
2	Modul razređivača

5. Pomoću imbus ključa od 6 mm zavrnite novi filter razređivača u modul razređivača.
6. Zamenite kertridž razređivača (ako je postavljen).
7. Pritisnite i zadržite taster  2 sekunde i sačekajte da se štampač pokrene.
8. Proverite unutrašnjost kućišta štampača na curenja.
9. Zatvorite pristupna vrata odeljka za mastilo.
10. Na TouchScreen-u izaberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Wizards (Funkcije) > Ink priming (Funkcija za punjenje mastilom)*.
11. Izaberite *Start (Pokreni)* i pratite uputstva na ekranu da isperete sistem mastila.
12. Odložite stari filter razređivača u smeće uz poštovanje lokalnih propisa za odlaganje otpada.

Zamena ITM-a

UPOZORENJE	Sistem mastila pod pritiskom. Rizik od povrede.
	<p>Pre uklanjanja ITM-a, isključite štampač i izvucite kabl električnog napajanja.</p> <p>Sistem mastila je pod pritiskom. Ako se štampač ne isključi, mastilo će prsnuti iz razvodnika. Ovo može izazvati povrede osoblja.</p>
UPOZORENJE	Opasne hemikalije. Rizik od oštećenja očiju i kože.
  	<p>Nosite zaštitnu opremu poput rukavica i naočara kada ste u blizini štampača.</p> <p>Kontakt sa hemikalijama može da izazove iritaciju kože ili očiju. Pogledajte bezbednosni list.</p>
UPOZORENJE	Sistem mastila pod pritiskom. Rizik od povrede usled mastila.
	<p>Kada ugrađujete ITM, pobrinite se da su osigurači dobro namešteni.</p> <p>Ako osigurači nisu zahvatili u potpunosti, mastilo može izaći uz prskanje iz sistema za mastilo i izazvati povrede osoblja.</p>
OPREZ	Opasnost od kontaminacije. Rizik od oštećenja štampača.
	<p>Nemojte dozvoliti da otpaci uđu u ITM ili blok mastila.</p> <p>Tokom čitavog procesa bi trebalo da vodite računa o čistoći. Ako otpaci uđu u ITM ili blok mastila, štampač se može oštetiti.</p>
OPREZ	Opasne hemikalije. Rizik po okruženje.
	<p>Za odlaganje upotrebljenih ITM i papirnih ubrusa poštujte lokalne propise za odlaganje otpada.</p> <p>Iskorišćeni ITM i papirni ubrusi će biti zagađeni hemikalijama koje su štetne po životnu sredinu.</p>

Zamenski ITM-ovi se isporučuju prazni (bez mastila). Preporučljivo je da čuvate najmanje 2 kertridža sa mastilom na dатој lokацији ради замене ITM-a.

Glavni filteri za mastilo i odvod nalaze se u uređaju ITM i predstavljaju integralni deo sistema mastila štampača. Zamena ovih filtera se zbog toga odvija automatski tokom zakazane zamene ITM-a.

Pri kraju radnog veka ITM-a pojaviće se poruke „The ITM life is soon to expire. Ensure a replacement ITM is available“ (Radni vek ITM-a će uskoro isteći. Postarajte se da zamenski ITM bude dostupan) i „Intelligent Ink System is in depletion mode to prepare for ITM change“ (Intelijgentni sistem mastila je u režimu pražnjenja kako bi se pripremio za promenu ITM modula). Štampanje će se prekinuti po isteku radnog veka uređaja ITM.

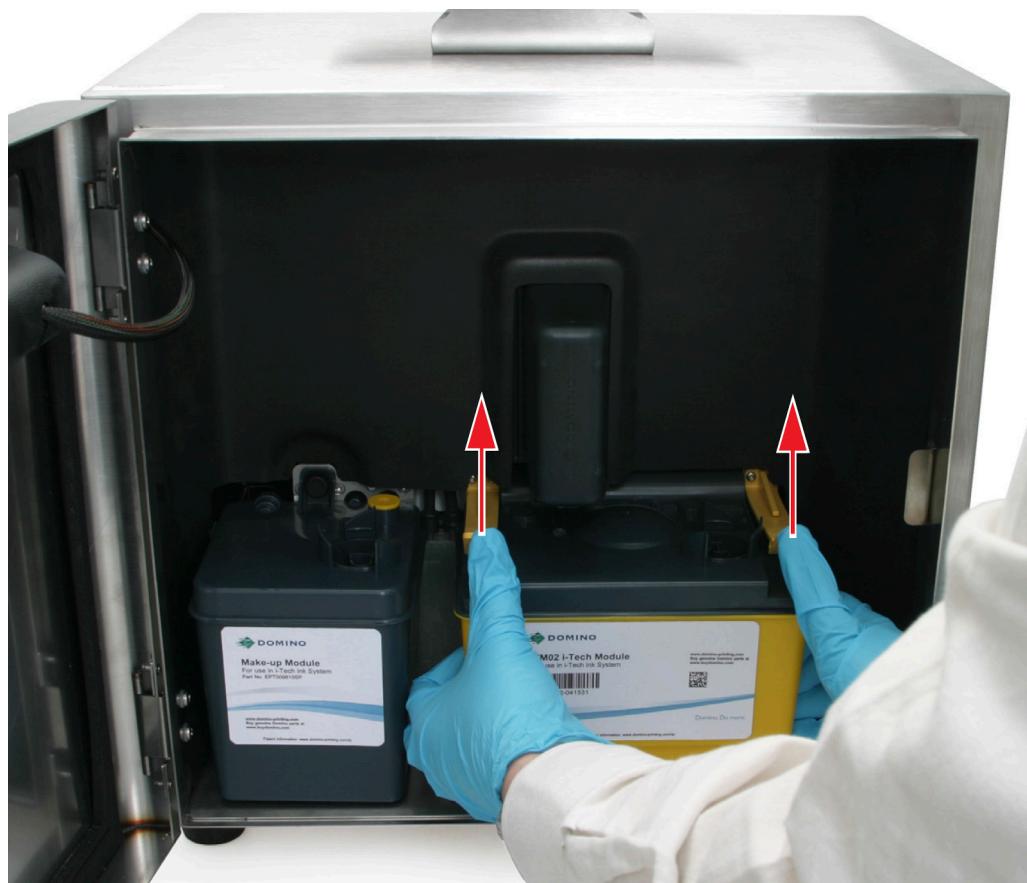
Sistem mastila će automatski dovesti nivo mastila u kertridžu sa mastilom na minimalan, tako da se obično u isto vreme menja i ovaj kertridž.

ODRŽAVANJE I REŠAVANJE PROBLEMA

Za ovaj postupak morate koristiti papirne ubruse (ili slično) i tečnost za pranje.

Da biste zamenili ITM:

1. Ako je štampač uključen, pritisnite i držite dugme  2 sekunde i sačekajte da se štampač isključi.
2. Iskopčajte kabl napajanja sa zadnje strane štampača.
3. Otvorite vrata za pristup odeljku sa mastilom štampača.
4. Ako je kertridž sa mastilom postavljen na ITM, skinite ga tako što ćete okrenuti kertridž u smeru suprotnom od kretanja kazaljke na satu i izvući iz štampača.
5. Povucite dva osigurača ITM-a nagore, na suprotnu stranu od ITM-a.



6. Povucite ITM unazad, povlačeći razvodnik za spajanje suprotno od bloka mastila i uklonite stari ITM.

Napomene 1. Ako ITM ne možete da izvučete primenom umerenog pritiska, gurnite ga svom snagom ka napred (jer ćete ga tako odlepiti od sasušenog mastila) i pokušajte ponovo.

2. U cevima razvodnika će se nalaziti ostaci mastila. Pažljivo vadite ITM da se mastilo ne bi prosulo.

7. Otpakujte novi ITM i skinite zaptivnu traku koja štiti razvodnik ITM-a.



- Vodite računa da se postavi zaptivna traka kako bi se izvršilo zaptivanje razvodnika i priključka kertridža za mastilo na starom ITM-u.

UPOZORENJE	Nezaptivena posuda. Rizik od prosipanja tečnosti.
	<p>Vodite računa da se postavi zaptivna traka kako bi se izvršilo zaptivanje razvodnika i priključka kertridža za mastilo na starom ITM-u.</p> <p>Ako se ne postavi zaptivna traka kako bi se izvršilo zaptivanje starog ITM-a, iz ITM-a može isciureti mastilo i izazvati povrede osoblja.</p>

- Postavite papirni ubrus ili nešto slično na gornji deo modula senzora nivoa da biste upili višak tečnosti i uklonite sasušeno mastilo sa prednje strane bloka mastila pomoću tečnosti za pranje.



- Postavite papirni ubrus ili nešto slično ispod cevi razvodnika ITM-a i podmažite cevi tečnošću za pranje.

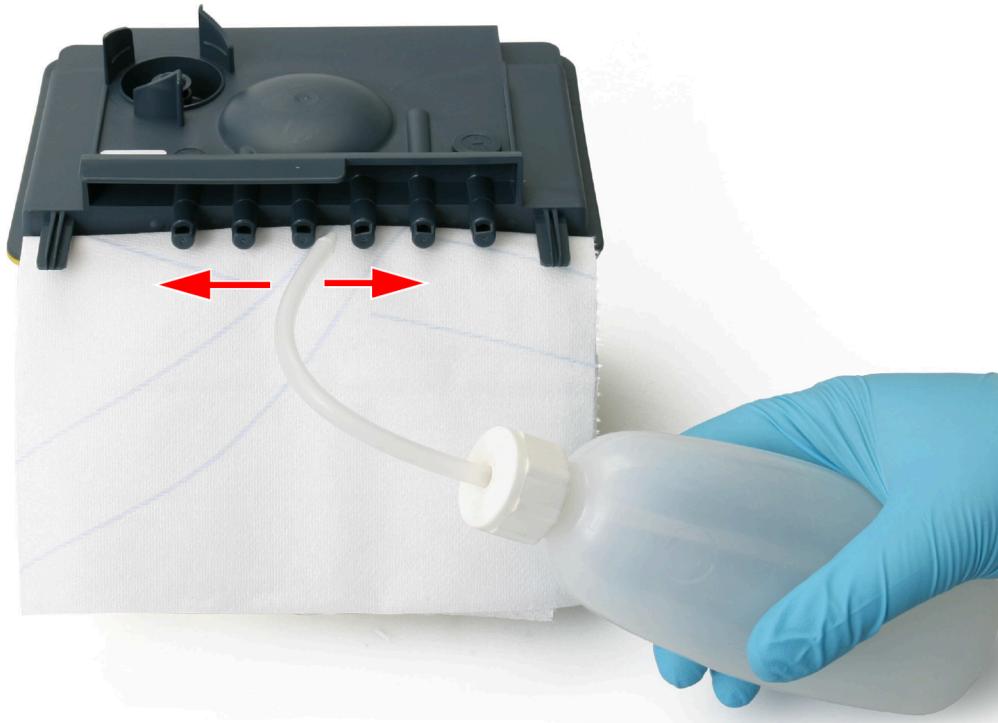
OPREZ

Opasnost u vezi tečnosti. Rizik od curenja tečnosti.



Podmažite ITM cevi sredstvom za pranje.

Ako cevi nisu podmazane, možda neće biti moguće ostvariti dobro zaptivanje između bloka mastila i ITM-a. Loše zaptivanje može izazvati curenje tečnosti.



11. Umetnите ITM između osigurača i snažno gurnite cevi razvodnika u blok mastila.



UPOZORENJE	Sistem mastila pod pritiskom. Rizik od povrede usled mastila.
	<p>Kada ugrađujete ITM, pobrinite se da su osigurači dobro namešteni.</p> <p>Ako osigurači nisu zahvatili u potpunosti, mastilo može izaći uz prskanje iz sistema za mastilo i izazvati povrede osoblja.</p>



12. Nastavite da gurate dok ne osetite da su se osigurači fiksirali uz škljocanje.
13. Ponovo priključite kabl napajanja na zadnju stranu štampača.
14. Pritisnite i zadržite taster  2 sekunde i sačekajte da se štampač pokrene.
15. Priključite novi kertridž na ITM ili ponovo upotrebite postojeći. Pogledajte [Zamena kertridža sa mastilom i razređivačem na stranici 246](#).
16. Proverite da li odeljak sa mastilom curi.
17. Lampice statusa na modulu za upravljanje kvalitetom će treptati narandžasto, što ukazuje na to da se RFID označe na ITM-u i kertridžima sa mastilom i razređivačem očitavaju. Kada se RFID označe očitaju i potvrde, statusne lampice će svetleti zeleno.

Napomene 1. Ako se otkrije greška, statusne lampice modula za upravljanje kvalitetom će svetleti crveno i na kartici Status će biti prikazano upozorenje.

2. Ako RFID oznaka ne može da se očita ili ne postoji, statusne lampice na modulu za upravljanje kvalitetom će neprekidno svetleti narandžasto.

18. Zatvorite pristupna vrata odeljka za mastilo.
19. Odložite iskorišćene papirne ubrusne i stari ITM u smeće uz poštovanje lokalnih propisa za odlaganje otpada.

Zamena filtera za vazduh

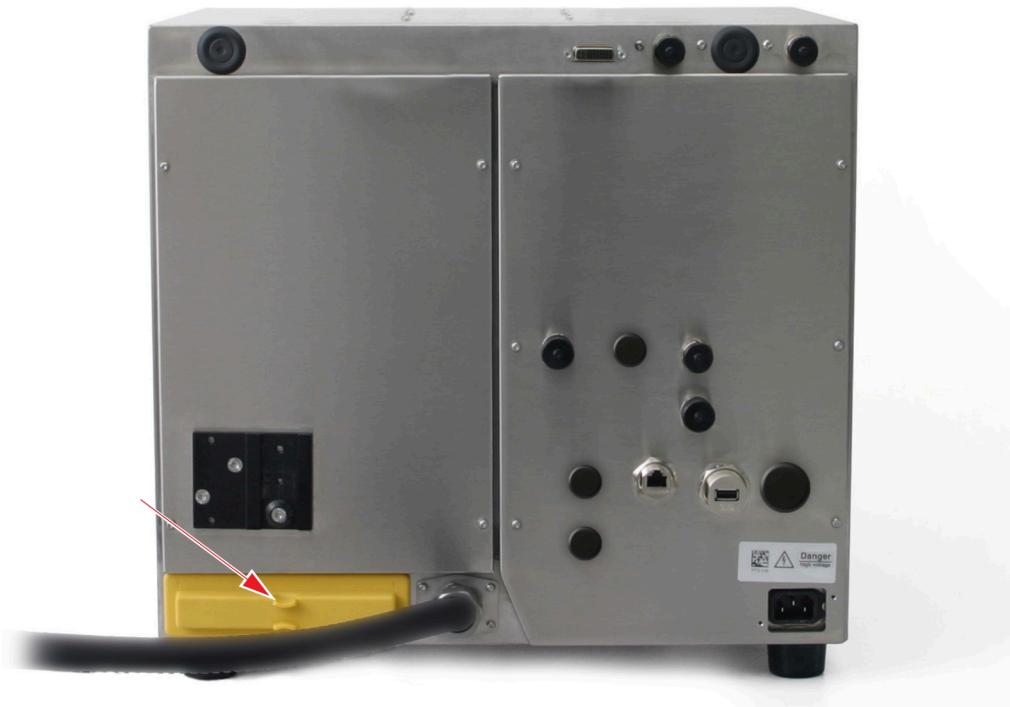
UPOZORENJE	Opasni materijli. Rizik od povrede.
 	<p>Nosite zaštitnu opremu poput rukavica i naočara kada kada obavljate taj postupak.</p> <p>Filter za vazduha može da bude kontaminovan opasnim česticama.</p>

Zamena filtera za vazduh se preporučuje nakon svakih 2000 sati rada, ali u zavisnosti od radnog okruženja, zamena može biti potrebna i ranije.

Napomena Filter za vazduh nije dizajniran za čišćenje, već se mora zameniti.

Novi filter za vazduh se može naručiti preko WWW.BUYDOMINO.COM

Filter za vazduh se nalazi u prorezu sa zadnje strane štampača. Pošto je to deo koji može da menja korisnik, označen je žutom bojom.



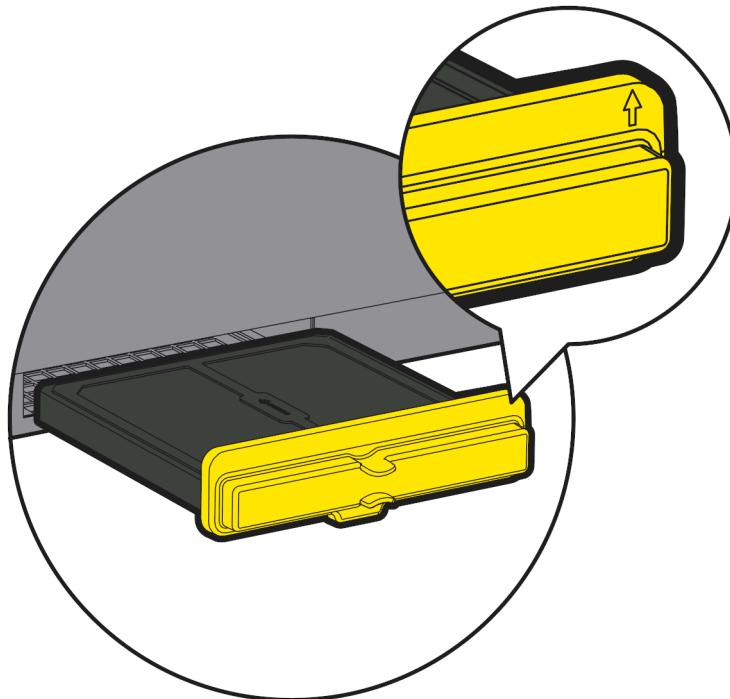
Da biste zamenili filter za vazduh:

1. Ako je štampač uključen, pritisnite i držite dugme  2 sekunde i sačekajte da se štampač isključi.
2. Uklonite filter za vazduh držeći izloženi žuti deo filtera i lagano ga povlačeći iz kućišta filtera.

ODRŽAVANJE I REŠAVANJE PROBLEMA

- Zamenite filter za vazduh novim.

Napomena	Postarajte se da novi filter za vazduh bude pravilno postavljen tako što ćete proveriti da li su simboli strelica na žutom okviru filtera okrenuti nagore. Ako je filter okrenut naopako, zaglaviće se u kućištu štampača.
----------	--



- Pritisnite i zadržite taster  2 sekunde da biste uključili štampač.
- Izaberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Inspection (Provera) > Add... (Dodaj...)*
- Izaberite padajući meni *Replaced part (Zamenjeni deo)* i izaberite *Air filter (Vazdušni filter)*.
- Izaberite *Operator name (Ime operatera)* i unesite svoje ime.
- Izaberite *Notes (Napomene)* i unesite sve napomene koje mogu biti od koristi.
- Izaberite *Save (Sačuvaj)*.

Čišćenje začepljene dizne

UPOZORENJE	Opasne hemikalije. Rizik od oštećenja očiju i kože.
  	<p>Nosite zaštitnu opremu poput rukavica i naočara kada ste u blizini štampača.</p> <p>Kontakt sa hemikalijama može da izazove iritaciju kože ili očiju. Pogledajte bezbednosni list.</p>
OPREZ	Opasnost viskoznosti mastila. Rizik izlaženja iz radnih limita štampača.
	<p>Nemojte pokretati funkciju za deblokiranje više od 2 puta.</p> <p>Svaki put kada se funkcija pokrene, štampač dodaje rastvarač u mastilo. Ako se funkcija pokrene više puta, viskoznost mastila će se smanjiti i izaći iz radnog opsega štampača. Ako dizna ne bude čista posle dva pokušaja, kontaktirajte lokalnu kancelariju za podršku i organizujte posetu inženjera koga je sertifikovala kompanija Domino.</p>
OPREZ	Opasnost od kontaminacije. Rizik od oštećenja štampača.
	<p>Nemojte ukloniti sklop mlaznica sa glave štampača.</p> <p>Skidanje sklopa dizne može da dovede do prodora nečistoće u sistem mastila. Sklop mlaznica je takođe podešen prema glavi za štampanje. Ako se sklop mlaznica ukloni, potrebno je ponovo ga podešiti.</p>

Očistite začepljenu diznu na sledeći način:

1. Pobrinite se da je štampač u stanju Mirovanja, pogledajte [Prebacivanje između stanja spremnosti i stanja mirovanja na stranici 165](#).
2. Na TouchPanel-u izaberite *Početni ekran > Podešavanje > Funkcije > Funkcija za odčepljivanje dizne*.
3. Izaberite *Start nozzle unblocking* (Pokreni odčepljivanje dizne).
4. Pratite uputstva na ekranu.

Podešavanje protoka vazduha odvoda

Napomene 1. Povećanje protoka vazduha odvoda povećava potrošnju razređivača.

2. Ova funkcija nije dostupna za Ax130i.

Odvod u glavi štampača hvata neiskorišćene kapi mastila i vraća ih u sistem mastila.

Protok vazduha kroz odvod se automatski kontroliše softverom štampača. Softver štampača prilagođava brzinu pumpe za odvod da bi postigao predviđeni ciljni protok vazduha.

Ako odvod ne uklanja mastilo, ako se javljaju upozorenja na blokadu odvoda ili je blok odvoda zaprljan, protok vazduha odvoda može ručno da se poveća.

Da biste prilagodili protok vazduha odvoda:

1. Izaberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Advanced (Napredno) > Gutter (Odvod)*.
2. Povećavajte vrednost *Airflow adjustment (ml/min)* (Prilagođavanje protoka vazduha (ml/min) dok se problem ne reši).

ODRŽAVANJE I-PULSE GLAVE ŠTAMPAČA

Napomena Ravno, V90 i H90.



Čišćenje i-Pulse glave štampača

UPOZORENJE

Opasne hemikalije. Rizik od oštećenja očiju i kože.



Nosite zaštitnu opremu poput rukavica i naočara kada ste u blizini štampača.

Kontakt sa hemikalijama može da izazove iritaciju kože ili očiju.

Pogledajte bezbednosni list.

OPREZ

Opasnost viskoznosti mastila. Rizik izlaženja iz radnih limita štampača.



Pre početka ove procedure isključite štampač.

Ako štampač bude pušten u rad kada se ovaj postupak obavi, može se desiti da se tečnost za pranje kroz odvod usisa u sistem mastila. Ovo može prouzrokovati da viskozitet mastila bude previše mali.

Potreban alat i oprema: Zvezdasti odvijač T6, ubrus koji ne ostavlja vlakna i sredstvo za pranje.

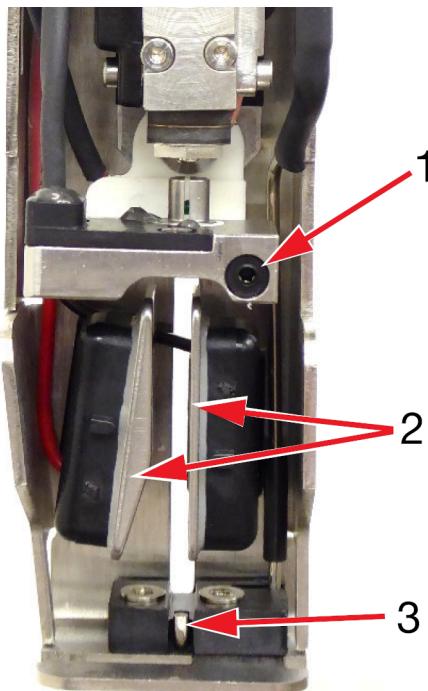
Napomena

Ispravna tečnost za pranje je navedena na nalepnici unutrašnje konfiguracije štampača.

Očistite glavu štampača na sledeći način:

1. Ako je štampač uključen, pritisnite i držite dugme 2 sekunde i sačekajte da se štampač isključi.
2. Iskopčajte kabl napajanja sa zadnje strane štampača.
3. Skinite poklopac glave pritiskom na dva osigurača poklopca koji se nalaze na bokovima glave štampača.
4. Unutrašnji poklopac možete da uklonite tako što ćete pažljivo pritisnuti strane ka unutra kako biste oslobođili osigurače, a donji deo odvojiti od glave štampača i pažljivo ga povući nadole.
5. Pratite uputstva na dole navedenoj ilustraciji.

ODRŽAVANJE I REŠAVANJE PROBLEMA



#	Objašnjenje
1	<ul style="list-style-type: none">• Odvijte zavrtanj i skinite elektrodu za nanelektrisanje• Očistite slot odgovarajućim tipom sredstva za pranje• Prosušite pomoću ubrusa koji ne ostavlja vlakna.
2	Obrišite sve ostatke mastila sa otklonskih ploča
3	Obrišite sve ostatke mastila iz oblasti odvoda

6. Zamenite elektrodu za nanelektrisanje.
7. Vratite poklopac glave štampača.

Čišćenje odvoda na i-Pulse

UPOZORENJE	Opasne hemikalije. Rizik od oštećenja očiju i kože.
  	<p>Nosite zaštitnu opremu poput rukavica i naočara kada ste u blizini štampača.</p> <p>Kontakt sa hemikalijama može da izazove iritaciju kože ili očiju. Pogledajte bezbednosni list.</p>

Za čišćenje odvoda:

1. Pobrinite se da je štampač uključen i da u stanju mirovanja.
2. Na glavi štampača pritisnite dva osigurača koji se nalaze na bokovima glave štampača i uklonite poklopac.
3. Na TouchPanel-u izaberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Advanced (Napredno) > Gutter (Odvod)*.
4. Označite polje *Gutter pump at maximum speed* (Pumpa za odvod na maksimalnoj brzini).
5. Izaberite  na traci sa informacijama.
6. Dvaput prevucite po ekranu s desne na levu stranu da biste došli do ekrana *Live status* (Trenutni status).
7. Vodite računa o vrednosti *Vacuum pressure (mbar)* (Vakumski pritisak (mbar)).
8. Ako je vrednost *Vacuum pressure (mbar)* (Vakumski pritisak (mbar)) veća od -180, postoji verovatnoća da je cev za odvod delimično blokirana sasušenim mastilom. Dodajte malu količinu rastvarača u cev za odvod i sačekajte da se stabilizuje vrednost *Vacuum pressure (mbar)* (Vakumski pritisak (mbar)).

OPREZ	Opasnost viskoznosti mastila. Rizik izlaženja iz radnih limita štampača.
	<p>Nemojte uštrcati velike količine sredstva za pranje u odvod.</p> <p>Ako se u cev za ovod uštrca velika količina sredstva za pranje, viskozitet mastila može postati previše mali.</p>



ODRŽAVANJE I REŠAVANJE PROBLEMA

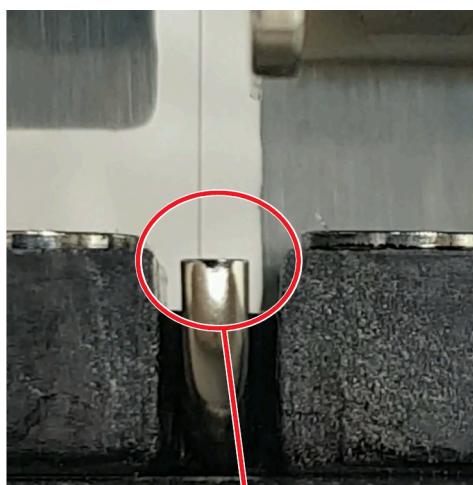
9. Ako je vrednost *Vacuum pressure (mbar)* (Vakumski pritisak (mbar)) manja od -180, pređite na sledeći korak. Ako je vrednost *Vacuum pressure (mbar)* (Vakumski pritisak (mbar)) i dalje veća od -180, ponovite korak (8).
10. Izaberite  ikonu na dnu ekrana.
11. Izaberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Advanced (Napredno) > Gutter (Ovod)*.
12. Poništite oznaku polja *Gutter pump at maximum speed* (Pumpa za odvod na maksimalnoj brzini).
13. Vratite poklopac glave štampača.

i-Pulse provera poravnjanja mlaza mastila

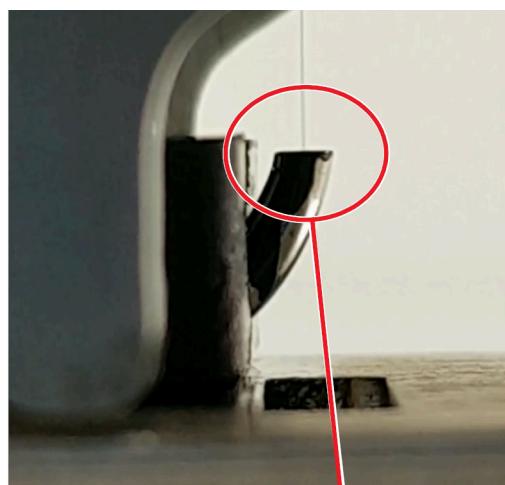
UPOZORENJE	Opasne hemikalije. Rizik od oštećenja očiju i kože.
  	<p>Nosite zaštitnu opremu poput rukavica i naočara kada ste u blizini štampača.</p> <p>Kontakt sa hemikalijama može da izazove iritaciju kože ili očiju. Pogledajte bezbednosni list.</p>

Proverite poravnanje mlaza mastila na sledeći način:

1. Skinite poklopac sa glave štampača pritiskom na dva osigurača poklopca i skidanjem poklopca.
2. Stavite glavu štampača u stanicu za pranje ili stavite uzemljenu posudu ispod glave štampača.
3. Dok mlaz mastila radi, proverite da li je položaj u kome mlaz mastila ulazi u odvod kao na dole navedenim dijagramima.



1



2

#	Objašnjenje
1	Prikaz prednje strane: Dizna za mastilo $\frac{1}{3}$ sa leve strane zida odvoda.
2	Pogled sa strane: Dizna za mastilo na sredini odvoda.

4. Ako poravnanje nije tačno, inženjer koga je sertifikovala kompanija Domino može da ponovo pravilno poravnava mlaz mastila.
5. Vratite poklopac glave štampača.

Spoljno čišćenje i-Pulse (obloga IP65)

UPOZORENJE		Opasne hemikalije. Rizik od oštećenja očiju i kože.
		<p>Nosite zaštitnu opremu poput rukavica i naočara kada ste u blizini štampača. Kontakt sa hemikalijama može da izazove iritaciju kože ili očiju. Pogledajte bezbednosni list.</p>
OPREZ	Opasnost od vode. Rizik od oštećenja glave štampača.	
		<p>Pre čišćenja obloge glave štampača vodenim mlazom, zatvorite otvor za štampanje na oblozi glave štampača. Ako se otvor ne zatvori, u glavu štampača može ući voda i oštetiti je.</p>
OPREZ	Opasnost od vode. Rizik od oštećenja glave štampača.	
		<p>Za čišćenje glave za štampača, nemojte koristiti vodenim mlaz jači od 30 kPa (4,4 psi) i na razdaljini manjoj od 3 metra (9,38 stopa). Obloga glave štampača namenjena je za njenu zaštitu od vodenog mlaža sa pritiskom od 30 kPa (4,4 psi) na razdaljini od 3 metra (9,38 ft). Snažniji vodenim mlaz može oštetiti glavu štampača.</p>
OPREZ	Opasnost od vode. Rizik od oštećenja glave štampača.	
		<p>Glavu štampača nemojte čistiti vodenim mlazom ako NEMA postavljenu oblogu IP65. Ako glava štampača nema postavljenu oblogu IP65 a čisti se vodenim mlazom, u glavu štampača može ući voda i oštetiti je.</p>

- Napomene 1. Obloga glave za štampanje IP65 je dostupna samo za standardne i-Pulse glave štampača sa jednim mlazom.
2. Zaštita od prodora IP65 postoji samo kada je otvor za štampanje na oblozi u zatvorenom položaju.

Obloga glave štampača IP65 je namenjena za njenu zaštitu od vlage u nepovolnjem okruženju. Ako glava štampača ima postavljenu oblogu IP65, može se čistiti vodenim mlazom.

ODRŽAVANJE I REŠAVANJE PROBLEMA

Pre čišćenja obloge glave štampača vodenim mlazom, zatvorite otvor za štampanje na oblozi glave štampača.



ODRŽAVANJE I-PULSE2 GLAVE ŠTAMPAČA



Čišćenje i-Pulse2 glave štampača

UPOZORENJE		Opasne hemikalije. Rizik od oštećenja očiju i kože.
 	<p>Nosite zaštitnu opremu poput rukavica i naočara kada ste u blizini štampača. Kontakt sa hemikalijama može da izazove iritaciju kože ili očiju. Pogledajte bezbednosni list.</p>	
OPREZ		Opasnost viskoznosti mastila. Rizik izlaženja iz radnih limita štampača.
	<p>Pre početka ove procedure isključite štampač. Ako štampač bude pušten u rad kada se ovaj postupak obavi, može se desiti da se tečnost za pranje kroz odvod usisa u sistem mastila. Ovo može prouzrokovati da viskozitet mastila bude previše mali.</p>	

Proverite i očistite i-Pulse2 glavu štampača najmanje jednom nedeljno, da biste obezbedili pouzdan rad.

Intervali čišćenja mogu da variraju, u zavisnosti od tipa mastila i okruženja instalacije.

Nemojte dozvoliti da se prljavština i mastilo previše nagomilaju na pločama deflektora, elektrodu za nanelektrisanje ili odvodnoj cevi. Nagomilavanje mastila i prljavštine na ovim mestima može umanjiti kvalitet štampe.

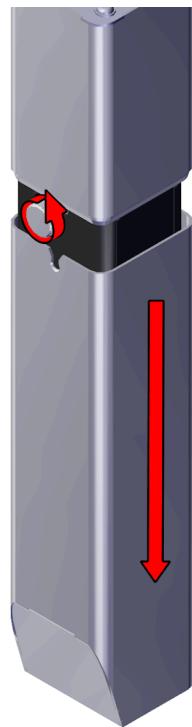
Potreban alat i oprema: Zvezdasti odvijač T6, ubrus koji ne ostavlja vlakna i sredstvo za pranje.

Napomena Ispravna tečnost za pranje je navedena na nalepnici unutrašnje konfiguracije štampača.

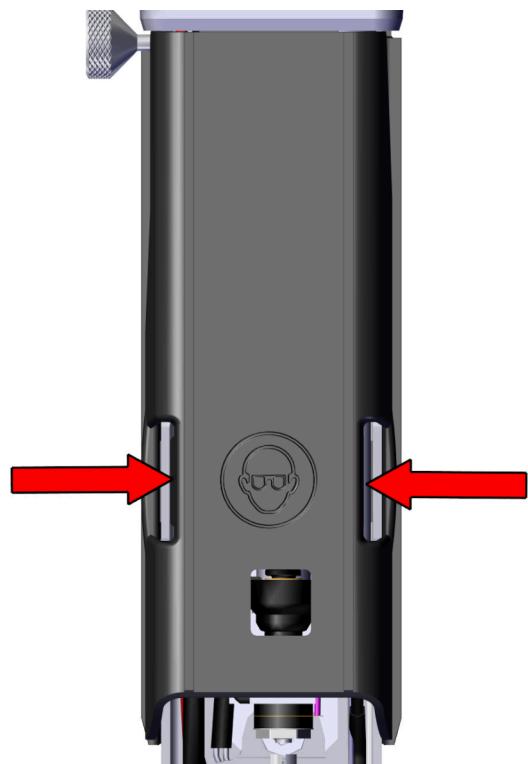
Da očistite i-Pulse2 glavu štampača:

1. Ako je štampač uključen, pritisnite i držite dugme 2 sekunde i sačekajte da se štampač isključi.
2. Iskopčajte kabl napajanja sa zadnje strane štampača.
3. Olabavite sigurnosni zavrtanj na strani glave štampača i povlačenjem uklonite poklopac.

ODRŽAVANJE I REŠAVANJE PROBLEMA

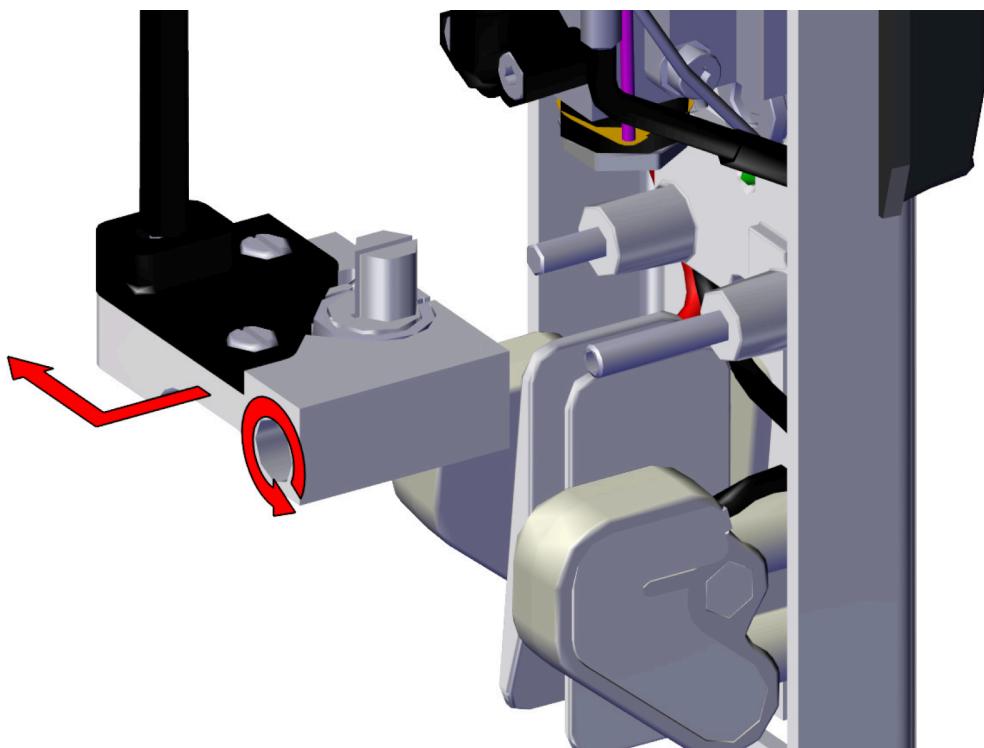


4. Pritisnite osigurače unutrašnje obloge da biste uklonili poklopac.



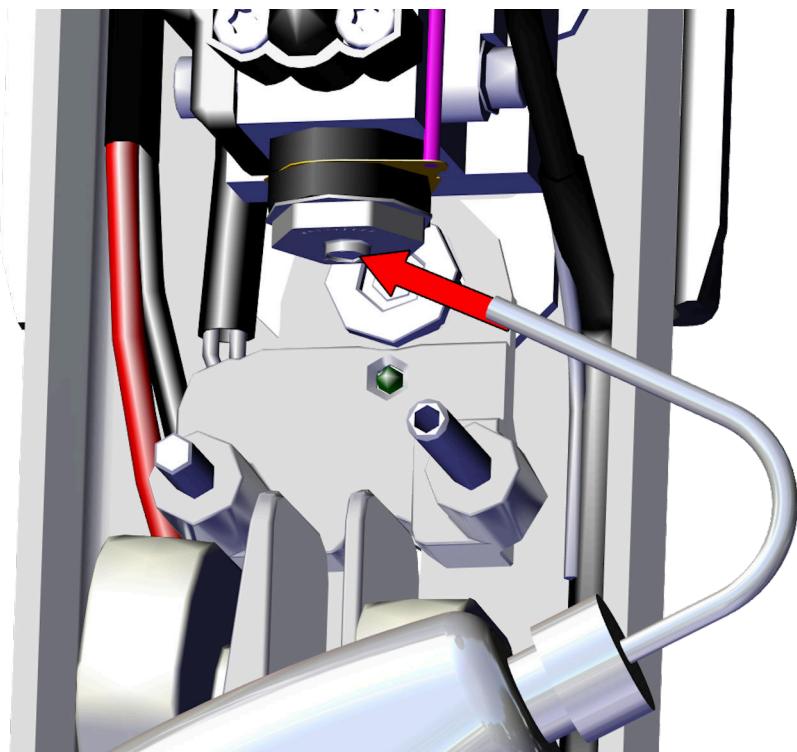
5. Otpustite zavrtanj koji učvršćuje elektrodu za nanelektrisanje sa T6 odvijačem. Zatim pažljivo pomerite elektrodu za nanelektrisanje napolje i na stranu od glave štampača.

ODRŽAVANJE I REŠAVANJE PROBLEMA



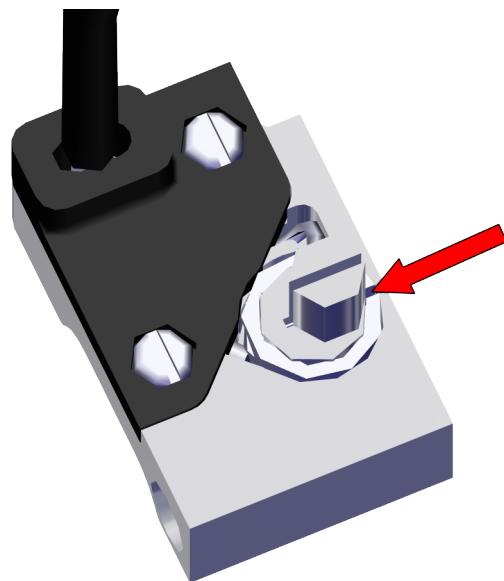
6. Naprskajte sredstvo za pranje na mlaznicu, da biste očistili spoljnu površinu generatora kapljica.

OPREZ	Opasnost od kontaminacije. Rizik od oštećenja štampača.
	Nemojte fizički dodirivati mlaznicu. Dodirivanje mlaznice je može kontaminirati i izazvati začepljenje.



ODRŽAVANJE I REŠAVANJE PROBLEMA

7. Očistite sve strane elektrode za naelektrisanje tečnošću za pranje.
8. Sredstvom za pranje očistite prorez elektrode za naelektrisanje.

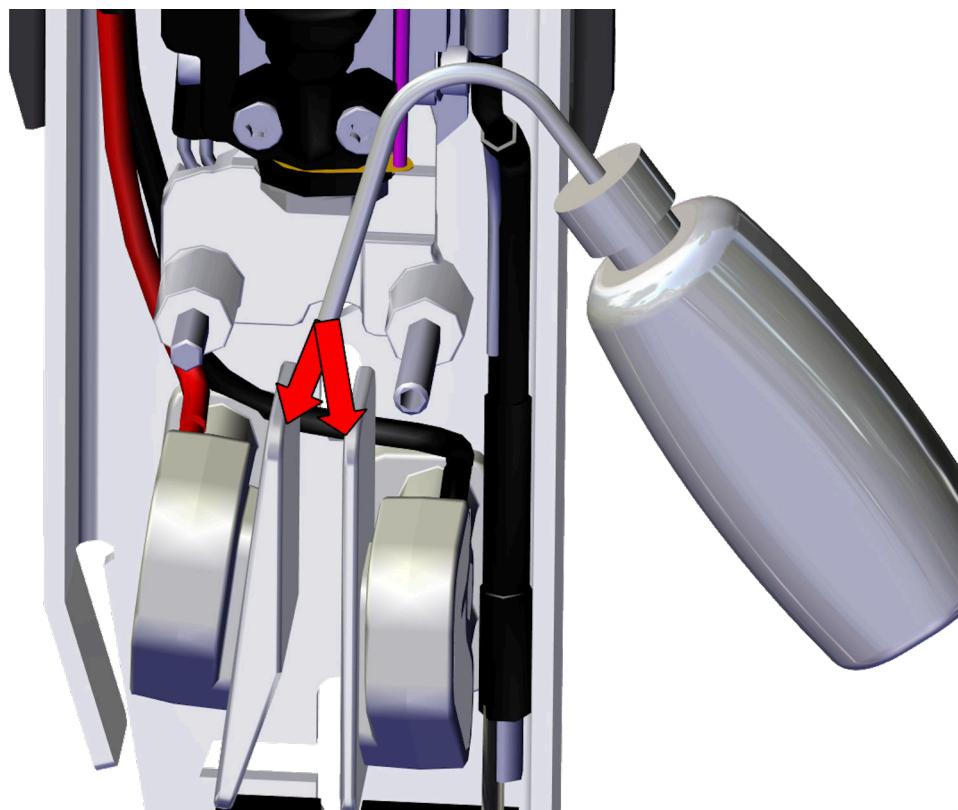


9. Da biste prosušili prorez elektrode za naelektrisanje koristite čist ubrus koji ne ostavlja vlakna.

Napomena Pre pokretanja štampača u prorezu elektrode za naelektrisanje ne sme biti zaostale tečnosti.

10. Očistite ploče deflektora sredstvom za pranje.

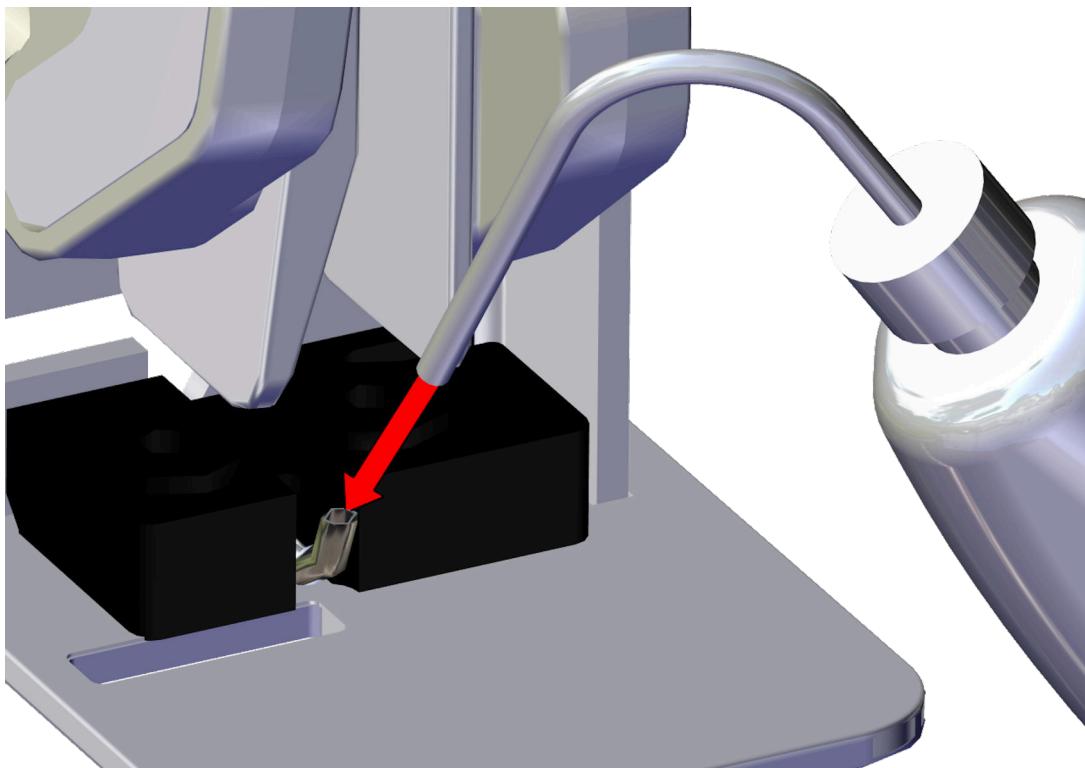
Napomena Vodite računa da gornji delovi ploče (neposredno ispod elektrode za naelektrisanje) budu takođe pravilno očišćeni.



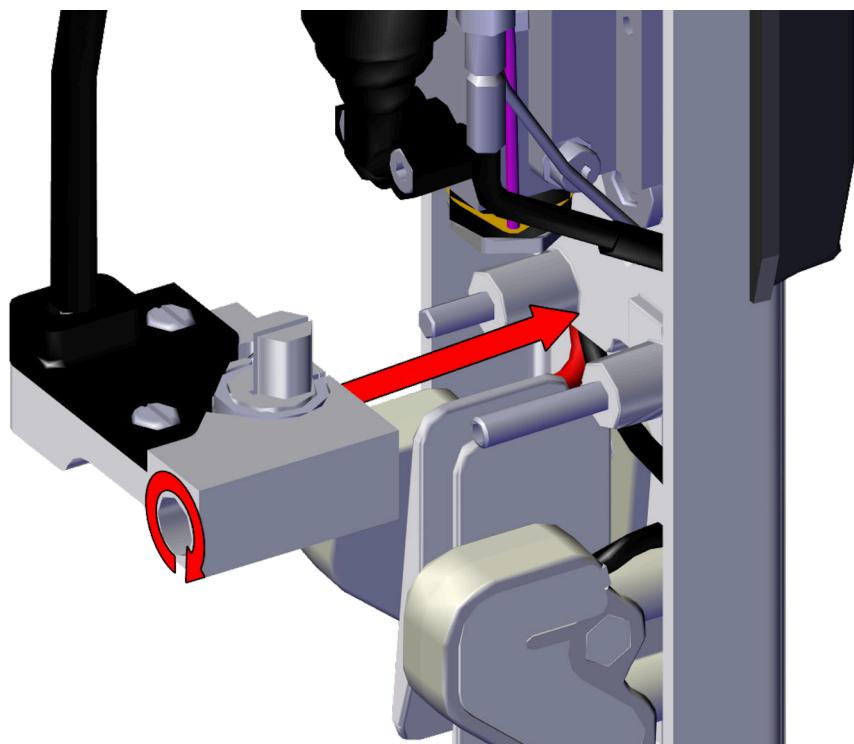
ODRŽAVANJE I REŠAVANJE PROBLEMA

11. Očistite cev odvoda sredstvom za pranje.

Napomena Ako postoje naslage osušenog mastila na ivicama cevi za odvod,



12. Vratite elektrodu za naelektrisanje i zategnite zavrtanj.



13. Vratite poklopce glave štampača.

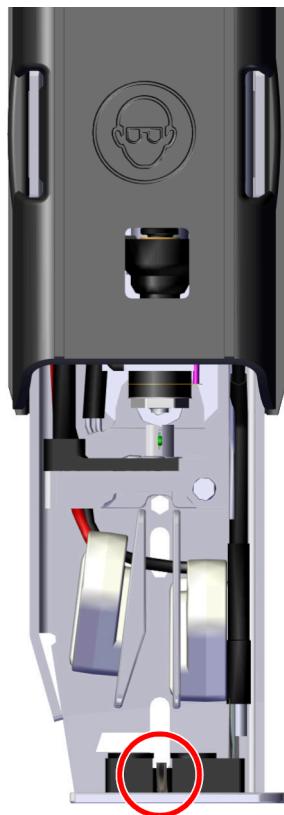
Čišćenje odvoda na i-Pulse2

UPOZORENJE	Opasne hemikalije. Rizik od oštećenja očiju i kože.
  	<p>Nosite zaštitnu opremu poput rukavica i naočara kada ste u blizini štampača.</p> <p>Kontakt sa hemikalijama može da izazove iritaciju kože ili očiju. Pogledajte bezbednosni list.</p>

Za čišćenje odvoda:

1. Pobrinite se da je štampač uključen i da u stanju mirovanja.
2. Uklonite poklopac tako što ćete olabaviti sigurnosni zavrtanj na strani glave štampača i skinuti poklopac.
3. Ubrizgajte malu količinu rastvarača u cevčicu sливног kanala.

OPREZ	Opasnost viskoznosti mastila. Rizik izlaženja iz radnih limita štampača.
	<p>Nemojte uštrcati velike količine sredstva za pranje u odvod.</p> <p>Ako se u cev za ovod uštrca velika količina sredstva za pranje, viskozitet mastila može postati previše mali.</p>



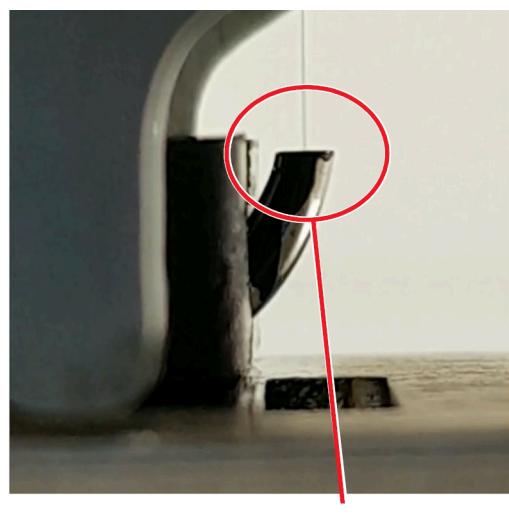
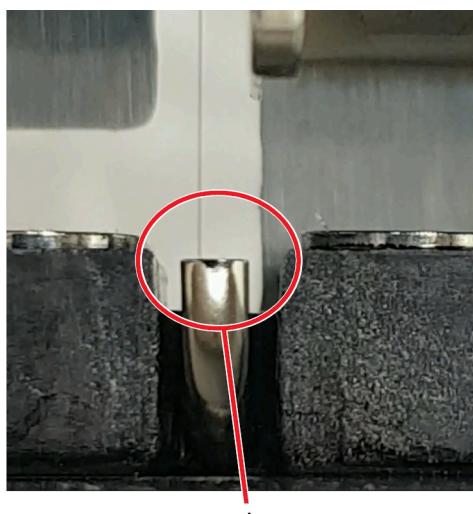
4. Vratite poklopce glave štampača i zategnjite zavrtanj.

i-Pulse2 provera poravnanja mlaza mastila

UPOZORENJE	Opasne hemikalije. Rizik od oštećenja očiju i kože.
  	<p>Nosite zaštitnu opremu poput rukavica i naočara kada ste u blizini štampača.</p> <p>Kontakt sa hemikalijama može da izazove iritaciju kože ili očiju. Pogledajte bezbednosni list.</p>

Proverite poravnanje mlaza mastila na sledeći način:

1. Uklonite poklopac tako što ćete olabaviti sigurnosni zavrtanj na strani glave štampača i skinuti poklopac.
2. Stavite glavu štampača u stanicu za pranje ili stavite uzemljenu posudu ispod glave štampača.
3. Dok mlaz mastila radi, proverite da li je položaj u kome mlaz mastila ulazi u odvod kao na dole navedenim dijagramima.



#	Objašnjenje
1	Prikaz prednje strane: Dizna za mastilo $\frac{1}{3}$ sa leve strane zida odvoda.
2	Pogled sa strane: Dizna za mastilo na sredini odvoda.

4. Ako poravnanje nije tačno, inženjer koga je sertifikovala kompanija Domino može da ponovo pravilno poravnava mlaz mastila.
5. Vratite poklopce glave štampača i zategnjite zavrtanj.

ODRŽAVANJE I-PULSE DUO GLAVE ŠTAMPAČA



Čišćenje i-Pulse Duo glave štampača

UPOZORENJE	Opasne hemikalije. Rizik od oštećenja očiju i kože.
	<p>Nosite zaštitnu opremu poput rukavica i naočara kada ste u blizini štampača.</p> <p>Kontakt sa hemikalijama može da izazove iritaciju kože ili očiju. Pogledajte bezbednosni list.</p>
OPREZ	Opasnost viskoznosti mastila. Rizik izlaženja iz radnih limita štampača.
	<p>Pre početka ove procedure isključite štampač.</p> <p>Ako štampač bude pušten u rad kada se ovaj postupak obavi, može se desiti da se tečnost za pranje kroz odvod usisa u sistem mastila. Ovo može prouzrokovati da viskozitet mastila bude previše mali.</p>

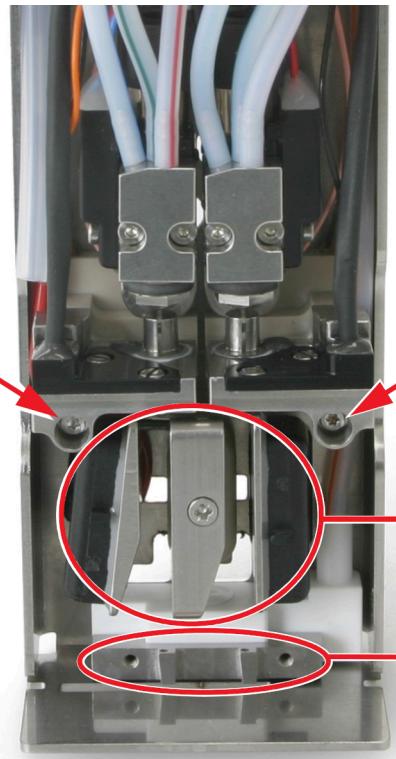
Potreban alat i oprema: Zvezdasti odvijač T6, ubrus koji ne ostavlja vlakna i sredstvo za pranje.

Napomena Ispravna tečnost za pranje je navedena na nalepnici unutrašnje konfiguracije štampača.

Očistite glavu štampača na sledeći način:

1. Ako je štampač uključen, pritisnite i držite dugme 2 sekunde i sačekajte da se štampač isključi.
2. Iskopčajte kabl napajanja sa zadnje strane štampača.
3. Na glavi štampača, uklonite poklopac tako što ćete odšrafiti pričvrsni zavrtanj na zadnjoj strani glave štampača i skinuti poklopac.
4. Pratite uputstva na dole navedenoj ilustraciji.

ODRŽAVANJE I REŠAVANJE PROBLEMA



#	Objašnjenje
1	<ul style="list-style-type: none">• Odvijte zavrtanj i skinite elektrodu za naelektrisanje• Očistite slot odgovarajućim tipom sredstva za pranje• Prosušite pomoću ubrusa koji ne ostavlja vlakna.
2	Obrišite sve ostatke mastila sa otklonskih ploča
3	Obrišite sve ostatke mastila iz oblasti odvoda

5. Vratite 2 elektrode za naelektrisanje.
6. Vratite poklopce glave štampača i zategnjite zavrtanj.

Čišćenje i-Pulse Duo cevi za odvod

UPOZORENJE	Opasne hemikalije. Rizik od oštećenja očiju i kože.
  	<p>Nosite zaštitnu opremu poput rukavica i naočara kada ste u blizini štampača.</p> <p>Kontakt sa hemikalijama može da izazove iritaciju kože ili očiju. Pogledajte bezbednosni list.</p>

Za čišćenje odvoda:

1. Pobrinite se da je štampač uključen i da u stanju mirovanja.
2. Odvrnite pričvrsni zavrtanj na zadnjoj strani glave štampača i povlačenjem uklonite poklopac glave štampača.
3. Na TouchPanel-u izaberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Advanced (Napredno) > Gutter (Odvod)*.
4. Označite polje *Gutter pump at maximum speed* (Pumpa za odvod na maksimalnoj brzini).
5. Izaberite  na traci sa informacijama.
6. Dvaput prevucite po ekranu s desne na levu stranu da biste došli do ekrana *Live status* (Trenutni status).
7. Vodite računa o vrednosti *Vacuum pressure (mbar)* (Vakumski pritisak (mbar)).
8. Ako je vrednost *Vacuum pressure (mbar)* (Vakumski pritisak (mbar)) veća od -180, postoji verovatnoća da su obe cevi za odvod delimično blokirane sasušenim mastilom. Da biste proverili svaku pojedinačnu cev za odvod, navucite rukavicu od lateksa ili nitrila. Pomoću prste u rukavici blokirajte svaku cev za odvod redom da biste videli da li se menja vrednost *Vacuum pressure (mbar)* (Vakumski pritisak (mbar)).
9. Ako su jedna ili obe cevi za odvod blokirane sasušenim mastilom, dodajte malo rastvarača u blokiranoj cevi za odvod i sačekajte da se stabilizuje vrednost *Gutter pump speed (rpm)* (Brzina pumpe za odvod (o/min)).

OPREZ	Opasnost viskoznosti mastila. Rizik izlaženja iz radnih limita štampača.
	<p>Nemojte uštrcati velike količine sredstva za pranje u odvod.</p> <p>Ako se u cev za ovod uštrca velika količina sredstva za pranje, viskozitet mastila može postati previše mali.</p>



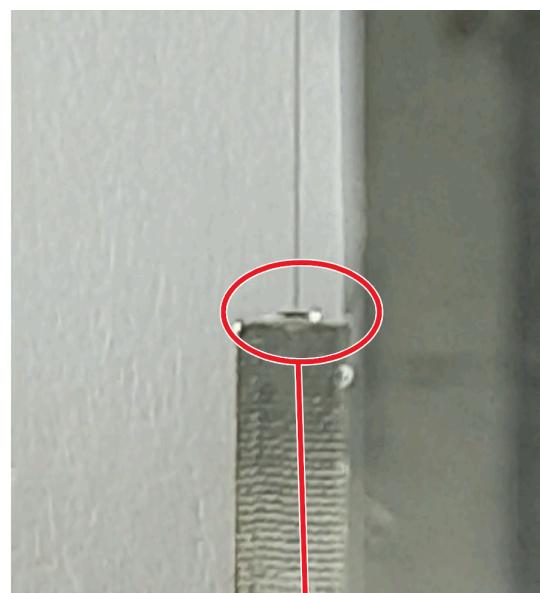
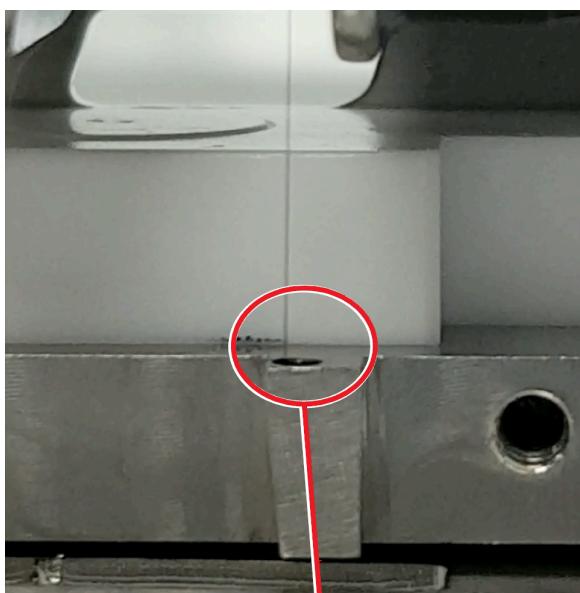
10. Ako je vrednost *Vacuum pressure (mbar)* (Vakumski pritisak (mbar)) manja od -180, pređite na sledeći korak. Ako je vrednost *Vacuum pressure (mbar)* (Vakumski pritisak (mbar)) i dalje veća od -180, dodajte malu količinu rastvarača u blokiranu cev za odvod i sačekajte da se stabilizuje vrednost *Gutter pump speed (rpm)* (Brzina pumpe za odvod (o/min)).
11. Izaberite ikonu na dnu ekrana.
12. Izaberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Advanced (Napredno) > Gutter (Odvod)*.
13. Poništite oznaku polja *Gutter pump at maximum speed* (Pumpa za odvod na maksimalnoj brzini).
14. Vratite poklopce glave štampača i zategnite zavrtanj.

i-Pulse Duo provera poravnanja mlaza mastila

UPOZORENJE	Opasne hemikalije. Rizik od oštećenja očiju i kože.
  	<p>Nosite zaštitnu opremu poput rukavica i naočara kada ste u blizini štampača.</p> <p>Kontakt sa hemikalijama može da izazove iritaciju kože ili očiju. Pogledajte bezbednosni list.</p>

Proverite poravnanje mlaza mastila na sledeći način:

1. Uklonite poklopac tako što ćete odšrafiti sigurnosni vijak na zadnjoj strani glave štampača i skinuti poklopac.
2. Stavite glavu štampača u stanicu za pranje ili stavite uzemljenu posudu ispod glave štampača.
3. Dok obe dizne rade, proverite da li je položaj u kome svaka dizna ulazi u odvod isti kao na dole navedenim dijagramima.



#	Objašnjenje
1	Prikaz prednje strane: Dizna za mastilo 1/4 sa leve strane zida odvoda.
2	Pogled sa strane: Dizna za mastilo na sredini odvoda.

4. Ako poravnanje nije tačno, inženjer koga je sertifikovala kompanija Domino može da ponovo pravilno poravna mlaz mastila.
5. Vratite poklopce glave štampača i zategnite zavrtanj.

ODRŽAVANJE I-PULSE RS GLAVE ŠTAMPAČA



Čišćenje i-Pulse RS glave štampača

UPOZORENJE	Opasne hemikalije. Rizik od oštećenja očiju i kože.
 	<p>Nosite zaštitnu opremu poput rukavica i naočara kada ste u blizini štampača.</p> <p>Kontakt sa hemikalijama može da izazove iritaciju kože ili očiju. Pogledajte bezbednosni list.</p>
OPREZ	Opasnost viskoznosti mastila. Rizik izlaženja iz radnih limita štampača.
	<p>Pre početka ove procedure isključite štampač.</p> <p>Ako štampač bude pušten u rad kada se ovaj postupak obavi, može se desiti da se tečnost za pranje kroz odvod usisa u sistem mastila. Ovo može prouzrokovati da viskozitet mastila bude previše mali.</p>

Potrebno je redovno čistiti i-Pulse RS glavu štampača kada se koristi mastilo sa velikom količinom pigmenta. Proverite glavu štampača pre svake smene i očistite je ako je potrebno.

Potrebna oprema: Ubrus koji ne ostavlja vlakna i sredstvo za pranje.

Napomena Ispravna tečnost za pranje je navedena na nalepcici unutrašnje konfiguracije štampača.

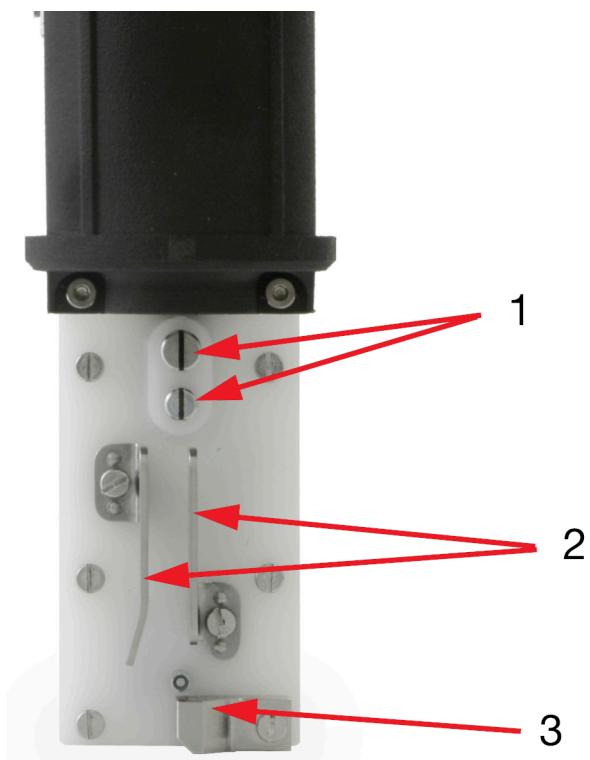
Da očistite i-Pulse RS glavu štampača:

1. Ako je štampač uključen, pritisnite i držite dugme 2 sekunde i sačekajte da se štampač isključi.
2. Okrenite i uklonite poklopac glave štampača.

ODRŽAVANJE I REŠAVANJE PROBLEMA



3. Pratite uputstva na dole navedenoj ilustraciji.



#	Objašnjenje
1	<ul style="list-style-type: none">• Očistite proreze odgovarajućim tipom sredstva za pranje• Prosušite pomoću ubrusa koji ne ostavlja vlakna• Kada je očišćen, upotrebite lupu kako biste bili sigurni da u oba proreza nema dlačica.
2	Obrišite sve ostatke mastila sa otklonskih ploča

ODRŽAVANJE I REŠAVANJE PROBLEMA

#	Objašnjenje
3	Obrišite sve ostatke mastila iz oblasti odvoda

4. Vratite poklopac glave štampača.
5. Odložite potrošeni razređivač u smeće uz poštovanje lokalnih propisa za odlaganje otpada.

Čišćenje odvoda na i-Pulse RS

UPOZORENJE	Opasne hemikalije. Rizik od oštećenja očiju i kože.
  	<p>Nosite zaštitnu opremu poput rukavica i naočara kada ste u blizini štampača.</p> <p>Kontakt sa hemikalijama može da izazove iritaciju kože ili očiju. Pogledajte bezbednosni list.</p>

Za čišćenje odvoda:

1. Pobrinite se da je štampač uključen i da u stanju mirovanja.
2. Okrenite i uklonite poklopac glave štampača.



3. Na TouchPanel-u izaberite *Home* (Početni ekran) > *Setup* (Podešavanje) > *Advanced* (Napredno) > *Gutter* (Odvod).
4. Označite polje *Gutter pump at maximum speed* (Pumpa za odvod na maksimalnoj brzini).
5. Izaberite  na traci sa informacijama.
6. Dvaput prevucite po ekranu s desne na levu stranu da biste došli do ekrana *Live status* (Trenutni status).
7. Vodite računa o vrednosti *Vacuum pressure (mbar)* (Vakumski pritisak (mbar)).
8. Ako je vrednost *Vacuum pressure (mbar)* (Vakumski pritisak (mbar)) veća od -180, postoji verovatnoća da je cev za odvod delimično blokirana sasušenim mastilom. Dodajte malu količinu rastvarača u cev za odvod i sačekajte da se stabilizuje vrednost *Vacuum pressure (mbar)* (Vakumski pritisak (mbar)).

OPREZ	Opasnost viskoznosti mastila. Rizik izlaženja iz radnih limita štampača.
	<p>Nemojte uštrcati velike količine sredstva za pranje u odvod. Ako se u cev za ovod uštrca velika količina sredstva za pranje, viskozitet mastila može postati previše mali.</p>



9. Ako je vrednost *Vacuum pressure (mbar)* (Vakumski pritisak (mbar)) manja od -180, pređite na sledeći korak. Ako je vrednost *Vacuum pressure (mbar)* (Vakumski pritisak (mbar)) i dalje veća od -180, ponovite korak (8).
10. Izaberite  ikonu na dnu ekrana.
11. Izaberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Advanced (Napredno) > Gutter (Odvod)*.
12. Poništite oznaku polja *Gutter pump at maximum speed* (Pumpa za odvod na maksimalnoj brzini).
13. Vratite poklopac glave štampača.

i-Pulse RS provera poravnanja mlaza mastila

UPOZORENJE	Opasne hemikalije. Rizik od oštećenja očiju i kože.
  	<p>Nosite zaštitnu opremu poput rukavica i naočara kada ste u blizini štampača.</p> <p>Kontakt sa hemikalijama može da izazove iritaciju kože ili očiju. Pogledajte bezbednosni list.</p>

Proverite poravnanje mlaza mastila na sledeći način:

1. Okrenite i uklonite poklopac glave štampača.

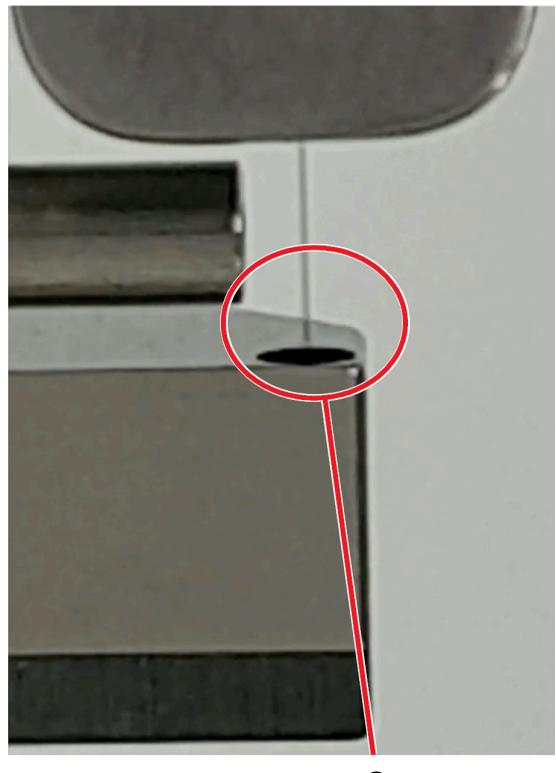


2. Stavite glavu štampača u stanicu za pranje ili stavite uzemljenu posudu ispod glave štampača.
3. Dok mlaz mastila radi, proverite da li je položaj u kome mlaz mastila ulazi u odvod kao na dole navedenim dijagramima.

ODRŽAVANJE I REŠAVANJE PROBLEMA



1



2

#	Objašnjenje
1	Prikaz prednje strane: Dizna za mastilo skoro dodiruje leve strane zid odvoda.
2	Pogled sa strane: Dizna za mastilo na sredini odvoda.

4. Ako poravnanje nije tačno, inženjer koga je sertifikovala kompanija Domino može da ponovo pravilno poravna mlaz mastila.
5. Vratite poklopac glave štampača.

SOFTVER

Nadogradnja sa USB Flash Drive

OPREZ	Opasnost od oštećenja softvera. Rizik od oštećenja štampača.
	<p>Odspojite sve kablove štampača, priključke, pomoćne uređaje, Domino Cloud Interface (DCI), radio, alarmni port, koder osovine i senzore itd.</p> <p>Odspajanje svih spojeva osigurava da komunikacija ili električni signali ne mogu biti primljeni tokom procesa nadogradnje. Ako ne uklonite sve veze pre nego što započne proces nadogradnje, može doći do oštećenja softvera štampača.</p>

- Napomene
1. Nekoristne datoteke koje su ručno učitane na štampač mogu biti izgubljene tokom nadogradnje softvera. Na primer, probne boje ili razvojni rasteri. Ako te datoteke nisu dostupne u štampaču nakon nadogradnje, обратите se Domino Technical Support Group (TSG) i proverite da li su datoteke kompatibilne sa novom revizijom softvera. Po završetku nadogradnje, datoteke ponovo manuelno instalirajte.
 2. Podešavanje „Print Delay“ (Odlaganje štampe) neće ostati tokom nadogradnje softvera. Nakon završetka nadogradnje, ručno resetujte podešavanje „Print Delay“ (Odlaganje štampe).
 3. Nemojte direktno nadograditi štampač na verziju softvera koja je više od 2 izdanja ispred trenutne revizije softvera štampača.

Za nadogradnju softvera štampača:

1. Kopirajte datoteku za nadogradnju u osnovni direktorijum USB fleš diska.
2. Odspojite sve kablove štampača, priključke, pomoćne uređaje, Domino Cloud Interface (DCI), radio, alarmni port, koder osovine i senzore itd. Ovo osigurava da komunikacija ili električni signali ne mogu biti primljeni tokom procesa nadogradnje. Ako ne uklonite sve veze pre nego što započne proces nadogradnje, može doći do oštećenja softvera štampača.
3. Uključite štampač i sačekajte da se potpuno pokrene do stanja mirovanja.

Napomena Ne sekvencirajte mlaz mastila i nemojte umetati bilo koji USB uređaj tokom sekvence podizanja/pokretanja sistema za pokretanje.

4. Ubacite USB memoriju u USB priključak na kućištu štampača ili TouchScreen-u.
- Napomena Kod Ax130i, USB port se nalazi unutar prednjih vrata.
5. Sačekajte da se na ekranu pojavi iskačuća poruka *Dostupne nadogradnje* i izaberite *Da*.
6. Izaberite datoteku nadogradnje.
7. TouchScreen će sada prikazati sažetak napomena o verziji datoteke nadogradnje. Izaberite ikonu *Strelica* da nastavite nadogradnju.
8. Izaberite kada će se izvršiti nadogradnja, ili:

Sada (će se štampač automatski ponovo pokrenuti).

Sledeći put kada se štampač ponovo pokrene.

9. Izaberite ikonu *Strelica*.
10. Izaberite *Upgrade now* (Nadogradi sada).
11. Štampač će sada započeti proces nadogradnje koji će trajati između 11 i 22 minuta.
12. Ako nadogradnja ne uspe, na raspolaganju je dugme „Vraćanje unazad“ za vraćanje softvera na prethodnu verziju. Tada možete ponovo pokušati proces nadogranje.

DEO 6 PAKETI

PRIKAZ PAKETA PERFORMANCE PACK

Paketi sa performansama su dodatni paketi koji se mogu instalirati kada se štampač proizvede ili instalira nešto kasnije kako bi se nadogradile funkcionalnosti štampača.

Napomena	Paketi sa performansama nisu dostupni za Ax130i. Štampač Ax130i ima standardno ugrađen Peltier kondenzator.
----------	---

Tabela u nastavku navodi opcije za paket sa performansama:

Naziv paketa i naziv dela	Dostupnost štampača	Opis
Extended Raster Pack - EPT030749SP	Ax150i	Extended Raster Pack dodaje prošireni opseg rastera štampaču. Novi rasteri pokrivaju širok opseg za primene u opše svrhe.
Professional Printing Pack - EPT030750SP	Ax350i Ax550i	Profesional Printing Pack dodaje napredne funkcije za složene oznake, primene velike brzine i 2D kodiranje visokog kvaliteta.
Advanced Security Pack - EPT035038SP	Ax350i Ax550i	Advanced Security Pack dodaje funkcije bezbednosti štampaču.
Operator Assistance Pack - EPT030751SP	Ax350i Ax550i	Operator Assistance Pack dodaje funkcije bezbednosti i skener barkoda radi unosa podataka. Ove funkcije smanjuju rizik da rukovalac počini grešku na proizvodnoj liniji.
Green Pack - EPT030753SP	Ax350i Ax550i	Green Pack dodaje Peltier kondenzator kako bi se smanjio utrošak razređivača do 20%. Utrošak energije se takođe smanjuje uz dodatak režima za uštedu energije koji se mogu konfigurisati.
Continuous Printing Pack - EPT035039SP	Ax350i Ax550i	Paket za neprekidno štampanje dodaje funkcije za štampanje dugih oznaka na površinama za kontinuiranu štampu velike brzine, kao što su kablovi, žice i aplikacije za ekstruziju. (pogledajte Priručnik paketa za neprekidno štampanje koji je dostupno na: https://mydomino.domino-printing.com)

Instalacija i migriranje

UPOZORENJE	Elektricitet. Rizik od povrede.
	<p>Nemojte otvarati odeljak sa elektronikom štampača. Samo obučeni inženjeri, koji su dobili sertifikat od kompanije Domino smeju da instaliraju Green Pack. U odeljku za elektroniku prisutan je visoki napon. Kontakt sa elektricitetom visokog napona može izazvati povredu.</p>
OPREZ	<p>Opasnost kod neobučenosti osobe. Rizik od oštećenja štampača.</p> <p></p> <p>Nemojte instalirati Green Pack ako NISTE primili obuku i sertifikat kompanije Domino. Samo obučeni inženjeri koji su dobili sertifikat od kompanije Domino smeju da instaliraju Green Pack. Neobučeno osoblje koje pokuša da instalira Green Pack može izazvati oštećenje štampača.</p>

Postupak za instalaciju većine paketa sa performansama je jednostavan i može da ga obavi korisnik. Postupak za migraciju paketa sa performansama sa jednog štampača na drugi takođe jednostavno i lako može da obavi korisnik.

Međutim, kako bi se spričilo oštećenje štampača ili povreda osoblja, samo obučenom inženjeru koji je dobio sertifikat od kompanije Domino je dozvoljeno da instalira Green Pack. Postupci u nastavku opisuju instalaciju i migriranje svih paketa sa performansama osim Green Pack-a.

Instalacija

Da instalirate paket sa performansama:

1. Unesite USB sa paketom sa performansama u USB priključak na kućištu štampača ili TouchScreen-u.
2. Na TouchScreen-u izaberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Packs management (Upravljanje paketima)*.
3. Izaberite dugme *Install (Instaliraj)*.
4. Pratite uputstva na ekranu.
5. Uklonite USB sa paketom sa performansama.
6. Pritisnite i zadržite taster  dugme u trajanju od 2 sekunde i restartujte štampač.

Migriranje

Da uklonite paket sa performansama sa trenutnog štampača i instalirate ga na drugom štampaču:

1. Unesite odgovarajući USB sa paketom sa performansama u USB priključak na kućištu štampača ili TouchScreen-u.
2. Na TouchScreen izaberite-u *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Packs management (Upravljanje paketima) > Migrate Packs (Migriraj pakete)*.
3. Izaberite dugme *Migrate (Migriraj)*.
4. Pratite uputstva na ekranu.
5. Uklonite USB sa paketom sa performansama.
6. Pritisnite i zadržite taster  dugme u trajanju od 2 sekunde i restartujte štampač.
7. Unesite USB sa paketom sa performansama u USB priključak na kućištu štampača ili TouchScreen-u na koji se migrira paket.
8. Na TouchScreen-u izaberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Packs management (Upravljanje paketima)*.
9. Izaberite dugme *Install (Instaliraj)*.
10. Pratite uputstva na ekranu.
11. Uklonite USB sa paketom sa performansama.
12. Pritisnite i zadržite taster  dugme u trajanju od 2 sekunde i restartujte štampač.

PODACI O PAKETU PERFORMANCE PACK

Extended Raster Pack

Napomene 1. Dostupno samo za Ax150i štampače.

2. U zavisnosti od vašeg regiona, od aprila 2021. ovaj paket može biti instalirati standardno instaliran na štampačima Ak150i.

Softverski zahtevi: Verzija 01.00.20 ili kasnija.

Extended Raster Pack je paket sa performansama koji dodaje dodatne rastere kako bi se pokrio širok opseg primena u opšte svrhe.

Novi rasteri će biti dostupni prilikom kreiranja ili uređivanja dizajna oznake.



Profesional Printing Pack

Napomene 1. Dostupno samo za Ax350i/Ax550i štampače.

2. U zavisnosti od vašeg regiona, od aprila 2021. ovaj paket može biti instalirati standardno instaliran na štampačima Ax350i i Ax550i.

Softverski zahtevi: Verzija 01.00.20 ili kasnija.

Paket za profesionalno štampanje je paket sa performansama koji dodaje napredne funkcije za složene oznake, primene velike brzine i 2D kodiranje visokog kvaliteta:

- Rasteri velike brzine (ST i HQ).
- Segmentirane oznake
- Mašina Lua skripte.



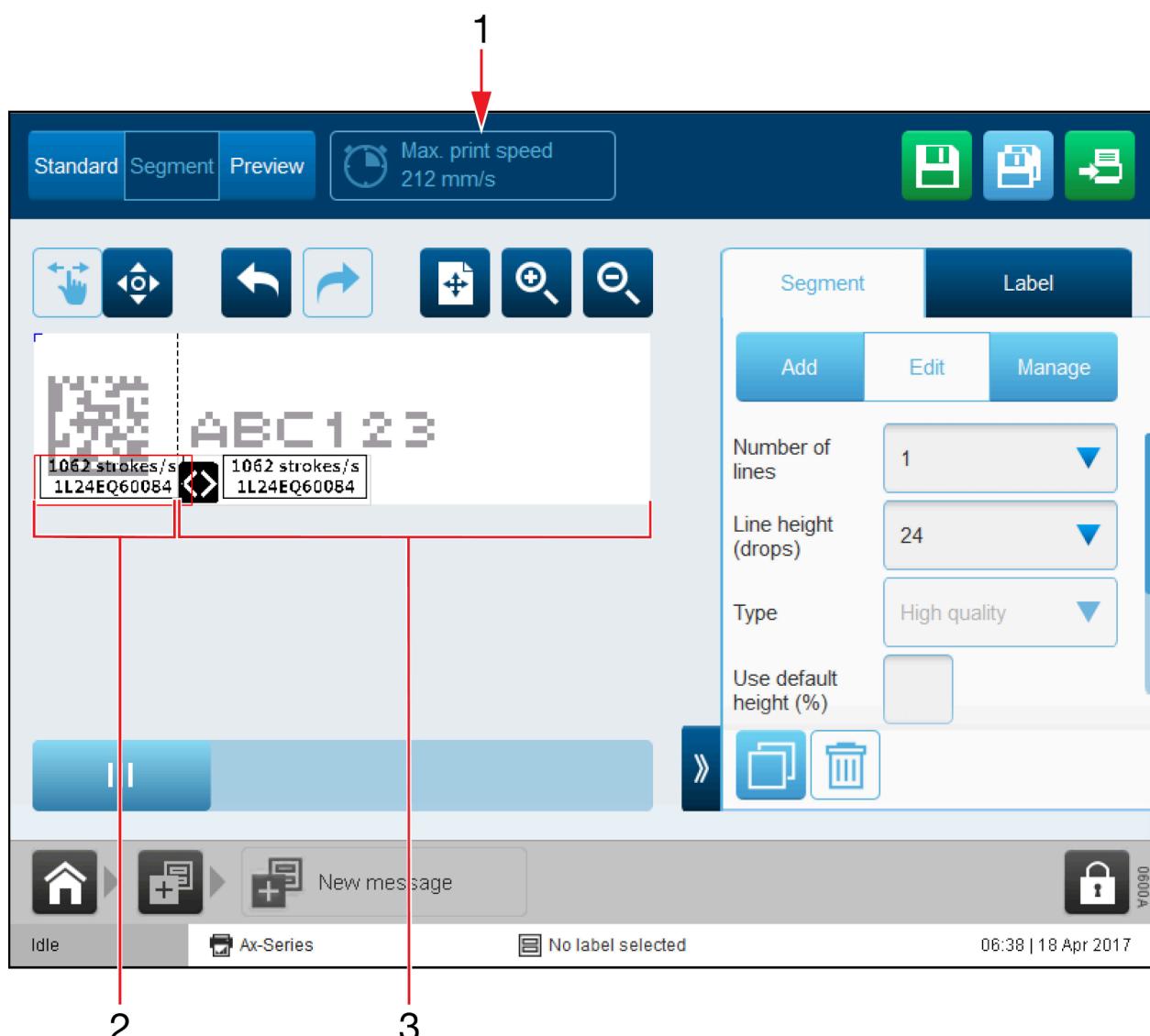
Segmentirane oznake

Segmentiranje oznaka omogućava da se u okviru jedne oznake koristi više rastera, visina štampe i nivoa poteza. Ovo omogućava korisniku da optimizuje kvalitet štampe kada se i tekst i 2D barkod elementi koriste u istoj oznaci.

Primer segmentirane oznake

Na ilustraciji u nastavku je prikazan primer dizajna oznake sa elementom barkoda i elementom teksta u dva različita segmenta.

1. segment sadrži Data Matrix za čije pravilno skeniranje je potrebna štampa velike gustine. Da bi se to postiglo postavke za *Visinu (%)* i *Rastojanje poteza (mm/potez)* za ovaj segment su podešene tako da se kapljice mastila približile jedne drugima.
2. segment sadrži element teksta koji ne zahteva štampu velike gustine. Postavke za *Visinu (%)* i *Rastojanje poteza (mm/potez)* za 2. segment su ostavljene na podrazumevanim vrednostima kako bi se smanjila potrošnja mastila i optimizovala brzina štampanja oznake.



#	Objašnjenje
1	Maks. brzina štampe

PAKETI

#	Objašnjenje
2	Segment 1
3	Segment 2

Dodavanje segmenta

Da biste dodali segment u dizajn oznake:

1. Izaberite *Label Creator* (Funkcija za pravljenje oznaka), izaberite *Segment* na vrhu ekrana.
2. U bočnom meniju izaberite karticu *Segment*.
3. Izaberite ikonu *Add* (Dodaj).
4. Izaberite ikonu *Add Segment* (Dodaj segment).



5. Sada možete da definišete sledeća podešavanja segmenta:

Naziv podešavanja	Objašnjenje
Number of lines (Broj linija)	Izaberite neophodni broj linija.
Line height (drops) (Visina štampe (kapi))	Izaberite neophodnu visinu štampe u kapljicama mastila.
Tip	Izaberite neophodan kvalitet segmenta.
Ukupna visina (mm)	Izaberite visinu segmenta oznake.
Use default height (%) (Koristi podrazumevanu visinu (%))	Označite polje da biste koristili podrazumevano podešavanje visine za štampanje. Uklonite poruku iz polja da biste prikazali podešavanje <i>Height (%)</i> (Visina (%)).
Height (%) (Visina (%))	Napomena Ovo podešavanje važi samo ako polje <i>Use default height (%) (Koristi podrazumevanu visinu (%))</i> nije označeno. Podesite procenat visine štampanja.
Use default stroke pitch (Koristi podrazumevani nivo poteza)	Označite polje da biste koristili podrazumevano podešavanje nivoa poteza. Poništite oznaku u polju za označavanje da prikažete postavku za rastojanje poteza (mm/potez).
Nivo poteza (mm/potez)	Napomena Ovo podešavanje važi samo ako polje <i>Use default stroke pitch (mm) (Koristi podrazumevani nivo poteza (mm))</i> nije označeno. Podesite razmak između poteza štampe. Potez je linija kapljica mastila koja sačinjava svaki odštampani znak.

LUA skripta

Uvoz datoteke LUA skripte

Elementi skripte koji su napisani u LUA jeziku za programiranje mogu se uvesti u štampač pomoću menadžera datoteke. Kada se uveze element skripte, on se zatim može dodati u dizajn oznake, pogledajte [Dodavanje elementa skripte na stranici 199](#).

Da uvezete skriptu:

1. Sačuvajte datoteku skripte na USB disk.
2. Unesite USB disk u USB otvor na TouchScreen-u ili kućištu štampača.
3. Na TouchScreen-u izaberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > File Manager (Upravljač datotekama)*.
4. Otvorite direktorijum USB.
5. Kopirajte datoteku skripte i idite do datoteke *Scripts (Skripte)*.
6. Izaberite *Paste (Nalepi)*.

Konfiguracija ponašanja

Podešavanja na ekranu za konfiguraciju ponašanja definišu vreme ponavljanja za svaku određenu skriptu.

Da podešite vreme ponavljanja za određenu skriptu:

1. Izaberite *Home > Setup > Global print settings > Behavioural configuration (Početni ekran > Postavke > Opšte postavke štampe > Konfiguracija osobina)*.
2. Izaberite *Add new script (Dodaj novu skriptu)*.
3. Konfigurišite sledeća podešavanja:

Naziv podešava-nja	Opis
Putanja skripte	Unesite lokaciju datoteke skripte.
Naziv instance	Unesite ime datoteke skripte.
Vreme ponavljanja (ms)	Definišite vreme ponavljanja.

Resetovanje promenljivih skripte

Da resetujete skripte:

1. Izberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Global print settings (Opšta podešavanja štampe) > Content (Sadržaj)*
2. Izaberite *Reset All (Resetuj sve)* da resetujete postojane promenljive skripte.

Operator Assistance Pack

Napomena Dostupno samo za Ax350i/Ax550i štampače.

Zahtevi za opremu: Dostupan USB ulaz tipa A na kućištu štampača ili TouchScreen-u.

Operator Assistance Pack je paket sa performansama koji dodaje sledeće funkcije kako bi se smanjio rizik da rukovalac počini grešku na proizvodnoj liniji:

- Jednostavan menadžer bezbednosti.
- Skeniranje barkoda radi odabira oznake i unosa podataka.
- Šabloni oznake radi doslednog prikazivanja koda.

Jednostavan menadžer bezbednosti sadrži četiri grupe korisnika koje su opisane u tabeli u nastavku. Ako su neophodne dodatne funkcije bezbednosti, dostupan je Advanced Security Pack, pogledajte [Advanced Security Pack na stranici 305](#).

Grupa korisnika	Objašnjenje
Administrator	Pristupa svim podešavanjima i funkcijama štampača.
Supervizor	Pristupa sledećim funkcijama štampača: <ul style="list-style-type: none"> • Alatka za pravljenje oznaka • Uređuje oznake. • Optimizacija štampe • Promena stanja štampača. • Odabir oznaka • Prihvati upozorenja • Unos za upit podataka putem UI tastature.
Operater	Pristupa sledećim funkcijama štampača: <ul style="list-style-type: none"> • Optimizacija štampe • Promena stanja štampača. • Odabir oznaka • Prihvati upozorenja • Unos za upit podataka putem UI tastature.
Skener barkoda	Pristupa sledećim funkcijama štampača: <ul style="list-style-type: none"> • Optimizacija štampe • Promena stanja štampača. • Prihvati upozorenja • Izbor oznake putem barkod skenera. • Unos za upit podataka putem barkod skenera.

Menadžer bezbednosti

Omogući režim jednostavne bezbednosti

Kada je režim jednostavne bezbednosti omogućen, samo će korisnici sa važećom lozinkom moći da rukuju štampačem putem korisničkog interfejsa.

Napomena Kada je režim bezbednosti omogućen, bićete odmah odjavljeni sa štampača. Pre nego što omogućite režim jednostavne bezbednosti, osigurajte da imate važeću lozinku da se prijavite na štampač, pogledajte [Prijavljanje na stranici 307](#).

Da omogućite režim jednostavne bezbednosti:

1. Izaberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Security (Bezbednost)*.
2. Izaberite padajući meni sa podešavanjima *Security mode (Režim bezbednosti)*.
3. Izaberite *Simple (Jednostavno)*.

Onemogući režim bezbednosti

Da onemogućite režim bezbednosti:

1. Prijavite se na štampač kao korisnik sa administratorskim ovlašćenjima.
2. Izaberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Security (Bezbednost)*.
3. Izaberite padajući meni sa podešavanjima *Security mode (Režim bezbednosti)*.
4. Izaberite *Off (Isključeno)*.

Prijavite se (obično)

Da se prijavite:

1. Izaberite ikonicu *Katanac* u donjem desnom uglu korisničkog interfejsa.
2. Izaberite *Log in (Prijava)*.
3. Unesite lozinku za zahtevanu grupu korisnika. Podrazumevana lozinka za svaku grupu korisnika definisana je u tabeli u nastavku:

Napomena Lozinke razlikuju velika i mala slova.

Grupa korisnika	Lozinka
administrator	administrator
supervizor	sv
operator	op
skener barkoda	skener

Odjava

Da se odjavite:

1. Izaberite ikonu *brave/katanca* u donjem desnom uglu korisničkog interfejsa.
2. Izaberite *Log out (Odjava)*.

Omogući automatsko prijavljivanje

Da omogućite automatsko prijavljivanje:

1. Prijavite se na kontroler kao korisnik sa administratorskim ovlašćenjima.
2. Izaberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Security (Bezbednost)*.
3. Označite polje *Enable auto log-in* (Omogući automatsko prijavljivanje).
4. Izaberite postavke padajućeg menija *Auto login user* (Automatsko prijavljivanje korisnika).
5. Izaberite korisnika koji će biti automatski prijavljen kada se kontroler uključi.

Onemogući automatsko prijavljivanje

Da onemogućite automatsko prijavljivanje:

1. Prijavite se na kontroler kao korisnik sa administratorskim ovlašćenjima.
2. Izaberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Security (Bezbednost)*.
3. Poništite oznaku u polju *Enable auto log-in* (Omogući automatsko prijavljivanje).

Promena lozinke za trenutnu grupu korisnika

Da promenite lozinku za trenutnu grupu korisnika:

1. Izaberite ikonicu *Katanac* u donjem desnom uglu korisničkog interfejsa.
2. Izaberite *Change password (Promeni lozinku)*.
3. Unesite sledeće informacije:

Naziv podešavanja	Objašnjenje
Trenutna lozinka	Unesite trenutnu lozinku.
Nova lozinka	Unesite novu lozinku.
Ponovo unesite lozinku	Ponovo unesite novu lozinku.

4. Izaberite *Save (Sačuvaj)*.

Resetuj zaboravljenu lozinku

Ako zaboravite lozinku za grupu korisnika, korisnik koji ima ovlašćenja administratora može da resetuje lozinku.

Ako zaboravite lozinku za administratora, kontaktirajte svoju lokalnu kancelariju za podršku kompanije Domino.

Da resetujete zaboravljenu lozinku grupe korisnika:

1. Prijavite se kao korisnik sa administratorskim ovlašćenjima, pogledajte [Prijavite se \(obično na stranici 301\)](#).
2. Izaberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Security (Bezbednost) > Users (Korisnici)*.
3. Izaberite profil korisnika za koji je potrebna nova lozinka.
4. Izaberite *Change password (Promeni lozinku)*.
5. Unesite sledeće informacije:

Naziv podešavanja	Objašnjenje
Nova lozinka	Unesite novu lozinku.
Ponovo unesite lozinku	Ponovo unesite novu lozinku.

6. Izaberite *Save (Sačuvaj)*.

Promena postavki za grupu korisnika

Napomena Režim jednostavne bezbednosti.

Da promenite podešavanja za grupu korisnika:

1. Prijavite se na štampač kao korisnik sa administratorskim ovlašćenjima.
2. Izaberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Security (Bezbednost) > Groups (Grupe)*.
3. Izaberite grupu korisnika za koju se zahteva promena.
4. Funkcije i postavke kojima grupa korisnika ima pristup se sada mogu promeniti i prilagoditi.
5. Izaberite *Save (Sačuvaj)*.

Skener barkoda

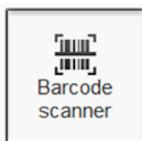
Napomena Režim jednostavne bezbednosti.

Operator Assistance Pack sadrži skener barkoda i skener profila korisnika. Kada je prijavljen na skener barkoda za korisnički profil, korisnik može da izabere oznaku koja se šalje na štampanje tako što će skenirati barkod koji sadrži ispravno ime oznake. Ako oznaka sadrži polje za upit, korisnik će dobiti upit da unese podatke koji se takođe mogu skenirati sa barkoda.

Izbor oznake i unos podataka barkod skenera

Da izaberete oznaku i unesete zahtevane podatke pomoću barkod skenera:

1. Prijavite se na grupu korisnika za barkod skener.
2. Izaberite ikonu *Barcode scanner* (Skener barkoda) na početnom ekranu korisničkog interfejsa.



3. Upotrebite skener barkoda da skenirate barkod koji sadrži naziv oznake.
4. Izaberite *Send to print* (Pošalji na štampanje).
5. Ako dizajn oznake sadrži element iz upita, korisnik će dobiti upit da skenira drugi barkod koji sadrži zahtevane podatke.

Advanced Security Pack

Napomena Dostupno samo za Ax350i/Ax550i štampače.

Zahtevi za opremu: Dostupan USB ulaz tipa A na kućištu štampača ili TouchScreen-u.

Advanced Security Pack je paket sa performansama koji dodaje unapređen i jednostavan režim bezbednosti korisničkom interfejsu štampača.

Menadžer bezbednosti

Omogući režim jednostavne bezbednosti

Kada je režim jednostavne bezbednosti omogućen, samo će korisnici sa važećom lozinkom moći da rukuju štampačem putem korisničkog interfejsa.

Napomena Kada je režim bezbednosti omogućen, bićete odmah odjavljeni sa štampača. Pre nego što omogućite režim jednostavne bezbednosti, osigurajte da imate važeću lozinku da se prijavite na štampač, pogledajte [Prijavljanje na stranici 307](#).

Da omogućite režim jednostavne bezbednosti:

1. Izaberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Security (Bezbednost)*.
2. Izaberite padajući meni sa podešavanjima *Security mode (Režim bezbednosti)*.
3. Izaberite *Simple (Jednostavno)*.

Omogućite režim napredne bezbednosti

Kada je režim napredne bezbednosti aktivan, samo će korisnici sa važećim korisničkim imenom i lozinkom moći da rukuju štampačem putem korisničkog interfejsa. Korisnici koji su deo grupe administratora će takođe imati mogućnost da podese smernice za lozinku, kreiraju novog korisnika i profile grupe i da uređuju profile korisnika i grupe.

Napomena	Kada je režim bezbednosti omogućen, bićete odmah odjavljeni sa štampača. Pre nego što omogućite režim napredne bezbednosti, osigurajte da imate važeću lozinku da se prijavite na štampač, pogledajte Prijavite se (obično) na stranici 301 .
----------	---

Da omogućite napredni režim bezbednosti:

1. Prijavite se na štampač kao korisnik sa administratorskim ovlašćenjima.
2. Izaberite *Home (Početni ekran)* > *Setup (Podešavanje)* > *Security (Bezbednost)*.
3. Izaberite padajući meni sa podešavanjima *Security mode (Režim bezbednosti)*.
4. Izaberite *Advanced (Napredno)*.

Onemogući režim bezbednosti

Da onemogućite režim bezbednosti:

1. Prijavite se na štampač kao korisnik sa administratorskim ovlašćenjima.
2. Izaberite *Home (Početni ekran)* > *Setup (Podešavanje)* > *Security (Bezbednost)*.
3. Izaberite padajući meni sa podešavanjima *Security mode (Režim bezbednosti)*.
4. Izaberite *Off (Isključeno)*.

Prijavljanje

Da se prijavite:

1. Izaberite ikonicu *Katanac* u donjem desnom uglu korisničkog interfejsa.
2. Izaberite *Log in (Prijava)*.
3. Unesite lozinku za zahtevanu grupu korisnika. Podrazumevana lozinka za svaku grupu korisnika definisana je u tabeli u nastavku:

Napomena Lozinke razlikuju velika i mala slova.

Grupa korisnika	Lozinka	Objašnjenje
administrator	administrator	Pristupa svim podešavanjima i funkcijama štampača.
supervizor	sv	<p>Pristupa sledećim funkcijama štampača:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pokretanje/zaustavljanje štampanja • Alatka za traženje oznaka • Alatka za pravljenje oznaka • Uredi trenutnu oznaku • Optimizacija štampe • Status štampača • Odabir oznaka • Unos podataka iz upita putem tastature korisničkog interfejsa • Prihvata upozorenja.
operater	op	<p>Pristupa sledećim funkcijama štampača:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pokretanje/zaustavljanje štampanja • Optimizacija štampe • Status štampača • Odabir oznaka • Unos podataka iz upita putem tastature korisničkog interfejsa • Prihvata upozorenja.

Odjava

Da se odjavite:

1. Izaberite ikonu *brave/katanca* u donjem desnom uglu korisničkog interfejsa.
2. Izaberite *Log out (Odjava)*.

Omogući automatsko prijavljivanje

Da omogućite automatsko prijavljivanje:

1. Prijavite se na kontroler kao korisnik sa administratorskim ovlašćenjima.
2. Izaberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Security (Bezbednost)*.
3. Označite polje *Enable auto log-in* (Omogući automatsko prijavljivanje).
4. Izaberite postavke padajućeg menija *Auto login user* (Automatsko prijavljivanje korisnika).
5. Izaberite korisnika koji će biti automatski prijavljen kada se kontroler uključi.

Onemogući automatsko prijavljivanje

Da onemogućite automatsko prijavljivanje:

1. Prijavite se na kontroler kao korisnik sa administratorskim ovlašćenjima.
2. Izaberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Security (Bezbednost)*.
3. Poništite oznaku u polju *Enable auto log-in* (Omogući automatsko prijavljivanje).

Promena lozinke za trenutnu grupu korisnika

Da promenite lozinku za trenutnu grupu korisnika:

1. Izaberite ikonicu *Katanac* u donjem desnom uglu korisničkog interfejsa.
2. Izaberite *Change password (Promeni lozinku)*.
3. Unesite sledeće informacije:

Naziv podešavanja	Objašnjenje
Trenutna lozinka	Unesite trenutnu lozinku.
Nova lozinka	Unesite novu lozinku.
Ponovo unesite lozinku	Ponovo unesite novu lozinku.

4. Izaberite *Save (Sačuvaj)*.

Resetuj zaboravljenu lozinku

Ako zaboravite lozinku za grupu korisnika, korisnik koji ima ovlašćenja administratora može da resetuje lozinku.

Ako zaboravite lozinku za administratora, kontaktirajte svoju lokalnu kancelariju za podršku kompanije Domino.

Da resetujete zaboravljenu lozinku grupe korisnika:

1. Prijavite se kao korisnik sa administratorskim ovlašćenjima, pogledajte [Prijavite se \(obično na stranici 301\)](#).
2. Izaberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Security (Bezbednost) > Users (Korisnici)*.
3. Izaberite profil korisnika za koji je potrebna nova lozinka.
4. Izaberite *Change password (Promeni lozinku)*.
5. Unesite sledeće informacije:

Naziv podešavanja	Objašnjenje
Nova lozinka	Unesite novu lozinku.
Ponovo unesite lozinku	Ponovo unesite novu lozinku.

6. Izaberite *Save (Sačuvaj)*.

Podesi smernice za lozinke

Napomena Ovaj postupak je moguće obaviti samo u režimu Napredne bezbednosti.

Da postavite smernice za lozinku za režim napredne bezbednosti:

1. Prijavite se na štampač kao korisnik sa administratorskim ovlašćenjima.
2. Izaberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Security (Bezbednost) > Password policy (Smernice za lozinke)*.
3. Podešavanja koja su opisan u nastavku se sada mogu definisati:

Naziv podešavanja	Objašnjenje
Upozorenje o isteku lozinke (dani)	Definišite koliko dana ranije će se prikazati upozorenje o isteku lozinke.
Minimalni broj neponovljenih lozinki	Definišite minimalni broj različitih lozinki koji korisnik mora da ima pre nego što se ponovo upotrebi ista lozinka.
Minimalna dužina	Definišite minimalnu dužinu lozinke.
Minimalni broj velikih slova	Definišite minimalni broj znakova sa velikim slovima koji se moraju upotrebiti.
Minimalni broj malih slova	Definišite minimalni broj znakova sa malim slovima koji se moraju upotrebiti.
Minimalni broj numeričkih znakova	Definišite minimalni broj numeričkih znakova koji se moraju upotrebiti.
Minimalni broj specijalnih znakova	Definišite minimalni broj definisanih specijalnih znakova koji se moraju upotrebiti.
Maksimalni broj ponavljanja	Definišite koliko se najviše puta mogu ponoviti znakovi.
Maksimalni broj ID znakova	Definišite maksimalni broj uzastopnih znakova koji se mogu upotrebiti za korisničko ime.
Specijalni znakovi	Definišite koji se specijalni znakovi mogu upotrebiti za lozinke.

Dodaj novog korisnika

Napomena Ovaj postupak je moguće obaviti samo u režimu Napredne bezbednosti.

Da dodate novog korisnika:

1. Prijavite se na štampač kao korisnik sa administratorskim ovlašćenjima.
2. Izaberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Security (Bezbednost) > Users (Korisnici)*.
3. Izaberite ikonu *Add new user* (Dodaj novog korisnika).
4. Sada možete da menjate podešavanja koja su opisana u dole navedenoj tabeli:

Naziv podešavanja	Objašnjenje
Korisničko ime	Definišite ime korisnika.
Lozinka	Unesite lozinku korisnika.
Ponovo unesite lozinku	Ponovo unesite lozinku korisnika.
Grupe	Izaberite kojim grupama korisnika pripada korisnik.
Status	Izaberite status korisnika: <ul style="list-style-type: none"> • Aktivno • Neaktivno • Zaključano
Morate promeniti lozinku	Kada se doda nov korisnik, biće izabранo ovo polje za označku. Nije moguće da se poništi odabir ovog polja za označku sve dok se nov korisnik ne prijavi i promeni svoju lozinku.
Ime	Unesite ime korisnika (opciono).
Prezime	Unesite prezime korisnika (opciono).
Odsek	Unesite odsek korisnika (opciono).
Vremensko ograničenje za neaktivnost (minuti)	Definišite koliko minuta će štampač biti neaktivan pre nego što se korisnik odjavи.
Omogućen je istek naloga	Izaberite polje za označku da omogućite datum isteka naloga.
Datum isteka naloga	Unesite datum kada će isteći nalog korisnika ako je omogućen <i>Account expiry date</i> (Datum isteka naloga).
Istek lozinke (dani)	Unesite koliko dana može da se koristi trenutna lozinka pre nego što istekne.

5. Izaberite *Save (Sačuvaj)*.

Promena podešavanja korisnika

Napomena Ovaj postupak je moguće obaviti samo u režimu Napredne bezbednosti.

Da promenite podešavanja korisnika:

1. Prijavite se na štampač kao korisnik sa administratorskim ovlašćenjima.
2. Izaberite *Home (Početni ekran)* > *Setup (Podešavanje)* > *Security (Bezbednost)* > *Users (Korisnici)*.
3. Izaberite korisnika za koji se zahteva promena.
4. Da promenite lozinku korisnika, izaberite *Change password (Promeni lozinku)* na dnu ekrana.
5. Takođe možete da menjate podešavanja koja su opisana u dole navedenoj tabeli:

Naziv podešavanja	Objašnjenje
Korisničko ime	Prikazuje ime korisnika, ovo ime se ne može promeniti.
Grupe	Izaberite kojim grupama korisnika pripada korisnik.
Status	Izaberite status korisnika: <ul style="list-style-type: none"> • Aktivno • Neaktivno • Zaključano
Morate promeniti lozinku	Izaberite polje za oznaku da naterate novog korisnika da promeni svoju lozinku kada se prijavi prvi put.
Ime	Unesite ime korisnika (opciono).
Prezime	Unesite prezime korisnika (opciono).
Odsek	Unesite odsek korisnika (opciono).
Vremensko ograničenje za neaktivnost (minuti)	Definišite koliko minuta će štampač biti neaktivan pre nego što se korisnik odjavи.
Omogućen je istek naloga	Izaberite polje za oznaku da omogućite datum isteka naloga.
Datum isteka naloga	Unesite datum kada će isteći nalog korisnika ako je omogućen <i>Account expiry date</i> (Datum isteka naloga).
Istek lozinke (dani)	Unesite koliko dana može da se koristi trenutna lozinka pre nego što istekne.

6. Izaberite *Save (Sačuvaj)*.

Obriši korisnika

Napomena Ovaj postupak je moguće obaviti samo u režimu Napredne bezbednosti.

Da obrišete ili promenite korisnika:

1. Prijavite se na štampač kao korisnik sa administratorskim ovlašćenjima.
2. Izaberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Security (Bezbednost) > Users (Korisnici)*.
3. Izaberite crvenu ikonu korpe pored korisnika koji će biti obrisan.

Dodaj novu grupu korisnika

Napomena Ovaj postupak je moguće obaviti samo u režimu Napredne bezbednosti.

Da dodate novu grupu korisnika:

1. Prijavite se na štampač kao korisnik sa administratorskim ovlašćenjima.
2. Izaberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Security (Bezbednost) > Groups (Grupe)*.
3. Izaberite ikonu *Add new group (Dodaj novu grupu)*.
4. Izaberite polje za unos *Group name (Naziv grupe)* i unesite ime za grupu korisnika.
5. Izaberite *Save (Sačuvaj)*.
6. Izaberite kojim funkcijama i podešavanjima štampača će članovima grupe korisnika biti dozvoljeno da pristupe.
7. Izaberite *Save (Sačuvaj)*.

Obriši grupu korisnika

Napomena Ovaj postupak je moguće obaviti samo u režimu Napredne bezbednosti.

Da obrišete grupu korisnika:

1. Prijavite se na štampač kao korisnik sa administratorskim ovlašćenjima.
2. Izaberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Security (Bezbednost) > Groups (Grupe)*.
3. Izaberite grupu korisnika koju ćete obrisati.
4. Izaberite ikonu *Delete Group (Obriši grupu)*.

Promena postavki za grupu korisnika

Napomena Ovaj postupak je moguće obaviti samo u režimu Napredne bezbednosti.

Svaka grupa korisnika može biti prilagođena da dozvoli ili blokira pristup korisničkim grupama određenim podešavanjima štampača.

Za promenu podešavanja štampača, grupa korisnika ima pristup:

1. Prijavite se na štampač kao korisnik sa administratorskim ovlašćenjima.
2. Izaberite *Home (Početni ekran)* > *Setup (Podešavanje)* > *Security (Bezbednost)* > *Groups (Grupe)*.
3. Izaberite grupu korisnika za koju se zahteva promena.
4. Sada će biti prikazana lista podešavanja štampača i korisničkog interfejsa. Promenite vrednost svakog padajućeg menija da biste definisali članove korisničke grupe kojima je dozvoljen ili nije dozvoljen pristup.
5. Izaberite *Save (Sačuvaj)*.

Green Pack

UPOZORENJE	Elektricitet. Rizik od povrede.
	<p>Nemojte otvarati odeljak sa elektronikom štampača. Samo obučeni inženjeri, koji su dobili sertifikat od kompanije Domino smeju da instaliraju Green Pack. U odeljku za elektroniku prisutan je visoki napon. Kontakt sa elektricitetom visokog napona može izazvati povredu.</p>
OPREZ	<p>Opasnost kod neobučenosti osobe. Rizik od oštećenja štampača.</p> <p></p> <p>Nemojte instalirati Green Pack ako NISTE primili obuku i sertifikat kompanije Domino. Samo obučeni inženjeri koji su dobili sertifikat od kompanije Domino smeju da instaliraju Green Pack. Neobučeno osoblje koje pokuša da instalira Green Pack može izazvati oštećenje štampača.</p>

Napomena Dostupno samo za Ax350i i Ax550i štampače.

Zahtevi za opremu: Revizija 5 glavnog PCB ili novija verzija.

Softverski zahtevi: Verzija 01.00.20 ili kasnija.

Green Pack je paket sa performansama koji smanjuje upotrebu razređivača do 20% uz dodatak Peltier kondenzatora. Utrošak energije se takođe smanjuje uz dodatak režima za uštedu energije koji se mogu konfigurisati:

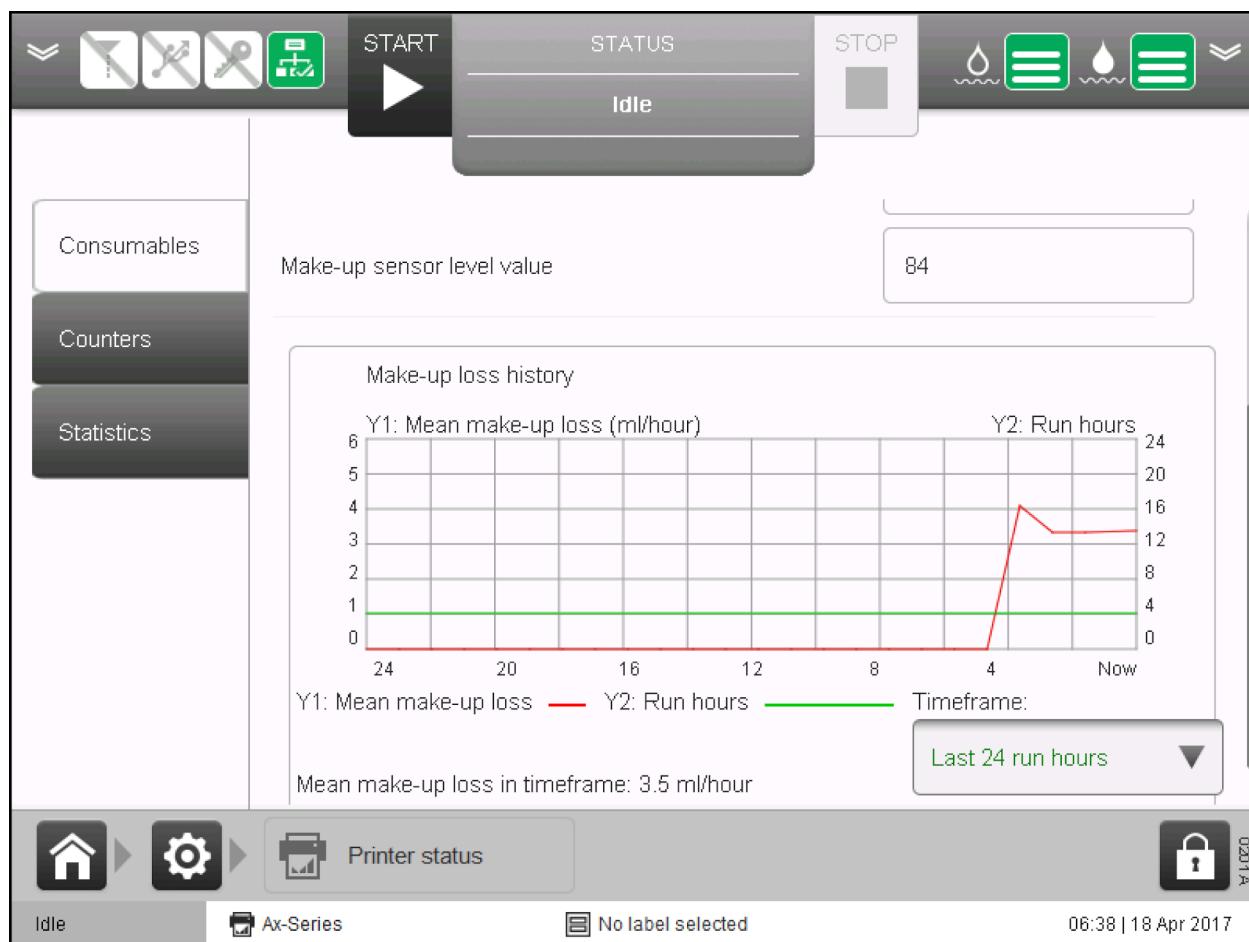
- Peltier kondenzator za prihvatanje isparjenja tečnosti u kućištu štampača.
- Režim za uštedu energije u sistemu glave štampača i mastila (može se konfigurisati).
- Grafikoni za prikaz upotrebe rastvarača i mastila na korisničkom interfejsu.



Grafikon potrošnje rastvarača

Grafikon potrošnje rastvarača prikazuje koliko je mililitara razređivača potrošio štampač u toku jednog sata.

Da pogledate grafikon potrošnje rastvarača, izaberite *Home (Početni ekran)> Setup (Podešavanje) > Printer status (Status štampača) > Consumables (Potrošni materijal)*.



Opcije za uštedu energije

Štampač ima nekoliko funkcija za uštedu energije koji se mogu omogućiti, onemogućiti i prilagoditi na ekranu *Power options* (Opcije napajanja).

Ušteda energije

Napomena Ova funkcija nije dostupna za Ax130i.

Da omogućite ili onemogućite funkcije za uštedu energije štampača:

1. Izaberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Production line setup (Proizvodna linija) > Power options (Opcije napajanja)*.
2. Označite polje za oznaku *Omogućena je ušteda energije*.
3. Funkcije za uštedu energije koje su opisane u nastavku se sada mogu prilagoditi.

Automatsko isključivanje mlaza

Napomena Ova funkcija nije dostupna za Ax130i.

Ako je omogućeno, mlaz mastila će se isključiti kada prođe naznačeno vreme posle dobijanja poslednjeg signala za aktiviranje štampača.

Podešavanja koja su opisana u tabeli u nastavku se koriste za postavku funkcije automatskog isključivanja mlaza.

Naziv podešavanja	Objašnjenje
Automatsko isključivanje mlaza je omogućeno	Omogući ili onemogući automatsko isključivanje mlaza.
Vreme automatskog isključivanja mlaza (minuti)	Definišite koliko će vremena proći od kada se dobije poslednji signal za aktivaciju štampe do vremena isključenja mlaza mastila.

Automatski režim spavanja

- Napomene 1. Automatski režim spavanja ne treba omogućiti ili koristiti kada je potreban "Režim buđenja" (pogledajte [WAKE-UP MODE \(REŽIM BUĐENJA\) na stranici 101](#)). Ciklus buđenja neće funkcionisati ako se štampač nalazi u stanju "Spavanje".
2. Ova funkcija nije dostupna za Ax130i.

Ako je omogućeno, štampač će ući u režim spavanja kada prođe naznačeno vreme od dobijanja poslednjeg signala za aktiviranje štampe ili od kada se isključi mlaz mastila. To zavisi od toga koja je opcija *Radnja za automatski režim spavanja* izabrana.

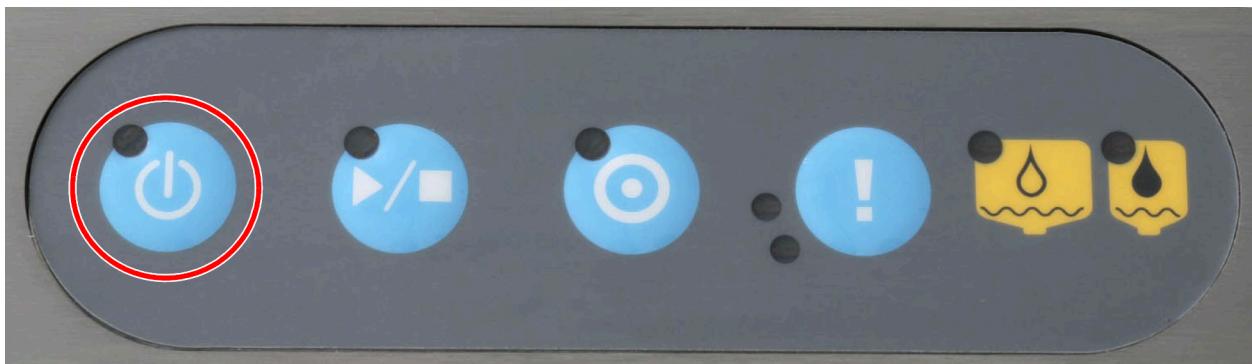
Podešavanja koja su opisana u tabeli u nastavku se koriste za postavku funkcije automatskog režima spavanja.

Naziv podešavanja	Objašnjenje
Auto sleep režim je omogućen	Omogući ili onemogući automatski režim spavanja.
Radnja za sleep režim	Definišite radnju koja pokreće automatski režim spavanja: <ul style="list-style-type: none"> • <i>No print</i> (Nema štampe) - Štampač će ući u režim spavanja kada prođe naznačeno vreme od dobijanja poslednjeg signala za aktiviranje štampe. • <i>Dizna je isključena</i> - Štampač će ući u režim spavanja kada prođe naznačeno vreme od kada je poslednji put isključena dizna mastila.
Trajanje sleep režima (minuti)	Definišite koliko će vremena proći od kada se dobije poslednji signal za aktivaciju štampe, ili od kada je dizna mastila poslednji put isključena, do vremena kada će štampač ući u režim spavanja.

Radnja dugmeta za napajanje (dugme za stanje mirovanja)

- Napomene
1. Spavanje ne treba omogućiti ili koristiti kada je potreban "Režim buđenja" (pogledajte [WAKE-UP MODE \(REŽIM BUĐENJA\) na stranici 101](#)). Ciklus buđenja neće funkcionisati ako se štampač nalazi u stanju "Spavanje".
 2. Na dugme je ukazano simbolom "priprema" kao što je opisano u IEC 60417-5009. Ovo ukazuje da dugme ne odvaja štampač od električnog napajanja.
 3. Ova funkcija nije dostupna za Ax130i.

Postavka *Radnja za dugme za napajanje* definiše koja radnja će se dogoditi kada se pritisne dugme za stanje mirovanja na kućištu štampača.



Da biste promenili radnju za dugme za stanje mirovanja:

1. Izaberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Production line setup (Proizvodna linija) > Power options (Opcije napajanja)*.
2. Izaberite padajući meni sa podešavanjima za *Radnju dugmeta za napajanje*.
3. Izaberite jednu od opcija koje su opisane u nastavku:

Naziv podešavanja	Objašnjenje
Režim spavanja	Štampač će ući u režim spavanja kada se pritisne dugme za stanje mirovanja.
Isključivanje	Štampač će se isključiti kada se pritisne dugme za stanje mirovanja.
Prompt	Štampač će pitati korisnika da li treba da uđe u režim spavanja ili da se ugasi kada se pritisne dugme za stanje mirovanja.

PREGLED PAKETA CONNECTIVITY PACK

Paketi Connectivity pack se mogu montirati u štampače Ax-Series kako bi bili opremljeni dodatnim spoljnim utičnicama. Paketi Connectivity pack se mogu montirati tokom proizvodnje štampača, ili da ih kasnije kao nadogradnju ugradi inženjer koga je sertifikovala kompanija Domino.

Napomena	Paketi za povezivanje nisu dostupni za Ax130i, osim statusnog paketa koji se standardno ugrađuje.
----------	---

Tabela u nastavku navodi opcije paketa za povezivanje:

Naziv paketa i naziv dela	Dostupnost štampača	Opis
Status Pack - EPT022072SP	Ax130i Ax150i Ax350i Ax550i	Status Pack dodaje sledeće spoljašnje priključke: <ul style="list-style-type: none"> • Priključak semafora: Utičnica sa 5 pinova • Priključak alarma: Utičnica sa 7 pinova, 1 A, najviše 30 V.
RS232 Pack - EPT022073SP	Ax150i Ax350i Ax550i	RS232 paket dodaje sledeće spoljašnje priključke: <ul style="list-style-type: none"> • Serijski port RS232: Utičnica sa 8 pinova
GPIO Pack - EPT022074SP	Ax150i Ax350i Ax550i	GPIO Pack dodaje sledeće spoljašnje priključke: <ul style="list-style-type: none"> • GPIO ulaz: Utičnica sa 14 pinova
Comms Pack - EPT022075SP	Ax150i Ax350i Ax550i	Comms Pack dodaje sledeće spoljašnje priključke: <ul style="list-style-type: none"> • Mrežni priključak • USB priključak
Extended Comms Pack - EPT022070SP	Ax350i Ax550i	Paket za proširene komunikacije dodaje sledeće spoljašnje priključke: <ul style="list-style-type: none"> • HMI priključak sa napajanjem: Utičnica sa 7 pinova • Kontrolni priključak: Utičnica sa 8 priključaka • USB priključak.
Extended GPIO Pack - EPT022071SP	Ax350i Ax550i	Prošireni GPIO Pack dodaje sledeće spoljašnje priključke: <ul style="list-style-type: none"> • Korisnički port: D-sub utičnica sa 25 priključaka • Korisnički port: D-sub utičnica sa 37 priključaka

DETALJI CONNECTIVITY PACK

Extended Comms Pack

UPOZORENJE	Elektricitet. Rizik od povrede.
	<p>Nemojte otvarati odeljak sa elektronikom štampača. Samo obučeni inženjeri, koji su dobili sertifikat od kompanije Domino smeju da instaliraju ovaj paket. U odeljku za elektroniku prisutan je visoki napon. Kontakt sa elektricitetom visokog napona može izazvati povredu.</p>
OPREZ	<p>Opasnost kod neobučenosti osobe. Rizik od oštećenja štampača.</p> <p>Nemojte instalirati ovaj paket ako NISTE primili obuku i sertifikat kompanije Domino. Samo obučeni inženjeri, koji su dobili sertifikat od kompanije Domino smeju da instaliraju Green Pack. Neobučeno osoblje koje pokuša da instalira ovaj paket može izazvati oštećenje štampača.</p>

Napomena Dostupno samo za Ax350i/Ax550i štampače.

Paket za proširene komunikacije je paket za povezivanje koji dodaje sledeće spoljašnje priključke kućištu štampača:

- HMI priključak sa napajanjem
- Spoljašnji kontrolni priključak
- USB priključak

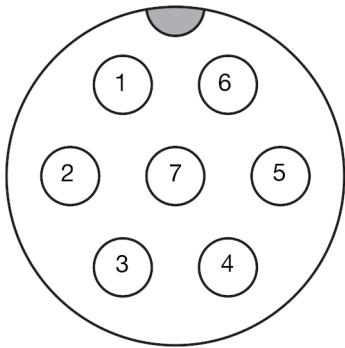
Za lokacije HMI priključka pod napajanjem, spoljašnju kontrolu i USB priključak, pogledajte [Spoljni priključci na stranici 77](#).

HMI priključak sa napajanjem

HMI priključak sa napajanjem pruža dovod napona od 24 V i komunikaciju za TouchPanel tipa 1 ili tipa 2 kompanije Domino.

Tip utičnice: 7-struka DIN utičnica IEC60130-9.

Pin	Signal	Opis
1	+24 V	napajanje od 24V na nominalno 500 mA
2	0V	GND pod napajanjem
3	TX1+	Prenos +
4	TX1-	Prenos -
5	RX1+	Prijem +
6	RX1-	Prijem -
7	NC	Nije povezano
Kućište	NC	Uzemljenje preko kućišta panela



HMI priključak sa napajanjem
(spoljašnji prikaz konektora)

Spoljašnji kontrolni priključak

Spoljašnji kontrolni priključak omogućava da spoljašnja oprema nadgleda da li je štampač uključen/isključen i da li je napajanje štampača uključeno/isključeno.

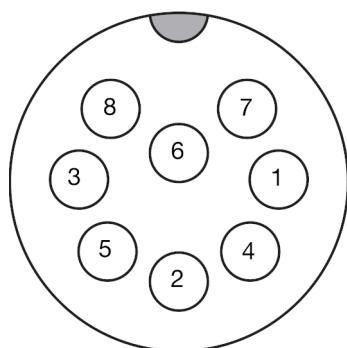
OPREZ	Elektricitet. Rizik od oštećenja štampača.
	Nemojte primeniti više od 5 V na ulaze spoljašnjeg kontrolnog priključka. Uzadni naponi iznad 5V mogu oštetiti glavnu štampanu ploču štampača.

Ako se za aktiviranje ulaza koriste kontakti bez napona, pin 7 (5V+ OUT) se može koristiti kao visoki naponski nivo.

Signalni opisani u nastavku su 3v3 TTL kompatibilni. Ulazi su kompatibilni sa 5V TTL.

Tip utičnice: DIN utičnica sa 8 pina IEC60130-9.

Pin	Signal	Opis
1	PWR_ON_IN	Uzad za daljinsko uključivanje napajanja. Visoki impuls će uključiti štampač.
2	PWR_OFF_IN	Uzad za daljinsko isključivanje štampe. Visoki impuls će zahtevati da se štampač isključi.
3	PWR_STAT_OUT	Izlaz statusa napajanja. Izlaz 0 V kada je štampač isključen. Izlaz 3 V kada je štampač uključen.
4	PRINT_EN_IN	Ovaj ulaz je za buduću upotrebu.
5	PRINT_STATUS_OUT	Ovaj izlaz je za buduću upotrebu.
6	CUSTOM_OUT	Ovaj izlaz je za buduću upotrebu.
7	5 V+ OUT	+5 V STANDBY (<100 mA).
8	0V	Signal uzemljenja.
Kućište	NC	Uzemljenje preko kućišta panela



Spoljašnji kontrolni priključak
(spoljašnji prikaz konektora)

USB priključak

Spoljašnji USB priključak tip A koji se može koristiti za prenos datoteka na i sa štampača.

Status Pack

UPOZORENJE	Elektricitet. Rizik od povrede.
 	<p>Nemojte otvarati odeljak sa elektronikom štampača. Samo obučeni inženjeri, koji su dobili sertifikat od kompanije Domino smeju da instaliraju ovaj paket. U odeljku za elektroniku prisutan je visoki napon. Kontakt sa elektricitetom visokog napona može izazvati povredu.</p>
OPREZ	<p>Opasnost kod neobučenosti osobe. Rizik od oštećenja štampača.</p> <p></p> <p>Nemojte instalirati ovaj paket ako NISTE primili obuku i sertifikat kompanije Domino. Samo obučeni inženjeri, koji su dobili sertifikat od kompanije Domino smeju da instaliraju Green Pack. Neobučeno osoblje koje pokuša da instalira ovaj paket može izazvati oštećenje štampača.</p>

Napomena U zavisnosti od vašeg regiona, od aprila 2021. ovaj paket može biti instalirati standardno instaliran na štampačima Ax150i, Ax350i i Ax550i.

Paket Status Pack je paket za povezivanje koji dodaje sledeće spoljašnje priključke:

- Utičnicu sa 5 pinova za semafor.
- Utičnicu sa 7 pinova za alarm (Zahteva: L014981 - Kabl X29 Interlock 9 m BCP7).

Za lokacije utičnica za semafor i alarm, pogledajte [Spoljni priključci na stranici 77](#).

Utičnica semafora

Utičnica semafora pruža spoljašnji izlaz prebačen na FET od 24 V jednosmerne struje za upravljanje svakom lampicom u standardnom Domino semaforu.

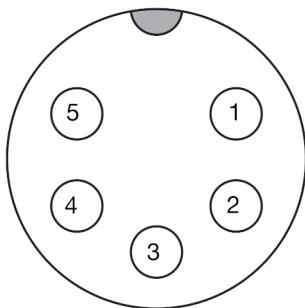
Lampice semafora svetle konstantnim svetлом kao što je opisano u nastavku:

Naziv podešavanja	Objašnjenje
Zelena	Štampač štampa ili se spreman za štampanje.
Crvena	Došlo je do greške, štampač je zaustavljen, na korisničkom interfejsu se prikazuje upozorenje.
Narandžasta	Štampač zahteva pažnju, štampač i dalje štampa, upozorenje se prikazuje na korisničkom interfejsu.
Plava	Štampač je UKLJUČEN, ali u stanju mirovanja. Štampač nije spreman za štampanje.

Tip utičnice: 5-struka DIN utičnica IEC60130-9.

Funkcije pinova utičnice semafora su prikazani u nastavku:

Pin	Signal	Opis
1	Plava	Drajver lampice 24 V FET - uključen
2	Narandžasta	Drajver lampice 24 V FET - uključen
3	Zelena	Drajver lampice 24 V FET - uključen
4	Crvena	Drajver lampice 24 V FET - uključen
5	0V	Uzmeljenje
Kućište	NC	Uzemljenje preko kućišta panela



Utičnica semafora
(spoljašnji prikaz kon-
ektora)

Utičnica za alarm

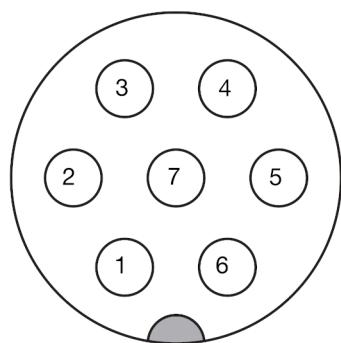
Utičnica za alarm pruža izlaz prema komitentovoj mašini od čega se napaja.

Tip utičnice: 7-struka DIN utičnica IEC60130-9.

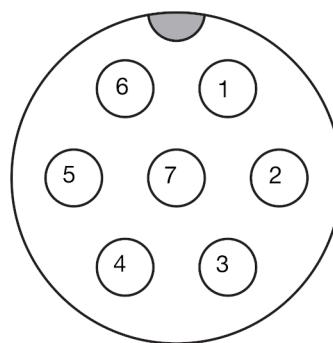
Funkcije pinova utičnice za alarm su prikazani u nastavku:

Pin	Signal	Opis
1	ALARM1_NC	Zelena (obično zatvoreno)
2	ALARM1_NO	Zelena (obično otvoreno)
3	ALARM2_NC	Crvena (obično zatvoreno)
4	ALARM2_NO	Crvena (obično otvoreno)
5	ALARM3_NC	Narandžasta (obično zatvoreno)
6	ALARM3_NO	Narandžasta (obično otvoreno)
7	COM	Spoljašnji izvor mase
Kućište	NC	Uzemljenje preko kućišta panela

Napomena Položaj alarmne utičnice je različit kod Ax130i/Ax150i i Ax350i/Ax550i.



Alarmna utičnica na
Ax130i/Ax150i
(spoljašnji prikaz konektora)



Alarmna utičnica na
Ax350i/Ax550i
(spoljašnji prikaz konektora)

RS232 Pack

UPOZORENJE	Elektricitet. Rizik od povrede.
	<p>Nemojte otvarati odeljak sa elektronikom štampača. Samo obučeni inženjeri, koji su dobili sertifikat od kompanije Domino smeju da instaliraju ovaj paket. U odeljku za elektroniku prisutan je visoki napon. Kontakt sa elektricitetom visokog napona može izazvati povredu.</p>
OPREZ	<p>Opasnost kod neobučenosti osobe. Rizik od oštećenja štampača.</p> <p></p> <p>Nemojte instalirati ovaj paket ako NISTE primili obuku i sertifikat kompanije Domino. Samo obučeni inženjeri, koji su dobili sertifikat od kompanije Domino smeju da instaliraju Green Pack. Neobučeno osoblje koje pokuša da instalira ovaj paket može izazvati oštećenje štampača.</p>

RS232 paket je paket za povezivanje koji dodaje utikač od 8 pinova RS232 na kućištu štampača. RS232 utikač se može upotrebiti za slanje informacija štampaču, kao što su oznake i promenljive informacije sa spoljašnjeg kontrolnog sistema. Informacije se takođe mogu slati na spoljašnji kontrolni sistem sa štampača. Osnovna kontrola štampača se takođe može obaviti upotrebom RS232 utičnice.

Za lokaciju RS232 utičnice, pogledajte [Spoljni priključci na stranici 77](#).

Podešavanje EDC serijskog protokola

Da biste podesili ili omogućili EDC serijski protokol za RS232 port štampača:

- Izaberite *Početni ekran > Postavke > Mreža štampača > Postavke protokola*
- Izaberite padajući meni podešavanja *Protocol Setting (Podešavanja protokola)*, a zatim izaberite *EDC Serial* (EDC serijski).
- Izaberite padajući meni podešavanja *Serial Com* (Serijski COM), a zatim izaberite *COM1*.
Napomena COM2 je za korisnički port sa 37 pina (ako je ugrađen).
- Izaberite *Advanced* (Napredno).
- Napredna serijska podešavanja mogu se podesiti upotrebom padajućih polja.
- Izaberite *Save* (Sačuvaj).
- Definišite podešavanja *EDC serijskog protokola*.
- Izaberite polje za potvrdu *Protocol enabled* (Protokol omogućen).

Podešavanje Codnet protokola (RS232)

Da biste podesili ili omogućili codenet protokol za RS232 port štampača:

1. Izaberite *Početni ekran > Postavke > Mreža štampača > Postavke protokola*
2. Izaberite padajući meni podešavanja *Protocol Setting (Podešavanja protokola)*, a zatim izaberite *Codenet*.
3. Izaberite padajući meni podešavanja *Serial Com (Serijski COM)*, a zatim izaberite *COM1*.
Napomena COM2 je za korisnički port sa 37 pina (ako je ugrađen).
4. Izaberite *Advanced (Napredno)*.
5. Napredna serijska podešavanja mogu se podesiti upotrebom padajućih polja.
6. Izaberite *Save (Sačuvaj)*.
7. Definišite podešavanja codenet protokola.
8. Izaberite polje za potvrdu *Protocol enabled (Protokol omogućen)*.

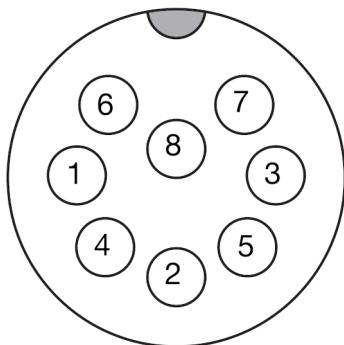
RS232 utičnica

RS232 utičnica pruža spoljašnje serijsko povezivanje RS232 nivoa sa komitentovom opremom.

Tip utičnice: DIN utikač sa 8 pinova IEC60130-9.

Funkcije RS232 utičnice su prikazani u nastavku.

Pin	Signal	Opis
1	RS232_DCD	Detekcija prenosnika podataka
2	RS232_TXD	Prenos podataka
3	RS232_RXD	Prijem podataka
4	RS232_DSR	Spreman set podataka
5	0V	GND signal
6	RS232_DTR	Spreman terminal podataka
7	RS232_CTS	Slobodno za slanje
8	RS232_RTS	Zahtev za slanje
Kućište	NC	Uzemljenje preko kućišta panela



RS232 utičnica
(spoljašnji prikaz konektora)

Comms Pack

UPOZORENJE	Elektricitet. Rizik od povrede.
	<p>Nemojte otvarati odeljak sa elektronikom štampača. Samo obučeni inženjeri, koji su dobili sertifikat od kompanije Domino smeju da instaliraju ovaj paket. U odeljku za elektroniku prisutan je visoki napon. Kontakt sa elektricitetom visokog napona može izazvati povredu.</p>
OPREZ	<p>Opasnost kod neobučenosti osobe. Rizik od oštećenja štampača.</p> <p></p> <p>Nemojte instalirati ovaj paket ako NISTE primili obuku i sertifikat kompanije Domino. Samo obučeni inženjeri, koji su dobili sertifikat od kompanije Domino smeju da instaliraju Green Pack. Neobučeno osoblje koje pokuša da instalira ovaj paket može izazvati oštećenje štampača.</p>

Napomena U zavisnosti od vašeg regiona, od aprila 2021. ovaj paket može biti instalirati standardno instaliran na štampačima Ax150i, Ax350i i Ax550i.

Paket za komunikacije je paket za povezivanje koji dodaje spoljašnji USB i Ethernet priključak kućištu štampača:

Za lokacije USB i Ethernet priključka, pogledajte [Spoljni priključci na stranici 77](#).

Podešavanje Codnet protokola (Ethernet)

Da biste podesili ili omogućili codenet protokol za Ethernet port štampača:

1. Izaberite *Početni ekran > Postavke > Mreža štampača > Postavke protokola*
2. Izaberite padajući meni podešavanja *Protocol Setting (Podešavanja protokola)*, a zatim izaberite *Codenet*.
3. Izaberite padajući meni podešavanja *Protocol Mode (Režim protokola)*, a zatim izaberite *TCP*.
4. Definišite podešavanja codenet protokola.
5. Izaberite polje za potvrdu *Protocol enabled (Protokol omogućen)*.

Paketi IO Pack

GPIO paket

UPOZORENJE	Elektricitet. Rizik od povrede.
 	<p>Nemojte otvarati odeljak sa elektronikom štampača. Samo obučeni inženjeri, koji su dobili sertifikat od kompanije Domino smeju da instaliraju ovaj paket. U odeljku za elektroniku prisutan je visoki napon. Kontakt sa elektricitetom visokog napona može izazvati povredu.</p>
OPREZ	Opasnost kod neobučenosti osobe. Rizik od oštećenja štampača.
	<p>Nemojte instalirati ovaj paket ako NISTE primili obuku i sertifikat kompanije Domino. Samo obučeni inženjeri, koji su dobili sertifikat od kompanije Domino smeju da instaliraju Green Pack. Neobučeno osoblje koje pokuša da instalira ovaj paket može izazvati oštećenje štampača.</p>

GPIO Pack je paket za povezivanje koji dodaje GPIO utičnicu od 14 pinova na kućištu štampača. GPIO ulaz se može povezati sa opremom koju prilaže kupac kako bi se omogućila kontrola osnovnih funkcija štampača i izlazne potvrde štampača. Pored toga, može se odabrati do 15 oznaka iz interne memorije štampača koje se mogu poslati na štampanje.

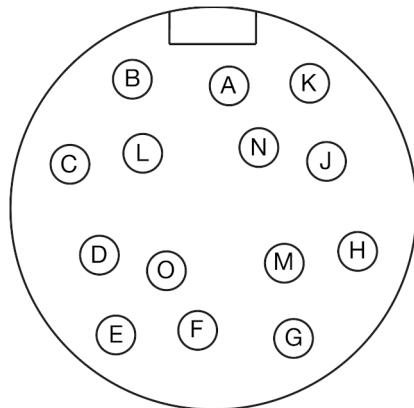
Da postavite funkcije GPIO ulaza, pogledajte [Dodeljivanje na stranici 341](#).

Za lokacije GPIO ulaza, pogledajte [Spoljni priključci na stranici 77](#).

GPIO ulaz

Tip utičnice: Lumberg montaža panela za 14 pina.

Napomena Pogledajte [Dodeljivanje na stranici 341](#) da biste dodelili konfigurabilne funkcije ulaznih i izlaznih pinova.



GPIO ulaz
(spoljašnji prikaz konektora)

Pin	Signal	Opis
A	0V	UZEMLJENJE
B	ULAZ 0+	PRILAGODLJIVI ULAZ
C	ULAZ 0-	PRILAGODLJIVI ULAZ
D	ULAZ 1	PRILAGODLJIVI ULAZ
E	ULAZ 2	PRILAGODLJIVI ULAZ
F	ULAZ 3	PRILAGODLJIVI ULAZ
G	+24 V DC	24 V DC EKSTERNO NAPAJANJE ZA ULAZE
H	0V	ZAJEDNIČKA EKSTerna REFERENCA ZA ULAZE
J	IZLAZ 0	PRILAGODLJIVI IZLAZ
K	IZLAZ 1	PRILAGODLJIVI IZLAZ
L	IZLAZ 2	PRILAGODLJIVI IZLAZ
M	IZLAZ 3	PRILAGODLJIVI IZLAZ
N	+24 V DC	24 V DC EKSTERNO NAPAJANJE ZA IZLAZE
O	0V	ZAJEDNIČKA EKSTerna REFERENCA ZA IZLAZE
Kući- šte	NC	Uzemljenje preko kućišta panela

Extended IO Pack

UPOZORENJE	Elektricitet. Rizik od povrede.
	<p>Nemojte otvarati odeljak sa elektronikom štampača. Samo obučeni inženjeri, koji su dobili sertifikat od kompanije Domino smeju da instaliraju ovaj paket. U odeljku za elektroniku prisutan je visoki napon. Kontakt sa elektricitetom visokog napona može izazvati povredu.</p>
OPREZ	<p>Opasnost kod neobučenosti osobe. Rizik od oštećenja štampača.</p> <p>Nemojte instalirati ovaj paket ako NISTE primili obuku i sertifikat kompanije Domino. Samo obučeni inženjeri, koji su dobili sertifikat od kompanije Domino smeju da instaliraju Green Pack. Neobučeno osoblje koje pokuša da instalira ovaj paket može izazvati oštećenje štampača.</p>

Napomena Dostupno samo za Ax350i/Ax550i štampače.

Prošireni IO paket je paket za povezivanje koji dodaje dve utičnice za korisnički ulaz kućištu štampača. Korisnički ulaz se može povezati sa opremom koju prilaže kupac kako bi se omogućila kontrola osnovnih funkcija štampača i izlazne potvrde štampača. Pored toga, može se odabrati do 255 oznaka iz interne memorije štampača koje se mogu poslati na štampanje.

Da postavite funkcije korisničkog ulaza, pogledajte [Dodeljivanje na stranici 341](#).

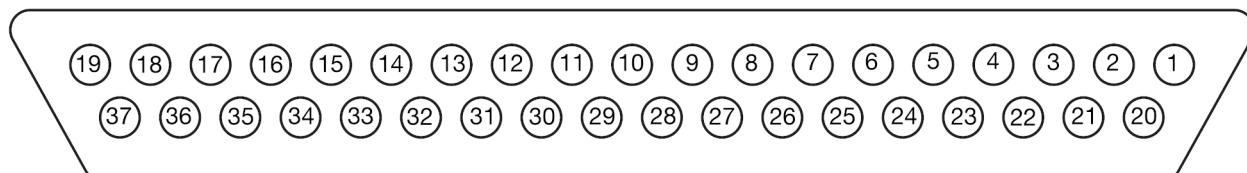
Za lokacije korisničkog ulaza, pogledajte [Spoljni priključci na stranici 77](#).

Korisnički port sa 37 pina

Korisnički port sa 37 pina pruža sledeće spoljašnje priključke korisničkoj opremi:

- Opto-izolovani ulazi koji se mogu konfigurisati.
- Opto-izolovani izlazi koji se mogu konfigurisati.
- Izolovane i neizolovane reference snage i uzemljenja.

Tip utičnice: D-Sub vodootporna (IP67) utičnica montirana na vertikalnoj štampanoj ploči od 37 pina.



Konekcije utičnice korisničkog ulaza sa 37 pina
(spoljašnji prikaz konektora)

Napomena Pogledajte [Dodeljivanje na stranici 341](#) da biste dodelili konfigurabilne funkcije ulaznih i izlaznih pinova.

Pin	Ime PI signala
1	PRILAGODLJIVI ULAZ
2	PRILAGODLJIVI ULAZ
3	PRILAGODLJIVI ULAZ
4	PRILAGODLJIVI ULAZ
5	PRILAGODLJIVI ULAZ
6	PRILAGODLJIVI ULAZ
7	PRILAGODLJIVI ULAZ
8	PRILAGODLJIVI ULAZ
9	PRILAGODLJIVI ULAZ
10	PRILAGODLJIVI ULAZ
11	PRILAGODLJIVI ULAZ
12	PRILAGODLJIVI ULAZ
13	IZOLOVANO UZEMLJENJE
14	PRILAGODLJIVI IZLAZ
15	PRILAGODLJIVI IZLAZ
16	PRILAGODLJIVI IZLAZ
17	PRILAGODLJIVI IZLAZ
18	ZAJEDNIČKI IZLAZ
19	IZOLOVANI IZLAZ +24V
20	IZOLOVANI IZLAZ +24V
21	NE KORISTI

PAKETI

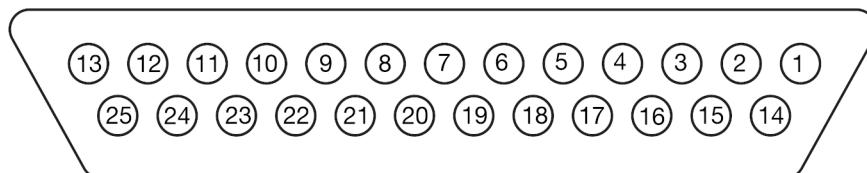
Pin	Ime PI signala
22	NE KORISTI
23	IZOLOVANO UZEMLJENJE
24	DIGITALNO UZEMLJENJE
25	EMC UZEMLJENJE EKRANA
26	NE KORISTI
27	RS232 CTS ULAZ
28	RS232 RTS IZLAZ
29	NE KORISTI
30	NE KORISTI
31	NE KORISTI
32	RS232 TX IZLAZ
33	RS232 RX ULAZ
34	RS232 DTR IZLAZ
35	DIGITALNO UZEMLJENJE
36	RS232 DSR ULAZ
37	NE KORISTI

Korisnički port sa 25 pina

Korisnički port sa 25 pina pruža sledeće spoljašnje priključke korisničkoj opremi:

- Opto-izolovani ulazi koji se mogu konfigurisati.
- Opto-izolovani izlazi ili izlazi otvorenog kolektora koji se mogu konfigurisati.
- Izolovane i neizolovane reference snage i uzemljenja.

Tip utičnice: D-Sub vodootporna (IP67/8) utičnica montirana na vertikalnoj štampanoj ploči od 25 pina.



Konekcije utičnice korisničkog ulaza sa 25 pina
(spoljašnji prikaz konektora)

Napomena Pogledajte [Dodeljivanje na stranici 341](#) da biste dodelili konfigurabilne funkcije ulaznih i izlaznih pinova.

Pin	Ime PI signala
1	DIGITALNO UZEMLJENJE
2	PRILAGODLJIVI ULAZ
3	PRILAGODLJIVI ULAZ
4	PRILAGODLJIVI ULAZ
5	PRILAGODLJIVI ULAZ
6	PRILAGODLJIVI IZLAZ
7	PRILAGODLJIVI IZLAZ
8	PRILAGODLJIVI IZLAZ
9	NE KORISTI
10	NE KORISTI
11	NE KORISTI
12	NE KORISTI
13	IZOLOVANO UZEMLJENJE
14	NE KORISTI
15	NE KORISTI
16	NE KORISTI
17	NE KORISTI
18	ZAJEDNIČKI IZLAZ (OPTO)
19	IZOLOVANI IZLAZ +24V
20	IZOLOVANI IZLAZ +24V
21	NE KORISTI

PAKETI

Pin	Ime PI signala
22	NE KORISTI
23	IZOLOVANO UZEMLJENJE
24	DIGITALNO UZEMLJENJE
25	NE KORISTI

Upotreba paketa IO Pack

Na sledećim stranicama u ovom poglavlju opisana su podešavanja štampača koja su dostupna za postavku kao i upotreba paketa GPIO Pack i Extended IO Pack.

Postavka

Da pogledate i konfigurišete podešavanja koja su dostupna na ekranu za postavku:

1. Izaberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > IO Port (UI port) > Set up (Podešavanje)*.
2. Podešavanja koja su dostupna na ekranu za postavku su opisana u tri tabele u nastavku.

Unos podešavanja	
Podešavanja	Objašnjenje
Vreme GPI od-skoka (us)	Definišite vreme odskoka unosa.
Dubina GPI redosleda	Definišite maksimalni broj paketa podataka koji je dozvoljen u redosledu unosa. Opseg: 4 - 1023
Obaveštenje o praznom GPI redosledu	Označite polje za oznaku da biste podigli upozorenje na štampaču kada je redosled GPI ulaza prazan.
Obaveštenje o primljenom prvom elementu GPI redosleda	Označite polje da podignite upozorenje na štampaču kada prvi paket sa podacima uđe u spoljni redosled GPI ulaza.
Obaveštenje o prekoračenju GPI redosleda	Označite polje da podignite upozorenje na štampaču kada postoji previše unosa u redosledu GPI ulaza.

Ostala podešavanja	
Podešavanja	Objašnjenje
Dubina redosleda EDC istorije	Spoljašnji paketi podataka koji se šalju na štampač se mogu snimiti u istoriji redosleda. Istorija redosleda omogućava štampaču da proveri da li se primaju duplirani podaci i da se podigne upozorenje ako je potrebno. Podešavanjem definišite maksimalni broj paketa podataka koji se može snimiti u istoriji unosa. Opseg: 0 - 2048
Maksimalan broj duplikata redosleda EDC istorije	Definišite broj dupliranih paketa podataka koji su dozvoljeni pre nego što se aktivira upozorenje štampača. Na primer, ako je podešavanje postavljeno na deset, onda će biti dozvoljeno deset dupliranih paketa podataka pre nego što se aktivira upozorenje. Opseg: 0 - 100

Ostala podešavanja	
Podešavanja	Objašnjenje
Kompletna radnja redosleda EDC istorije	Definiše radnje štampača kada EDC istorija redosleda bude puna: <ul style="list-style-type: none"> • <i>Resetuj</i> - Obrišite istoriju redosleda i počnite ponovo. • <i>Zameni</i> - Zameni istoriju redosleda.
Očuvanje redosleda EDC istorije prilikom isključivanja	Označite polje da sačuvate EDC istoriju redosleda kada se štampač isključi. Ako polje nije označeno, EDC istorija redosleda će biti obrisana kada se štampač isključi.
Odabir oznaka: upozorenje na prazan izbor slotova	Označite polje da bi se prikazalo upozorenje ako se izabere prazan slot oznake. Pogledajte Izbor spoljašnje oznake na stranici 347 .
Prilagođeni registar smene: obaveštenje o nevažećem broju bita	Napomena Prilagođeni registar za prebacivanje je funkcija prenosa podataka u posebnim aplikacijama, kao što je Tetrapak. Potvrdite polje da bi se prikazalo žuto upozorenje kada broj bitova koje očita prilagođeni registar smene od poslednje detekcije proizvoda nije umnožak broja 16.

Dodeljivanje

Ulazi

Dodelite funkciju svakom pinu za ulaz kako biste osigurali da je aktivirana ispravna funkcija.

-
- Napomene
1. Ulazi i izlazi koji su označeni kao „B-Pin“ važe za GPIO ulaz J19 (ako je ugrađeno), pogledajte [GPIO ulaz na stranici 333](#).
 2. Ulazi i izlazi koji su označeni kao „Ext25“ važe za korisnički ulaz od 25 pina J24 (ako odgovara), pogledajte [Korisnički port sa 25 pina na stranici 337](#).
 3. Ulazi i izlazi koji su označeni kao „Ext37“ važe za korisnički ulaz od 37 pina J23 (ako odgovara), pogledajte [Korisnički port sa 37 pina na stranici 335](#).
-

Da dodelite pinove određenim funkcijama za ulaz:

1. Izaberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > I/O Port (U/I port) > Assignment (Zadatak)*.
2. Izaberite padajući meni sa podešavanjima *Active level* (Nivo aktivnosti) za svaki ulazni pin i izaberite da li će High (Jaki) ili Low (Slabi) signal pokrenuti ulaznu funkciju.
3. Izaberite padajući meni sa podešavanjima *Function (Funkcija)* za svaki pin i izaberite funkciju kao što je opisano u donjoj tabeli.

Podešavanja	Objašnjenje
Nedodeljeno	Pin neće biti dodeljen nijednoj funkciji.
Odabir oznake	Pin će biti dodeljen eksternom odabiru oznake. Kada po prvi put izaberete <i>Label selection (Odabir oznake)</i> , biće prikazano upozorenja „za štampanje nije izabrana poruka“. Izaberite samo minimalni broj pinova koji je potreban za spoljašnji izbor oznake. Pogledajte Izbor spoljašnje oznake na stranici 347 .
Resetuj statistiku otiska 1	Resetovanje Brojača 1 u meniju <i>Statistika štampača</i> . <i>Resettable Counter 1</i> (Brojač koji se može resetovati 1) možete videti na korisničkom interfejsu štampača tako što ćete odabrati <i>Home (Početak) > Setup (Podešavanje) > Printer status (Status štampača) > Statistics (Statistika)</i> .
Resetuj statistiku otiska 2	Resetovanje Brojača 2 u meniju <i>Statistika štampača</i> . <i>Resettable Counter 2</i> (Brojač koji se može resetovati 2) možete videti na korisničkom interfejsu štampača tako što ćete odabrati <i>Home (Početak) > Setup (Podešavanje) > Printer status (Status štampača) > Statistics (Statistika)</i> .
Štampanje inverzno	Invertovati trenutnu oznaku za štampanje.
Štampanje reversno	Preokreni trenutno odštampantu oznaku.
Globalno štampanje inverzno	Invertujte sve oznake koje se šalju na štampanje dok se ovaj unos ne aktivira ponovo.
Globalno štampanje reversno	Obrnite sve oznake koje se šalju na štampanje dok se ovaj unos ne aktivira ponovo.
Kontrola dizne	Redosled dizne je uključen ili isključen.

Podešavanja	Objašnjenje
Resetovati sve brojače štam-pača	Resetuj sve elemente brojača za oznaku koja se trenutno štampa. Svi brojači će se vratiti na vrednost koja je određena kada su brojači kreirani.
Resetuj brojač otisaka 1	Resetuj element 1 brojača za oznaku koja se trenutno štampa. Brojač će se vratiti na vrednost koja je određena kada je brojač kreiran.
Resetuj brojač otisaka 2	Resetuj element 2 brojača za oznaku koja se trenutno štampa. Brojač će se vratiti na vrednost koja je određena kada je brojač kreiran.
Resetuj brojač otisaka 3	Resetuj element 3 brojača za oznaku koja se trenutno štampa. Brojač će se vratiti na vrednost koja je određena kada je brojač kreiran.
Resetuj brojač otisaka 4	Resetuj element 4 brojača za oznaku koja se trenutno štampa. Brojač će se vratiti na vrednost koja je određena kada je brojač kreiran.
Ažuriraj brojač otisaka 1	Ažuriraj element 1 brojača za oznaku koja se trenutno štampa. Brojač će biti ažuriran za veličinu koraka koja je određena kada je brojač kreiran.
Ažuriraj brojač otisaka 2	Ažuriraj element 2 brojača za oznaku koja se trenutno štampa. Brojač će biti ažuriran za veličinu koraka koja je određena kada je brojač kreiran.
Ažuriraj brojač otisaka 3	Ažuriraj element 3 brojača za oznaku koja se trenutno štampa. Brojač će biti ažuriran za veličinu koraka koja je određena kada je brojač kreiran.
Ažuriraj brojač otisaka 4	Ažuriraj element 4 brojača za oznaku koja se trenutno štampa. Brojač će biti ažuriran za veličinu koraka koja je određena kada je brojač kreiran.
Obrnuti brojač 1	Napomena Ova postavka je dodata u verziji softvera 01.40.0629. Da biste koristili ovu funkciju oznake kreirane sa ranijom verzijom softvera moraju se ponovo sačuvati u novoj verziji softvera. Promenite smer brojanja ili element brojača 1 u trenutnoj štampanoj oznaci.
Obrnuti brojač 2	Napomena Ova postavka je dodata u verziji softvera 01.40.0629. Da biste koristili ovu funkciju oznake kreirane sa ranijom verzijom softvera moraju se ponovo sačuvati u novoj verziji softvera. Promenite smer brojanja ili element brojača 2 u trenutnoj štampanoj oznaci.
Obrnuti brojač 3	Napomena Ova postavka je dodata u verziji softvera 01.40.0629. Da biste koristili ovu funkciju oznake kreirane sa ranijom verzijom softvera moraju se ponovo sačuvati u novoj verziji softvera. Promenite smer brojanja ili element brojača 3 u trenutnoj štampanoj oznaci.
Obrnuti brojač 4	Napomena Ova postavka je dodata u verziji softvera 01.40.0629. Da biste koristili ovu funkciju oznake kreirane sa ranijom verzijom softvera moraju se ponovo sačuvati u novoj verziji softvera. Promenite smer brojanja ili element brojača 4 u trenutnoj štampanoj oznaci.

Podešavanja	Objašnjenje
Obustavi štampu	<p>Napomena Tokom štampanja iste pojedinačne oznake, nemojte aktivirati ulazni signal za obustavu štampanja više od jednom. Ovo može izazvati neočekivano ponašanje štampera.</p> <p>Štampač će zaustaviti štampanje oznake na kraju trenutnog poteza štampe. Sledeća oznaka će biti odštampana kada dođe do prijema sledećeg okidača za štampanje.</p>
Potisni štampu	<p>Ovaj ulazni signal će zaustaviti sledeće štampanje. Dinamički podaci kao što su elementi brojača će nastaviti da rastu/opadaju tokom potisnutog štampanja.</p> <p>Ovaj ulazni signal je koristan kod prelaza kada se koristi dvosmerni brojač. Ovaj ulazni signal se takođe može koristiti za potiskivanje štampanja na oštećeni proizvod bez gubitka identifikacije putanjem prelaza.</p> <p>Da biste koristili potiskivanje štampanja, ulazni signal se mora prebaciti na aktivni nivo i vratiti na neaktivni pre nego što dođe do okidača za štampanje. Ne mojte držati ulazni signal aktivnim u toku štampanja. Ispravno tempiranje je prikazano u nastavku. U ovom primeru, oznaka 1 će biti potisnuta, oznaka 2 će biti štampana.</p> <p>1 = Oznaka 1 2 = Oznaka 2 3 = Okidač za štampanje 4 = Potisni štampu</p>
Omogući štampu	Omogući ili onemogući štampanje, ovaj unos će uključiti ili isključiti diznu maštalu.
CSR sat	Ovo prekidanje je za funkciju Prilagođenog registra smene (CSR) koji se koristi zajedno sa unosom CSR podataka. Ovo se koristi u posebnim primenama kao što je Tetrapak.
CSR podaci	Ovaj unos je za funkciju prilagođenog registra smene koji se uglavnom koristi u posebnim primenama kao što je Tetrapak.
Resetuj bac-klash	Resetuj broj praznog hoda enkodera na nulu. Pogledajte Podešavanje režima enkodera na stranici 116

4. Broj za svaki pin će postati zelen da označi kada je primljen ulaz.

Ulaz je primljen	0
Ulaz NIJE primljen	0

Izlazi

Dodelite funkciju svakom pinu za izlaz kako biste osigurali da je aktivirana ispravna funkcija.

- Napomene 1. Ulazi i izlazi koji su označeni kao „B-Pin“ važe za GPIO ulaz J19 (ako je ugrađeno), pogledajte [GPIO ulaz na stranici 333](#).
2. Ulazi i izlazi koji su označeni kao „Ext25“ važe za korisnički ulaz od 25 pina J24 (ako odgovara), pogledajte [Korisnički port sa 25 pina na stranici 337](#).
 3. Ulazi i izlazi koji su označeni kao „Ext37“ važe za korisnički ulaz od 37 pina J23 (ako odgovara), pogledajte [Korisnički port sa 37 pina na stranici 335](#).

Da dodelite pinove određenim funkcijama za izlaz:

1. Izaberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > I/O Port (U/I port) > Assignment (Zadatak)*.
2. Sputstite ekran na listu *Output (Izlaz)* funkcija.
3. Izaberite padajući meni sa podešavanjima *Active level (Nivo aktivnosti)* za svaki izlazni pin i izaberite da li će High (Jaki) ili Low (Slabi) signal biti poslati kada je izlazna funkcija aktivna.
4. Podesite *Pulse time (ms) (Vreme impulsa (ms))* za svaki pin da podesite dužinu izlaznog impulsa.
5. Izaberite padajući meni sa podešavanjima *Function (Funkcija)* za svaki izlazni pin i izaberite funkciju kao što je opisano u donjoj tabeli.

Podešavanja	Objašnjenje
Nedodeljeno	Pin neće biti dodeljen nijednoj funkciji.
Štampač je spreman	Izlazni signal će se pojaviti kada štampač sastavi/vizuelizuje oznaku za štampanje.
Dobra štampa	Izlaz će se aktivirati kada je štampanje dobro.
Loša štampa	Izlaz će biti aktiviran kada se pojavi upozorenje koje može uticati na štampanje adekvatne oznake na odgovarajućem proizvodu. Primeri upozorenja koji će aktivirati izlaz obuhvataju, Otkriveno rastezanje štampača, Provera kvaliteta štampe, Detektovano je previše proizvoda, Neki su ignorisani, Aktiviranje štampe se dogodilo prerano i Dogodio signal za štampu tokom štampanja.
EDC buffer low	Izlaz će se aktivirati kada količina podataka u EDC-u (snimak spoljnih podataka) počine da opada.
EDC buffer high	Izlaz će se aktivirati kada je količina podataka u EDC-u (snimak spoljnih podataka) visoka.
Spoljna komunikacija ack	Izlazni signal će se pojaviti kao potvrda kada se prihvati komanda EDC-a ili Codenet-a.
Štampanje je završeno	Izlaz će biti promenjen nakon što se oznaka odštampa.
Brojač otiska 1 Ponovno pokretanje	Izlaz će biti promenjen kada dođe do preokretanja elementa brojača 1 u oznaci koja se trenutno štampa.

Podešavanja	Objašnjenje
Brojač otisaka 2 Ponovno pokretanje	Izlaz će biti promenjen kada dođe do preokretanja elementa brojača 2 u označi koja se trenutno štampa.
Brojač otisaka 3 Ponovno pokretanje	Izlaz će biti promenjen kada dođe do preokretanja elementa brojača 3 u označi koja se trenutno štampa.
Brojač otisaka 4 Ponovno pokretanje	Izlaz će biti promenjen kada dođe do preokretanja elementa brojača 4 u označi koja se trenutno štampa.
Resetuj štampanje izlaz brojača 1	Izlaz će biti promenjen kada dođe do kmande za resetovanje elementa brojača 1 u oznaci koja se trenutno štampa.
Resetuj štampanje izlaz brojača 2	Izlaz će biti promenjen kada dođe do kmande za resetovanje elementa brojača 2 u oznaci koja se trenutno štampa.
Resetuj štampanje izlaz brojača 3	Izlaz će biti promenjen kada dođe do kmande za resetovanje elementa brojača 3 u oznaci koja se trenutno štampa.
Resetuj štampanje izlaz brojača 4	Izlaz će biti promenjen kada dođe do kmande za resetovanje elementa brojača 4 u oznaci koja se trenutno štampa.

6. Za slanje testnog izlaznog signala pritisnite taster *Test* za svaki izlaz.

Test	
------	---

7. Broj pored svakog izlaza će postati zelen da označi kada je izlaz aktivan.

Ulaz je primljen	
Ulaz NIJE primljen	

Monitor

Ekran monitora se koristi za praćenje statistike ulaza i izlaza. Redosledi Snimka spoljašnjih podataka (EDC) i redosled detekcije proizvoda se takođe mogu obrisati na ovom ekranu. Podešavanja i informacije koje su dostupne na ekranu monitora su objašnjeni u tabeli u nastavku.

Da pogledate ekran monitora UI porta:

1. Izaberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > IO Port (UI port) > Monitor (Monitor)*.
2. Sada možete da menjate podešavanja koja su opisana u dole navedenoj tabeli:

Podešavanja	Objašnjenje
„EdcSerial“ stanje redosleda	Prikazuje broj paketa podataka koji su preneti putem serijske veze i koji su sačuvani u redosledu GPI ulaza. Izaberite <i>Clear (Obriši)</i> da obrišete redosled.
„Edc TcpSink“ stanje redosleda	Prikazuje broj paketa podataka koji su preneti putem Ethernet TCP/IP veze i koji su sačuvani u redosledu GPI ulaza. Izaberite <i>Clear (Obriši)</i> da obrišete redosled.
Trenutna PD frekvencija	Prikazuje učestalost senzora za detekciju proizvoda koji je takođe prikazana na grafikonu kretanja linije. Da pogledate grafikon kretanja linije izaberite <i>Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Production line setup (Podešavanje proizvodne linije) > Line movement (Kretanje linije)</i> .
Resetovanje EDC istorije	Paketi podataka koje dobija štampač se mogu sačuvati u evidenciji istorije. To omogućava novim podacima da budu provereni u odnosu na istorijske podatke kako bi se izbeglo štampanje duplih informacija. Ovo podešavanje prikazuje broj istorijskih evidencija koje su sačuvane u štampaču. Izaberite <i>Obriši</i> da obrišete evidenciju istorije.
Enkoder brojač	Prikazuje broj impulsa rotacionog enkodera.
Enkoder frekvencija	Prikazuje frekvenciju broja impulsa rotacionog enkodera u KHz koji je takođe prikazana na grafikonu kretanja linije. Da pogledate grafikon kretanja linije izaberite <i>Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > Production line setup (Podešavanje proizvodne linije) > Line movement (Kretanje linije)</i> .
PD stanje redosleda	Prikazuje broj signala za aktivaciju štampe koji se nalaze u redosledu. Izaberite <i>Obriši</i> da obrišete redosled.

Izbor spoljašnje oznake

Spoljašnji uređaji mogu da se povežu sa korisničkim portovima (ako je ugrađeno) ili GPIO ulazom (ako je ugrađeno) radi izbora oznaka za štampanje. Izbor spoljašnje oznake koristi dodeljene pinove ulaza kao binarnu referencu radi izbora oznaka iz unutrašnje memorije štampača i šalje ih na štampu.

-
- Napomene 1. Izboru oznake se može dodeliti do četiri pina ulaza na GPIO portu. Ako su sva četiri pina ulaza dodeljeni izboru oznake, može se izabrati do 15 oznaka.
2. Izboru oznake se može dodeliti do osam pina ulaza na korisničkom portu od 25 pina i korisničkom portu od 37 pina. Ako je svih osam pina ulaza dodeljeno izboru oznake, može se izabrati do 255 oznaka.
 3. Broj pinova koji su dostupni za izbor oznake će se smanjiti ako su pinovi dodeljeni drugim funkcijama.
-

Dodelite ulazne pinove selekciji oznake

Za dodeljivanje ulaznih pinova selekciji oznake:

1. Izaberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > IO Port (UI port) > Assignment (Zadatak)*.
2. Izaberite svaki traženi ulazni pin i izaberite *Label selection (Odabir oznake)*.

Dodelite oznake brojevima slota

Dodelite svakoj oznaci broj slota kako bi oznaka bila dostupna za izbor spoljašnje oznake. Kada se binarni signal dobije putem dodeljenih pinova ulaza, dobijeni broj će izabrati oznaku koja je dodeljena tom broju slota i poslati oznaku na štampu.

Za dodeljivanje oznake broju slota:

1. Izaberite *Home (Početni ekran) > Setup (Podešavanje) > IO Port (UI port) > Assignment (Zadatak)*.
2. Dodelite potreban broj pinova ulaza *Izboru oznake*.
3. Izaberite *Label select (Izbor oznake)*.
4. Izaberite ikonu  da automatski popunite slotove oznake sa oznakama. Ili, izaberite svaki slot oznake i izaberite određene oznake koje ćete dodeliti svakom slotu.
5. Izaberite *ON (Uključeno)*.

Onemogući izbor spoljašnje oznake

Da onemogućite izbor spoljašnje oznake:

1. Izaberite *Home (Početni ekran)* > *Setup (Podešavanje)* > *IO Port (UI port)* > *Label select (Izbor oznake)*.
2. Izaberite ikonu na vrhu ekrana da obrišete slotove oznake.
3. Izaberite *Zadatak*.
4. Poništite dodelu pinova ulaza, ili dodelite pinovima ulaza druge funkcije.

Binarni ulazi za selekciju oznake

Tabela ispod prikazuje važeće binarne ulaze za odabir oznaka pomoću GPIO porta.

Broj slota oznake	Pin B+C	Pin D	Pin E	Pin F
Broj slota oznake	Ulazi selektovani			
Ulazna binarna vrednost	1	2	3	4
Nije izabrana oznaka	0	0	0	0
Slot 1	1	0	0	0
Slot 2	0	1	0	0
Slot 3	1	1	0	0
Slot 4	0	0	1	0
Slot 5	1	0	1	0
Slot 6	0	1	1	0
Slot 7	1	1	1	0
Slot 8	0	0	0	1
Slot 9	1	0	0	1
Slot 10	0	1	0	1
Slot 11	1	1	0	1
Slot 12	0	0	1	1
Slot 13	1	0	1	1
Slot 14	0	1	1	1
Slot 15	1	1	1	1



Domino Ax-Series Priručnik uređaja

Domino Printing Sciences plc ima politiku konstantnog unapređivanja proizvoda i zbog toga kompanija zadržava pravo da, bez prethodnog obaveštenja, izmeni specifikacije u ovom dokumentu.

© Domino printing Sciences plc 2022. Sva prava zadržana.



Za dodatnu dokumentaciju, uključujući druge dostupne jezike, skenirajte QR kod ili idite na <https://mydomino.domino-printing.com>

Domino UK Limited

Trafalgar Way
Bar Hill
Cambridge CB23 8TU
United Kingdom
Tel: +44 (0)1954 782551
Fax: +44 (0)1954 782874
Email: enquiries@domino-uk.com

Elmed d.o.o.

JNA 166
21235 Temerin
Serbia
Tel: +381 21 844 767
Tel2: +381 63 594 521
Fax: +381 21 844 767
office@elmedint.com
www.elmedint.com